

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. KARIMUN MARINE SYIPYARD

JL. PT Mutiara, RT 02/RW02, Desa Pangke, Kec.meral Barat, Kab.Karimun
Kepulauan Riau – Indonesia

NUR AFPIZAH

1304201030



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

BENGKALIS-RIAU

2023

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERA PRAKTEK
PT. KARIMUN MARINE SHIPYARD
JL.PT Mutiara, RT 02/RW 02, Desa Pangke,
Kec.Meral Barat, Kab.Karimun
Kepulauan Riau

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

Nur Afpizah
(1304201030)

Tanjung Balai Karimun, 30 Oktober 2023

Quality Control
PT.Karimun Marine Shipyar



Nuraftris.S

Dosen Pembimbing



Romadhoni, S.T.,M.T

(NIP : 198404072019031008)

Program Studi D-IV

Teknik Perkapalan



Siswandi. B ST.,MT

(NIP : 1986061820190310008)



SURAT KETERANGAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

No. : 047/KMS/X/2023

Dengan ini menerangkan bahwa :

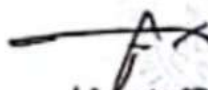
Nama : Nur Alpizah
NIM : 1304201030
Prodi : D-IV Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan

Telah selesai melaksanakan Praktek Kerja Industri di PT. Karimun Marine Shipyard selama 4 (empat) bulan terhitung Sejak tanggal 04 Juli sampai dengan 31 Oktober 2023.

Terima kasih atas tugas dan tanggung jawab yang telah dilaksanakan dengan baik selama praktek kerja di perusahaan kami.

Demikian surat ini disampaikan agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karimun, 31 Oktober 2023


(Arianto, ST)
Operational Manager

KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurah kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan *On The Job Training* tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-IV Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan *On The Job Training*. Laporan ini berdasakan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan *On The Job Training* selama 4 bulan dari tanggal 03 Juli 2023 sampai dengan 31 Oktober 2023 di PT. Karimun Marine Shipyard. Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis berusaha mengumpulkan data-data secara cermat dan menyajikan dalam bentuk akumulatif, namun masih dalam tahap belajar.

Dibutuhkan kerjasama untuk menyusun laporan ini, kerjasama juga dibutuhkan untuk kelancaran suatu kegiatan. Oleh karena ini saya berusaha menggalang kerjasama dengan semua pihak untuk kelancaran dan keberhasilan dalam pembuatan laporan ini. Dengan selesainya laporan *On The Job Training* ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua saya yang tercinta atas do'a dan restunya selama saya melaksanakan kerja praktek.
2. Bapak Nurafri S, selaku pembimbing lapangan di PT.Karimun Marine Shipyard.
3. Bapak Romadoni,S.T.,M.T Dosen Teknik Perkapalan selaku Pembimbing Kerja Praktek yang dengan sabar membimbing dan memberi masukan

kepada saya.

4. Kepada Bapak Ir. Adi yang telah memberikan kesempatan saya untuk melaksanakan kerja praktek di PT. Karimun Marine Shipyard.
5. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan, Romadhoni,S.T.,M.T yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/i yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
6. Ketua Program Studi D-IV Teknik Perkapalan, Bapak Siswandi B.,S.T.,M.T
7. Kepada Ibuk Nurhasannah,S.T.,M.T selaku koordinator kerja praktek dari Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih banyak kekurangan-kekurangan dari segi kualitas dan kuantitas maupun dari ilmu pengetahuan yang penulis kuasai. Oleh karena itu, saya selaku penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun untuk menyempurnakan pembuatan laporan atau karya tulis dimasa mendatang. Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih.

Tanjung Balai Karimun, 30 Oktober 2023

Penulis

Nur Afpizah

1304201030

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. Sejarah Singkat Perusahaan.....	1
1.1.1. Kebijakan Perusahaan	2
1.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.2.1. Visi	3
1.2.2. Misi.....	3
1.3. Ruang Lingkup Perusahaan.....	4
1.4. Sarana Galangan PT. Karimun Marine Shipyard	4
1.5. Fasilitas Galangan PT. Karimun Marine Shipyard	6
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	10
2.1. Spesifikasi tugas yang dilaksanakan	10
2.1.1. Minggu pertama	10
2.1.2. Minggu kedua.....	13
2.1.3. Minggu ketiga.....	16
2.1.4. Minggu keempat.....	20
2.1.5. Minggu kelima	24
2.1.6. Minggu keenam	27
2.1.7. Minggu ketujuh	30
2.1.8. Minggu kedelapan	31
2.1.9. Minggu kesembilan	34
2.1.10. Minggu kesepuluh	37
2.1.11. Minggu kesebelas	40
2.1.12. Minggu keduabelas	42
2.1.13. Minggu ketigabelas	45
2.1.14. Minggu keempatbelas.....	48
2.1.15. Minggu kelimabelas	51
2.1.16. Minggu keenambelas.....	56
BAB III MENGHITUNG KEBUTUHAN PLAT <i>REPLATING</i> LAMBUNG KAPAL KRI LEMADANG 632	59
3.1. Pengertian Penggantian Plat Lambung Kapal (<i>Replating</i>).....	59

3.2.	Faktor-faktor Penyebab <i>Replating</i>	59
3.3.	Standarisasi Plat	62
3.4.	Pengecekan (Pengujian) Plat dan Penandaan.....	62
	3.4.1. Pengecekan (pengujian) plat	62
3.5.	Penggambaran <i>Replating</i>	65
	3.5.1. Penandaan pada plat lambung kapal	65
	3.5.2. Penandaan Pada Bukaan Kulit Kapal	66
	3.5.3. Penggambaran <i>Replating</i>	66
3.6.	Kebutuhan Plat kapal	67
3.7.	Etimasi Kebutuhan Plat.....	68
BAB IV	72
PENUTUP	72
4.1	Kesimpulan.....	72
4.2	Saran.....	72
	4.1.1. Bagi instansi	72
	4.1.2. Bagi karyawan.....	73
DAFTAR PUSTAKA	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Slip Way	5
Gambar 1.2 Office.....	6
Gambar 1.3 Main Workshop Fabrication.....	6
Gambar 1.4 <i>Forklift</i>	7
Gambar 1.5 <i>Gantry Crane</i>	7
Gambar 1.6 Overhead Crane.....	8
Gambar 1.7 Crawler Crane	8
Gambar 1.8 <i>Excavator</i>	9
Gambar 1.9 <i>Tugboat</i>	9
Gambar 2.1 Induction safety	10
Gambar 2.2 Proses Pemasangan Kontruksi Main Deck Tongkang	11
Gambar 2.3 Pengecekan perlengkapan kapal Tugboat T.027 Marino Dolphin	11
Gambar 2.4 Control proses Painting room engine T.027 Marino Dolphin.....	12
Gambar 2.5 Proses pengangkutan perlengkapan kapal T.027 Marino Dolphin	12
Gambar 2.6 Scan Dye Penetran	13
Gambar 2.7 Scan UT flaw.....	14
Gambar 2.8 Control proses painting bulkwalk T.027 Marino dolphin	14
Gambar 2.9 Survey Bottom Tugboat T.033 Jx.Walrus.....	15
Gambar 2.10 kupingan blok side shell).....	15
Gambar 2.11 Control proses air test Tengki Tongkang (H.169 Sorento Bay).....	16
Gambar 2.12 Pengecekan material Tugboat(T.036 louis Dolphin)	17
Gambar 2.13 Visual test welding side boad.....	17
Gambar 2.14 Control fitting ducting coferdam T.027 Marino Dolphin	18
Gambar 2.15 Test Bollar Full T.027 Marino Dolphin	18
Gambar 2.16 Proses pemasangan Pelengkapan Marino Dolphin T.027	19
Gambar 2.17 Penggambaran NDT Plan main deck	20
Gambar 2.18 Penggambaran Titik NDT spot	20
Gambar 2.19 Riques kebutuhan Tugboat (T.027 Marino Dolphin).....	21
Gambar 2.20 UT daun kemudi Kapal ganda nusantara	21

