

LAPORAN KERJA PRAKTEK
GENERAL MAINTENANCE* MESIN KERNEL *SCREW PRESS
(MUAR BAN LEE) DEPARTEMEN PK. PLANT DI PT.
WILMAR NABATI INDONESIA

BENJAMIN
NIM. 2103181097



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

2021

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**GENERAL MAINTENANCE MESIN KERNEL SCREW PRESS (MUAR
BAN LEE) DEPARTEMEN PK. PLANT DI PT. WILMAR NABATI
INDONESIA**

**BENJAMIN
NIM. 2103181097**

Dumai, 02 November – 31 Desember 2020

Disetujui Oleh :

Koordinator Pembimbing Kerja Praktek

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing



Bpk. Slamet
NIK



Syahrizal ST.,MT.
NIP. 0903015

Disetujui Oleh

Ketua Prodi D – III Teknik Mesin



Suhardiman ST.,MT.
NIP. 0903024

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Allah S.W.T, berkat bimbingan, petunjuk dan karunia – Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini dengan baik. Laporan kerja praktek berjudul *General Maintenance Mesin Kernel Screw Press (Muar Ban Lee) Departemen PK. Plant di PT. Wilmar Nabati Indonesia*. Penulisan laporan kerja praktek sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar ahli mada (A.md) pada program Studi Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis Tahun Akademik 2020/2021.

Dalam rangka penyusunan laporan kerja praktek ini penulis telah memperoleh bantuan dari berbagai pihak secara langsung maupun tidak langsung, moril maupun material, mental dan spritual, maka melalui kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih sebesar – besarnya terutama kepada:

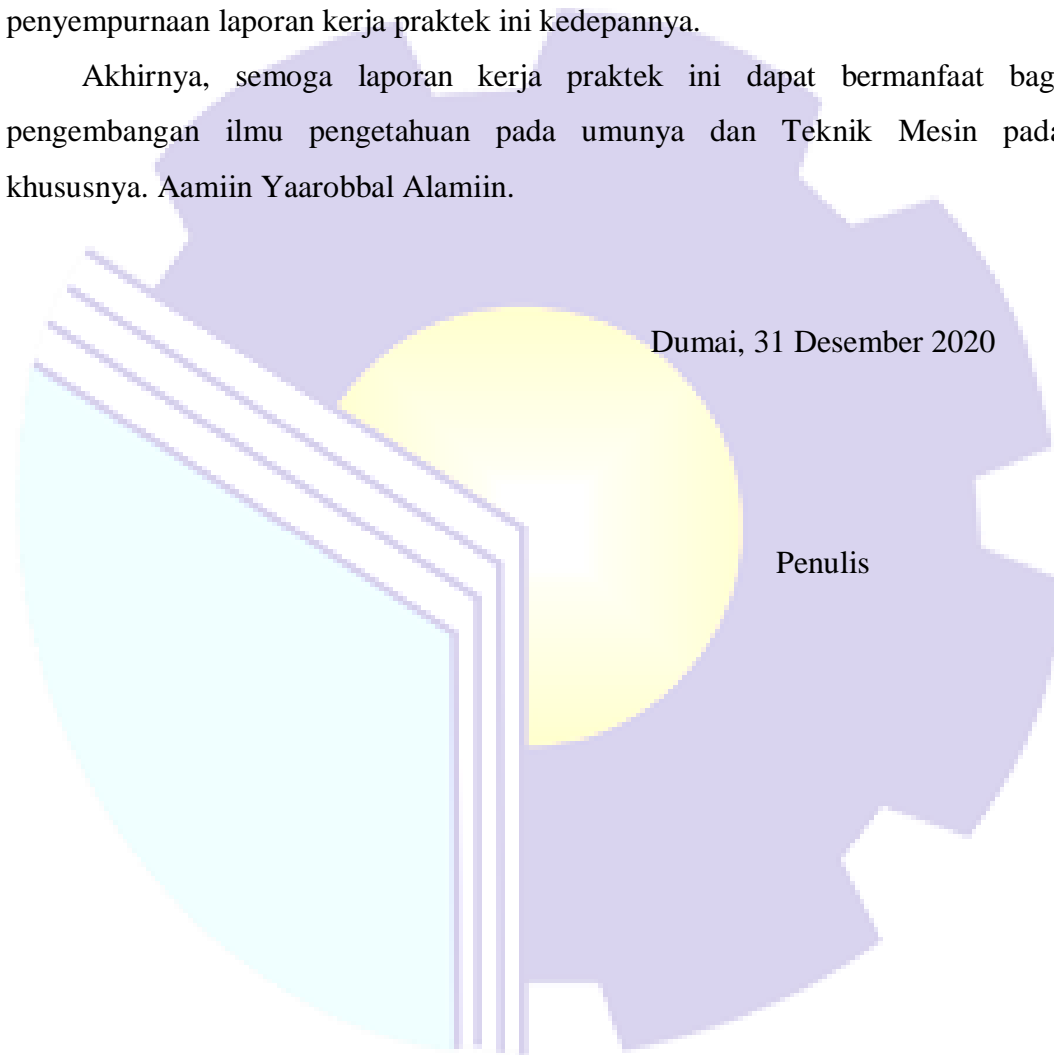
1. Bapak Johny Custer, S.T., M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Armada, S.T., M.T selaku Wakil Direktur I Bidang Akademik.
3. Bapak Guswandi, S.T., M.T selaku Wakil Direktur II Bidang Keuangan, Umum dan Kepagawaian.
4. Bapak Akmal Indra, S.Pd., M.T selaku Wakil Direktur III Bidang Kemahasiswaan.
5. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Syahrizal, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing Politeknik Negeri Bengkalis.
7. Bapak Slamet, selaku pembimbing Praktek Kerja Lapangan PT. Wilmar Nabati Indonesia.
8. Bapak Tahan Manurung, selaku Head Departement Production PT. Wilmar Nabati Indonesia.
9. Bapak Syahrial Siregar, selaku Head Departement Maintenance PT. Wilmar Nabati Indonesia.
10. Bapak Nazaruddin, selaku mentor pendamping Praktek Kerja Lapangan PT. Wilmar Nabati Indonesia.

