

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

**PROSES PEMBUATAN *DRIVE SHAFT SCREW PRESS P25*
*LONG***

**KOKO NANDA
2204201257**



**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

Koko Nanda

2204201257

Medan, 30 Agustus 2023

Manager Production

PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI

Dosen Pembimbing



MANSUR SIMANUNGKALIT

Manager Production



BAMBANG DWI HAPRIPRIADI, S.T., M.T.

NIP : 197801302021211004

Disetujui/Disahkan Oleh :

Kepala Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HAPRIPRIADI, S.T., M.T.

NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan Kerja Praktek berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan Kerja Praktek dari tanggal 03 Juli s/d 31 Agustus 2023 di PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan Kerja Praktek ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Jhony Custer ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar ST., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang D.H, MT. selaku Kordinator Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, Sekaligus Kordinator dan Pembimbing Kerja Praktek
4. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.
5. Orang Tua tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik secara moril maupun materil serta do'anya.
6. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang tiada terhingga kepada :

1. Bapak Mansur Simanungkalit selaku Manager Production PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek.
2. Bapak Fauzi Azhar selaku Deputi Production PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan

kerja praktek serta yang telah memberikan ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.

3. Bapak Susanto selaku Supervisor Production PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, yang telah memberikan arahan, ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
4. Keluarga besar PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI atas saran-saran, membantu dan memberikan nasihat kepada penulis selama melaksanakan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini disusun dengsn sedimikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI. Serta tanya jawab dengan staff serta karyawan PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini, masih banyak terdapat kekurangan yang dimiliki penulis. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang berfungsi membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Medan, 30 Agustus 2023

Koko Nanda
2204201257

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Sistematika Penulisan Laporan.....	2
BAB II PRAKTEK PROFIL PERUSAHAAN	4
2.1 Profil Perusahaan	4
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.3 Anak Perusahaan	5
2.4 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.5 Denah Lokasi PT Victorindo Pratama Mandiri	6
2.6 Struktur Organisasi	7
2.7 Ruang Lingkup Perusahaan	8
2.8 Ruang Lingkup Kegiatan	9
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	12
3.1 Spesifikasi Tugas yang di Laksanakan	12
3.2 Target yang diharapkan	16
3.3 Perangkat Keras yang digunakan.....	17
3.4 Data yang Diperlukan	19
3.5 Dokumen dan File yang dihasilkan	19
3.6 Kendala Kendala yang dihadapi Saat Pelaksanaan Kerja Praktek	20
3.7 Hal-hal yang di Anggap Perlu	20

BAB IV MENGETAHUI PROSES PEMBUATAN *DRIVE SHAFT SCREW*

PRESS P25 LONG..... 21

4.1 Pengertian *Screw Press*..... 21

4.2 Fungsi *DRIVE SHAFT*..... 22

4.3 Proses Pembuatan *DRIVE SHAFT SCREW PRESS P25 LONG* 22

4.4 Kendala yang dihadapi 29

BAB V PENUTUP..... 30

5.1 Kesimpulan 30

5.2 Saran 31

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi PT. VPM (Victorindo Pratama Mandir).....	6
Gambar 2.2 Diagram Struktur Organisasi	7
Gambar 4.1 Contoh <i>DRIVE SHAFT SCREW PRESS</i>	21
Gambar 4.2 Contoh <i>DRIVE SHAFT SCREW PRESS P25 LONG</i>	22
Gambar 4.3 Benda Kerja yang Selesai di Lakukan <i>Center</i>	23
Gambar 4.4 Benda Kerja di <i>Setting Center</i> Terlebih Dahulu	24
Gambar 4.5 Ukuran Benda Kerja <i>Drive Shaft P25 Long</i>	24
Gambar 4.6 Benda Kerja yang Telah Selesai Proses Pemakanan 50%	25
Gambar 4.7 Benda Kerja yang Telah Selesai Proses Pemakanan 75%	25
Gambar 4.8 Benda Kerja yang Sudah di Lakukan Proses <i>Finishing</i>	26
Gambar 4.9 Pembuatan Lubang.....	26
Gambar 4.10 Pembuatan Ulir	27
Gambar 4.11 Pembuatan Lubang <i>Spi</i>	28
Gambar 4.12 Benda Kerja yang Sudah Selesai di Cat dan di Pasang Bos <i>Spi</i>	28

