

**LAPORAN KERJA PRAKTIK
PT. JANATA MARINA INDAH**

Bandarharjo, Kec Semarang Utara, Kota Semarang, Jawa Tengah



TRY MAYSAROH
(1103211227)

**JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN
PRODI D3 TEKNIK PERKAPALAN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. JANATA MARINA INDAH, SEMARANG**


**Jl. Yos sudarso, Semarang Utara, Kab. Semarang, Kota Semarang 50129,
Provinsi Jawa Tengah – Indonesia**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**TRY MAYSAROH
(1103211227)**

Serang, 31 Agustus 2023
Menyetujui,

Kabag QA / QC
PT. Janata Marina Indah


PT. JANATA MARINA INDAH
JL. YOS SUDARSO
SEMARANG
Muhammad Aprizal
(99147QR)

Dosen Pembimbing
Prodi D- III Teknik perkapalan


Budhi Santoso ST.,MT
(NIP:199863292015041002)

Disetujui/Disahkan
Ka-Prodi D-III Teknik Perkapalan

Muhammad Ihsan ST.,MT
(NIK: 0911018)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas karunia, hidayah, rahmat dan bimbingan-Nya sehingga laporan kerja praktik yang dilakukan di PT. Janata Marina Indah pada 3 Juli – 31 Agustus 2023 bisa diselesaikan.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah meluangkan waktu dan memberikan ilmu sehingga penulisan laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Secara khusus kami mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua yang telah memberikan doa dan restu nya selama saya melaksanakan Kerja Praktek.
2. Bapak Johny Custer, S.T,M.T, selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Romadoni, S.T.,M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Perkapalan.
4. Bapak Muhammad Ikhsan ,S.T.,M.T selaku Ketua Program Studi DIII Teknik Perkapalan.
5. Bapak Afriantony, S.T.,MT selaku Dosen Wali
6. Bapak Budhi Santoso,S.T.,M.T selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek Program Studi DIII Teknik Perkapalan.
7. Bapak Afrizal selaku Pembimbing Lapangan selama Kerja Praktek di PT. JANATA MARINA INDAH
8. Staf dan Karyawan PT. JANATA MARINA INDAH.

Dalam penulisan laporan ini penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dikarenakan pengetahuan dan pengalaman yang dimiliki masih sangat terbatas dan perlu di perbaiki, baik dari segi penyajian, bentuk dan isinya. Maka dari itu penulis perlu kritikan dan saran yang bersifat membangun demi terwujudnya kesempurnaan penulisan laporan Kerja Praktek (KP) yang akan datang. Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Sejarah Umum Perusahaan.....	1
1.2 Visi Dan Misi Perusahaan	2
1.2.1 Visi	2
1.2.2 Misi	3
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan	8
1.5 Fasilitas Perusahaan.....	9
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN	19
2.1 Nama Kegiatan	19
2.2 Bentuk Kegiatan	19
2.3 Tempat Pelaksanaan	19
2.4 Waktu Pelaksanaan.....	19
2.5 Kegiatan Harian Kerja Praktik	19
2.5.1 Kegiatan Minggu Pertama.....	19
2.5.2 Kegiatan Minggu Kedua	23
2.5.3 Kegiatan Minggu Ketiga.....	23
2.5.4 Kegiatan Minggu Keempat	25
2.5.5 Kegiatan Minggu Kelima.....	28
2.5.6 Kegiatan Minggu Keenam	30
2.5.7 Kegiatan Minggu Ketujuh.....	31

2.5.8 Kegiatan Minggu Kedelapan.....	33
2.5.9 Kegiatan Minggu Kesembilan.....	35
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	37
3.1 Latar Belakang.....	37
3.2 Tinjauan Pustaka.....	38
3.3 Metode Penelitian.....	46
3.4 Hasil Dan Pembahasan.....	47
BAB IV PENUTUP.....	58
4.1 Kesimpulan.....	58
4.2 Saran.....	58
DAFTAR PUSTAKA.....	59
LAMPIRAN.....	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo JMI.....	2
Gambar 1.2 Kantor Bagian	6
Gambar 1.3 Kantor Utama Jmi	11
Gambar 1.4 <i>Graving Dock</i>	12
Gambar 1.5 <i>Floating Repair</i>	12
Gambar 1.6 Pompa <i>Graving Dock</i>	13
Gambar 1.7 <i>Tower Crane</i>	13
Gambar 1.8 <i>Gentry Crane</i>	14
Gambar 1.9 Mobil <i>Crane</i>	18
Gambar 1.10 Mesin Banding	15
Gambar 1.11 <i>Froklip</i>	15
Gambar 1.12 <i>Electric Air Compressor</i>	16
Gambar 1.13 Bengkel Fabrikasi.....	16
Gambar 1.14 Mesin Bubut	17
Gambar 1.15 Bengkel <i>Outfiting</i>	17
Gambar 1.16 Bengkel <i>Sanblast</i>	18
Gambar 2.1 Safety Induction	20
Gambar 2.2 Identifikasi Material	20
Gambar 2.3 Perbaikan <i>Propeller</i>	21
Gambar 2.4 Pengujian Pressure	21
Gambar 2.5 Nok Bantalan <i>Thordon</i>	21
Gambar 2.6 <i>Penetran Test</i>	22
Gambar 2.7 Pembubutan Bantalan <i>Thordon</i>	22
Gambar 2.8 Pemasangan Bantalan <i>Thordon</i>	22
Gambar 2.9 Melakukan Latihan Pengelasan.....	23
Gambar 2.10 Melakukan 5R	23

