

BAB I

TINJAUAN PERUSAHAAN

1.1 Sejarah Singkat Perusahaan

Nama Perusahaan : PT. Bahtera Bahari Shipyard
Bisnis Perusahaan : 1. New Building Ship
2. Repair Ship
Alamat : Jl. Pattimura - Sei Kasam RT 003 RW 002
Kelurahan Kabil Kec. Nongsa, Batam, Kepulauan Riau, Indonesia
Telp : 0778 4080111, 4080112
Fax 0778 4080113

Didirikan pada tahun 2005 di Batam, Indonesia, PT. Bahtera Bahari Shipyard (BBS) menelusuri sejarah membangun kualitas kapal. PT. Bahtera Bahari Shipyard (BBS) adalah galangan yang melaksanakan pembuatan kapal yang ditunjang dengan sarana pokok berupa lokasi daratan yang cukup luas. Adapun tempat dilaksanakannya pembangunan kapal terdapat pada Galangan jalan Pattimura No.1, Kabil, Nongsa. Secara astronomis terletak pada Lintang Bujur 010 02.758' E 1040 08.277' dan memiliki Luas area ± 52 hektar digunakan untuk pembangunan kapal baru, reparasi kapal, dan parkir kapal.

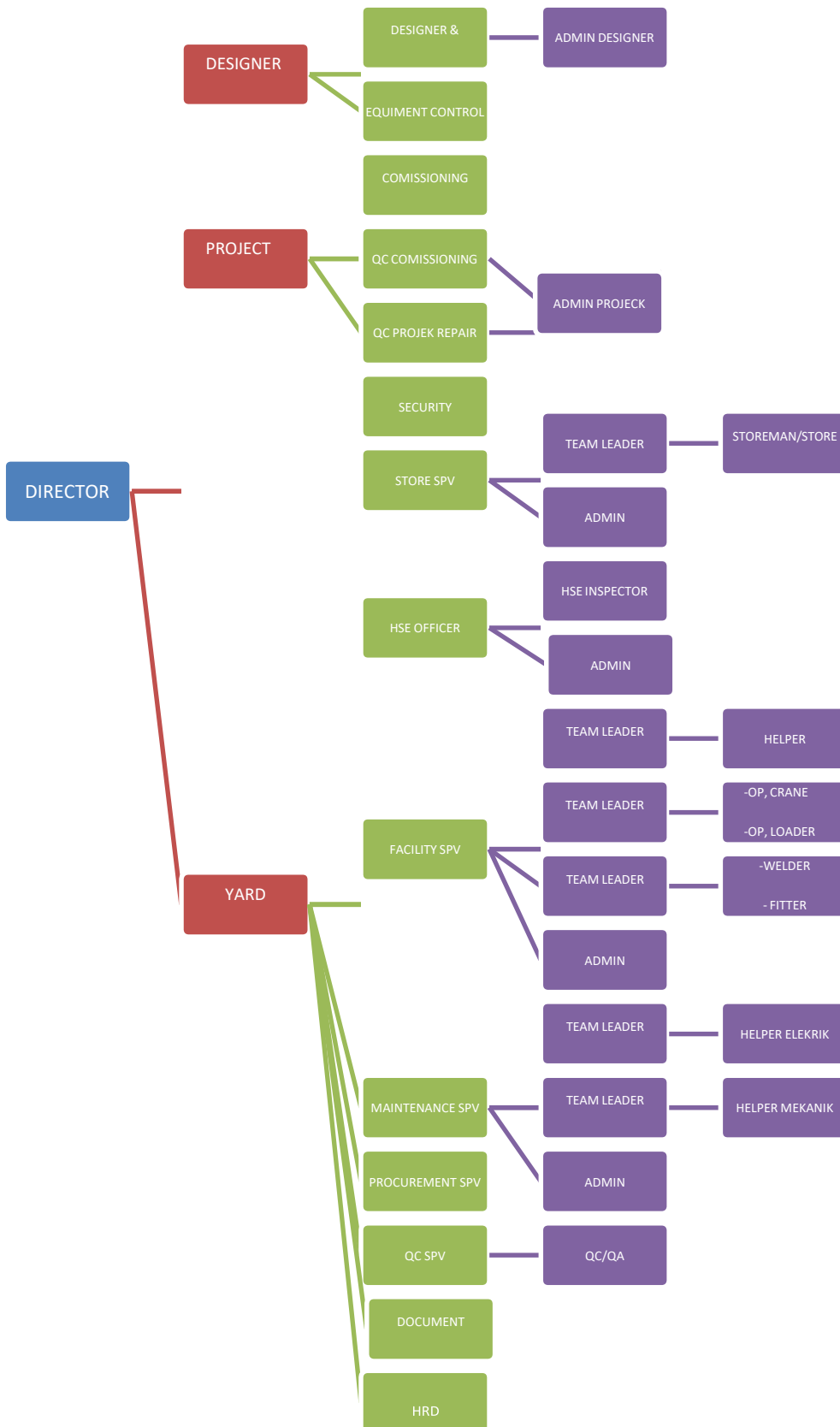


Gambar 1.1 Peta Lokasi Perusahaan

1.2 Visi dan Misi Perusahaan

Adapun Visi dan Misi Perusahaan PT. Bahtera Bahari Shipyard adalah : “We believe that customer satisfaction is the greatest achievement. This is the reason why we never stop doing the best to be the most reliable shipyard” Artinya “Kami percaya bahwa kepuasan pelanggan adalah pencapaian terbesar. Inilah alasan mengapa kami tidak pernah berhenti melakukan yang terbaik untuk menjadi galangan kapal yang paling andal” Struktur Organisasi Perusahaan/Industri.

1.3 Struktur organisasi perusahaan



PT. Bahtera Bahari Shipyard mempunyai bagian struktur terpimpin. lalu dibagidalam beberapa divisi, yaitu:

1. Procurement
2. Yard Manager
3. Project
4. HSE Department
5. QA/QC Department
6. Engineering Department
7. Warehouse Department

Adapun uraian dari pihak -pihak pada struktur organisasi perusahaan PT.Bahtera Bahari Shipyard yaitu sebagai berikut:

1. Procurement
 - a. Menyediakan kebutuhan project (material dan sparepart).
 - b. Mengarsip nota (administrasi).
 - c. Verifikasi vendor dengan bagian keuangan
2. Yard Manager

Divisi ini adalah divisi yang mengatur jalannya keberlangsungan pekerjaan galangan. Dalam menjalankan tugasnya divisi ini terbagi menjadi beberapa departemen yaitu:

