

**OPTIMALISASI PERAWATAN ALAT BONGKAR MUAT
GUNA MEMPERLANCAR KEGIATAN BONGKAR MUAT
PETIKEMAS DI PT PELINDO TERMINAL PETIKEMAS
PERAWANG**

Nama : Bagus angga prahaditia
NIT : 8103201098
Dosen Pembimbing I : Capt.Embing Sukarriya,SE,M.Si.M.Mar
Dosen Pembimbing II : Zusniati, ANT II

ABSTRAK

Tujuan penelitian tugas akhir adalah untuk mengetahui bagaimana pelaksanaan perawatan alat bongkar muat, faktor-faktor yang menghambat pelaksanaan alat bongkar muat, dan upaya-upaya yang harus dilakukan untuk meningkatkan perawatan alat bongkar muat di PT Pelindo Terminal Petikemas Perawang. Penelitian ini merupakan penelitian kualitatif yang bersifat deskriptif, data hasil penelitian yang diperoleh melalui metode pengumpulan data. Metode pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode observasi sebagai metode pokok dan metode wawancara, serta metode dokumentasi sebagai metode pendukung. Dari hasil penelitian optimalisasi pelaksanaan perawatan alat bongkar muat di PT Pelindo Terminal Petikemas Perawang. Pertama *Preventive maintenance* (PM) yang didasarkan pada inspeksi rutin dan tindakan pencegahan sebelum terjadi kerusakan. Kedua *Corrective maintenance* (CM) yakni tindakan perbaikan sesudah kerusakan terjadi. selanjutnya *Designing-out* atau *improvement maintenance* (IM) sebagai kebijakan jangka panjang yakni dengan melakukan perubahan desain untuk menurunkan kekerapan dan biaya perawatan. Faktor-faktor yang menjadi penghambat yaitu *Raech Stacker* pelabuhan mengalami kerusakan, lamanya proses perbaikan alat , *spare part* alat yang rusak tidak ada *stock*..

Kata kunci : Perawatan , Bongkar Muat, Optimalisasi

***OPTIMIZATION OF MAINTENANCE OF LOADING
EQUIPMENT TO FASTER THE LOADING AND UNLOCKING
OF CONTAINERS AT PT PELINDO TERMINAL CONTAINER
OF PERAWANG***

Cadet Name : Bagus angga prahaditia
NIT : 8103201098
Advisor I : Capt.Embing Sukarriya,SE,M.Si.M.Mar
AdvisOr II : Zusniati, ANT II

ABSTRACT

The purpose of this final project research is to find out how the maintenance of loading and unloading equipment is carried out, the factors that hinder the implementation of loading and unloading equipment, and the efforts that must be made to improve the maintenance of loading and unloading equipment at PT Pelindo Terminal Petikemas Perawang. This research is a qualitative research that is descriptive in nature, the research data obtained through data collection methods. The data collection method used in this study is the observation method as the main method and the interview method, as well as the documentation method as a supporting method. From the results of research on optimizing the implementation of loading and unloading equipment maintenance at PT Pelindo Perawang. Container Terminal. The first is Preventive maintenance (PM) which is based on routine inspections and preventive actions before damage occurs. Second, Corrective maintenance (CM), namely corrective action after damage has occurred. Furthermore, Designing-out or improvement maintenance (IM) as a long-term policy is to make design changes to reduce the frequency and cost of maintenance. damage, the length of the tool repair process, spare parts for damaged tools have no stock..

Keywords: *Maintenance, Loading and Unloading, Optimization*