11. Orang tua, Kakak dan keluarga tercinta atas doa, dukungan, semangat dan kasih sayang yang telah diberikan.

12. Pihak – pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini masih banyak kesalahan sehingga masih jauh dari sempurna. Karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat diharapkan untuk perbaikan dan penyempurnaan laporan kerja praktek ini kedepannya.

Akhirnya, semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan pada umumnya dan Teknik Mesin pada khususnya. Aamiin Yaarobbal Alamiin.



Dumai, 31 Desember 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN PT. WILMAR NABATI INDONESIA	
2.1 Sejarah Singkat PT. Wilmar Nabati Indonesia (WINA).....	3
2.2 Visi Dan Misi PT. Wilmar Nabati Indonesia (WINA)	4
2.3 Struktur Organisasi PT. Wilmar Nabati Indonesia (WINA).....	4
2.4 Ruang Lingkup PT. Wilmar Nabati Indonesia (WINA)	5
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP)	
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan.....	6
3.2 Target Yang Diharapkan.....	11
3.3 Perangkat Yang Digunakan.....	11
3.4 Data – data Yang Diperlukan	12
3.5 Dokumen Dan File Yang di Hasilkan.....	12
3.6 Kendala Yang di Hadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	13
3.7 Hal – hal Yang Dianggap Perlu.....	13
BAB IV GENERAL MAINTENANCE MESIN KERNEL SCREW PRESS (MUAR BAN LEE) DEPARTEMEN PK. PLANT DI PT. WILMAR NABATI INDONESIA	
4.1 Flow Proses di PK. Plant.....	14
4.2 Mesin Kernel Screw Press (Muar Ban Lee).....	16
4.3 Prinsip Kerja Mesin Kernel Screw Press (Muar Ban Lee)	16
4.4 Bagian – bagian Mesin Kernel Screw Press (Muar Ban Lee).....	16

