

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERKEBUNAN NUSANTARA V PKS LUBUK DALAM**



Disusun Oleh :

AZROL
3103211276

**PROGRAM STUDI D-III TEKNIK ELEKTRONIKA
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2023**

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERKEBUNAN NUSANTARA V LUBUK DALAM
KAB. SIAK, RIAU

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek

AZROL
3103211276

Bengkalis, 31 Agustus 2023

Pembimbing Lapangan
PT. Perkebunan Nusantara V Lubuk
Dalam



HASRIZAL RUSYMI
NIK.5000636

Dosen Pembimbing
Program Studi D-III Teknik Elektronika



ABDUL HADI, S.T., M.T
NIP.199001182019031017

Disetujui/Disahkan
Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika



ABDUL HADI, S.T., M.T
NIP.199001182019031017

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT. Atas segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek di PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam. Dalam Laporan ini berisikan hasil dari seluruh kegiatan yang dilakukan selama penulis melakukan penyusunan laporan Kerja Praktek walaupun hasil yang didapat masih terasa kurang tetapi banyak pelajaran yang berharga selama penulis melakukan Kerja Praktek.

Dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam pembuatan laporan Kerja Praktek ini antara lain: Allah SWT yang telah memberi kelancaran penulisan Laporan Kerja Praktek ini. Kedua orang tua yang senantiasa memberikan do'a dan dukungannya. Bapak Johny Custer, S.T., M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis, Bapak Syaiful Amri, S.ST., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Bengkalis, Bapak Abdul Hadi, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Elektronika dan selaku Dosen Pembimbing serta Seluruh Dosen Program Studi Diploma III Teknik Elektronika Politeknik Negeri Bengkalis dan Bapak Hasrizal Rusymi selaku pembimbing Kerja Praktek. Seluruh teman-teman yang telah membantu memberikan bantuan, motivasi, semangat, dorongan serta kerja sama yang baik sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan ini dengan sebaik mungkin dan dapat diselesaikan dengan baik.

Selama menjalani kerja praktek di PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam, penulis mendapat wawasan yang luas tentang dunia profesi. Saya memiliki kesempatan untuk melihat proses operasional, bekerja dengan tim profesional yang berpengalaman, dan belajar bagaimana berbagai aspek bisnis ini berjalan sehari-hari. Pengalaman ini benar-benar memperkaya pemahaman tentang praktek kerja di lapangan dan memberikan wawasan berharga untuk pengembangan karier penulis di masa depan. Semoga laporan ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis umumnya bagi pembaca. Penulis menerima kritik dan saran yang membangun untuk lebih mengembangkan keahlian dan kemampuan penulis,

disini penulis juga meminta maaf kepada semua pihak, khususnya kepada dosen pembimbing dan rekan-rekan apabila ada kesalahan dan tingkah laku yang kurang berkenan dihati. Terima kasih

Lubuk Dalam, 31 Agustus 2023

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Azrol', written in a cursive style.

Azrol
NIM.3103211276

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Sejarah Singkat PT Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam.....	1
1.2 Visi dan Misi	2
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan.....	4
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	6
2.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	6
2.2 Target Yang Diharapkan	6
2.3 Perangkat Lunak/Keras Yang Digunakan.....	6
2.4 Kendala-Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas.....	7
BAB III PERBAIKAN MOTOR INDUKSI 3 PHASA.....	8
3.1 Tempat dan Pelaksanaan Kerja Praktek	8
3.2 Lingkup Pekerjaan.....	8
3.3 Tugas Selama Praktek	8
3.4 Pengertian Motor Listrik 3 Phasa.....	9
3.5 Prosedur Perbaikan Motor Induksi 3 Phasa.....	9
3.6 Alat dan Bahan	10
3.7 Langkah Kerja dalam Menggulung Ulang Motor Listrik 3 Phasa	11

3.8 Prosedur Pemasangan Kembali Di Lokasi	12
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	13
4.1 Kesimpulan.....	13
4.2 Saran.....	13

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Luas Area Konsensi Kebun Lubuk Dalam Kabupaten Siak.....	1
---	---

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PTPN V PKS Lubuk Dalam	3
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PTPN V PKS Lubuk Dalam	4
Gambar 3. 1 Screw Press	8
Gambar 3. 2 Stator	12

BAB I

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

1.1 Sejarah Singkat PT Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam

Kebun Lubuk Dalam merupakan salah satu unit kerja PTPN V yang berlokasi di Kecamatan Lubuk Dalam Kabupaten Siak yang berada ± 90 Km arah timur kota Pekanbaru dan ± 40 Km arah barat kota Siak Sri Indrapura. Kebun Lubuk Dalam memiliki Hak Guna Usaha seluas 7.168,45 Ha, sesuai Sertifikat HGU No: 01/HGU/BPN/96 tanggal 16 Januari 1996, berlaku sampai dengan 2031. Berdiri pada tahun 1985 dengan komoditi tanaman kelapa sawit.

PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam merupakan salah satu perusahaan perkebunan besar milik negara atau Badan Usaha Milik Negara (BUMN). Pada mulanya perusahaan ini merupakan perusahaan asing (Belanda) yakni Rubber Culture Maat Chappij Admsterdam. Kemudian berdasarkan Keputusan Pemerintah No.24/1958 dan Undang-Undang No.86/1959 diambil alih oleh pemerintah Republik Indonesia dalam rangka nasionalisasi perusahaan asing.

Tabel 1. 1 Luas Area Konsensi Kebun Lubuk Dalam Kabupaten Siak

Jenis Areal	Luas (Ha)
Tanaman Kelapa Sawit	5.608,23
Areal Non Produktif (Kantor & Sarana Sosial)	50,23
Pembibitan	26,00
Areal Pabrik	11,75
Jalan	35,87
Hutan Konservasi	36,17
Rawa-rawa/DAS/Waduk	43,48
Okupasi Masyarakat	1.332,39
Dipakai Pihak III/Pemda Siak	24,33
Total	7.168,45

1.2 Visi dan Misi

PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam telah menetapkan visi perusahaan yang merupakan arah tujuan perusahaan jangka panjang yang hendak dicapai pada masa mendatang. Visi PTPN V PKS Lubuk Dalam Kecamatan Lubuk Dalam yaitu:

- a. Perusahaan Perkebunan Bisnis Utama (Core Business) perusahaan adalah industri perkebunan.
- b. Tangguh. Tangguh dalam arti mempunyai kekuatan dalam persaingan yang tajam.
- c. Tumbuh. Tumbuh atau berkembang dalam arti memperluas segmen pasar, mengurangi potensi persaingan dan memperbesar skala ekonomi, dan perusahaan juga akan melakukan kerja sama dengan perusahaan lain dalam industri yang sama.
- d. Berkembang. Perusahaan akan mengembangkan bisnis yang selama ini disediakan perusahaan lain (pemasok maupun distributor). Hal ini dapat dilakukan dengan mendirikan perusahaan-perusahaan kecil baru untuk memasok bahan baku dan barang setengah jadi untuk kebutuhan produk maupun jasa.
- e. Persaingan Global. Perusahaan akan berupaya terus menerus agar dapat tumbuh dan berkembang dalam persaingan di era globalisasi. Perusahaan harus mempunyai kekuatan dalam hal produk, kemampuan dasar keuangan dan manajemen.

Untuk mewujudkan visi tersebut, PTPN V PKS Lubuk Dalam Kecamatan Lubuk Dalam memiliki misi sebagai berikut :

- a. Agrobisnis, adalah suatu kegiatan bisnis dalam industri perkebunan yang mencakup kegiatan di hulu dan hilir.
- b. Kelapa sawit, adalah jenis budidaya yang dikelola dan menjadi acuan bisnis (Core Business) dalam industri perkebunan.