- a. Facility
 - Welder Pipa
 - Welder Plat Baja
 - Welder Aluminium
 - Painter
 - Operator
- b. Maintenance
 - Electrical
 - Mechanical
- c. Security

3. Project

Terkelolanya Kegiatan pengawasan proses pembangunan Kapal, mulai dari proses *outfitting*, *assembly*, *erection*, *painting*, *blasting*, *welding*, dan lain sebagainya sampai pelacuran kapal (*launching*)

4. Safety Department

Divisi *safety department* bertugas memastikan jalannya pekerjaan teknik di lapangan berjalan sesuai prosedur keselamatan kerja yang sudah diatur dalam UU ketenagakerjaan maupun sesuai standar keselamatan perusahaan.

5. QA/QC Department

Quality Control (QC) adalah kegiatan operasional yang mengendalikan mutu produk atau jasa secara sistematis dan mengacu kepada referensi standarisasi klasifikasi kelas. *Quality Assurance* (QA) adalah semua langkah yang bersifat manajerial yang terkoordinasi dan sistemis untuk mengadakan auditing atau verifikasi atas hasil pekerjaan pengendalian mutu oleh pihak lain untuk memastikan bahwa QC tersebut dilaksanakan sesuai dengan persyaratan spesifikasi pihak pemilik objek inspeksi.

QA/QC Department adalah suatu departemen yang memiliki tugas dan wewenang untuk melakukan kegiatan *quality control* agar produk yang dihasilkan memiliki kualitas yang baik dan memenuhi semua standar yang berlaku. Selain itu, bagian ini juga yang akan membuat berita acara dan memverifikasi bahwa setiap proses pengerjaan pembangunan kapal telah dilaksanakan sesuai dengan standar yang berlaku serta dilaksanakan sesuai dengan persyaratan spesifikasi pihak inspeksi kapal dalam hal ini adalah Biro Klasifikasi.

Dalam praktek dilapangan tugas dari QC adalah melakukan kegiatan inspeksi, baik pada bangunan kapal baru ataupun pada kapal repair. Berikut kegiatan QC :

- a. Mengecek dimensi konstruksi pada panel/blok kapal apakah telah sesuai dengan drawing yang telah Approved oleh Class.
- b. Pengecekan pengelasan pada blok / panel

Pengecekan *Painting* Dalam praktek dilapangan tugas dari QC adalah melakukan kegiatan inspeksi, baik pada bangunan kapal baru ataupun pada kapal repair.

