

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. MURINI SAM-SAM II DUMAI-PELINTUNG
PEMBUATAN AS TIEROD SCREW PRESS MENGGUNAKAN
MESIN BUBUT

MUHAMMAD RIFALDI
2204201266



PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK BENGKALIS
BENGKALIS-RIAU
2023

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT.MURINI SAM-SAM II
Dumai-Pelintung**

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)


MUHAMMAD RIFALDI
2204201266

Dumai, Agustus 2023

Head Manager
PT. Murini Sam-Sam II Dumai-Pelintung


MANGOLOI SIGALINGGING

Desen Pembimbing


RAZALI, ST., MT
NIP : 197312252012121004

Disetujui/Disahkan Oleh :
Kepala Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan


BAMBANG DWI HARIPRIADI, S.T., M.T.
NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang memberikan kesehatan, baik kesehatan jasmani maupun kesehatan rohani, dan memberikan kesempatan kepada penulis untuk menyelesaikan laporan kerja praktek (KP). Sholawat dan salam tidak lupa juga kita hadiahkan buat junjungan Nabi besar kita Nabi Muhammad SAW, atas segala perjuangan dan amanah yang diberikannya yang tak pernah hilang yang selalu kita kenang.

Adapun maksud dan tujuan penulis laporan ini adalah merupakan salah satu persyaratan telah selesai mengikuti kegiatan KP di Politeknik Negeri Bengkalis. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah banyak membantu penulis selama menyelesaikan laporan KP, bimbingan maupun arahan dari pihak bersangkutan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KP ini sampai dengan waktu yang telah ditetapkan. Penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Direktur Politeknik Negeri Bengkalis Jhony Custer, ST.,MT.
2. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Ibnu Hajar, ST.,MT.
3. Ketua Program Studi D4 Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Bambang Dwi Haripriadi, ST.,MT.
4. Bapak Razali, ST.,MT. Selaku Dosen pembimbing Kerja Praktek.
5. Ibu Herlina Ginting Selaku HRD yang mengatur keseluruhan anak magang di PT Wilmar Dumai-Pelintung.
6. Bapak Mangoloi Sigalingging selaku Mill Head PT Murini Samsam Dumai.
7. Bapak Janner Pandapotan Selaku Mentor utama di bagian Maintenance.
8. Bapak Marulak Siburian selaku mentor lapangan.

9. Kepada seluruh Teknisi Maintenance yang berada di PT. Murini samsam yang sudah membimbing penulis dari awal KP hingga akhir pelaksanaan KP.
10. Semua pihak yang telah membantu penulis, baik secara langsung maupun laporan ini. tidak langsung dalam penyusunan laporan KP.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Baik dari segi isi maupun format pada laporan dikarenakan keterbatasan pengetahuan ataupun pengalaman yang dimiliki penulis. Oleh karena itu penulis akan menerima kritik dan saran yang membangun.

Akhir kata penulis berharap penulisan laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan bagi pembacanya.

Bengkalis, 31 Agustus 2023

Penulis

MUHAMMAD RIFALDI
2204201266

KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF

I. Kesan Secara Umum Selama Kerja Praktek (KP)

1. Dapat secara langsung mengenali dan terjun langsung ke lapangan untuk melihat mesin produksi yang ada.
2. Bisa mengenali budaya dan sifat dari masing-masing pekerja.
3. Menjaga satu tim kerja yang kompak dan bertanggung jawab.
4. Lebih menghormati waktu dan menjadi disiplin.
5. Menganggap semua pekerja/karyawan adalah saudara layaknya saudara kandung.
6. Banyak kenangan dan pengalaman yang di dapat bersama teman-teman dan tim kerja.

