

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

**PROSES PEMBUATAN *DRIVE SHAFT SCREW PRESS WY P20*
*SHORT***

Disusun Oleh:

WASIS JATMIKA

2204201252



**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

WASIS JATMIKA

2204201252



Medan, 30 Agustus 2023

Manager Production

PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI



MANSUR SIMANUNGKALIT

Manager Production

Dosen Pembimbing



BAMBANG DWI HAPRIPRIADI, S.T., M.T.

NIP : 197801302021211004

Disetujui/Disahkan Oleh :

Kepala Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HAPRIPRIADI, S.T., M.T.

NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KP dari tanggal 03 Juli s/d 30 Agustus 2023 di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan KP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Jhony Custer ST., MT. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar ST., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang D.H, MT. selaku Koordinator program studi sarjana Teknik Mesin, serta Koordinator KP dan pembimbing KP penulis.
4. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.
5. Orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik secara moral maupun materi serta do'anya.
6. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang tiada terhingga kepada :

1. Bapak Mansur Simanungkalit selaku *Manager Engineering* PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek.

2. Bapak Fauzi Azhar selaku Deputy *Engineering* PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek serta yang telah memberikan ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
3. Bapak Susanto selaku *Supervisor Engineering* PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, yang telah memberikan arahan, ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
4. Keluarga besar PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI atas saran-saran, membantu dan memberikan nasihat kepada penulis selama melaksanakan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini disusun dengan sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI. Serta tanya jawab dengan *staff* serta karyawan PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KP ini, masih banyak terdapat kekurangan yang dimiliki penulis. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang berfungsi membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Medan, 30 Agustus 2023

Wasis jatmika
2204201252

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
BAB II PRAKTEK PROFIL PERUSAHAAN	3
2.1 Profil Perusahaan.....	3
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	3
2.3 Anak Perusahaan	4
2.4 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.5 Struktur Organisasi.....	5
2.7 Ruang Lingkup Perusahaan	7
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	9
3.1 Spesifikasi Tugas yang di Laksanakan	9
3.2 Target yang diharapkan	17
3.3 Perangkat Keras yang digunakan	17
3.4 Data yang Diperlukan	19
3.5 Dokumen dan File yang dihasilkan	20
3.6 Kendala kendala yang dihadapi Saat Pelaksanaan kerja praktek.....	20
3.7 Hal-hal yang di Anggap perlu	20
BAB IV MENGETAHUI PROSES PEMBUATAN <i>DRIVE SHAFT SCREW</i>	

<i>PRESS WY P20 SHORT</i>	21
4.1 Pengertian <i>Screw Press</i>	21
4.2 Fungsi <i>DRIVE SHAFT</i>	22
4.3 Proses Pembuatan <i>DRIVE SHAFT WY P20 SHORT</i>	22
4.4 Kendala yang Dihadapi	31
BAB V PENUTUP	33
5.1 Kesimpulan	33
5.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Diagram struktur.....	5
Gambar 2.2 Lokasi PT. VPM (Victorindo Pratama Mandir)	7
Gambar 4.1 Mesin <i>screw press p20</i> di pabrik sawit	21
Gambar 4.2 <i>Drive shaft p20 short</i>	22
Gambar 4.3 Proses pemotongan bahan <i>drive shaft wy p20 short</i>	23
Gambar 4.4 Bahan di naikkan ke mesin bubut	24
Gambar 4.5 Bahan yang telah selesai trim dan pengeboran lubang center.....	24
Gambar 4.6 <i>Drive shaft</i> yang telah selesai pemakanan 50%	25
Gambar 4.7 <i>Drive shaft</i> yang telah selesai pemakanan 75%	26
Gambar 4.8 <i>Drive shaft</i> yang telah dilakukan proses <i>finishing</i>	26
Gambar 4.9 Proses sekrap menggunakan <i>CNC milling</i>	27
Gambar 4.10 Proses pembuatan lubang <i>spi</i> menggunakan <i>CNC milling</i>	28
Gambar 4.11 Proses pengeboran lubang <i>center</i> menggunakan mesin bor <i>radial</i> ...	29
Gambar 4.12 Proses pembuatan ulir menggunakan tap.....	29
Gambar 4.13 Proses pengeboran lubang <i>center</i> belakang	30
Gambar 4.14 Proses pembuatan ulir pada lubang <i>center</i> belakang	30
Gambar 4.15 Proses pengecatan <i>drive shaft</i>	31

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Agenda Kegiatan KP minggu ke 1 tanggal 03 s/d 08 Juli 2023	9
Tabel 3.2 Agenda Kegiatan KP minggu ke 2 tanggal 10 s/d 14 Juli 2023	10
Tabel 3.3 Agenda Kegiatan KP minggu ke 3 tanggal 17 s/d 22 Juli 2023	11
Tabel 3.4 Agenda Kegiatan KP minggu ke 4 tanggal 24 s/d 29 Juli 2023	11
Tabel 3.5 Agenda Kegiatan KP minggu ke 5 tanggal 31 s/d 05 Agustus 2023	13
Tabel 3.6 Agenda Kegiatan KP minggu ke 6 tanggal 07 s/d 12 Agustus 2023	14
Tabel 3.7 Agenda Kegiatan KP minggu ke 7 tanggal 14 s/d 19 Agustus 2023	15
Tabel 3.8 Agenda Kegiatan KP minggu ke 8 tanggal 21 s/d 26 Agustus 2023	16
Tabel 3.9 Agenda Kegiatan KP minggu ke 9 tanggal 28 s/d 31 Agustus 2023	17