

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. WIJAYA KARYA – KARAGA, KSO
PEMBANGUNAN INSTALASI PERPIPAAN AIR LIMBAH
KOTA PEKANBARU AREA SELATAN (PAKET SC – 1)

MUHAMMAD NUR HAFIZ
4103181223



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
JURUSAN TEKNIK SIPIL
PRODI D3 TEKNIK SIPIL
BENGKALIS – RIAU
2020

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga Sehingga penulis dapat Menyelesaikan laporan On The Job Training (OJT) ini, Laporan ini merupakan syarat dari kerja praktek ataupun pertanggung jawaban dari apa yang telah kami laksanakan selama diproyek kegiatan Pembangunan Perpipaan Air Limbah Kota Pekanbaru-Area Selatan (Paket SC-1) dengan lingkup pekerjaan pemasangan perpipaan, maintenance hole, dan sambungan-sambungan pipa dari perumahan.

Penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan laporan ini sehingga dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditetapkan. Oleh karna itu, penulis sebagai penyusun mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT. Yang selalu melancarkan dan memudah kan segala urusan.
2. Kedua orang tua yaitu Bapak Zulbi dan Ibu Harana fitri yang senantiasa memberikan do'a terbaiknya serta saudara kandung yang selalu mendukung penulis.
3. Bapak Dedi Enda,MT selaku ketua Program Studi Teknik Sipil
4. Bapak Efan Tifani, M. Eng selaku dosen pembimbing.
5. Seluruh dosen Jurusan Teknik Sipil.dan kepada seluruh teman khususnya teman-teman teknik sipil prodi teknik.

Dengan tersusunnya laporan ini, penulis berharap dapat memberikan manfaat, khususnya bagi kami selaku penyusun. Oleh karna itu, penulis mohon saran dan kritik dari pihak pembaca yang bersifat membangun jika laporan kami jauh dari kesempurnaan.

Bengkalis, 19 Januari 2021

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

COVER LAPORAN KERJA PRAKTEK	
LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1 Latar belakang perusahaan	1
1.2 Latar belakang proyek	1
1.3 Tujuan proyek.....	1
1.4 Persyaratan tekknis dan administrasi	1
1.5 Ruang lingkup perusahaan / industri.....	2
1.6 Struktur organisasi perusahaan.....	2
1.6.1 Skema proyek.....	2
1.6.1.1 Pemilik proyek (Owner)	2
1.6.1.2 Konsultan perencana	3
1.6.1.3 Konsultan pengawas.....	3
1.6.1.4 Konsultan pelaksana.....	4
1.6.2 Struktur organisasi proyek	6
BAB II DATA PROYEK	
2.1 Proses Pelelangan	12
2.2 Data Proyek	15
2.2.1 Data umum proyek.....	15
2.2.2 Data teknis proyek.....	
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN	
3.1 Spesifikasi Tugas yang dilaksanakan	20
3.1.1 Di perusahaan	20
3.1.2 Di lokasi proyek	20
3.2 Tahapan pekerjaan metode jacking.....	20
3.2.1 Pekerjaan persiapan untuk metode jacking	21
3.2.2 Pekerjaan marking shaf pit.....	22

3.2.3 Pekerjaan pembuatan shaf (Starting pit atau arriving pit)	23
3.2.4 Pekerjaan persiapan shaf/ pit.....	29
3.2.5 Pekerjaan persiapan pipa jacking	31
3.2.6 Pekerjaan pipa jacking (Progressing).....	40
BAB IV PENUTUP	
4.1 Kesimpulan	44
4.2 Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Bagan alir dan prosedur Pelelangan umum	13
---	----



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Skema Proyek	5
Gambar 1.2	Struktur Organisasi Proyek	10
Gambar 1.3	Struktur Organisasi Chart	11
Gambar 2.1	Papan Nama Proyek	15
Gambar 3.1	Berring beton dan pagar dengan panjang 15-17 m	22
Gambar 3.2	Penggalian lubang test pit	23
Gambar 3.2	Pengukuran test pit	23
Gambar 3.3	Proses Marking	24
Gambar 3.3	Proses galian mekanis menggunakan alat Jack Hammer	24
Gambar 3.3	Proses penancapan SSD menggunakan alat berat Vibro Hammer	26
Gambar 3.3	Besi Stell Sheet Pile ukuran 6 meter	26
Gambar 3.4	Proses penggalian tahap awal pemasangan H- beam kedalaman 2 meter menggunakan alat berat	27
Gambar 3.5	Besi H- beam ukuran 12 meter	28
Gambar 3.5	Proses penurunan Besi H – Beam menggunakan excavator	28
Gambar 3.5	Proses penyambutan H- beam menggunakan las penuh	28
Gambar 3.6	Truck Mixer kapasitas 7 m ³	30
Gambar 3.6	Pengecoran base slab danegan ketebalan 20 cm	30
Gambar 3.7	Setting kedudukan Thurust Block sebelum pengecoran	32
Gambar 3.7	prose pengecoran Thurust Block	33
Gambar 3.8	Proses Setting Gtuard Rail	34
Gambar 3.9	Pemasangan Karet pada Entrance Ring	36
Gambar 3.9	Setting Pemasangan 1 Set Entrance Ring	36
Gambar 3.10	Jacking Machine	37
Gambar 3.10	Pemasangan Spedometer	38
Gambar 3.10	Penurunan Headcutter menggunakan crane ois	38
Gambar 3.10	Proses pemotongan ssp pada lingkaran entrance ring	38
Gambar 3.10	Pemasangan tapak dudukan laser	39
Gambar 3.10	Pemasangan laser pada tapak dudukan penyetelan leser pada mesin headcutter	39
Gambar 3.11	Micro Tunneling Mesin Bor (MTMB)	41
Gambar 3.1	Bagian depan Micro Tunneling Mesi Bor (MTMB)	41