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Kegiatan KP Minggu ke 1 Tanggal 03 Juli s/d 08 Juli 2023	12
Tabel 3.2 Kegiatan KP Minggu ke 2 Tanggal 10 Juli s/d 14 Juli 2023	13
Tabel 3.3 Kegiatan KP Minggu ke 3 Tanggal 017 Juli s/d 22 Juli 2023	13
Tabel 3.4 Kegiatan KP Minggu ke 4 Tanggal 24 Juli s/d 29 Juli 2023	14
Tabel 3.5 Kegiatan KP Minggu ke 5 Tanggal 31 Juli s/d 05 Agustus 2023.....	14
Tabel 3.6 Kegiatan KP Minggu ke 6 Tanggal 07 Agustus s/d 12 Agustus 2023 ...	15
Tabel 3.7 Kegiatan KP Minggu ke 7 Tanggal 14 Agustus s/d 19 September 2023	15
Tabel 3.8 Kegiatan KP Minggu ke 8 Tanggal 21 Agustus s/d 26 Agustus 2023 ...	16
Tabel 3.9 Kegiatan KP Minggu ke 9 Tanggal 28 Agustus s/d 32 Agustus 2023 ...	16
Tabel 3.10 Alat yang di Butuhkan	17

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Bengkalis merupakan instansi pendidikan tinggi yang menyelenggarakan pendidikan vokasi profesional yang memiliki spesialis dalam bidang ilmu pengetahuan, teknik, dan teknologi atau jurusan-jurusan teknis yang berbeda jenis. Politeknik juga dapat merujuk pada sekolah pendidikan menengah yang berfokus pada pelatihan vokasional.

Dalam dunia pendidikan, khususnya pendidikan tinggi vokasional mahasiswa diarahkan untuk menguasai keterampilan dalam bidang yang diambilnya, sehingga mampu memahami, menjelaskan dan merumuskan cara penyelesaian masalah yang ada didalam kawasan keahliannya. Tujuan pendidikan yang ingin dicapai adalah membekali para mahasiswa dengan kemampuan agar mempunyai daya saing tinggi didunia kerja. Tentunya hal tersebut harus dicapai dengan unsur penguasaan teori dan praktek. Salah satu cara agar mahasiswa dapat mewujudkan hal tersebut adalah dengan mengadakannya kerja praktek (KP).

Dengan diadakannya program kerja praktek ini, sangat diharapkan oleh mahasiswa, agar dapat melihat langsung objek, perkembangan teknologi dan ilmu yang didapat dalam perusahaan untuk menambah pengalaman. wawasan serta ilmu kurikuler yang dilaksanakan mahasiswa selama di Politeknik Negeri Bengkalis. Secara umum Kerja Praktek disebut sebagai pelatihan diri untuk mendapatkan pengalaman di dunia usaha/industri. Selama dalam proses Kerja Praktek diharapkan mahasiswa memperoleh pengetahuan praktisi dan kemampuan yang handal yang didapatkan dari luar perkuliahan.

1.2 Tujuan Kerja Praktek

Adapun tujuan kerja praktek ini dilaksanakan adalah sebagai berikut:

1. Mengimplementasikan ilmu pengetahuan dan kemampuan yang di peroleh selama mengikuti perkuliahan ke dunia kerja.
2. Memiliki kedisiplinan dan kemampuan untuk bersosialisasi atau beradaptasi dengan situasi kerja yang sesungguhnya.
3. Sebagai persiapan untuk terjun langsung ke dunia kerja sesungguhnya.
4. Mempelajari apa yang tidak di dapatkan di bangku perkuliahan sehingga dapat meningkatkan wawasan dan pengetahuan.

1.3 Manfaat Kerja Praktek

Adapun manfaat kerja praktek ini dilaksanakan adalah sebagai berikut:

1. Sebagai tempat Mahasiswa untuk mengenal dan mengetahui dunia kerja yang sesungguhnya serta menerima saran yang diberikan sesuai dengan tuntutan didunia kerja.
2. Dapat membandingkan ilmu dibangku perkuliahan dan di dunia kerja.
3. Melatih kedisiplinan dan mental akan tanggungjawab dan dapat melaksanakan tugas yang telah diberikan dengan baik.

1.4 Batasan Masalah

Dalam penulisan laporan Praktek Kerja Lapangan ini. Penulis memfokuskan pada langkah-langkah atau tahap-tahap pengerjaan *drive shaft screw press P25 long* dan apa saja yang dibutuhkan dan digunakan.

1.5 Sistematika Penulisan Laporan

Sistematika penulisan yang digunakan dalam susunan laporan kerja praktek ini adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Berisikan tentang latar belakang, tujuan kerja praktek, manfaat kerja praktek, batasan masalah dan sistematika penulisan laporan.

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

Berisikan tentang penggambaran umum perusahaan, visi dan misi serta struktur organisasi perusahaan.

BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK

Berisikan uraian pekerjaan selama kerja praktek di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

**BAB IV MENGETAHUI PROSES PEMBUATAN DRIVE SHAFT
SCREW PRESS P25 LONG**

Berisikan uraian tentang pengertian *DRIVE SHAFT*, dan langkah langkah pembuatan *DRIVE SHAFT*.

BAB V PENUTUP

Berisikan tentang kesimpulan dan saran dari *DRIVE SHAFT*, dan langkah langkah pembuatan *DRIVE SHAFT*.