Gambar 2.21 UT side shell STRB Kapal KHB.Dredger	22
Gambar 2.22 UT side shell PORT SIDE Kapal KHB.Dredger	23
Gambar 2.23 UT dibagian dalam Internal.....	23
Gambar 2.24 UT Bottom KHB,Dredger	24
Gambar 2.25 Fitting Deck House frame 23 -25 T.036 louis Dolphin.....	25
Gambar 2.26 Welding Procedure Specification WPS.....	25
Gambar 2.27 Visual test Deck house T.036 Louis Dolphin	26
Gambar 2.28 UT Main Deck Bagian Buritan Kapal KHB.DREGER	26
Gambar 2.29 Control Grinding Weldingan Web AFT T.033	27
Gambar 2.30 Cek Tweb Top Well House T.036 Louis Dolphin	27
Gambar 2.31 Control Grinding Bracket Deck House T.036 Louis Dolphin	28
Gambar 2.32 Control Welding well house T.036 Louis Dolphin	28
Gambar 2.33 Control Weldingan Bracket Deck House T.036 Louis Dolphi	29
Gambar 2.34 Visual Cek Item Monkey House T.036 Louis Dolphin	29
Gambar 2.35 Control Fitting Web T.036 Louis Dolphin.....	30
Gambar 2.36 Control Fitting Well House T.036 Louis Dolphin	30
Gambar 2.37 Control Pemindahan Deck House T.036 Louis Dolphin	31
Gambar 2.38 Control Pematangan Bracket	31
Gambar 2.39 Control Item Well House T.036 Louis Dolphin.....	32
Gambar 2.40 Control Grinding Monkey House T.036 Louis Dolphin.....	32
Gambar 2.41 Control Welding Well House T.036 Louis Dolphin	33
Gambar 2.42 Control Pemindahan Funell T.036 Louis Dolphin.....	33
Gambar 2.43 Control instal Web Frame T.033 Jx Walrus.....	34
Gambar 2.44 Tracing Material Main deck T.036 Louis Dolphin	34
Gambar 2.45 Control Instal Kulit Bottom T.033 Jx.Walrus	35
Gambar 2.46 Control Fiting frame T.036 Louis Dolphin	35
Gambar 2.47 Visual cek double bottom T.036 Louis Dolphin.....	36
Gambar 2.48 UT Kapal KRI LEMADANG Bagian Bottom Belakang.....	36
Gambar 2.49 Kalibrasi Rantai Jangkar Kapal KRI LEMADANG	37
Gambar 2.50 Proses CAC lubang noces pada web girder	37

Gambar 2.51 Proses Pengakatan tutup palkah tongkang L 2006.....	38
Gambar 2.52 Pengukuran Spot NDT H.172	38
Gambar 2.53 Cek visual aft blasting Kapal KRI LEMADANG.....	39
Gambar 2.54 Inspek Visual Test Deck House T.033 Jx Walrus.....	39
Gambar 2.55 Control pemasangan pipa kapal T.036 Louis Dolphin.....	40
Gambar 2.56 Penandaan spot NDT T.033 Jx Walrus	40
Gambar 2.57 Penetran test kupingan blok frame 0-29 T.033 Louis Dolphin	41
Gambar 2.58 Penetran test kupingan blok Haluan T.033 Jx Walrus	41
Gambar 2.59 Presentasi proses pengedockan kapal KIP.Timah di PT.TIMAH....	42
Gambar 2.60 Inset plate side shell T.033 Jx Walrus.....	42
Gambar 2.61 Control instal BHD T.037 Grando Dholphin	43
Gambar 2.62 Control Fitting keel T.037 Grando Dolphin.....	43
Gambar 2.63 Control welding BHD T.037 Grando Dolphin.....	44
Gambar 2.64 Control welding long BHD T.037 Grando Dholphin.....	44
Gambar 2.65 Control welding BHD Haluan T.037 Grando Dolphin	45
Gambar 2.66 Control Fiting web T.037 Grando Dolphin.....	45
Gambar 2.67 Fitting web buritan T.037 Grando Dolphin.....	46
Gambar 2.68 Control Welding web buritan T.037 Grando Dolphin	46
Gambar 2.69 Inspek tanki Fo CL T.033 Jx Walrus	47
Gambar 2.70 Control Welding deck house t.037 Grando Dolphin.....	47
Gambar 2.71 Control Welding frame T.034	48
Gambar 2.72 Control Welding Chain Locker T.037 Grando Dolphin	48
Gambar 2.73 Level main deck frame 0-28 T.036 Louis Dolphin.....	50
Gambar 2.74 Penetran test shaf propeller	50
Gambar 2.75 Welding Chain Locker T.036 Louis Dolphin.....	51
Gambar 2.76 Hidro test Valve kapal T.033 Jx walrus	51
Gambar 2.77 Control welding Mast Foundation T.033 Jx Walrus.....	52
Gambar 2.78 Fitting engine girder T.036 Louis Dolphin	52
Gambar 2.79 Control welding puser tug T.036 Louis Dolphin	52
Gambar 2.80 Kalibrasi rantai jangkar KMP.BEREMBANG	52

Gambar 2.81 Visual inspek mas light T.037 Grando Dolphin.....	53
Gambar 2.82 Control Fitting Bulwalk T.033 Jx Walrus.....	54
Gambar 2.83 Penandaan zing anode d KIP.TIMAH.....	54
Gambar 2.84 Radiografi test.....	55
Gambar 2.85 Tracing material Main deck T.034 Jx Silion.....	55
Gambar 2.86 Visual test strencup T.033 Jx Walrus.....	56
Gambar 2.87 Marking Bracket web T.037 Grando Dolphin	56
Gambar 2.88 Radiografi Strancup T.033 Jx Walrus	57
Gambar 2.89 Air test tanki T.033 JX walrus	57
Gambar 2.90 Control Fiting pipa Room engine T.033 Jx Walrus	58
Gambar 3.1 Bukaan Kulit kapal KRI LEMADANG 632	63
Gambar 3.2 Proses pengujian <i>Ultrasonic Thickness Test</i>	65
Gambar 3.3 Proses penandaan plat (<i>marking</i>)	65
Gambar 3.4 Proses penandaan plat (<i>marking</i>) pada gambar bukaan kulit.....	66
Gambar 3.5 <i>Replating</i>	66

BAB I

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

1.1. Sejarah Singkat Perusahaan

PT Karimun Marine Services (KMS) telah melayani industri pembuatan dan perbaikan kapal yang penting sejak 2009. Didirikan oleh Bapak Samsi, PT KMS memiliki lebih dari satu dekade pengalaman mendukung industri utama ini dengan layanan kelas dunia dengan harga yang kompetitif. PT KMS berkantor pusat di pulau strategis Karimun di Kepulauan Provinsi Riau Indonesia. Pulau Karimun ada sebagai bagian integral dari Kawasan Perdagangan Bebas regional yang ditetapkan oleh pemerintah pusat pada tahun 2009. Kawasan Perdagangan Bebas ini berfungsi untuk menarik perhatian jumlah bisnis ke daerah sebagai bagian dari program pengembangan SIJORI (Singapura, Johor Bahru, dan Kepulauan Riau). Untuk mendukung program pembangunan strategis ini, Pulau Karimunjawa telah dikembangkan lebih lanjut oleh pemerintah Indonesia. Rigging lepas pantai, dan industri. Sebagai hasil dari perkembangan ini, selama dekade terakhir, Karimun telah mengalami beberapa pertumbuhan infrastruktur paling cepat di seluruh kepulauan Indonesia.

Dengan kedekatan strategis baik dengan Singapura maupun Malaysia, PT KMS memiliki akses mudah ke beberapa rute pelayaran internasional paling populer di dunia, memungkinkan kami untuk melayani operator di pasar Asia Tenggara dengan mudah. Dengan lalu lintas laut yang padat dan permintaan yang tinggi akan layanan galangan kapal berkualitas di kawasan ini, kami siap menghadapi tantangan tersebut. Di PT KMS, kami sepenuhnya memahami bahwa untuk memberikan hasil kelas dunia, standar tertentu harus dipenuhi. Mengingat hal ini, kami berkomitmen untuk hanya mempekerjakan sebagian besar.

Pekerja profesional, berpengalaman, dan efisien, insinyur, dan operator untuk membantu kami mencapai tujuan kami. Fakta ini, dikombinasikan dengan keyakinan kami bahwa setiap proyek unik menuntut pendekatan yang sangat spesifik, memungkinkan kami untuk memberikan hasil yang benar-benar kelas dunia yang melebihi harapan dalam dukungan kami terhadap industri pelayaran dan kelautan global. Tidak terlihat lagi dari PT KMS untuk dukungan komprehensif yang Anda butuhkan untuk memastikan kelancaran operasi pelayaran.