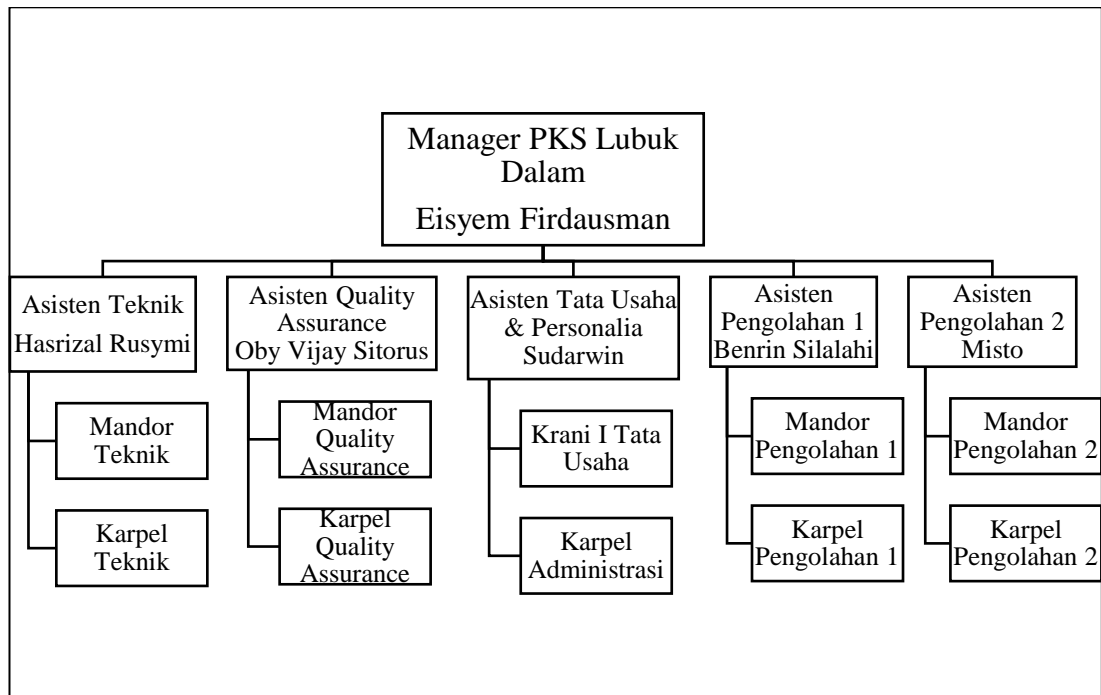
- c. Efisien, adalah ukuran yang menunjukkan bagaimana baiknya sumberdaya digunakan dalam proses produksi untuk menghasilkan suatu produk dan jasa.
- d. Mitra. Dalam melakukan kegiatannya, perusahaan mengembangkan dan menjelaskan prinsip kemitraan untuk tumbuh dan berkembang bersama.
- e. Kepentingan Pemegang Saham (Stakeholder). Dalam menjalankan kegiatan bisnisnya, perusahaan akan terus berupaya memperhatikan kepentingankepentingan Stakeholdernya.
- f. Berwawasan Lingkungan. Perusahaan akan terus menerus meningkatkan kualitas lingkungan hidup ditempat beroperasinya dan peningkatan kesadaran kepada seluruh jajarannya akan kepentingan kelestarian lingkungan.
- g. Unggul. Perusahaan akan terus menerus meningkatkan daya saing melalui keunggulan SDM dan teknologi yang dimiliki perusahaan.

Agar seluruh karyawan memahami visi dan misi perusahaan, manajemen puncak senantiasa mengkomunikasikan dengan sarana yang tepat untuk memastikan efektivitas pencapaiannya.



Gambar 1. 1 PTPN V PKS Lubuk Dalam
Sumber: PTPN V PKS Lubuk Dalam

1.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PTPN V PKS Lubuk Dalam
Sumber: PTPN V PKS Lubuk Dalam

1.4 Ruang Lingkup Perusahaan

PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam merupakan perusahaan pabrik perkebunan kelapa sawit (PKS). Pada proses pengolahan minyak kelapa sawit terjadi beberapa proses. Tandan Buah Segar (TBS) sebelum masuk PKS Tandan Buah Segar (TBS) akan melalui penimbangan, setelah dilakukan penimbangan TBS akan dikirim ke Loading ramp. Loading ramp adalah tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS), selain itu berfungsi sebagai tempat sortasi, pemisahan kotoran yang berupa pasir, kerikil, dan sampah.

Stasiun pengolahan PKS PTPN V LUBUK DALAM meliputi:

- a. Stasiun Penerimaan Buah (Fruit Reception Station)
- b. Stasiun Loading Ramp
- c. Stasiun Perebusan (Sterilizer Station)
- d. Stasiun Pemipilan (Threshing Station)

- e. Stasiun Pengempaan (Press Station)
- f. Stasiun Pemurnian (Clarification Station)
- g. Stasiun Pengolahan Inti (Kernel Plant Station)
- h. Stasiun Pengisian Bahan Bakar Biogas (SPBBG)
- i. Stasiun Pembangkit (Power Supply)
- j. Stasiun Pengolahan Limbah
- k. Stasiun Boiler
- l. Stasiun Water Treatment

BAB II

DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK

2.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan

Selama pelaksanaan Kerja Praktek (KP) di PTPN V PKS LUBUK DALAM. Di wilayah Riau Kabupaten Siak penulis di tempatkan di beberapa tempat sesuai intruksi dari pembimbing lapangan seperti, perbaikan di boiler dan perbaikan elektro motor.