Gambar 2.11 Pengukuran <i>Clereance</i>	24
Gambar 2.12 Melihat Proses <i>Docking</i>	24
Gambar 2.13 Pengukuran <i>Clereance</i>	25
Gambar 2.14 Mengamati Proses Pemotongan Plat	26
Gambar 2.15 Mengamati Proses <i>Replating</i>	26
Gambar 2.16 Mengamati Proses Pengujian Magnetik.....	27
Gambar 2.17 Mengikuti Pengujian UT <i>Flow</i>	27
Gambar 2.18 Mengamati Proses <i>Vacum Test</i>	27
Gambar 2.19 Mengamati Proses Perbaikan <i>Crown Jangkar</i>	28
Gambar 2.20 Melakukan <i>5R</i>	28
Gambar 2.21 Melakukan <i>5R</i>	28
Gambar 2.22 Melakukan Identifikasi Material	29
Gambar 2.23 Mengamati Proses <i>Ut Flaw</i>	29
Gambar 2.24 Mengamati Proses Perbaikan Pompa Kepala Lima	30
Gambar 2.25 Mengamati Proses Perbaikan Pompa Kepala Lima	30
Gambar 2.26 Melakukan Proses Pengukuran <i>Clereance</i>	30
Gambar 2.27 Pompa Kepala Lima	31
Gambar 2.28 Boom Hoist Crane.....	31
Gambar 2.29 Mendata <i>Hasil Sertifikasi Welder</i>	32
Gambar 2.30 Dokumen <i>Mill Test Certification Material</i>	32
Gambar 2.31 Pengukuran Clearance As Flip Rudder	32
Gambar 2.32 Mendata <i>Hasil Sertifikasi Welder</i>	33
Gambar 2.33 Pemasangan Pipa <i>Sea Chest</i>	33
Gambar 2.34 Pengukuran Radial Dan Aksial	34
Gambar 2.35 Mencari Data	34
Gambar 2.36 Pengujian <i>Load Test</i>	35
Gambar 2.37 Pembelajaran Tentang Pipa.....	35
Gambar 2.38 Pembelajaran Khusus	35
Gambar 2.39 Pembelajaran Mengenai Pipa	36

Gambar 2.40 Pamitan dan Pemberian Plakat	36
Gambar 3.1 Ilustrasi <i>Stern Tube</i>	38
Gambar 3.2 <i>Stern Tube</i> Pada Kapal	39
Gambar 3.3 Bantalan Kayu <i>Pokhout</i>	41
Gambar 3.4 Bantalan Thordon	42
Gambar 3.5 <i>Thordon Compac</i>	43
Gambar 3.6 <i>Thordon Sxl</i>	43
Gambar 3.7 <i>Thordon XI</i>	44
Gambar 3.8 <i>Thordon River Tough</i>	44
Gambar 3.9 Bantalan <i>Bronze</i>	45
Gambar 3.10 Pengukuran Clereance.....	48
Gambar 3.11 Pengukuran Diameter Koker.....	48
Gambar 3.12 <i>Record Of Koker</i>	49
Gambar 3.13 <i>Record Clereance Before Repair</i>	50
Gambar 3.14 Spesifikasi <i>Thordon</i>	50
Gambar 3.15 Bantalan Yang Telah Dilepas.....	51
Gambar 3.16 V Bracket.....	52
Gambar 3.17 Mata Pahat Karbida (<i>Cemented Carbide</i>).....	52
Gambar 3.18 <i>Thordon</i>	53
Gambar 3.19 Lem <i>Thordon</i>	53
Gambar 3.20 <i>Thordon</i> Yang di nok	54
Gambar 3.21 Pembubutan Bantalan.....	54
Gambar 3.22 Pembuatan <i>Groove</i>	55
Gambar 3.23 Nitrogen.....	55
Gambar 3.24 Bantalan Didalam <i>Box</i>	56
Gambar 3.25 Bantalan Setelah Pemasangan.....	56
Gambar 3.26 <i>Record Clereance After Repair</i>	57

DAFTAR TABEL

Gambar 1.1 Fasilitas PT. Janata Marina Indah	9
--	---