1.1.1. Kebijakan Perusahaan

PT. Karimun Marine Shipyard memiliki kebijakan

1. Kebijakan mutu

- a) Produk berkualitas
- b) Penyerahan tepat waktu

2. Kebijakan lingkungan

- c) Mematuhi hukum lingkungan yang berlaku dan persyaratan lainnya.
- d) Mencegah pencemaran lingkungan dengan meningkatkan kesadaran untuk “mengurangi, menggunakan kembali, pengolahan ulang”.
- e) Menyampaikan pentingnya cara kerja yang baik kepada karyawan dan pelanggan.
- f) Meninjau secara berkala dan menunjukkan peningkatan yang berkelanjutan dalam kinerja lingkungan PT. Karimun Marine Shipyard.

3. Kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja

“keselamatan – ini adalah tanggung jawab ku”

- 1) Menyampaikan tujuan kebijakan ini kepada

- a) Karyawan.
 - b) Kontraktor.
 - c) Pelanggan.
 - d) Pemasok.
- 2) Menciptakan dan membangun serta memelihara suatu lingkungan kerja yang aman dan sehat di dalam tempat kerja, termasuk persiapan untuk keadaan darurat.
- 3) Memperbaiki pelaksanaan kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja sertameminimalisasi resiko melalui program – program ;
- a) Perbaikan.
 - b) Pelaksanaan.
- Dan pemeliharaan dalam ;
- a) Prosedur keselamatan.
 - b) Peralatan keselamatan.
 - c) Serta pelatihan yang sesuai secara berkesinambungan.

1.2. Visi dan Misi Perusahaan

1.2.1. Visi

1. Untuk menjadi mitra yang andal dan tepercaya bagi klien kami
2. Menawarkan nilai jangka panjang yang baik.
3. Memiliki manfaat strategis dengan pemasok dan pelanggan.

1.2.2. Misi

1. Untuk membangun kepercayaan klien melalui komitmen kami secara konsisten memberikan terjangkau.

2. Untuk menghasilkan hasil kelas dunia dan pengiriman tepat waktu pada setiap tugas.

1.3. Ruang Lingkup Perusahaan

Bidang jasa dan layanan

1. Pembangunan Kapal (New Building)
2. Modifikasi Kapal
3. Floating Repair
4. Docking Repair
5. Pembuatan dan perbaikan komponen

1.4. Sarana Galangan PT. Karimun Marine Shipyard

Kecuali sumber daya manusia, sarana dan fasilitas ikut membantu jalannya proses produksi dan reparasi Untuk itu PT. Karimun Marine Shipyard selalu berusaha meningkatkan fasilitas yang akan di butuhkan dalam proses produksi dan reparasi serta semua kegiatan yang akan di lakukan di galangan. Sarana dan fasilitas yang ada antara lain :

1. Slip Way

Fasilitas *slip way* yang di gunakan di sini adalah *ballon*, dimana *ballon* ini di gunakan untuk proses penaikan dan penurunan kapal dan untuk spesifikasi *ballon* untuk materialnya *natural rubber* dengan diameter 0.6-2.8 m dan panjang 5-24 m.



Gambar 1.1 Slip Way

Keuntungan dari *ballon* dibanding *floating dock* adalah :

- a. Lebih aman dibanding dengan *real*.
- b. Biaya pemeliharaan lebih kecil.
- c. Umur pemakaian lebih lama.
- d. Peralatan dan perlengkapannya lebih sedikit. Kerugian *ballon*.
 - a) Biaya belinya mahal.
 - b) Membutuhkan waktu 10 sampai dengan 15 menit.
 - c) Keadaan kapal tidak boleh miring.
 - d) Mudah bocor

2. *Office*

Office di PT. Karimun Marine Shipyard terdapat ruangan resepsionis, ruang *meeting*, ruang *manager*, ruang *engineering*, dan ruangan ganti untuk *class* yang datang. dan dilengkapi dengan fasilitas pendukung lainnya. Sekarang sedang dalam pembangunan *office* yang baru.



Gambar 1.2 Office

3. *Main Workshop Fabrication*

Main Workshop Fabrication merupakan tempat proses fabrikasi dan konstruksi yang dilakukan didalam sebuah bangunan yang di dalamnya sudah tersedia berbagai macam alat dan mesin-mesin untuk melakukan proses potong plat mesin bending, *overhead crane* dan lainnya.



Gambar 1.3 Main Workshop Fabrication

1.5. Fasilitas Galangan PT. Karimun Marine Shipyard

Adapun fasilitas yang dimiliki oleh PT. Karimun Marine Shipyard sebagai sarana penunjang untuk jalannya produksi yaitu antara lain:

1. Forklift

Forklift merupakan truk yang digunakan untuk mengangkat dan

memindahkan material namun terbatas dalam jarak pendek dan ketinggian angkat tertentu.



Gambar 1.4 *Forklift*

2. Crane

PT. Karimun Marine Shipyard memiliki beberapa jenis *crane* , antara lain

a. *Gantry Crane*

Gantry Crane merupakan hoist crane yang memiliki tempat kaki beroda dan bergerak diatas rel yang digunakan untuk mengangkat beban.



Gambar 1.5 *Gantry Crane*

b. *Overhead Crane*

Overhead Crane merupakan hoist crane yang terpasang di bagian atas atap bangunan untuk mengangkat dan memindahkan beban.



Gambar 1.6 Overhead Crane

c. *Crawler Crane*

Crawler Crane merupakan alat angkat yang dapat berpindah dan memiliki keunggulan bekerja di permukaan yang lunak.



Gambar 1.7 Crawler Crane

d. *Excavator*

Excavator merupakan alat berat dengan rangkaian lengan atau batang/arm, tongkat atau bahu, *bucket* atau keranjang yang berfungsi sebagai alat keruk, serta tenaga penggerak *hidrolik*.



Gambar 1.8 *Excavator*

3. Tugboat

Merupakan sarana penunjang operasional harian, Fungsi *Tug Boat* ini antara lain untuk menarik dan mendorong kapal yang akan *repair* maupun juga untuk menarik kapal baru setelah di *lauchingan*.



Gambar 1.9 *Tugboat*

BAB II

DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK

2.1. Spesifikasi tugas yang dilaksanakan

Kegiatan harian selama kerja praktik di PT.Karimun Marine Shipyard dimulai pada tanggal 03 Juli 2023 sampai dengan 31 Oktober 2023. Dan jam kerja mulai dari pukul 08.00 – 17.00. Berikut daftar kegiatan kerja di PT. Karimun Marine Shipyard.

2.1.1. Minggu pertama

Hari : Senin

Tanggal : 03-Juli-2023

Induction safety



Gambar 2.1 Induction safety

Hari pertama masuk Pt saya melakukan Induction safety yaitu pengenalan kesehatan keselamatan kerja (K3) Atau pengenalan alat keselamatan kerja dilapangan, Bertujuan agar tidak terjadi kecelakaan pada saat pelaksanaan praktek kerja dilapangan, indaction dilakukan diruangan safety.

Hari : Selasa

Tanggal : 04-juli-2023

Melihat proses pemasangan kontruksi main deck Tongkang (H.169 Sorento Bay)



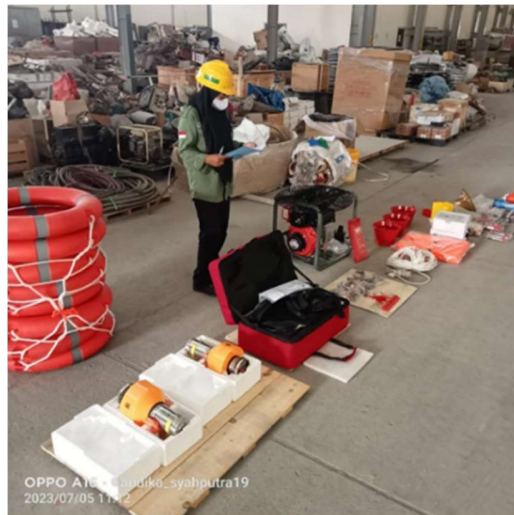
Gambar 2.2 Proses Pemasangan Kontruksi Main Deck Tongkang

Pada hari ini saya kelapangan jeti 3 untuk melihat proses pemasangan konstruksi main deck yang dibuat terpisah disebut panel lalu dilakukan penyatuan panel (eraksen) dengan menggunakan timbangan air bertujuan agar pemasangan konstruksi tersebut seimbang antara bagian kiri dan bagian kanan.