2.2 Target Yang Diharapkan

Adapun target yang diharapkan selama melakukan kerja praktek di PTPN V PKS LUBUK DALAM yaitu :

1. Mampu memahami cara pengolahan tandan buah segar menjadi CPO
2. Mengetahui alat apa saja yang di gunakan
3. Mampu mengetahui cara kerja setiap alat
4. Mampu mengetahui cara keja boiler
5. Mampu mengetahui cara memperbaiki motor induksi 3 fasa

2.3 Perangkat Lunak/Keras Yang Digunakan

Adapun perangkat keras yang diguakan untuk menyelesaikan tugas yang diberikan adalah :

1. Avo Meter digunakan untuk mengukur arus litri sekaligus resistansi.
2. Micro meter digunakan untuk mengukur diameter kawat email.
3. Mesin las untuk memperbaiki pipa boiler yang bocor.
4. Kunci pas untuk mebuca tutup elektro motor.
5. Pahat untuk memahat kawat email.

2.4 Kendala-Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas

Adapun kendala dalam menyelesaikan tugas yaitu, kurangnya pengalaman bekerja sehingga banyak hal baru yang harus diketahui dengan cara bertanya.

BAB III

PERBAIKAN MOTOR INDUKSI 3 PHASA

3.1 Tempat dan Pelaksanaan Kerja Praktek

PT. Perkebunan Nusantara v Lubuk Dalam, Kecamatan Lubuk Dalam, Kabupaten Siak, Profinsi Riau (28462). Kerja Praktek di mulai dari 17 Juli 2023 sampai dengan 31 Agustus 2023.

3.2 Lingkup Pekerjaan

Ruang lingkup pekerjaan yang dilaksanakan pada saat melakukan praktek industri di PT Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam adalah sebagai berikut:

1. Sebelum melakukan kegiatan kerja praktek diwajibkan untuk mengikuti kegiatan apel yang di mulai dari pukul 06:45 sampai dengan selesai.
2. Melakukan kerja praktek sesuai arahan dari pembimbing lapangan.

3.3 Tugas Selama Praktek

Selama melakukan praktek industri, penulis banyak mengikuti kegiatan seperti melakukan studi lapangan, Karena keterbatasan waktu penulis hanya dapat melakukan satu pengamatan yaitu pengamatan pada *Perbaikan Elektro Motor Listrik 3 fasa* .



Gambar 3. 1 Screw Press
Sumber: Data Olahan

3.4 Pengertian Motor Listrik 3 Phasa

Motor listrik 3 phasa adalah motor yang bekerja dengan memanfaatkan perbedaan phasa pada sumber untuk menimbulkan gaya putar pada rotornya. Perbedaan phasa pada motor 3 phasa didapatkan langkung dari sumber. Hal tersebut yang menjadi pembeda antara motor 1 phasa dengan motor 3 phasa.

Motor induksi 3 phasa merupakan motor listrik arus bolak-balik yang paling banyak digunakan dalam dunia industri. dinamakan motor induksi karena pada kenyataannya arus motor ini bukan diperoleh dari sumber listrik, tetapi merupakan arus yang terinduksi sebagai akibat adanya perbedaan relatif antara putaran rotor dengan medan putar. dalam kenyataannya, motor induksi dapat diperlakukan sebagai sebuah transformator, yaitu dengan kumparan stator sebagai kumparan primer yang diam, sedangkan kumparan rotor sebagai kumparan sekunder yang berputar.

3.5 Prosedur Perbaikan Motor Induksi 3 Phasa

1. Permasalahan Yang Sering Terjadi Pada Kerusakan Motor Induksi 3 Phasa

- a. Suhu motor terlalu panas saat beroperasi.
- b. Bearing terbakar, retak atau kropos.
- c. Rotor bengkok.
- d. Stator/ kumparan panas.

2. Penyebab Permasalahan

- a. Suhu motor terlalu panas saat beroperasi. Penyebab: Itu di sebabkan karena bearing terlalu panas karena putaran bearing tidak seimbang. Itu bisa disebabkan Karena bearing kekurangan pelumas atau grease atau mungkin bearing sudah rusak atau kropos.
- b. Bearing terbakar, retak atau kropos. Penyebab: Karena terlambat dalam penanganan pada saat kondisi motor sudah panas. Biasanya operator kurang teliti dalam pengukuran panas sehingga terjadi

kerusakan sebelum dilakukan penanganan oleh maintenance sebelum bearing motor benar-benar rusak atau kropos.