II. Ucapan Permohonan Maaf Kepada Pihak Tertentu

1. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Murini Samsam, meminta maaf kepada bapak Manggoloji Sigalingging selaku Mill Head PT. Murini samsam, yang belum bisa memberikan upaya terbaik pada saat melakukan kerja praktek.
2. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Murini Samsam, meminta maaf kepada bapak Janner Pandapotan selaku mentor utama dan bapak marulak siburian selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek, jika pada saat membimbing kami banyak sikap dan kata-kata kami yang kurang berkenan.
3. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Murini Samsam. Meminta maaf kepada seluruh operator/karyawan di PT. Murini Samsam, apabila telah melakukan kesalahan kecil maupun besar yang disengaja maupun tidak disengaja.
4. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Murini Samsam. Meminta maaf kepada saudara maupun rekan rekan kerja yang sama-sama sedang melakukan Kerja Praktek di PT. Murini Samsam

5. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Murini Samsam. Meminta maaf kepada Bapak Razali, ST.,MT selaku dosen pembimbing selama mengerjakan kerja praktek, serta banyak mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan ilmu yang telah diberikan selama mengikuti pembelajaran.

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan kerja praktek.....	2
1.3 Manfaat kerja praktek.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Singkat PKS PT. Murini Samsam II.....	3
2.2 Ruang Lingkup PT Murini Sam Sam II.....	3
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	5
3.1 Spesifikasi Kegiatan yang dilaksanakan.....	5
3.2 Kegiatan Harian Selama Kerja Praktek (KP).....	5
3.3 Target yang diharapkan.....	12
3.4 Alat Pelindung diri (APD).....	12
3.5 Peralatan yang digunakan.....	15
3.6 Data yang diperlukan.....	18
3.7 Dokumen-Dokumen File yang Dihasilkan.....	19

3.8 Kendala Yang Dihadapi Penulis	19
3.9 Hal-hal Yang Dianggap Perlu	19
BAB IV PEMBUATAN AS TIEROD SCREW PRESS	20
4.1 Pengertian umum.....	20
4.2 Spesifikasi As Tierod Screw Press	21
4.3 Perancangan As Tierod Screw Press	21
4.4 Proses Pembuatan.....	22
BAB V PENUTUP	27
5.1 Kesimpulan	27
5.2 Saran	27
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi	4
Gambar 3. 1 Baju safety (wearpack)	13
Gambar 3. 2 Helm Safety	13
Gambar 3. 3 Sepatu Safety	13
Gambar 3. 4 Kacamata Pelindung	14
Gambar 3. 5 topeng/helm las	14
Gambar 3. 6 welding gloves	14
Gambar 3. 7 sarung tangan	15
Gambar 3. 8 Mesin bubut	16
Gambar 3. 9 kunci chuck	16
Gambar 3. 10 Kunci <i>Chisel Holder</i>	16
Gambar 3. 11 Jangka sorong	17
Gambar 3. 12 Kunci pas	17
Gambar 3. 13 Mata pahat	18
Gambar 3. 14 Pahat rata dalam	18
Gambar 4. 1 Mesin bubut	20
Gambar 4. 2 Perancangan As tierod screw press	21
Gambar 4. 3 Pemasangan Benda Kerja Pada Cekam	22
Gambar 4. 4 <i>setting</i> benda kerja	22
Gambar 4. 5 Pemasangan Mata Pahat	23
Gambar 4. 6 Tuas Mengatur <i>Rpm</i> dan tombol on/off	23
Gambar 4. 7 <i>Facing</i>	24
Gambar 4. 8 Pembubutan rata	24
Gambar 4. 9 Tabel dan tuas ulir	25
Gambar 4. 10 Hasil Produk	26

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 kegiatan harian minggu pertama	5
Tabel 3. 2 kegiatan harian minggu kedua	6
Tabel 3. 3 Kegiatan harian minggu ketiga	7
Tabel 3. 4 Kegiatan harian minggu keempat.....	7
Tabel 3. 5 Kegiatan harian minggu kelima	8
Tabel 3. 6 Kegiatan harian minggu keenam.....	9
Tabel 3. 7 Kegiatan harian minggu ketujuh	10
Tabel 3. 8 Kegiatan harian minggu kedelapan	10
Tabel 3. 9 Kegiatan harian minggu kesembilan	11