Hari : Rabu

Tanggal :5-juli-2023

Pengecekan perlengkapan kapal Tugboad T.027 Marino Dolphin



Gambar 2.3 Pengecekan perlengkapan kapal Tugboad T.027 Marino Dolphin

Pada hari ini saya ditugaskan untuk mengecek barang-barang kapal T.027 yang sudah tersedia distore atau yang sudah di riques sebelumnya dilakukan pengecekan kembali agar jika ada kekurangan dari requesan tersebut barang-barang akan dipesan kembali oleh pihak store.

Hari : Kamis

Tanggal : 06-Juli-2023

Control proses Painting room engine T.027 Marino Dolphin



Gambar 2.4 Control proses Painting *room engine* T.027 Marino Dolphin

Pada hari ini saya ditugaskan untuk mengecek atau mengontrol proses pengecatan kapal T.037 yang dimana pengecatan itu dilakukan di *room engine*, yang dimana kapal T.037 sedang di *launching* dan posisi kapal berada di jeti I.

Hari : Jumat

Tanggal : 07-juli-2023

Proses pengangkutan perlengkapan kapal T.027 Marino Dolphin



Gambar 2.5 Proses pengangkutan perlengkapan kapal T.027 Marino Dolphin

Pada hari ini saya ditugaskan untuk mengecek kembali perlengkapan kapal T.037 yang sudah dicek distore lalu diangkut ke kapal untuk dilakukan proses pemasangan perlengkapan yang dilakukan setelah proses pengecatan selesai.

2.1.2. Minggu kedua

Hari : Senin
Tanggal : 10-juli-2023

Scan Dye Penetran



Gambar 2.6 Scan Dye Penetran

Pada hari ini saya melakukan scan Dye Penetrant Test, dye penetran dapat digunakan untuk mengetahui diskontinuitas halus pada permukaan seperti retak, berlubang atau kebocoran. Pada prinsipnya metoda pengujian dengan Dye Penetrant Test memanfaatkan daya kapilaritas. Kapilaritas adalah peristiwa naik atau turunnya permukaan zat cair pada discontinuity. Discontinuity adalah ketidak sempurnaan pada material akibat proses manufaktur, seperti lubang, retakan, kotoran dll.

Hari : Selasa
Tanggal : 11-juli-2023

Scan UT flaw



Gambar 2.7 Scan UT flaw

Pada hari ini saya melakukan scan instrumen untuk pengujian bahan yang digunakan untuk mendeteksi cacat yang ada di dalam material uji. Jenis cacat yang bisa dideteksi oleh UT ini antara lain adalah crack, incomplete fusion, incomplete penetration (kecuali yang dekat dengan permukaan material), slag, dan porosity.

Hari : Rabu

Tanggal : 12-juli-2023

Control proses painting bulkwalk T.027 Marino dolphin



Gambar 2.8 Control proses painting bulkwalk T.027 Marino dolphin

Pada hari ini saya ditugaskan untuk melakukan pengawasan atau mengontrol proses pengecatan kapal T.037 dibagian bulkwalk yang berada di main deck, pengawasan bertujuan agar mengetahui progres dari kapal T.037

Hari : Kamis

Tanggal : 13-juli-2023

Survey Bottom Tugboat T.033 Jx.Walrus



Gambar 2.9 Survey Bottom Tugboat T.033 Jx.Walrus

Pada hari ini saya melaukan Survey Bottom dilakukan untuk mengecek AB,WEB,Brecket apakah komponen tersebut sudah terpasang diposisinya dengan ukuran yang sesuai dengan gambar dari pihak Class.

Hari : Jumat

Tanggal : 14-juli-2023

kupingan blok side shell stbd bfr tongkang (H.169 SORENTO BAY)



Gambar 2.10 kupingan blok side shell stbd bfr tongkang (H.169 SORENTO BAY)

Pada hari ini saya melakukan penetran pada kupingan untuk menghindari terjadinya crek pada pengangkatan blok saat eraksen, pada saat eraksen blok diangkat menggunakan cren yang dikaitkan ke kupingan secara visual cren tersebut akan mengangkat beban berat maka dilakukan penetran ini untuk menghindari dari kecelakaan kerja.

Hari : Sabtu

Tanggal :15-juli-2023

Control proses air test Tengki Tongkang (H.169 Sorento Bay)



Gambar 2.11 Control proses air test Tengki Tongkang (H.169 Sorento Bay)

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol proses Air test kapal H.169, dilakukan pada posisi kapal sudah diwelding disetiap tangki lalu dilakukan pengisian udara kedalam tanki yang diukur menggunakan selang berisi air sebagai pengukuran berapa tekanan udara dalam tanki tersebut, setelah udara sesuai dengan pengukuran selanjutnya dilakukan penyemprotan diarea weldingan menggunakan air yang sudah dicampur dengan sabun untuk mengetahui kecatatan dari weldingan tersebut.

2.1.3. Minggu ketiga

Hari : Senin

Tanggal : 17-juli-2023

Pengecekan material Tugboat(T.036 louis Dolphin)



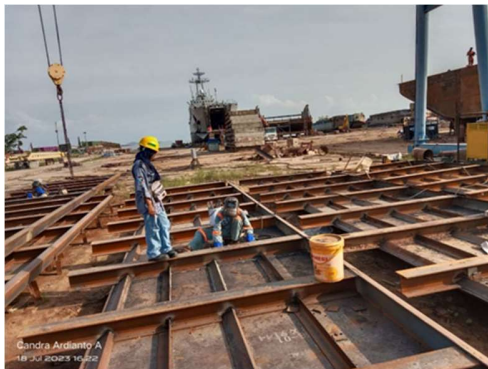
Gambar 2.12 Pengecekan material Tugboat(T.036 louis Dolphin)

Pada hari ini saya ditugaskan untuk mengecek material panel, sebelum panel diwelding maka dilakukan pengecekan guna untuk mengetahui apakah material tersebut sudah sesuai dengan ukuran yang ditentukan, Selain itu pengecekan ini berguna agar panel tersebut sesuai dengan gambar dan actual dilapangan ini dilakukan pada workshop fabrikasi.

Hari : Selasa

Tanggal : 18-juli-2023

Visual test welding side boad Tongkang (H.169 Sorento Bay)



Gambar 2.13 Visual test welding side boad Tongkang (H.169 Sorento Bay)

Pada hari ini saya melakukan Visual test atau pengecekan welding dengan menggunakan mata telanjang, pengecekan ini dilakukan pada setiap joint antar material guna mengetahui apakah welding tersebut ada kecacatan yang terlihat oleh

mata setelah itu jika kecacatan itu ada maka di marking dengan catatan di welding ulang.

Hari : Rabu

Tanggal : 19-juli-2023

Control fitting ducting coferdam T.027 Marino Dolphin



Gambar 2.14 Control fitting ducting coferdam T.027 Marino Dolphin

Hari ini saya mengontol proses ducting yang dimana ducting tersebut sebagai media penyalur berfungsi untuk menyalurkan udara terkondisi dari AHU ke ruangan yang membutuhkan pengkondisian. Selain itu, Ducting juga berfungsi mengembalikan udara dari ruangan ke AHU untuk diproses kembali.

Hari : Kamis

Tanggal : 20-juli-2023

Test Bollar Full T.027 Marino Dolphin



Gambar 2.15 Test Bollar Full T.027 Marino Dolphin

Hari ini saya mengikuti test bollar full dimana proses bollar full adalah pengetesan kekuatan daya tarik kapal terhadap beban tunda atau tongkang untuk menentukan ukuran tongkang apa saja yang bisa ditarik oleh kapal tugboat tersebut, dimana sisi pertama tali di kaitkan pada towing hook dan sisi kedua diikat kan pada alat pengukuran lalu diikat kebollar yang ada didermaga dengan kapasitas 200 ton. Selanjutnya kapal menarik tali dengan daya 50 rpm sampai 250 rpm.

Hari : Jumat

Tanggal : 21-juli-2023

Proses pemasangan Pelengkapan Marino Dolphin T.027



Gambar 2.16 Proses pemasangan Pelengkapan Marino Dolphin T.027

Hari ini saya melakukan proses pemasangan perlengkapan yang sudah diangkut kekapal lalu dipasang sesuai posisinya masing-masing dan sudah mengikuti aturan class kelengkapan yang dipasang tidak boleh ada kekurangan dari aturan jika ada maka kapal tidak diboleh kan berlayar.

