

LAPORAN KERJA PRAKTEK
MUSHOLLA KAMPUS II
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

MUHAMMAD HIDAYAT

1103181107



JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN PROGRAM
STUDI D3 TEKNIK PERKAPALAN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS -RIAU

2020

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK
MAHASISWA POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
(MUSOLLA KAMPUS II POLBENG)
Jl. Sungai Alam, BENGKALIS

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

MUHAMMAD HIDAYAT
NIM : 1103181107

Bengkalis,

Mengetahui

Pengampu praktikum
Musolla kampus II polbeng



Pardi ST.,MT
(NIP. 197811052014041002)

Dosen Pembimbing
Program studi D-III Teknik perkapalan



Siswandi B. ST.,MT
(NIP : 198606182019031008)

Disetujui
Ka. Prodi Teknik Perkapalan



Muhammad Helmi, ST.,MT
(NIP : 198208152014041001)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat, serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Kerja Praktek (KP) serta dapat menyelesaikan laporannya tepat waktu dan tanpa adanya halangan yang berarti.

Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis lakukan pada saat kerja praktek di MUSOLLA KAMPUS POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS serta sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan Kerja Praktek bagi mahasiswa Jurusan Teknik Perkapalan, Program Studi D-III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu oleh sebab itu penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih kepada :

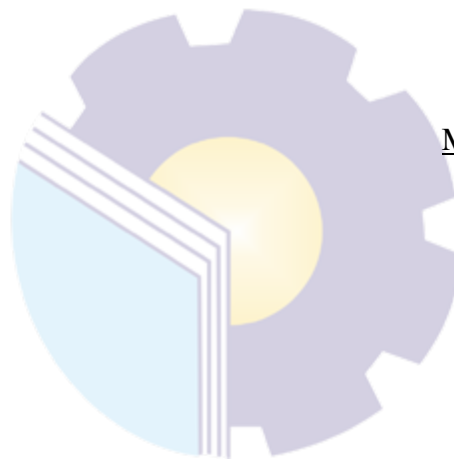
1. Bapak Pardi ST., MT selaku pembimbing lapangan di musolla kampus politeknik negeri bengkalis.
2. Bapak Siswandi.B,ST.,MT Dosen Teknik Perkapalan selaku Pembimbing Kerja Praktek yang dengan sabar membimbing dan memberi masukan kepada saya.
3. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan, Bapak Afriantoni, ST.,MT yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/Mahasiswi yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
4. Kepada Ketua Prodi Teknik Perkapalan, Bapak Muhammad Helmi, ST.,MT
5. Kepada Bapak Romadhoni, ST.,MT selaku koordinator KP dari Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Penyusunan laporan Kerja Praktek (KP) ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan.

Akhir kata semoga laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan banyak manfaat bagi kita semua, Amin.

Bengkalis 01-November-2020

Penulis



Muhammad Hidayat

1103181107

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR PUSTAKA	vi
BAB I PROFIL PERUSAHAAN	1
Sejarah umum perusahaan	1
Visi dan misi perusahaan	2
Visi	2
Misi	2
Struktur organisasi perusahaan	3
Sarana dan Fasilitas Galangan	4
Gedung utama	4
Gedung bengkel las, pipa dan plat	4
Gedung bengkel kapal non baja	4
BAB II DESKRIPSI SELAMA KEGIATAN	6
Deskripsi selama kerja praktek	6
Minggu pertama	6
Minggu kedua	8
Minggu ketiga	11
BAB III Pembersihan karat pada tangga musolla	12
Faktor-faktor terjadinya korosi	12
pencegahan terjadinya korosi	13
alat-alat pengerjaan	14
Proses pembersihan karat	15
pembersihan menggunakan sikat baja	16
Pembersihan menggunakan gerinda tangan	17
Pembersihan menggunakan kuas	17

BAB IV	PENUTUP	19
	Kesimpulan.....	19
	Saran.....	19



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Gedung utama kapal	4
Gambar 1.2 Gedung bengkel las pipa dan plat	4
Gambar 1.3 Gedung bengkel non logam	4
Gambar 1.4 Galangan mini	4
Gambar 2.1 pembersihan karat	6
Gambar 2.2 pembersihan tangga musholla	7
Gambar 2.3 scal folding	8
Gambar .2.4 Bongkar profil	8
Gambar 2.5 bongkar profil bagian samping	9
Gambar 2.6 profil bagian belakang	9
Gambar 2.7 profil atas	10
Gambar 2.8 pembersihan karat pada profil	10
Gambar 2.9 pembersihan profil	11
Gambar 2.10 pengukuran plat lantai	11
Gambar 2.11 pemotongan	12
Gambar 2.12 pemotongan bahan tiang lampu	12
Gambar 2.7 pembuatan tiang lampu	13
Gambar 3.1 Gerinda tangan	16
Gambar 3.2 sikat baja	17
Gambar 3.3 kuas	17
Gambar 3.4 jenis kerat	17
Gambar 3.5 tangga sebelum di bersihkan	18
Gambar 3.6 Proses pembersihan	18

Gambar 3.7 pembersihan menggunakan gerinda tangan 19

Gambar 3.8 Pemasangan liner *main engine*..... 19

