

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. BENGKALIS DOCKINDO PERKASA

Diajukan untuk memenuhi syarat

Kerja praktek

Politeknik Negeri Bengkalis

Oleh :

Bayu Putra Sianturi

1103211228



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

2023

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. BENGKALIS DOCKINDO PERKASA

**JL. KOTOREJO RT. 008 RW. 04 KEL.SEI SIPUT KEC. SIAK KECIL,
KAB. BENGKALIS**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**Bayu Putra Sianturi
(1103211228)**

Bengkalis, 30 Agustus 2023

Quality Control Head

PT. Bengkalis Dockindo Perkasa



ID 2017.10.06.0138

Dosen Pembimbing

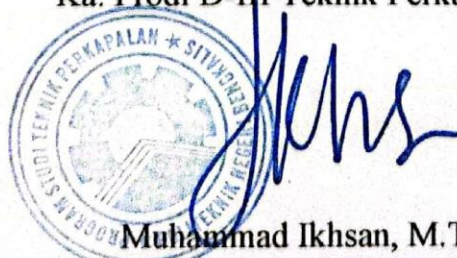
Program Studi D-III Teknik Perkapalan

Muhammad Ikhsan, M.T.

NIP. 198802122022031002

Disetujui/Disahkan

Ka. Prodi D-III Teknik Perkapalan



Muhammad Ikhsan, M.T.

NIP. 198802122022031002

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur diucapkan atas rahmat Tuhan Yang Maha Kuasa dan atas karunianya maka penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP) pada galangan PT.Bengkalis Dockindo Perkasa. Adapun maksud dan tujuan laporan ini adalah merupakan salah satu persyaratan bagi setiap mahasiswa yang telah selesai mengikuti kegiatan Kerja Praktek (KP).

Dalam penyusunan laporan Kerja Praktek (KP) penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan karena keterbatasan waktu yang dimiliki. Oleh karena itu mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat kepada pihak-pihak yang memerlukannya.

Selama kegiatan ini berlangsung, telah banyak mendapat bantuan, bimbingan maupun arahan-arahan dari pihak bersangkutan. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kepada kedua orang tua yang telah memberi support dukungan dan doa
2. Bapak Romadhoni,ST.,MT selaku ketua Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Muhammad Ikhsan,ST.,MT selaku ketua Program Studi Teknik Perkapalan dan dosen pembimbing yang telah bersedia membimbing saya saat penyusunan laporan KP
4. Bapak Afriantoni,ST.,MT selaku wali kelas sekaligus Koordinator KP Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis
5. Pak Isyam selaku kepala departemen QC di PT.BDP
6. Kepada kedua orang tua yang telah memberi support dukungan dan doa
7. Kepada teman-teman seperjuangan Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Program Studi Teknik perkapalan selalu memberikan dukungan dan semangat untuk menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP).
8. Kepada Agnes Monica Febrianti Hutasoit yang telah memberi semangat dan membantu dalam penyusunan laporan Kerja Praktek (KP)

9. Semua pihak yang membantu dalam pelaksanaan sekaligus dalam pembuatan laporan Kerja Praktek (KP) ini.

Pelaksana Kerja Praktek menyadari sepenuhnya bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dikarenakan pengetahuan dan pengalaman yang dimiliki masih sangat terbatas dan perlu diperbaiki, baik dari segi penyajian, bentuk dan isinya. Maka dari itu penulis perlu kritikan dan saran yang bersifat membangun demi terwujudnya kesempurnaan penulisan laporan berikutnya.

Penulis berharap semoga laporan kerja praktek (KP) ini bermanfaat bagi semua pembaca. Jika ada kekurangan dalam penulisan laporan kerja praktek (KP) penulis mohon dimaafkan.