Hari : Sabtu

Tanggal : 22-juli-2023

Penggambaran NDT Plan main deck Tongkang (H.169 Sorento Bay)



Gambar 2.17 Penggambaran NDT Plan main deck

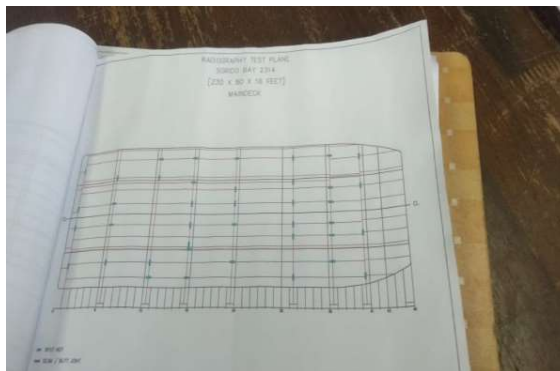
Hari ini saya melakukan pengukuran joinan plat atau NDT Plan dengan cara mengukur plat yang terletak pada main deck kapal lalu dilakukan penggambaran posisi joinan pada setiap plat ini bertujuan untuk penggambaran posisi spot NDT.

2.1.4. Minggu keempat

Hari : Senin

Tanggal : 24-juli-2023

Penggambaran Titik NDT spot tongkang (H.169 SORENTO BAY)



Gambar 2.18 Titik NDT spot tongkang

Hari ini saya melakukan penggambaran NDT plan menggunakan autocad, penggambaran ini dilakukan bertujuan untuk peletakan posisi spot NDT X-Ray pada joinan plat yang ekstrim proses ini dilakukan untuk kapal H.169

Hari : Selasa
Tanggal : 25-juli-2023
Riques kebutuhan Tugboat (T.027 Marino Dolphin)



NO	JENIS BARANG	QTY
1.	Sticker 15cm x 15cm Cilow	108 Pcs
2.	Isolasi Doublet ip	1 Pcs
3.	SK3235 Paint marker Solid Green	2 Pcs
4.	Paint Sbk yellow	2 Pcs

DO PEMBORONG
TANGGAL : 25/7/23
KAPAL : T.027

DISETUJUI: [Signature]
DI ORDER: ANORA

Gambar 2.19 Riques kebutuhan Tugboat (T.027 Marino Dolphin)

Hari ini saya ditugaskan untuk mencatat Nota kebutuhan tugboat T.027 yang masih kurang, kemudian nota ini diberikan kepada pihak store untuk pengadaan barang setelah barang tersebut ada maka pihak store akan menghubungi Qc pembangunan kapal atau yang bertanggung jawab atas kapal tersebut untuk konfirmasi barang-barang dari kapal tersebut apakah benar dari nota tersebut.

Hari : Rabu
Tanggal : 26-juli-2023
UT daun kemudi Kapal ganda nusantara



Gambar 2.20 UT daun kemudi Kapal ganda nusantara

Hari ini saya melakukan NDT plat (Tiknes) pada kapal ganda nusantara yang sudah naik dock dilakukan pengecekan ketebalan plat yang disebut proses UT. Sebelum dilakukan UT, plat diketuk diarea yang akan di UT menggunakan ciping untuk melepaskan karat dari plat tersebut, setelah itu source probe dikasih gel lalu ditempelkan ke plat lalu ada angka yang kluar dari alat UT menunjukkan ketebalan dari plat tersebut.

Hari : Kamis
Tanggal : 27-juli-2023
UT side shell STRB Kapal KHB.Dredger



Gambar 2.21 UT side shell STRB Kapal KHB.Dredger

Hari ini saya melakukan proses UT kapal KHB.Dreger dari sebelah stbd atau sebelah kanan kapal. UT dilakukan setelah kapal naik docking dan setelah dilakukan Proses clining biasa disebut proses pembersihan teritip pada lambung kapal.

Hari : Jumat
Tanggal : 28-juli-2023
UT side shell PORT SIDE Kapal KHB.Dredger



Gambar 2.22 UT side shell PORT SIDE Kapal KHB.Dredger

Hari ini saya melakukan UT kembali di kapal KHB,Dreger yang dimana pada sebelumnya dilakukan disebelah stbd dan dilautkan disebelah port side.

Hari : Sabtu

Tanggal : 29-juli-2023

UT Bagian internal main deck



Gambar 2.23 UT dibagian dalam Internal

Hari ini saya melakukan UT dibagian internal kapal atau dibagian main deck bagian dalam kapal KHB.Dreger, proses UT bagian main deck dilakukan setelah UT side shell selesai.

2.1.5. Minggu kelima

Hari : Senin
Selasa : 31-juli-2023
UT Bottom KHB,Dredger



Gambar 2.24 UT Bottom KHB,Dredger

Pada hari ini saya melakukan UT terakhir dikapal KHB.Dreger yaitu bagian bottom setelah di UT dilanjutkan proses marking area yang akan direpleting.

Hari : Selasa
Tanggal : 1-Agustus-2023
Fitting Deck House frame 23 -25 T.036 louis Dolphin



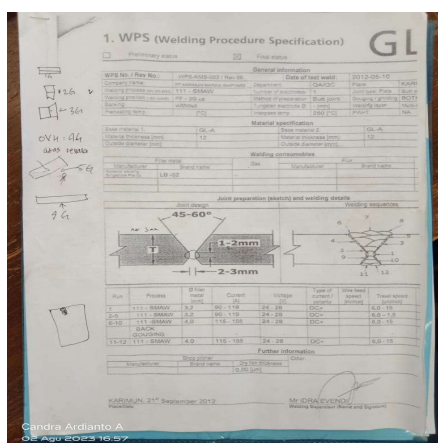
Gambar 2.25 Fitting Deck House frame 23 -25 T.036 louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol proses pemasangan item deck house pada kapal T.036, proses ini dilakukan setelah item pada deck house sudah terpasang.

Hari : Rabu

Tanggal : 2-Agustus-2023

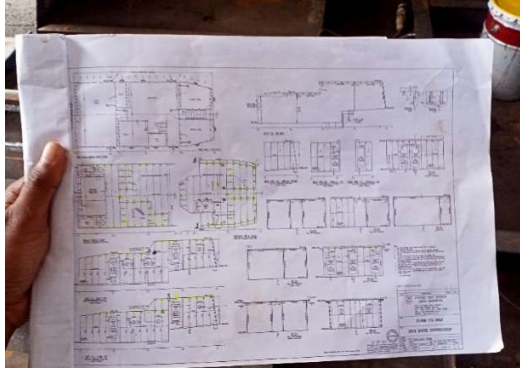
Welding Procedure Specification WPS



Gambar 2.26 Welding Procedure Specification WPS

Hari ini saya belajar tentang WPS yang mengacu pada ASME Section IX, Welding Procedure Specification (WPS) atau spesifikasi prosedur las merupakan prosedur tertulis tentang pengelasan yang sudah terqualifikasi untuk memberikan arahan dalam membuat pengelasan produksi (production weld) sesuai dengan persyaratan dari standar yang dipakai.

Hari : Kamis
Tanggal : 3-Agustus-2023
Visual test Deck house T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.27 Visual test Deck house T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya visual test yang dimana melakukan pengecekan item yang terpasang di deck house bracket dan item lain nya apakah sudah terpasang sesuai gambar atau belum, pengecekan ini dilakukan sebelum proses inspek Qc dan clas.

Hari : Jumat
Tanggal : 4-Agustus-2023
UT Main Deck Bagian Buritan Kapal KHB.DREGER



Gambar 2.28 UT Main Deck Bagian Buritan Kapal KHB.DREGER

Hari ini saya melakukan UT untuk melihat ketebalan plat kapal KHB dibagian main deck luar yang dimana kapal KHB adalah kapal yang dibeli oleh pihak PT kms kepada offshore dikarnakan kapal KHB tidak lagi beroperasi selama 2 tahun jadi banyak sekali yang harus diripeir, banyak plat deck atau lantai yang harus diganti selain plat deck ada beberapa web yang harus di ganti dikarenakan sudah kropos.

Hari : Sabtu
Tanggal : 5-Agustus-2023
Control Grinding Web AFT Kapal Multicat Jx Walrus T.033



Gambar 2.29 Control Grinding Web AFT Kapal Multicat Jx Walrus T.033

Hari ini saya melakukan pengecekan sekaligus mengontrol proses grinding web yang sudah terpasang seperti kerangka lalu diwelding selanjutnya dilakukan proses grinding untuk merapikan hasil weldingan.

