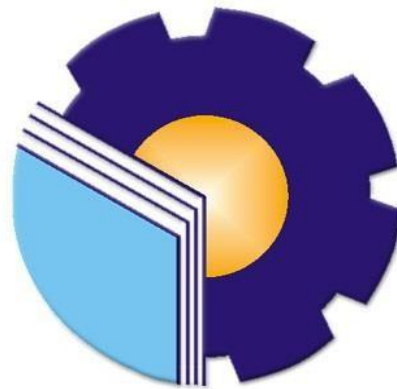


**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS**  
**PERANCANGAN DAN PEMBUATAN *ROTARY***  
***FEEDER***

*Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Program*  
*Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan*  
*Perawatan*

**YOGI TRI SAPUTRA**  
**NIM: 2204201230**



**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN**  
**TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**  
**BENGKALIS**

**2023**

# LEMBAR PENGESAHAN

## LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

YOGI TRI SAPUTRA  
NIM : 2204201230


Bengkalis, 24 Agustus 2023

Manager Utility  
PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS



FAISAL  
1007190119

Dosen Pembimbing



ALFANSURI, S.T., M.Sc  
NIP : 197601172015041001

Disetujui/Disahkan Oleh :  
Kepala Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HARIPRIADI, S.T., M.T.  
NIP : 197801302021211004

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kebesaran Tuhan Yang Maha Esa karena telah melimpahkan rahmat dan kuasanya, sehingga penulis dapat melaksanakan Kerja Praktek (KP) di PT. Bakrie Renewable Chemicals, sebagaimana yang telah di rencanakan.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Prodi Teknik Mesin, yang wajib di ikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan di dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan ini di harapkan dapat menambah kreativitas dan wawasan pengetahuan yang baik dan buruk bagi penulis maupun pembaca. Akhirnya, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam mengerjakan Kerja Praktek (KP) sampai tersusunnya laporan ini dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Johny Custer, ST ., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Keluarga tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik itu secara moril ataupun materil serta do'anya.
3. Bapak Ibnu Hajar, ST., MT selaku ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, ST., MT selaku koordinator kerja praktek (KP) dan ketua Program Studi Sarjana Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan .
5. Bapak Alfansuri, M.Sc selaku dosen pembibing Kerja Praktek yang telah banyak membantu penulis memberikan saran dan masukan selama proses penyelesaian laporan Kerja Praktek.
6. Pekerja lapangan yang telah banyak membantu selama proses Kerja Praktek berlangsung di PT. Bakrie Renewable Chemicals.
7. Bapak–bapak dan ibu-ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.

8. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT. Bakrie Renewable Chemicals, tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Faisal selaku operasional Utility PT. Bakrie Renewable Chemicals atas penyediaan tempat untuk melaksanakan Kerja Praktek.
2. Supervisor Utility PT. Bakrie Renewable Chemicals.
3. Bapak Suhartono, Aprijal Azis, Jhon Fredy Pangaribuan, Hamdan Agustian yang telah banyak memberikan ilmu, masukan dan membimbing penulis selama pelaksanaan Kerja Praktek.
4. Keluarga besar PT. Bakrie Renewable Chemicals bidang Utility yang selalu membantu dan memberi nasehat kepada penulis selama melaksanakan Kerja Praktek.

Penulis menyampaikan permohonan maaf apabila terdapat kesalahan dan kesilafan tingkah laku yang kurang berkenan di hati Bapak/Ibu, selama proses penyusunan laporan Kerja Praktek ini. Semoga membantu dan dukungan yang di berikan menjadi amal baik disisi-Nya.

Di dalam penulisan laporan kerja praktek ini masih banyak terdapat kekurangan baik cara penyampaian maupun susunanya, yang dikarenakan keterbatasan. Untuk itu di harapkan segala keritikan dan saran yang bersifat membangun sangat di butuhkan penulis agar tulisan-tulisan lainnya dapat lebih baik.