- c. Rotor bengkok. Penyebab: karena berhentinya motor induksi secara mendadak akibat bearing tidak berputar akibat rusak atau kropos. Sehingga rotor yang tadinya berputar berhenti secara tiba-tiba akan mengakibatkan gesekan yang kuat sehingga rotor menjadi bengkok.
- d. Stator atau kumparan motor panas. Penyebab: karena gesekan antara rotor dengan stator. Ini disebabkan karena bearing goyang akibat kekurangan pelumas atau bearing sudah rusak atau kropos. Akibatnya putaran rotor tidak seimbang dan mengakibatkan gesekan panas dengan stator atau kumparan sehingga kumparannya panas.

3.6 Alat dan Bahan

Peralatan dan bahan yang dibutuhkan sebagai acuan dalam gulung ulang elektro motor 3 fasa adalah:

- a. Alat
 - 1. Kunci pas/ring
 - 2. obeng plus dan min
 - 3. Tracker
 - 4. Palu
 - 5. Avo Meter
 - 6. Megger/Insulation tester
 - 7. Solder
 - 8. Tacho meter
 - 9. Sikat Kawat
- b. Bahan
 - 1. Kawat imel
 - 2. Kertas prispan

3. Lak insulation paper
4. Slongsong
5. Kertas Gosok
6. Kabel NYAF
7. Pelumas / gress
8. Kuas
9. Timah

3.7 Langkah Kerja dalam Menggulung Ulang Motor Listrik 3 Phasa

Berikut adalah langkah-langkah menggulung ulang motor listrik 3 phasa adalah:

- a. Bongkar semua body motor listrik
- b. Melepaskan kawat rmail dari stator
- c. Mendata jumlah lilitan kawat, mengukur diameter kawat
- d. Membersihkan stator pada motor listrik
- e. Membuat alas kawat email menggunakan kertas prispan guna tidak terjadi konsleting body
- f. Mengenal Kawat sesuai dengan jumlah lilitan dan jarak antara lubang atau jarak pada stator memasang lilitan kawat pada stator
- g. Menutup kawat menggunakan kertas prespan guna melindungi kawat agar tidak menempel pada stator dan juga menghindari konsleting pada motor
- h. Memberi cairan sirlag pada kawat agar tahan lama dan tidak mudah karat



Gambar 3. 2 Stator
Sumber: Data Olahan

3.8 Prosedur Pemasangan Kembali Di Lokasi

- a. Membawa motor induksi dengan troli ke lokasi.
- b. Setelah sampai di lokasi, maka di lakukan pengecekan tegangan menggunakan megger. Dalam kondisi ini tegangan off.
- c. Mengangkat motor induksi dengan katrol lalu memasangnya di lokasi dengan menggunakan kunci pass ataupun ring.
- d. Menyambungkan motor induksi dengan kabel tegangan dari power dengan menggunakan tang kombinasi dan kunci ring.
- e. Bagian maintenance mengkoordinasikan ke operator bahwa motor induksi siap di oprasikan.
- f. Motor induksi 3 phasa dioprasikan oleh operator.
- g. Motor induksi 3 phasa kembali bekerja.

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

- a. Motor induksi adalah sebuah alat yang mengubah energi listrik menjadi energi mekanik yang berupa tenaga putar yang disebabkan oleh induksi elektromagnetik. Prinsip kerja motor induksi adalah apabila sumber tegangan tiga fasa dipasang pada kumparan stator, timbullah medan putar dengan kecepatan sehingga memutar rotor.
- b. Motor induksi 3 phasa paling sering di gunakan pada setiap aplikasi peralatan penggerak yang berada di PT. Perkebunan Nusantara V PKS Lubuk Dalam.
- c. Kebersihan di dalam lingkungan pabrik harus dijaga dan itu tanggung jawab bersama.
- d. Kaitannya dengan pelaksanaan pekerjaan, hendaknya selalu mengacu pada SOP yang berlaku agar tidak terjadi kecelakaan kerja.

4.2 Saran

- a. Agar setiap pekerjaan berjalan dengan lancar, perlu adanya koordinasi antar pelaksanan pekerjaan.
- b. Pelaksana pekerjaan harus menjalankan peranannya sesuai dengan pembagian job yang telah diberikan.
- c. Pemeliharaan motor induksi harus dilakukan sesuai jadwal dan harus teliti dalam pengecekan komponen motor induksi agar motor induksi yang digunakan dapat awet dan tidak cepat rusak. Perbaikan motor induksi harus dilakukan seara teliti. Disamping itu kerusakan yang sering terjadi pada motor induksi harus diantisipasi dengan perawatan yang lebih pada saat pemeliharaan continuitas ataupun berjangka.