2.1.6. Minggu keenam

Hari : Senin
Tanggal : 7-Agustus-2023
Cek Tweb Top Well House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.30 Cek Tweb Top Well House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya mengecek material well house atau bangunan atas yang terletak diatas deck house yang dimana kontruksi dari well house ini harus kuat karna diatas well house terdapat tiang mas atau (mast light) dan item lainnya, maka dari itu dilakukan pengecekan kontruksi atau web deck house sebelum difitting.

Hari : Selasa
Tanggal : 8-Agustus-2023

Control Grinding Bracket Deck House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.31 Control Grinding Bracket Deck House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya bertugas untuk mengontrol grinding bracket deck house yang terpasang pada bagian top deck yang sudah di welding setelah itu di grenda supaya hasil lasan rapi karna terdapat di bagain luar deck house.

Hari : Rabu
Tanggal : 9-Agustus-2023
Control Welding well house T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.32 Control Welding well house T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol welding panel well house menggunakan weldingan MIG pada web well house, well house adalah sebuah bangunan atas yang terletak diatas deck house berfungsi sebagai ruang navigasi.

Hari : Kamis

Tanggal : 10-Agustus-2023

Control Weldingan Bracket Deck House T.036 Louis Dolphi



Gambar 2.33 Control Weldingan Bracket Deck House T.036 Louis Dolphi

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol proses welding bracket yang dilakukan dengan welding 3G atau vertical, weldingan ini menggunakan welding smaw.

Hari : Jumat

Tanggal : 11-Agustus-2023

Visual Cek Item Monky House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.34 Visual Cek Item Monky House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya melakukan pengecekan visul pada monkey house, pengecekan visual adalah pengecekan tahap awal sesudah fitting setelah di acc oleh Qc dilanjutkan proses pengelasan.

2.1.7. Minggu ketujuh

Hari : Senin

Tanggal : 14-Agustus-2023

Control Fitting Web T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.35 Control Fitting Web T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan mengontrol fitting web kapal yang dimana menggunakan Tweb atau web yang berbentuk T , plat dipotong sesuai dengan ukuran tingginya dan Top lalu disatukan atau proses fitting.

Hari : Selasa

Tanggal : 15-Agustus-2023

Control Fitting Well House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.36 Control Fitting Well House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol Fitting well house dilakukan secara terbalik dengan top dibawah untuk memudahkan proses perakitan dan proses pengelasan.

Hari : Rabu

Tanggal : 16-Agustus-2023

Control Pemindahan Deck House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.37 Control Pemindahan Deck House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol proses pemindahan deck house ke area terbuka untuk dilakukan pengecatan karna proses penecatan tidak bisa dilakukan di workshop fabrikasi.

2.1.8. Minggu kedelapan

Hari : Senin

Tanggal : 21-Agustus-2023

Control Pematangan Bracket 200 x 200 Kapal T.036 Louis Dholphin



Gambar 2.38 Control Pematangan Bracket 200 x 200 Kapal T.036 Louis Dholphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol pemotongan Bracket 200 x 200 yang digunakan pada bagian deck house, well house dan di tanki slugde dan lub oil.

Hari : Selasa

Tanggal : 22-Agustus-2023

Control Item Well House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.39 Control Item Well House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengecek item yang difitting pada well house jika semua item sudah terpasang dan di acc oleh Qc dilanjutkan dengan proses pengelasan.

Hari : Rabu

Tanggal : 23-Agustus-2023

Control Grinding Monkey House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.40 Control Grinding Monkey House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol Proses grenda monkey house dilakukan setelah proses pengelasan selesai tujuannya untuk merapikam hasil lasan.

Hari : Kamis

Tanggal : 24-Agustus-2023

Control Welding Well House T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.41 Control Welding Well House T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol proses weldingan well house yang dimana sebelum tahap ini dilakukan ada proses visual atau pengecekan item yang terpasang guna untuk memastikan item tersebut sudah benar dan lengkap agar setelah weldingan tidak ada lagi pembongkaran karna salah pasang.

Hari : Jumat

Tanggal : 25-Agustus-2023

Control Pemindahan Funell T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.42 Control Pemindahan Funell T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya mengontrol proses pengangkatan Funnel yang telah dilakukan cek visual class dan telah diacc dilanjutkan proses painting diruangan terbuka.

Hari : Sabtu

Tanggal : 26-Agustus-2023

Control instal Web Frame T.033 Jx Walrus



Gambar 2.43 Control instal Web Frame T.033 Jx Walrus

Hari ini saya tiguaskan untuk mengontrol Instal web yaitu perakitan web sehingga menjadi blok kerangka lmbung kapal ini dilakukan pada kapal T.033 atau kapal tugboad multi cat.

2.1.9. Minggu kesembilan

Hari : Senin

Tanggal : 28-Agustus-2023

Tracing Material Main deck T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.44 Tracing Material Main deck T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk melakukan tracing material T.036 yang bertujuan untuk perlengkapan dokumen atau syarat sertifikasi kapal pada saat kapal *lauching* dan serah terima kapal.

Hari : Selasa

Tanggal : 29-Agustus-2023

Control Instal Kulit Bottom T.033 Jx.Walrus



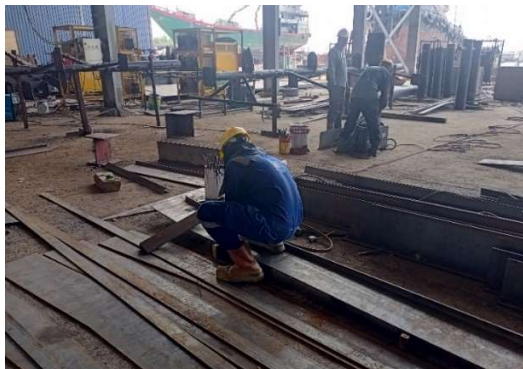
Gambar 2.45 Control Instal Kulit Bottom T.033 Jx.Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk ngengontrol pemasangan kulit kapal T.033 yang mana dilakukan setelah proses install web supaya proses pengulitan lebih mudah.

Hari : Rabu

Tanggal : 30-Agustus-2023

Control Fiting frame T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.46 Control Fiting frame T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya mengontrol Fiting web atau frame yang dilakukan di workshop fabrikasi, fiting ini dilakukan dengan acuan mutlok atau gambar markingan dari setiap frame.

Hari : Kamis

Tanggal : 31-Agustus-2023

Visual cek double bottom T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.47 Visual cek double bottom T.036 Louis Dolphin

Hari Ini saya ditugaskan untuk ngece hasil lasan atau pengecekan weldingan pada double bottom sebelum diinstal atau proses perakitan Lambung kapal.

Hari : Jumat

Tanggal : 01-September-2023

UT Kapal KRI LEMADANG Bagian Bottom Belakang



Gambar 2.48 UT Kapal KRI LEMADANG Bagian Bottom Belakang

Hari ini saya ditugas untuk NDT atau UT Kapal KRI LEMADANG dimana kapal ini adalah kapal perang republik Indonesia yang naik docking di Pt.karimun marine shipyard, sebelum dilakukan ripair tahap awal adalah proses UT untuk melihat ketebalan plat.

Hari : Sabtu

Tanggal : 02-September-2023

Kalibrasi Rantai Jangkar Kapal KRI LEMADANG



Gambar 2.49 Kalibrasi Rantai Jangkar Kapal KRI LEMADANG

Hari ini saya ditugaskan untuk kalibrasi rantai jangkar kapal KRI, Selain repair lambung kapal ada juga ripair rantai jangkar dengan cara dikalibrasi untuk mengecek ketebalan dari standar yang telah ditetapkan.

2.1.10. Minggu kesepuluh

Hari : Senin

Tanggal : 04-September-2023

Proses CNC lubang noces pada web girder



Gambar 2.50 Proses CNC lubang noces pada web girder

Hari ini saya melihat proses pengerjaan atau pemotongan lubang noces yang dimana noces adalah lubang pada web untuk peletakan engle, setelah dilubangi dilanjutkan dengan di bending menjadi web atau girder dengan bentuk L.

Hari : Selasa

Tanggal : 05-September-2023

Proses Pengakatan tutup palkah tongkang L 2006



Gambar 2.51 Proses Pengakatan tutup palkah tongkang L 2006

Hari ini saya melihat proses pengangkatan tutup palkah yang dimana kapal tongkang L2006 adalah kapal muatan pasir yang memiliki tutup palkah yang berfungsi untuk menghindari air hujan masuk ke dalam muatan.

