

# **LAPORAN KERJA PRAKTEK**

## **PROSES PEMBUATAN *DRIVE SHAFT SCREW PRESS* P15**

*Sebagai salah satu syarat untuk penyelesaian  
Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan*



**Nasra Rizal**  
**2204191210**

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN  
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS  
BENGKALIS**

**2022**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

NASRA RIZAL  
NIM. 2204191210

Medan, 10 September 2022

Manager Engineering  
PT. VICTORINDO PRATAMA



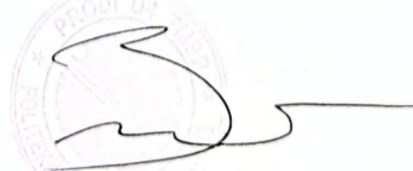
DEDI SUSANTO  
VPM:2012001

Dosen Pembimbing Program Studi  
Teknik Mesin Produksi & Perawatan



IMRAN, S.Pd., MT  
NIP. 197503272014041001

Disetujui/Disahkan  
Ketua Prodi Sarjana Terapan  
Teknik Mesin Produksi & Perawatan



BAMBANG DII, ST., MT  
NIP.197801302021211003

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KP dari tanggal 12 Juli s/d 10 September 2022 di PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan KP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Jhony Custer ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar ST., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang D.H, MT. selaku Kepala Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
4. Bapak Alfansuri. M.Sc. selaku Koordinator KP.
5. Bapak Imran, S.Pd., MT. selaku Pembimbing KP.
6. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.
7. Orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik secara moril maupun materil serta do'anya.
8. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang tiada terhingga kepada :

1. Bapak Dedi Susanto selaku Manager Engineering PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek.

2. Bapak Fauzi Azhar selaku Deputy Engineering PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek serta yang telah memberikan ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
3. Keluarga besar PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI atas saran-saran, membantu dan memberikan nasihat kepada penulis selama melaksanakan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini disusun dengsn sedimikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI. Serta tanya jawab dengan staff serta karyawan PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KP ini, masih banyak terdapat kekurangan yang dimiliki penulis. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang berfungsi membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Medan, 10  
September 2022

Nasra Rizal  
2204191210

## DAFTAR ISI

	<b>HALAMAN JUDUL</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	1
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Sistematika Penulisan Laporan .....	2
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>4</b>
2.1 Profile Perusahaan .....	4
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	4
2.3 Anak Perusahaan .....	5
2.4 Visi Dan Misi Perusahaan .....	5
2.5 Struktur Organisasi .....	6
2.6 Ruang Lingkup Perusahaan.....	7
<b>BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....</b>	<b>8</b>
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan .....	8
3.2 Target Yang Diharapkan .....	12
3.3 Perangkat Lunak Dan Keras Yang Digunakan.....	13

3.4	Data yang Diperlukan.....	15
3.5	Dokumen dan file yang dihasilkan .....	15
3.6	Kendala-Kendala Yang Dihadapi Saat Pelaksanaan Kerja Praktek .....	16
<b>BAB IV PEMBAHASAN.....</b>		<b>17</b>
4.1	Pengertian Screw Press .....	17
4.2	Fungsi DRIVE SHAFT .....	18
4.3	Proses Pembuatan DRIVE SHAFT SCREW PRESS P15 .....	18
4.4	Kendala yang Dihadapi .....	25
<b>BAB V PENUTUP.....</b>		<b>26</b>
5.1	Kesimpulan.....	26
5.2	Saran.....	26
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>28</b>
<b>LAMPIRAN</b>		

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Tabel Struktur Organisasi.....	6
Gambar 2. 2 lokasi PT. VPM(Victorindo .....	7
Gambar 4. 1 Contoh DRIVE SHAFT SCREW PRESS.....	17
Gambar 4. 2 Contoh Drive Shaft Screw Press P15 .....	18
Gambar 4. 3 Benda kerja yang telah selesai dilakukan center .....	19
Gambar 4. 4 Benda Kerja yang Dikerjakan .....	19
Gambar 4. 5 Benda kerja yang telah selesai proses pemakanan 50% .....	20
Gambar 4. 6 Benda kerja yang telah selesai proses pemakanan 75% .....	20
Gambar 4. 7 Benda kerja yang sedang dilakukan proses finishing.....	21
Gambar 4. 8 Benda kerja yang sedang dilakukan proses sekrup .....	22
Gambar 4. 9 Proses Pembuatan Lubang Spi .....	22
Gambar 4. 10 Pembuatan lubang ulir.....	23
Gambar 4. 11 Pembuatan lubang dan ulir.....	23
Gambar 4. 12 Benda kerja yang sudah selesai dicat .....	24

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Agenda kegiatan KP minggu 1 tanggal 12 juli s/d 16 juli 2022 .....	8
Tabel 3. 2 Agenda Kegiatan KP minggu ke 2 tanggal 18 Juli s/d 23 Juli 2022.....	9
Tabel 3. 3 Agenda Kegiatan KP minggu ke 3 tanggal 25 Juli s/d 30 Juli 2022.....	9
Tabel 3. 4 Agenda Kegiatan KP minggu ke 4 tanggal 1 Agustus s/d 5 Agustus 2022.....	10
Tabel 3. 5 Agenda Kegiatan KP minggu ke 5 tanggal 8 Agustus s/d 13 Agustus 2022.....	10
Tabel 3. 6 Agenda Kegiatan KP minggu ke 5 tanggal 15 Agustus s/d 20 Agustus 2022.....	11
Tabel 3. 7 Agenda Kegiatan KP minggu ke 6 tanggal 22 Agustus s/d 27 Agustus 2022.....	11
Tabel 3. 8 Agenda Kegiatan KP minggu ke 7 tanggal 29 Agustus s/d 3 September 2022.....	11
Tabel 3. 9 Agenda Kegiatan KP minggu ke 8 tanggal 5 September s/d 10 September 2022.....	12
Tabel 3. 10 Alat yang dibutuhkan .....	13