Kuala Tanjung, 24 Agustus 2023

**Yogi Tri Saputra**  
2204201230

## DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	3
1.4 Waktu Dan Tempat Pelaksanaan Praktek Industri.....	4
BAB II TINJAUAN PERUSAHAAN .....	5
2.1 Profil Perusahaan.....	5
2.2 Sejarah Perusahaan.....	6
2.3 Kegiatan Perusahaan .....	7
2.4 Visi dan misi perusahaan .....	7
2.5 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.6 Ruang lingkup perusahaan .....	10
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	11
3.1 Spesifikasi tugas yang di laksanakan .....	11
3.2 Target Yang Diharapkan .....	15
3.3 Peralatan yang Digunakan.....	16
3.4 Data-data yang Diperlukan.....	17
3.5 Kendala yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas.....	17
3.6 Hal-hal yang Dianggap Perlu .....	18
3.7 Material .....	18
BAB IV TUGAS KHUSUS .....	20
4.1 Rotary Feeder .....	20
4.2 Bahan dan Alat .....	20
4.3 Proses Pembuatan <i>Rotary Feeder</i> .....	30

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	39
5.1 Kesimpulan.....	39
5.2 Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA .....	40
LAMPIRAN	

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1</b> PT. Bakrie Renewable Chemicals.....	5
<b>Gambar 4.1</b> Plat Besi.....	21
<b>Gambar 4.2</b> Pipa Besi.....	21
<b>Gambar 4.3</b> Ring Plat.....	22
<b>Gambar 4.4</b> Baut bgambar dan Mur.....	22
<b>Gambar 4.5</b> Pillow Block dan Bearing.....	23
<b>Gambar 4.6</b> Hooper Fiber.....	23
<b>Gambar 4.7</b> Mesin Las.....	24
<b>Gambar 4.8</b> Elektroda 3,2mm.....	24
<b>Gambar 4.9</b> Mesin Gerinda.....	25
<b>Gambar 4.10</b> Penggaris.....	25
<b>Gambar 4.11</b> Meteran.....	26
<b>Gambar 4.12</b> Palu/Ciping.....	26
<b>Gambar 4.13</b> Sikat Baja.....	27
<b>Gambar 4.14</b> Kapur.....	27
<b>Gambar 4.15</b> Helm Las.....	28
<b>Gambar 4.16</b> Kacamata.....	28
<b>Gambar 4.17</b> Mata Gerinda.....	29
<b>Gambar 4.18</b> Gerinda Duduk.....	29
<b>Gambar 4.19</b> Cutting Torch.....	30
<b>Gambar 4.20</b> Pengukuran.....	31
<b>Gambar 4.21</b> Penggarisan.....	32
<b>Gambar 4.22</b> Hasil Pengukuran dan Penggarisan.....	32
<b>Gambar 4.23</b> Proses Pemotongan.....	33
<b>Gambar 4.24</b> Penggerindaan.....	33
<b>Gambar 4.25</b> Hasil Penggerindaan.....	34

<b>Gambar 4.26</b> Proses pemotongan.....	34
<b>Gambar 4.27</b> Proses Pemotongan.....	35
<b>Gambar 4.28</b> Hasil.....	35
<b>Gambar 4.29</b> Proses Pengelasan.....	36
<b>Gambar 4.30</b> Proses Pengelasan.....	36
<b>Gambar 4.31</b> Hasil.....	37
<b>Gambar 4.32</b> Proses Pemasangan pada Fiber Hooper.....	37
<b>Gambar 4.33</b> Hasil Akhir.....	38



## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-1.....	11
Tabel 3.2 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-2.....	12
Tabel 3.3 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-3.....	12
Tabel 3.4 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-4.....	13
Tabel 3.5 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-5.....	13
Tabel 3.6 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-6.....	14
Tabel 3.7 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-7.....	14
Tabel 3.8 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-8.....	15