Hari : Rabu

Tanggal : 06-September-2023

Pengukuran Spot NDT H.172



Gambar 2.52 Pengukuran Spot NDT H.172

Hari ini saya ditugaskan untuk mengukur spot NDT atau joingan antara satu plat dan plat lainnya, pengukuran ini dilakukan guna untuk peletakan posisi X-Ray pada joingan plat yang ekstrim.

Hari : Kamis

Tanggal : 07-September-2023

Cek visual aft blasting Kapal KRI LEMADANG



Gambar 2.53 Cek visual aft blasting Kapal KRI LEMADANG

Hari ini saya ditugaskan untuk mengecek lambung kapal KRI Setelah diblasting sebelum penggantian plat yang akan diripair, sebelum itu dilakukan pengecekan ulang apakah ada kebororan lainnya yang diakibatkan tertutup karat atau terkena blasting.

Hari : Jumat

Tanggal : 08-September-2023

Inspek Visual Test Deck House T.033 Jx Walrus



Gambar 2.54 Inspek Visual Test Deck House T.033 Jx Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk mengecek hasil weldingan deck house T.033 yang dimana proses ini dilakukan agar jika terjadi kecacatan pada lasan dapat diripair selain itu hal ini dilakukan sebelum pengecekan oleh class.

2.1.11. Minggu kesebelas

Hari : Senin

Tanggal : 11-September-2023

Control pemasangan pipa kapal T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.55 Control pemasangan pipa kapal T.036 Louis Dolphin

Hari saya ditugaskan untuk mengontrol Pemasangan pipa pada kapal T.036 yang dimana dilakukan sebelum pengulikan kapal karna untuk memudahkan proses pemasangan.

Hari : Selasa

Tanggal : 12-September-2023

Penandaan spot NDT T.033 Jx Walrus



Gambar 2.56 Penandaan spot NDT T.033 Jx Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk mengukur joingan plat untuk penggambaran NDT spot pada kapal T.033 yang berguna untuk penandaan spot X-Ray pada joingan plat.

Hari : Rabu

Tanggal : 13-September-2023

Penetran test kupingan blok frame 0-29 T.033 Louis Dolphin



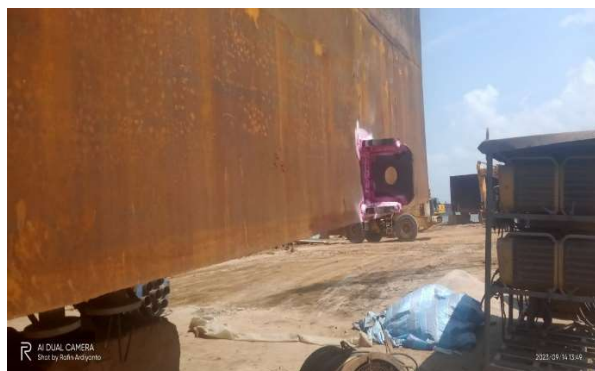
Gambar 2.57 Penetran test kupingan blok frame 0-29 T.033 Louis Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk penetran kupingan blok kapal T.033 frame 0-29 yang mana dilakukan untuk melihat krek pada welding supaya pada saat pengangkatan blok tidak terjadi kecelakaan.

Hari : Kamis

Tanggal : 14-September-2023

Penetran test kupingan blok Haluan T.033 Jx Walrus



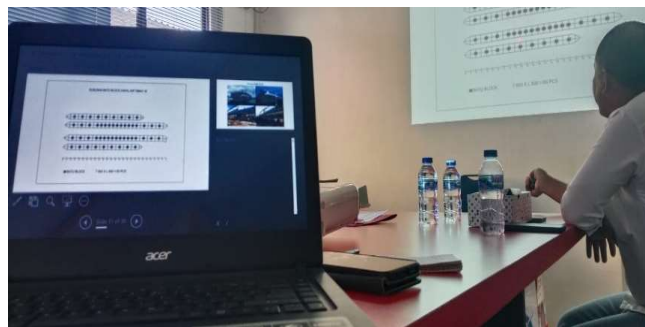
Gambar 2.58 Penetran test kupingan blok Haluan T.033 Jx Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk penetran kupingan blok haluan , penetran ini dilakukan setelah blok bagian buritan dibalik, dilanjutkan dengan blok Haluan sebelum itu dilakukan pentran pada kupingan seperti blok buritan.

Hari : Jumat

Tanggal : 15-September-2023

Presentasi proses pengedockan kapal KIP.Timah di PT.TIMAH



Gambar 2.59 Presentasi proses pengedockan kapal KIP.Timah di PT.TIMAH

Hari saya bertugas sebagai adminitrasi pada presentasi docking kapal di PT.timah hal ini bertujuan untuk menjelaskan proses pengedokan apabila kapal timah yang naik docking tidak mengalami kerusakan pada lambung kapal.

2.1.12. Minggu keduablas

Hari : Senin

Tanggal : 18-September-2023

Inset plate side shell T.033 Jx Walrus



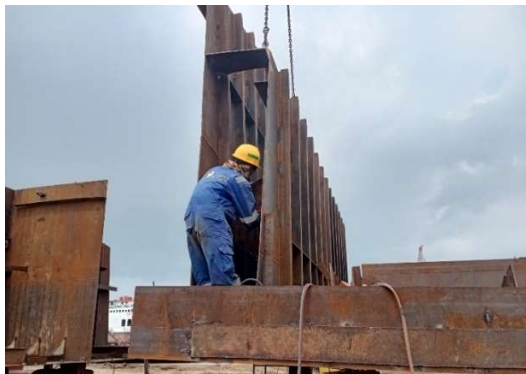
Gambar 2.60 Inset plate side shell T.033 Jx Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol inset plat side shell dikarnakan tekor atau kurang dari standar untuk penambahan plat untuk di joing, maka dilakukan pemotongan 500 mm menurut standar.

Hari : Selasa

Tanggal : 19-September-2023

Control instal BHD T.037 Grando Dholphin



Gambar 2.61 Control instal BHD T.037 Grando Dholphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol pemasangan BHD yang sudah di fitting lalu di welding dan sudah di visual Qc dilakukan instal atau pemasangan pada main deck.

Hari : Rabu

Tanggal : 20-September-2023

Control Fitting keel T.037 Grando Dolphin



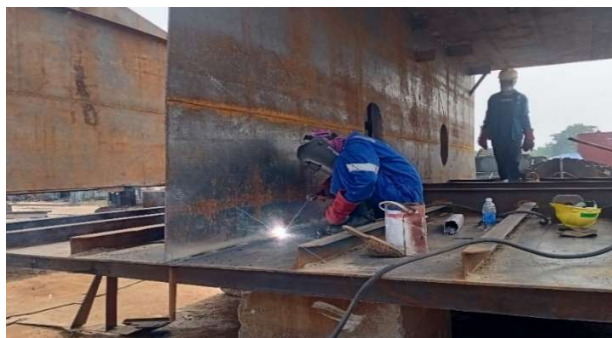
Gambar 2.62 Control Fitting keel T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol Pemasangan keel atau lunas pada kapal tugboat T.037 yang merupakan tulang tengah dari lambung kapal atau kerangka kapal.

Hari : Kamis

Tanggal : 21-September-2023

Control welding BHD T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.63 Control welding BHD T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding BHD yang dimana sebelum diwelding BHD diinstal terlebih dahulu dimain deck, karna kapal tugboat dibuat dengan cara terbalik untuk memudahkan pengulitan.

Hari : Jumat

Tanggal : 22-September-2023

Control welding long BHD T.037 Grando Dholphin



Gambar 2.64 Control welding long BHD T.037 Grando Dholphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding Long BHD yang dimana Long BHD adalah sekat memanjang di tengah kapal yang berfungsi untuk pembatas antara tanki satu dan tanki dua dibagian buritan.

2.1.13. Minggu ketigabelas

Hari : Senin

Tanggal : 25-September-2023

Control welding BHD Haluan T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.65 Control welding BHD Haluan T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding BHD Haluan yang sudah di instal lalu di welding.

Hari : Selasa

Tanggal : 26-September-2023

Control Fiting web T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.66 Control Fiting web T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol Fitting Web yang sudah di fitting lalu di install membentuk kerangka lambung kapal.

Hari : Rabu

Tanggal : 27-September-2023

Fitting web buritan T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.67 Fitting web buritan T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol fitting web buritan yang dimana dalam hal ini sangat dianjurkan ketelitian dikarenakan jika terjadi kesalahan maka web yang dipasang tidak akan sesuai jarak yang sudah ditentukan.