Bengkalis 30 Agustus 2023

Bayu Putra Sianturi

1103211228

DAFTAR ISI

PENGESAHAN

KATA PENGANTAR i

DAFTAR ISI ii

DAFTAR GAMBAR iii

BAB 1 GAMBARAN UMUM PT. BENGKALIS DOCKINDO PERKASA 1

1. Sejarah PT.Bengkalis Dockindo Perkasa..... 1

1.1 Gambaran umum PT.bengkalis Dockindo perkasa..... 2

1.2 Visi Misi Perusahaan..... 3

1.3 Struktural Organisasi Perusahaan 3

1.4 Fasilitas Perusahaan 7

1.5 Fasilitas office Perusahaan..... 3

BAB 2 DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP 9

2. Spesifikasi Tugas Yang Di Laksanakan..... 9

2.1.1 Laporan Kegiatan Mingguan di departemen QC (*Quality Control*) 9

2.1.2 Laporan Kegiatan Mingguan di departemen QC (*Quality Control*) 14

2.1.3 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen QC (*Quality Control*) 16

2.1.4 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen QC (*Quality Control*)..... 21

2.1.5 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen *QC (Quality Control)* 24

2.1.6 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen *QC (Quality Control)* 27

2.1.7 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen *QC (Quality Control)* 30

2.1.8 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen *QC (Quality Control)* 30

2.1.9 Laporan Kegiatan Mingguan di Departemen *QC (Quality Control)* 33

2.2 Target yang Diharapkan.....	46
2.3 Perangkat Lunak/Keras yang Digunakan.....	46
2.4 Data-data yang Digunakan.....	46
2.5 Dokumen-dokumen/File-file yang Dihasilkan.....	47
2.6 Kendala-kendala yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas Tersebut.	47
2.7 Hal-hal yang Dianggap Perlu.....	47
BAB 3 TUGAS KHUSUS INSPEKSI VISUAL PENGELASAN PADA BOTTOM TONGKANG STELLA MARIS 501	48
3.1 Latar Belakang	48
3.2 Alasan	50
3.3 Prosedur Kerja.....	50
3.2.1 Hasil dan Pembahasan.....	50
BAB 4 PENUTUP.....	62
4.1 Kesimpulan	62
4.1.1 Manfaat Dari Tugas yang Dilaksanakan	59
4.1.2 Saran.....	60
DAFTAR PUSTAKA	61
LAMPIRAN	63

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Layout galangan PT. Bengkalis Dockindo.....	2
Gambar 1.4 Strukur Organisasi.....	3
Gambar 2.1 Gambar ruangan PIC.....	8
Gambar 2.3 Proses Marking Tongkang bangunan baru.....	11
Gambar 2.4 Man Hole pada kapal dan tongkang.....	11
Gambar 2.5 Pemaparan keselamatan kerja oleh <i>HSE</i>	12
Gambar 2.6 Pemotongan plat siku menggunakan blender.....	13
Gambar 2.7 sistem perpipaan pada kapal tugboat.....	13
Gambar 2.8 proses clearance pada daun kemudi.....	14
Gambar 2.9 Proses pengecekan hasil las secara visual.....	15
Gambar 2.10 pipa pada kapal tugboat.....	15
Gambar 2.11 bagian-bagian pada tongkang.....	16
Gambar 2.12 proses pelepasan <i>propeller</i>	17
Gambar 2.13 item atau bagian yang ingin direpair.....	18
Gambar 2.14 Proses <i>docking</i> tugboat.....	18
Gambar 2.15 Main deck pada haluan tugboat Stella Maris 101.....	19
Gambar 2.16 proses pemotongan plat bottom tongkang.....	20
Gambar 2.17 fender pada tongkang.....	20
Gambar 2.18 proses kalibrasi rantai jangkar pada kapal TB Endeavor 3.....	21
Gambar 2.19 proses <i>replating</i> pada tongkang OB PMT IV 110.....	22

Gambar 2.20 proses pemasangan pintu kargo pada tongkang	23
Gambar 2.21 pengecekan hasil lasan pada bagian bottom.....	24
Gambar 2.22 pengukuran plat H beam pada tongkang Stella Maris 501	25
Gambar 2.23 bentangan baru	25
Gambar 2.24 doubling di main deck Tongkang SM 501	26
Gambar 2.25 proses <i>clearance</i> Roro KMP. Bahari Nusantara	27
Gambar 2.26 proses replating di tongkang sanobar	28
Gambar 2.27 Melihat pengerjaan di Roro Bahari	28
Gambar 2.28 <i>Cutting</i> di <i>main deck</i> tongkang <i>frame 32</i>	30
Gambar 3.3.1 <i>Marking</i> area lasan	36