

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**“PEMBUATAN DAN PENGGANTIAN *SCRAPER CONVEYOR*
PADA AREA 135.3G.09”**

*Sebagai salah satu syarat menyelesaikan
Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan*



Oleh:

RAVISYA HAMUDDA FAHLEVI

NIM. 2204201226

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**

2023

LEMBAR PENGESAH

LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS

Dimis sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)


RAVISYA HAMUDDA FAHLEVI
NIM : 2204201226

Sumatra Utara, 24 Agustus 2023

Manager Utility
PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS


FAISAL
1007190119

Dosen Pembimbing


ALFANSURI S.T., M.Sc
NIP : 197601172015041001

Disetujui/Disahkan Oleh :
Kepala Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan


BAMBANG DWIHARI PRIADI S.T., M.T.
NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala karunia, rahmat juga segala petunjuk dan kemudahan sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini dengan judul **“PEMBUATAN DAN PENGGANTIAN SCRAPER CONVEYOR PADA AREA 135.3G.09”**, yang disusun untuk memenuhi dan melengkapi salah satu syarat dalam menyelesaikan jenjang pendidikan Diploma IV Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis.

Dalam penulisan dan penyusunan Laporan Kerja Praktek ini tidak terlepas dari bantuan, bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu mendukung serta memberikan do'a selama penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.
2. Bapak Johny Custer, ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Ibnu Hajar S.T, M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, M.T selaku Kaprodi D4- Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
5. Bapak Alfansuri, S.T.,M.Sc selaku dosen pembimbing yang dengan sabar telah membimbing serta memberikan masukan dan saran yang bermanfaat dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek ini.
6. Bapak Faisal, selaku Manager Utility PT. Bakrie Renewable Chemicals atas menyediakan tempat untuk melaksanakan kerja praktek
7. Bapak Suharmin selaku supervisor Utility PT. Bakrie Renewable Chemicals
8. Bapak suhartono, Aprijal azis, Hamdan Agustina, Jhon Fredy Pangaribuan yang telah banyak memberikan ilmunya, masukan dan membimbing penulisan selama melaksanakan kerja praktek.

9. Seluruh keluarga besar PT. Bakrie Renewable Chemicals bidang Utility yang selalu membantu dan memberikan nasehat kepada penulisan selama melaksanakan kerja praktek
10. Seluruh Bapak/Ibu Dosen dari Jurusan Teknik Mesin.
11. Teman-teman seperjuangan Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Angkatan 2020 yang senantiasa memberikan semangat serta dorongan kepada penulisan dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek.
12. Semua pihak yang turut membantu dan memberikan saran.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan dari Laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata penulis berharap, semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa/i dan pembaca.

Kuala tanjung, 24 Agustus 2023

Penulis

RAVISYA HAMUDDA FAHLEVI

NIM 2204201226

DAFTAR ISI

COVER	HALAMAN
LEMBAR PENGESAHAN.....	I
KATA PENGANTAR.....	II
DAFTAR ISI.....	IV
DAFTAR GAMBAR.....	VI
DAFTAR TABEL	VIII
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.4 Sistematika Penulisan Laporan	3
1.5 Tempat dan jadwal kerja praktek	3
1.7 Batasan masalah	4
1.8 Metode pengumpulan data	4
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP).....	6
2.1 Profil Perusahaan.....	6
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	6
2.3 Kegiatan Perusahaan	7
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.5 Visi Dan Misi Perusahaan.....	10
2.6 Motto PT. Bakrie Renewable Chrmicals	10
BAB III TUGAS KHUSUS /TOPIK LAPORAN.....	11
3.1 Spesifikasi Kegiata Kerja Praktek.....	11
3.1.1 Tabel kegiatan Minggu KE I.....	11
3.1.2 Tabel Kegiatan Minggu ke II	13
3.1.3 Tabel Kegiatan Minggu ke III.....	15
3.1.4 Tabel Kegiatan Minggu Ke IV	16
3.1.5 Tabel Kegiatan Minggu Ke V	18
3.1.6 Tabel Kegiatan Minggu Ke VI.....	20