DAFTAR PUSTAKA

- Radiansyah and A. Gifson, “Inspeksi Overhaul Motor Induksi 3 Fasa 1000 KW di PT. Mesindo Teknnesia”, *TESLA*, vol. 21, no. 2, pp. 100–112, Jan. 2020.
- D. Sulastri and I. A. Darmawan, “PENGUJIAN ELEKTRIK MOTOR INDUKSI 3 PHASE ROTOR SANGKAR 75 KW DI PT MESINDO TEKNINESIA”, *TESLA*, vol. 24, no. 1, pp. 47–55, Apr. 2022.
- Apriando, Hengki (2019) *Analisa Perbaikan Motor Induksi 3 Phasa Ajax 9kw/380v Di Pt. Pupuk Sriwidjaja Palembang*. Other Thesis, Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Kurnia, H., & Hariman, H. (2021). Analisis Pengaruh Pemakaian Kapasitor Untuk Perbaikan Faktor Daya Pada Motor Induksi 3 Fasa Dengan Daya 1 Hp 380/660 V Di Smkn 01 Rejang Lebong. *Jurnal Teknik Elektro Raflesia*, 1(2), 13-19.
- Meidiasha, D., Rifan, M., & Subekti, M. (2020). Alat Pengukur Getaran, Suara Dan Suhu Motor Induksi Tiga Fasa Sebagai Indikasi Kerusakan Motor Induksi Berbasis Arduino. *Journal of Electrical Vocational Education and Technology*, 5(1), 27-31.
- Alfredo Sinaga, Rio and Eteruddin, Hamzah and Tanjung, Abrar (2021) *Pengaruh Kapasitor Terhadap Faktor Daya Motor Induksi Tiga Phasa di PT. Malindo Karya Lestari*. *Jurnal Teknik*, 15 (2). pp. 85-93. ISSN 2622-710X
- Alfredo Sinaga, Rio and Eteruddin, Hamzah and Tanjung, Abrar (2021) *Pengaruh Kapasitor Terhadap Faktor Daya Motor Induksi Tiga Phasa di PT. Malindo Karya Lestari*. *Jurnal Teknik*, 15 (2). pp. 85-93. ISSN 2622-710X

LAMPIRAN 1

Surat Keterangan Kerja Praktek



SURAT KETERANGAN

Nomor : U-5 PLDA/XI /VIII/2023

Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama : AZROL

Tempat/Tgl Lahir : MAKRUH / 25 Juli 2003

Alamat : RIAU / Kab. BENGKALIS / Kel. RUPAT

Telah melakukan kerja praktek pada perusahaan kami, PT. Perkebunan Nusantara -V
PKS Lubuk Dalam sejak Tanggal 17 Juli 2023 sampai dengan Tanggal 31 Agustus 2023 sebagai tenaga
Kerja Praktek (KP)

Selama bekerja di Perusahaan kami, yang bersangkutan telah menunjukkan ketuntasan dan kesungguhan
bekerja dengan baik.

Surat keterangan ini diberikan untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Demikian agar yang berkepentingan maklum

PT. Perkebunan Nusantara V
PKS Lubuk Dalam, 31 Agustus 2023


Hasrizal Rusymi
Asisten Teknik


LAMPIRAN II

Kegiatan Harian Kerja Praktek

KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 17 - 22 JULI 2023


NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none">• Perbaikan pipa boiler	<ul style="list-style-type: none">• Hasrizal Rusymi	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 24 - 29 JULI 2023

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none">Perbaikan pipa boiler	<ul style="list-style-type: none">Hasrizal Rusymi	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 31 JULI – 5 AGUSTUS 2023

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki elektro motor 	<ul style="list-style-type: none"> • Hasrizal Rusymi 	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**


HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 7 - 12 AGUSTUS 2023

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none">• Perbaiki elektro motor	<ul style="list-style-type: none">• Hasrizal Rusymi	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**


HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 14 – 19 AGUSTUS 2023

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none"> • Cuti Bersama 17 Agustus • Perbaikan elektro motor 	<ul style="list-style-type: none"> • Hasrizal Rusymi 	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN-SABTU
TANGGAL : 21 – 26 AGUSTUS 2023

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaiki elektro motor 	<ul style="list-style-type: none"> • Hasrizal Rusymi 	
	Catatan Pembimbing Industri		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	