

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PENGECATAN PADA PLAT BAJA
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS



OLEH :

RAMADAN WISNU AJI

(1103181111)

PROGRAM STUDI D-III TEKNIK PERKAPALAN

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jl. Bathin Alam, Sungai Alam Bengkalis, Riau-Indonesia

2020/2021

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

MAHASISWA POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

(BENGKEL LAS POLBENG)

Jl. Bathin Alam, Sungai Alam Bengkalis, Riau-Indonesia

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

RAMADAN WISNU AJI

1103181111

Bengkalis, 19November 2020

Mengetahui

Pembimbing Lapangan
Bengkel Non Logam Polbeng



Pardi, ST.,MT
NIP : 197811052014041002

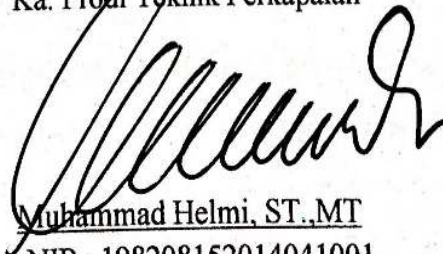
Dosen Pembimbing
Program studi D-III Teknik perkapalan



Afriantoni, ST.,MT
NIP : 197811052014041002

Disetujui

Ka. Prodi Teknik Perkapalan



Muhammad Helmi, ST.,MT
NIP : 198208152014041001

KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurahkan kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan *On The Job Training* tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan *On Te Job Training*. Laporan ini berdasarkan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan *On The Job Training* selama 13hari dari tanggal 22 September sampai 09 Oktober 2020 di Bengkel Las. Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis berusaha mengumpulkan data-data secara cermat dan menyajikan dalam bentuk akumulatif, namun masih dalam tahap belajar.

Dibutuhkan kerjasama untuk menyusun laporan ini, kerjasama juga dibutuhkan untuk kelancaran suatu kegiatan. Oleh karena itu kami berusaha menggalang kerjasama dengan semua pihak untuk kelancaran dan keberhasilan dalam pembuatan laporan ini. Dengan selesainya laporan *On The Job Training* ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Kedua orang tua kami yang tercinta atas doa dan restunya selama kami melaksanakan kerja praktek.
2. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan dan Dosen Pembimbing, Bapak Afriantoni, S.T.,M.T yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/Mahasiswi yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
3. Ketua Prodi Teknik Perkapalan, Bapak Muhammad Helmi, S.T.,M.T
4. Bapak Pardi selaku pembimbing lapangan Bengkel Las Politeknik Negeri Bengkalis.

Penulis menyatakan dari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih banyak kekurangan-kekurangan dari segi kualitas dan kuantitas maupun dari ilmu pengetahuan yang penulis kuasai. Oleh karena itu, saya selaku penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun untuk menyempurnakan pembuatan laporan atau karya tulis dimasa mendatang.

Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih.

Bengkalis, 19 November 2020

Penulis



Ramadan Wisnu

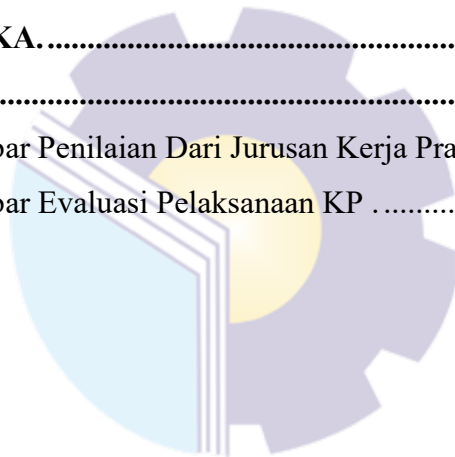
1103181111



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
BAB I GAMBARAN UMUM JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN....	1
1.1. Profil Galangan.....	1
1.2. Visi dan Misi Jurusan Teknik Perkapalan.....	3
1.3. Tujuan.....	3
1.4. Kompetensi Jurusan.....	5
1.5. Lokasi Teknik Perkapalan.....	6
1.6. Fasilitas.....	12
1.7. Struktur Organisasi.....	13
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP.....	14
2.1 Kegiatan Minggu ke 1.....	14
2.1.1. Hari Senin (21 September 2020).....	14
2.1.2. Hari Rabu (23 September 2020).....	15
2.1.3. Hari Kamis (24 September 2020).....	15
2.1.4. Hari Jum'at (25 September 2020).....	17
2.2. Kegiatan Minggu ke 2.....	18
2.2.1. Hari Senin (28 September 2020).....	18
2.2.2. Hari Selasa (29 September 2020).....	19
2.2.3. Hari Rabu (30 September 2020).....	20
2.2.4. Hari Kamis (1 Oktober 2020).....	21
2.2.5. Hari Jumat (2 Oktober 2020).....	22
2.3. Kegiatan Minggu ke 3.....	23
2.3.1. Hari Senin (5 Oktober 2020).....	23
2.3.2. Hari Selasa (6 Oktober 2020).....	24
2.3.3. Hari Rabu (7 Oktober 2020).....	25

2.3.4. Hari Jumat (9 Oktober 2020).....	26
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....	28
A. Pengertian dan Fungsi Cat.....	28
B. Beberapa faktor mempercepat terjadinya korosi.....	28
C. Alat-alat Pengerjaan.	29
D. Proses Pengerjaan	31
E. Gambar Proses Pengerjaan.....	32
BAB IV PENUTUP.	35
A. Kesimpulan.....	35
B. Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....	36
LAMPIRAN.....	37
A. Lembar Penilaian Dari Jurusan Kerja Praktek Bengkel Las.	37
B. Lembar Evaluasi Pelaksanaan KP	38



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Gedung utama perkapalan.....	4
Gambar 1.2 Gedung las.....	4
Gambar 1.3 Gedung bengkel pipa dan plat.....	7
Gambar 1.4 Galangan bengkel Kapal Non Logam.....	9
Gambar 1.5 Galangan Kapal Mini	11
Gambar 2.1Pembersihan karatan di tangga musholla.....	15
Gambar 2.2Pemindahan scalfolding di area lapangan kerja.....	16
Gambar 2.3Hasil pijakan scalfolding yang sudah selesai.....	17
Gambar 2.4Pelepasan besi siku menggunakan mesin gerinda. ...	18
Gambar 2.5Proses pelepasan besi siku menggunakan mesin gerinda.	19
Gambar 2.6Proses pelepasan besi siku menggunakan mesin gerinda.	20
Gambar 2.7 Proses pelepasan besi siku menggunakan mesin gerinda	21
Gambar 2.8Pelepasan besi siku menggunakan gas oxy-actylene.....	22
Gambar 2.9Proses penyusunan besi yang telah dijatuhkan	23
Gambar 2.10Proses pemotongan besi L sebagai kontruksi alas Mushola	24

Gambar 2.11	Proses pengelasan besi L alas musholla.....	25
Gambar 2.12	Pengecatan tangga musholla	26
Gambar 2.13	Proses pembuatan tiang lampu jalan.....	27
Gambar 3.1	Gerinda tangan	29
Gambar 3.2	Sikat besi	30
Gambar 3.3	Kuas.....	30
Gambar 3.4	Cat anti karat	31
Gambar 3.5	Proses pembersihan.....	32
Gambar 3.6	Pembersihan menggunakan gerinda tangan dan brus kawat	32
Gambar 3.7	Proses pencampuran cat	33
Gambar 3.8	Proses pengecatan pada tangga musholla	33
Gambar 3.9	Tangga yang sudah dibersihkan dari karatan dan sudah dicat.....	34