

**LAPORAN KERJA PRAKTEK (KP)
"REPAIR GEARBOX CHIP CONVEYOR"
PT. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk**

YAYAN SAPUTRA
2103211191



**JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS 2022/2023**

LAPORAN KERJA PRAKTEK
"REPAIR GEARBOX CHIP CONVEYOR"
DI PT.INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk



Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek(KP)

YAYAN SAPUTRA
NIM.2103211191

Perawang, 31agustus 2023

Pembimbing lapangan



NASRUL
LEADER

Dosen Pembimbing
Program Studi Teknik Mesin

ABDUL GAFUR,S.SI.,M.T
NIP. 198802232019031009

Di setujui/Disahkan
K. Prodi D-III Teknik Mesin



SUNARJO,S.Pd.,M.T
NIP.197411192021211003

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK

Nama : Yayann Saputra
Nim : 2103211191
Program studi : D3 Teknik Mesin
Universitas : Polteknik Negeri Bengkalis
Waktu : 3 Juli - 31 Agustus 2023
Judul : Repair Gearbox Chip Conveyor
Tempat : PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk. Perawang

Disahkan Oleh:

Pembimbing


NASRUL
NIK: 167596

HEAD UNIT - MWS


REDISON SITUMEANG
SAP : 01012941

KOORDINATOR KP
PT. IKPP Tbk. PERAWANG



PURNAYUDHA TARIGAN.
S.I.KOM
SAP: 1148395

MENGETAHUI

PUBLIC AFFAIR
PT. IKPP Tbk. PERAWANG



ARMADIL S.E. M.E
NIK: 1013966

KATA PENGANTAR

Puji syukur penyusun panjatkan Kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan Rahmat Nya, sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan kerja praktek laporan kerja praktek ini merupakan salah satu persyaratan. Untuk menyelesaikan jenjang Dipolma tiga Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis. Dengan kerja peraktek ini penyusun diharapkan dapat melihat dan memandangkan teori kuliah Dengan Peraktek langsung.

Dengan tersusunnya laporan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, ST., MT. Selaku direktur Politeknik Negeri Bengkalis
2. Bapak Ibnu Hajar, ST., MT. Selaku ketua jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Bengkalis yang telah memberi masukan.
3. Bapak Sunarto, S.Pd., MT. Selaku ketua Prodi D III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis
4. Bapak Abdul Gafur, S.Si., MT. selaku dosen pembimbing yang banyak memberikan masukan dan bimbingan.
5. Bapak Direktur dan Staf PT. Indah Kiat Pulp & Paper yang telah meluangkan waktu dan tenaga.
6. Bapak Redison situmeang, selaku senior supervisor workshop EWM di PT. Indah Kiat pulp&paper di perawang.
7. Bapak Nasrul selaku pengawas lapangan worksop EWM di PT. Indah Kiat pulp&paper di perawang.
8. Orang tua, keluarga tercinta, dan teman-teman atas doa, dukungan, semangat dan kasih sayang yang telah diberikan.
9. Pihak – pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu

Penyusun menyadari laporan kerja praktek ini masih jauh dari sempurna, maka penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini bisa bermanfaat bagi semua pihak.

Perawang, 31 Agustus 2023

YAYAN SAPUTRA

2103211191

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
BAB I (PENDAHULUAN)	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek	1
1.3. Manfaat Kerja Praktek	2
BAB II (GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN)	3
2.1. Sejarah Perusahaan.....	3
2.2. Visi Dan Misi Perusahaan.....	7
2.3. Visi	7
2.4. Ruang Lingkup Perusahaan.....	8
BAB III (DESKRIPSI KEGIATAN KERJA PRAKTEK (KP)	9
3.1. Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	9
3.2. Target Yang di Harapkan	17
3.3. Perangkat Yang di Gunakan.....	17
3.4. Data-Data Yang Diperlukan.....	18
3.5. Dokumen Dan File Yang Di Hasilkan	18
3.6. Kendala Yang di Hadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	19
3.7. Hal – Hal Yang Dianggap Perlu.....	19
BAB IV (TOPIK KHUSUS KERJA PRAKTEK).....	20

4.1.	Repair Gearbox Chip conveyor.....	20
4.2.	Batasan Masalah.....	22
4.3.	Landasan Teori.....	22
4.4.	Hasil dan Pembahasan.....	25
BAB V (PENUTUP).....		29
5.1.	Kesimpulan	29
5.2.	Saran.....	29
DAFTAR PUSTAKA		31
LAMPIRAN.....	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Profil Perusahaan.....	3
Gambar 2. 2 Logo Perusahaan	7
Gambar 2. 3 Struktur Perusahaan.....	8
Gambar 4. 1 Gearbox	20
Gambar 4. 2 Roda Gigi	22
Gambar 4. 3 Pinion Gear.....	23
Gambar 4. 4 Bevel Gear.....	23
Gambar 4. 5 Gear Drive	24
Gambar 4. 6 Casing.....	24
Gambar 4. 7 Oil Seal.....	25
Gambar 4. 8 Pembukaan <i>Casing</i>	25
Gambar 4. 9 Pengecekan Pada Gear	26
Gambar 4. 10 Pengamplasan Pada Shaft.....	26
Gambar 4. 11 Heater Bearing.....	27
Gambar 4. 12 Perakitan.....	27