

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT . BENGKALIS DOCKINDO PERKASA
“ *PEMBUATAN MANHOLE TONGKANG* “

ADE EKO SISMANTO

NIM.2204201264



PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNIK MESIN
PRODUKSI DAN PERAWATAN JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS-RIAU

2023

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT . BENGKALIS DOCKINDO PERKASA

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

ADE EKO SISMANO
2204201264

Bengkalis , 31 Agustus 2023

Pembimbing Magang
PT. BENGKALIS DOCKINDO PERKASA



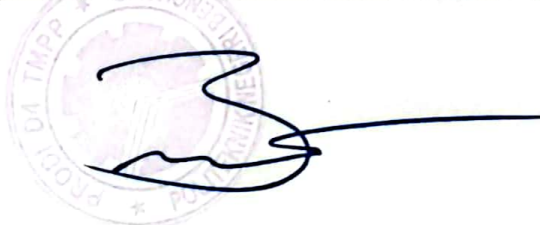
NAKIR
Pembimbing Magang

Dosen Pembimbing



IMRAN, S.Pd., M.T.
NIP : 197503272014041001

Disetujui/Disahkan Oleh :
Kepala Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HAPRIPRIADI, S.T., M.T.
NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis mampu menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Laporan kerja praktek ini berjudul “**Pembuatan maen houl tongkang**”. Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan Kerja Praktek bagi para Mahasiswa dari Politeknik Negeri Bengkalis. Kerja praktek ini telah penulis laksanakan di, PT. BENGKALIS DICKINDO PERKASA yang beralamat di Desa Sungai Siput, Kecamatan Siak Kecil, Kabupaten Bengkalis

Pada kesempatan ini, Penulis mengucapkan terima kasih kepada kedua orang tua yang telah membantu penulis berupa *financial* serta doa yang diberikan dari awal hingga selesainya laporan ini. Selanjutnya tidak lupa penulis ucapkan terima kasih terhadap pihak-pihak yang membantu penulis dalam mendukung menyelesaikan laporan kerja praktek ini antara lain:

1. Bapak Johny Custer, ST.,MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Armada, M.T selaku Wakil Direktur I Bagian Akademik Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Guswandi, M.T selaku Wakil Direktur II Bidang Keuangan, Umum dan Kepegawaian Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Akmal Indra, M.T selaku Wakil Direktur III Bidang Kemahasiswaan Politeknik Negeri Bengkalis.
5. Bapak Ibnu Hajar ST., MT. Selaku Ketua Jurusan Teknin Mesin Produksi dan Perawatan.
6. Bapak Bambang D.H, MT. Selaku Kepala Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
7. Bapak Bambang D.H, MT. Selaku Koordinator KP.
8. Bapak Imran, S.Pd.,MT selaku Dosen Pembimbing KP.

9. Serta Bapak dan Ibuk Dosen dan staf Jurusan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
10. Dan orang tua serta teman-teman yang telah memberikan doa dan dukungannya kepada penulis.
11. Dan semua rekan-rekan dan Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan.

Dan juga kepada pihak PT. BENGKALIS DOCKINDO PERKASA, mengucapkan terimakasih yang tiada terhingga kepada:

1. Bapak Mulyanto selaku Komisaris PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA.
2. Bapak Supeng selaku Direktur PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA.
3. Bapak Halirman,ST selaku Yard Manager PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA.
4. Bapak Nakir selaku pembimbing lapangan PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA.
5. Ibuk Yuliana selaku HRD PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA.
6. Dan semua karyawan workshop yang telah memberikan banyak pembelajarn dan ilmu sehingga laporan ini dapat diselesaikan oleh penulis.
7. Dan seluruh anggota serta karyawan PT.BENGKALIS DOCKINDO PERKASA yang sudah membantu penulis membuat laporan ini.

Penulis menyadari atas ketidaksempurnaan penyusunan laporan kerja praktek ini, namun penulis tetap berharap laporan ini akan memberikan manfaat bagi para pembaca. Penulis menerima segala bentuk kritik dan saran yang sifatnya membangun bagi penulis. Apabila terdapat kesalahan yang di sengaja maupun tidak di sengaja penulis meminta maaf yang sebesar-besarnya.

Siak kecil, 28 agustus 2023

Ade Eko Sismanto

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	1
1.3 Luaran proyek	2
BAB II	3
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.3 ruang lingkup perusahaan.....	4
2.4 struktur organisasi perusahaan	6
BAB III.....	7
DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	7
3.1 Spesifikasi kegiatan yang dilaksanakan	7
3.2 Target yang diharapkan	12
3.3 Perangkat Lunak dan Keras yang digunakan	12
3.4 Kendala dan kesulitan yang di hadapi.....	14
3.5 Kesan dan Pesan.....	14
BAB IV	15
PROSES PEMBUATAN MAEN HOUL TONGKANG	15
4.1 Apa itu Tongkang	15
4.3Proses Pembuatan.....	17
4.4 Alat dan APD yang digunakan	24

4.5 Kendala yang Dihadapi	24
4.6 Kesan dan Pesan.....	24
BAB V.....	25
PENUTUP.....	25
5.1 Kesimpulan.....	25
5.2 Saran.....	25
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Galangan PT.BENGGALIS DOCKINDO PERKASA.....	3
Gambar 1.2 Struktur organisasi PT. BENGGALIS DOCKINDO PERKASA...	6
Gambar 3.1 Proses pembuatan <i>ilur</i> untuk <i>pully mesin rolling</i>	8
Gambar 3.2 <i>service</i> dan pengecatan <i>gate valve</i>	9
Gambar 3.3 perawatan dan <i>service propeller</i>	10
Gambar 3.4 <i>service</i> dan pelepasan <i>gear box</i>	11
Gambar 4.1 <i>tongkang</i>	15
Gambar 4.2 ukuran <i>ring</i> atau <i>base manhole</i>	17
Gambar 4.3 ukuran tutup <i>base manhole</i>	18
Gambar 4.4 <i>base</i> dan <i>cover manhole</i> yang sudah dipotong.....	19
Gambar 4.5 proses pengeboran <i>base</i> dan <i>cover manhole</i>	21
Gambar 4.6 proses <i>pengetapan base manhole</i>	22
Gambar 4.7 pengelasan gagang <i>manhole</i>	23

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Agenda Kegiatan KP minggu ke 1 tanggal 03 juli s/d 08 juli 2023.....	7
Tabel 3.2 Agenda Kegiatan KP minggu ke 2 tanggal 10 juli s/d 14 juli 2023.....	8
Tabel 3.3 Agenda Kegiatan KP minggu ke 3 tanggal 17 juli s/d 22 juli 2023.....	9
Tabel 3.4 Agenda Kegiatan KP minggu ke 4 tanggal 24 juli s/d 29 juli 2023.....	9
Tabel 3.5 Agenda Kegiatan KP minggu ke 5 tanggal 31 juli s/d 05 agustus 2023....	10
Tabel 3.6 Agenda Kegiatan KP minggu ke 6 tanggal 07 agustus s/d 12 agustus 2023.....	10
Tabel 3.7 Agenda Kegiatan KP minggu ke 7 tanggal 14 agustus s/d 19 agustus 2023.....	11
Tabel 3.8 Agenda Kegiatan KP minggu ke 8 tanggal 21 agustus s/d 26 agustus 2023.....	11
Tabel 3.9 Agenda Kegiatan KP minggu ke 9 tanggal 28 agustus s/d 31 agustus 2023.....	12
Tabel 3.10 Alat yang dibutuhkan.....	12