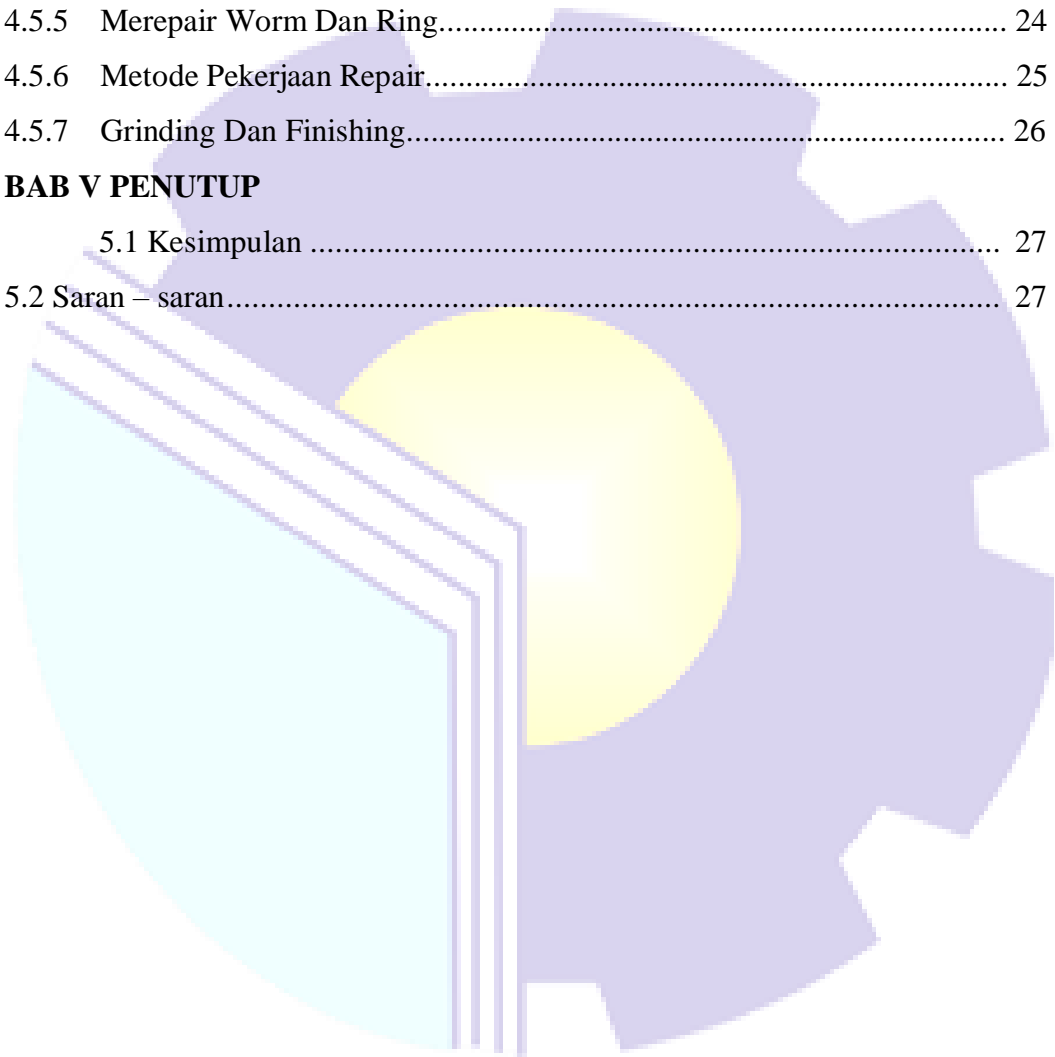
4.5 General Maintenance Mesin Kernel Screw Press (Muar Ban Lee)

Departemen PK. Plant di PT. Wilmar Nabati Indonesia

4.5.1	Melepaskan Main Cage	
4.5.2	Penggantian dan Pemasangan Feed Cage.....	21
4.5.3	Pengantian Worm.....	22
4.5.4	Menganti Main Shaft (Poros).....	23
4.5.5	Merepair Worm Dan Ring.....	24
4.5.6	Metode Pekerjaan Repair.....	25
4.5.7	Grinding Dan Finishing.....	26

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan	27
5.2	Saran – saran.....	27



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi PT. Wilmar Nabati Indonesia (WINA)	5
Gambar 1.2 Flow Proses PK. Plant.....	14
Gambar 1.3 Palm Kernel (PK)	15
Gambar 1.4 CPKO dan PKE	16
Gambar 1.5 Mesin Kernel Screw Press	16
Gambar 1.6 Semi Dissemble Illustration	18
Gambar 1.7 Proses Pelepasan Main Cage.....	19
Gambar 1.8 Melongarkan Baut Square Bar	19
Gambar 1.9 Reinforcement Rib.....	20
Gambar 2.1 Proses Melepas Baut Feed Cage Dari Block.....	21
Gambar 2.2 Feed Cage Yang Sudah Selesai Proses Pemasangan	22
Gambar 2.3 Worm Dan Ring Yang Akan Dikeluarkan	23
Gambar 2.4 Main Shaft (Poros).....	24
Gambar 2.5 Pemasangan Main Shaft (Poros)	24
Gambar 2.6 Worm Yang Belum Direpair Dan Sudah	25

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 1 (satu).....	6
Tabel 1.2 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 2 (dua).....	7
Tabel 1.3 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 3 (tiga).....	7
Tabel 1.4 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 4 (empat).....	8
Tabel 1.5 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 5 (lima)	9
Tabel 1.6 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 6 (enam).....	9
Tabel 1.7 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 7 (tujuh)	10
Tabel 1.8 Agenda Kegiatan Kerja Praktek (KP) Minggu ke – 8 (delapan)	10