3.1.7 Tabel Kegiatan Minggu Ke-VII	22
3.1.8 Tabel kegiatan Mingguan ke VIII	22
3.2 Target Yang Diharapkan Selama Kerja Praktek	23
3.3 Tools Yang Digunakan	24
3.4 Data Data Yang Diperlukan	31
3.5 Dokumen-Dokumen File-File Yang Dihasilkan	32
3.6 Kendala yang Dihadapi Saat Pelaksanaan Kerja Praktek	32
3.7 Hal-Hal yang Dianggap Perlu	33
BAB IV JUDUL/TOPIK LAPORAN KERJA PRAKTEK.....	34
4.1 Pengertian <i>Conveyor</i>	34
4.2 Klasifikasi Motoran Pengerak Dan Gear box <i>Scraper Conveyor</i>	35
4.3 Alat dan bahan pembuatan scraper.....	36
4.4 Pelaksanaan pembuatan <i>scraper conveyor</i>	38
4.5 Pelaksaan pemasangan <i>scraper conveyor</i>	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	44
5.1 Kesimpulan	44
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA.....	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 <i>PT. Bakrie Renewable Chemicals</i>	7
Gambar 2. 2 <i>Struktur organisasi Departement Utility</i>	9
Gambar 2. 3 Logo PT Bakrie Renewable Chemicals	10
Gambar 3. 1 Kain lap (Majun)	25
Gambar 3. 2 <i>Cutting torch</i>	25
Gambar 3. 3 <i>Rust removal</i>	26
Gambar 3. 4 Alat safety	26
Gambar 3. 5 Kunci Pas	27
Gambar 3. 6 Mesin las	27
Gambar 3. 7 Alat Ukur.....	28
Gambar 3. 8 Kunci Shock	28
Gambar 3. 9 Kunci inggris	29
Gambar 3. 10 Capping Palu Las	29
Gambar 3. 11 Kapur.....	30
Gambar 3. 12 Palu	30
Gambar 3. 13 Mesin Gerinda	30
Gambar 3. 14 sikat tangan/mata gerinda baja	31
Gambar 4. 1 <i>scrapper conveyor, screw conveyor dan bucket elevator conveyor</i> .	34
Gambar 4. 2 <i>Area scaper conveyor 135. 3G. 09</i>	35
Gambar 4. 3 Motoran penggerak dan <i>gear box scrapper conveyor</i>	35
Gambar 4. 4 Plat berukuran 8 mm.....	36
Gambar 4. 5 Kawat las/elektroda.....	37
Gambar 4. 6 Baut, ring, dan mur	37
Gambar 4. 7 Membuat pola <i>scrapper conveyor</i>	38
Gambar 4. 8 Pola ukuran bagian depan	38
Gambar 4. 9 Pola ukuran penopang belakang	39
Gambar 4. 10 Ketika memotong bagian bagian.....	39
Gambar 4. 11 Mengerinda bagian yang tajam atau tidak rapi.....	40
Gambar 4. 12 Pengukuran, melobangin, sudah dilobangin.....	40

Gambar 4. 13 Mengelas komponen <i>scraper conveyor</i>	41
Gambar 4. 14 <i>Scraper conveyor</i> tampak dari depan & belakang	41
Gambar 4. 15 Melepas <i>scraper conveyor</i> yang rusak	42
Gambar 4. 16 Pemasangan <i>scraper conveyor</i>	43
Gambar 4. 17 <i>Scraper conveyor</i> yang rusak.....	43

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Tabel kegiatan minggu I	11
Tabel 3. 2 Tabel kegiatan minggu II.....	13
Tabel 3. 3 Tabel kegiatan minggu III.....	15
Tabel 3. 4 Tabel kegiatan minggu IV	16
Tabel 3. 5 Tabel kegiatan minggu V.....	18
Tabel 3. 6 Tabel kegiatan minggu VI	20
Tabel 3. 7 Tabel kegiatan minggu VII	22
Tabel 3. 8 Tabel kegiatan minggu VIII.....	22
Tabel 3. 9 tabel perangkat lunak dan keras yang digunakan.....	24