- c. Pengecekan *Leak Test* dan *NDT Test*
- d. Mengundang surveyor untuk melakukan inspeksi sesuai dengan yang telah ditetapkan pada saat *Kick off Meeting*, seperti inspeksi *welding*, *fit up check*, *visual check*,

inspeksi NDT, inspeksi Leak Test, dan lain – lain.

Dalam menjalankan tugasnya, seorang QC harus mempunyai skill yang memadai. Skill tersebut, selain di dapat dari pendidikan akademis, juga bisa didapat melalui pelatihan-pelatihan yang diadakan oleh lembaga-lembaga tertentu yang mempunyai izin dan akan memberikan sertifikat kepada para peserta. Sertifikat itu yang dipakai untuk menjadi jaminan bahwa orang tersebut telah menguasai pekerjaan dan disiplin ilmu yang tercantum di sertifikat tersebut.

6. Engineering Department

Divisi ini bertugas untuk membuat preliminary design dan detail design dari sebuah kapal yang akan dibangun dan memastikan terkelolanya kegiatan fungsi *Engineering* (gambar kerja, konsep *design*, *outline spesifikasi teknis*, *Material Requirement Planning*, *Purchase Order Specification*) sesuai dengan kebijakan dan sasaran Perusahaan yang telah ditetapkan. Adapun beberapa tugas dari divisi design dan engineering ini, antara lain :

- a. Membuat *lines plan*
- b. Membuat *general arrangement*
- c. Merencanakan dan menentukan dimensi dari tiap – tiap konstruksi pada kapal yang didesain
- d. Membuat gambar-gambar detail konstruksi dari suatu proyek
- e. Melakukan analisa stability, tahanan, dan longitudinal strength kapal yang didesain
- f. Menjelaskan gambar kepada kontraktor apabila ada gambar yang kurang jelas.

7. Warehouse

Warehouse adalah bagian yang bertugas dalam mengadakan serta menyimpan barang dan material yang akan digunakan dalam proyek pembangunan kapal baru.

1.4 Ruang Lingkup Perusahaan

PT. Bahtera Bahari Shipyard adalah perusahaan yang berpengalaman dalam pembangunan kapal dan perbaikan kapal. PT. Bahtera Bahari Shipyard dicirikan oleh keinginan untuk belajar, untuk berinovasi dan menerapkan ide-ide baru, teknologi, sistem dan proses. Perusahaan ini bekerja secara berkesinambungan dalam meningkatkan kualitas dan kuantitas produksi. Perusahaan ini mengkhususkan operasinya dalam pembuatan dan perbaikan kapal Tug Boat, Deck Cargo Barge, Oil Barge, Accommodation Work Barge, Passenger Ship, dan lain-lain.



Gambar 1. 2 Galangan PT. Bahtera Bahari Shipyard

Slogan perusahaan “Keselamatan adalah prioritas utama kami” yang dipajang di beberapa sudut inventaris PT. Bahtera Bahari Shipyard menandakan galangan ini mengedepankan aspek keselamatan dalam setiap item pekerjaan. Dalam proses pekerjaan di PT. Bahtera Bahari Shipyard, pihak perusahaan membagi lokasi kerja dalam 2 (dua) bagian, yaitu zona merah dan zona hijau. Zona merah adalah area yang mewajibkan bagi siapapun yang memasukinya menggunakan APD standar (helm, wearpack, safety shoes) dan zona hijau adalah area yang tidak diwajibkan untuk menggunakan APD melainkan hanya menganjurkan. Hal ini ditinjau dari aktivitas pekerjaan yang ada di kedua daerah tersebut.

PT. Bahtera Bahari Shipyard memiliki sumber daya manusia yang kompeten di bidangnya yakni kemampuan dalam manajemen waktu, perhitungan budgeting dan pengawasan mutu sehingga dapat memberikan jasa pembuatan dan perbaikan kapal dengan mutu yang terbaik, tepat waktu dengan harga yang kompetitif.

1.5 Sarana dan Fasilitas Galangan

Dalam peningkatan kualitas dan kuantitas hasil pekerjaan baik dalam hal pembangunan kapal baru maupun reparasi, PT. Bahtera Bahari Shipyard ditunjang dengan beberapa fasilitas sebagai berikut:

1. Fasilitas Utama Galangan

Fasilitas utama yang dimiliki PT. Bahtera Bahari Shipyard adalah :

a. Main Office

Kantor PT. Bahtera Bahari shipyard Ini digunakan untuk semua kegiatan administratif. Kantor ini digunakan dalam perencanaan galangan kapal, penjadwalan, koordinasi pekerjaan, serta tempat rapat dan diskusi bersama dengan pemilik kapal.



Gambar 1.3 Main Office

b. Store

Store adalah tempat barang-barang yang di beli dari luar negeri maupun dari dalam negeri untuk perlengkapan dalam pembuatan kapal, perbaikan, dan kebutuhan lainyadigalangan.

Gambar 1.4 Store



c. Workshop Painting



Gambar 1.5 workshop paint

d. Workshop

Secara umum workshop merupakan sebuah bangunan yang difokuskan guna fabrikasi bagian – bagian kapal maupun fabrikasi proyek yang dilakukan oleh sub- kontraktor.

- Workshop Cutting, Bending, & Rolling

Workshop cutting, bending, dan rolling adalah tempat yang digunakan untuk melakukan proses pemotongan, pembengkokan dan pembentukan suatu material.



Gambar 1.6 Workshop Cutting, Bending, & Rolling

e. Workshop Blasting

Workshop blasting adalah tempat yang digunakan untuk menyimpan blasting, blasting digunakan untuk membersihkan permukaan material yang terjadi korosi atau untuk membersihkan cat yang sudah pudar atau rusak.



Gambar 1. 7 Workshop Blasting

f. Workshop Aluminium



Gambar 1.8 Workshop Aluminium



Gambar 1.9 Kapal Aluminium

g. Workshop Piping

Workshop piping adalah tempat untuk menyimpan pipa yang akan digunakan pada kapal sebagai fasilitas untuk mengantarkan fluida antara satu peralatan dengan peralatan lainya.



Gambar 1.10 Workshop Piping

h. Workshop Mechanical dan Electrical

Bengkel ini digunakan untuk menyimpan atau memperbaiki peralatan mesin dan jugalistrik yang akan digunakan digalangan.



Gambar 1.11 Workshop Mechanical & Electrical



Gambar 1.12 Mechanical & Electrical

i. Landasan Peluncuran



Gambar 1.13 Landasan Peluncuran

2. Fasilitas Penunjang

a. Air Bags



Gambar 1.14 Air Bag

b. Mobil Crane



Gambar 1.15 Mobil Crane

c. Manlift



Gambar 1.16 Manlif

d. Forklif



Gambar 1.17 Forklift

e. CNC Machine



Gambar 1.18 CNC Machine

f. Bending Machine



Gambar 1.19 Bending Machine

g. Shear & Bending Machine



Gambar 1.20 Shear & Bending Machine

h. Rolling Machine



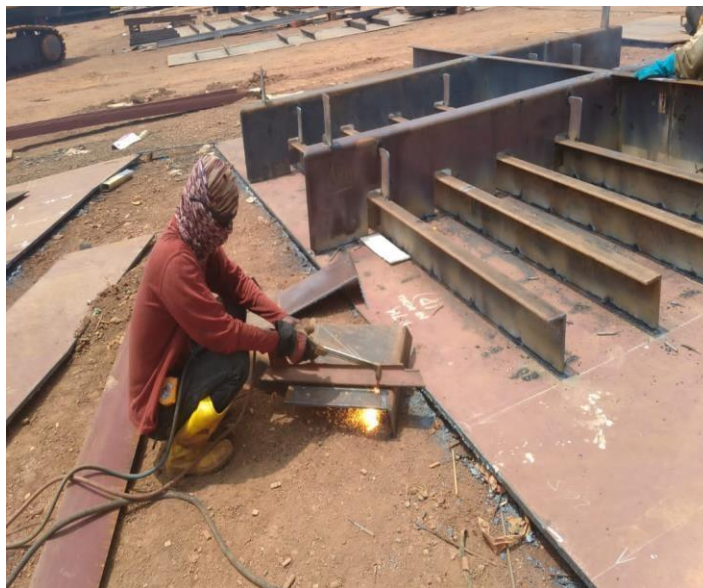
Gambar 1.21 Rolling Machine

i. Over Head



Gambar 1.22 Over Head

j. Brander (Alat Potong Manual)



Gambar 1.23 Brander

k. Welding Machine



Gambar 1.24 Welding Machine

l. Compresore



Gambar 1.25 Compresore

m. Ladder



Gambar 1.26 Ladder

n. Stock Block



Gambar 1.27 Stock Block

o. Chine Block



Gambar 1.28 Chine Block

p. Tabung Gas



Gambar 1.29 Tabung Gas