Hari : Kamis

Tanggal : 28-September-2023

Control Welding web buritan T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.68 Control Welding web buritan T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding web yang sudah diinstal atau terpasang lalu di welding secara vertical menggunakan las smaw.

Hari : Jumat

Tanggal : 29-September-2023

Inspek tanki Fo CL T.033 Jx Walrus



Gambar 2.69 Inspek tanki Fo CL T.033 Jx Walrus

Hari ini saya bersama Qc melakukan Inspek tanki yaitu pengecekan hasil weldingan web, pengecekan ini dilakukan berguna menghindari kebocoran pada saat air test.

Hari : Sabtu

Tanggal : 30-September-2023

Control Welding deck house t.037 Grando Dolphin



Gambar 2.70 Control Welding deck house t.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding deck house yang sudah difitting perpanel lalu dirakit setelah itu diwelding.

2.1.14. Minggu keempatbelas

Hari : Senin

Tanggal : 02-Oktober-2023

Control Welding frame T.034



Gambar 2.71 Control Welding frame T.034

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding frame, sebelum bentangan baru tahap awal adalah pembuatan atau fitting frame setelah di fitting lalu di welding sesuai prosedur.

Hari : Selasa

Tanggal : 03-Oktober-2023

Control Welding Chain Locker T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.72 Control Welding Chain Locker T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding Chain locker yaitu tempat rantai jangkar yang berada di haluan kapal, sebelum diinstal chain locker difitting lalu diwelding setelah itu baru diinstal pada kerangka kapal sebelum dikulit.

Hari : Rabu

Tanggal : 04-Oktober-2023

Level main deck frame 0-28 T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.73 Level main deck frame 0-28 T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol fitting web menjadi sebuah panel main deck lalu penyusunan batu kemudian penaikan main deck lalu di level untuk mengukur kerataan dari main deck.

Hari : Kamis

Tanggal : 05-Oktober-2023

Penetran test shaf propeller



Gambar 2.74 Penetran test shaf propeller

Hari ini saya bersama Qc melakukan penetran Shaf propeller dari kapal yang naik docking repair, setelah diripair lalu dipenetran yang disaksikan oleh class untuk mengecek hasil penetran.

Hari : Jumat

Tanggal : 06-Oktober-2023

Welding Chain Locker T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.75 Welding Chain Locker T.036 Louis Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol welding chain locker atau tempat rantai jangkar difitting dibawah sebelum diinstal lalu di welding.

Hari : Sabtu

Tanggal : 07-Oktober-2023

Hidro test Valve kapal T.033 Jx walrus



Gambar 2.76 Hidro test Valve kapal T.033 Jx walrus

Pada hari ini saya ikut workshop bubut untuk mengontrol proses hidro test Valve adalah katup atau klep alat untuk mengatur, mengarah atau mengendalikan arus air pada siste perpipaan, sebelum dipasang pada sistem kapal, valve dihidro test untuk menguji kebocoran.

2.1.15. Minggu kelimabelas

Hari : Senin

Tanggal : 09-Oktober-2023

Control welding Mast Foundation T.033 Jx Walrus



Gambar 2.77 Control welding Mast Foundation T.033 Jx Walrus

Pada hari ini saya ikut kelapangan untuk mengontrol pembuatan dan proses weldingan Mast foundation adalah pondasi dari tiang mas pada kapal, pondasi dibuat pada workshop fabrikasi sebelum diinstal kekapal.

Hari : Selasa

Tanggal : 11-Oktober-2023

Fitting engine girder T.036 Louis Dolphin



Gambar 2.78 Fitting engine girder T.036 Louis Dolphin

Pada hari ini saya ikut kelapangan untuk mengontrol proses fitting engine girder, engine girder adalah pondasi mesin, pondasi mesin di rakit atau difitting pada workshop fabrikasi setelah itu di welding lalu dikluar kan dari workshop untuk proses instal.

Hari : Rabu

Tanggal : 12-Oktober -2023

Control welding puser tug T.036 Louis Dolphin



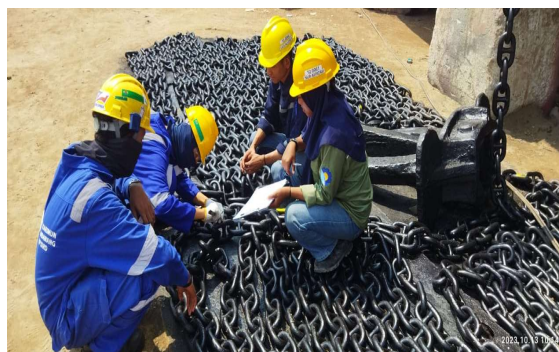
Gambar 2.79 Control welding puser tug T.036 Louis Dolphin

Pada hari ini saya ikut ke workshop pabrikasi untuk melihat atau mengontrol welding Puser tug yang berfungsi untuk mendorong kapal tongkang kedermaga untuk proses bongkar muat.

Hari : Kamis

Tanggal : 13-Oktober-2023

Kalibrasi rantai jangkar KMP.BEREMBANG



Gambar 2.80 Kalibrasi rantai jangkar KMP.BEREMBANG

Pada hari ini saya dan teman-teman magang yang lain kelapangan untuk melakukan kalibrasi rantai, kalibrasi rantai ini dilakukan sesuai prosedur diukur menggunakan sikma atau jangka sorong untuk melihat apakah rantai jangkar tersebut masih sesuai standar atau tidak jika tidak maka rantai jangkar tersebut wajib diganti.

Hari : Senin

Tanggal : 16-Oktober-2023

Visual inspek mas light T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.81 Visual inspek mas light T.037 Grando Dolphin

Pada hari ini saya melakukan Visual inspek pada mas light atau tiang mas kapal Tugboad 037 Grando Dolphin, visual ini dilakukan untuk mengecek hasil weldingan bertujuan supaya pada saat pengecekan clas tidak terjadi miswel.

Hari : Selasa

Tanggal : 17-Oktober-2023

Control Fitting Bulwalk T.033 Jx Walrus



Gambar 2.82 Control Fitting Bulwark T.033 Jx Walrus

Pada hari ini saya melakukan kontrol fitting bulwark pada kapal tugboat multicat, bulwark berfungsi sebagai pelindung agar air laut tidak masuk kekapal.

Hari : Rabu

Tanggal : 18-Oktober-2023

Penandaan zing anode dan pengukuran repleting pada kapal KIP.TIMAH



Gambar 2.83 KIP.TIMAH

Pada hari ini saya melakukan penandaan zing anode pada kapal timah penandan ini dilakukan untuk mengetahui berapakah jumlah zing anode yang akan diganti serta melakukan pengukuran repleting untuk mengetahui kebutuhan plat yang digunakan pada proses repleting.

Hari : Kamis
Tanggal : 19-Oktober-2023
Radiografi test



Gambar 2.84 Radiografi test

Pada hari ini saya ke workshop mesin bubut untuk melihat proses radiografi test pada stancup kapal tugboat, radiografi ini dilakukan untuk melihat hasil weldingan yang tidak bisa dilihat oleh mata atau secara visual, pengujian radiografi

Hari : Jumat
Tanggal : 20-Oktober-2023
Tracing material Main deck T.034 Jx Silion



Gambar 2.85 Tracing material Main deck T.034 Jx Silion

Pada hari ini saya ditugaskan untuk melakukan tracing material atau mendata nomor matrial sebelum material digunakan pada kapal.

2.1.16. Minggu keenambelas

Hari : Senin

Tanggal : 23-Oktober-2023

Visual test strencup T.033 Jx Walrus



Gambar 2.86 Visual test strencup T.033 Jx Walrus

Hari ini saya bersama Qc saya melakukan visual test pada strencup kapal T.033 sebelum diinstal pada kapal.

Hari : Selasa

Tanggal : 24-Oktober-2023

Marking Bracket web T.037 Grando Dolphin



Gambar 2.87 Marking Bracket web T.037 Grando Dolphin

Hari ini saya melakukan marking bracket web untuk kapal T.037 yang dimana bracket yang sebelumnya dibuat terjadi kekurangan maka demarking ulang untuk melengkapi kekurangan.

Hari : Rabu

Tanggal : 25-Oktober-2023

Radiografi Strancup T.033 Jx Walrus



Gambar 2.88 Radiografi Strancup T.033 Jx Walrus

Hari ini saya dan Qc melakukan control radiografi strancup yang dimana sebelumnya sudah di visual terlebih dahulu, radiografi bertujuan untuk mengetahui kecacatan las pada sambungan strancup.

Hari : Kamis

Tanggal : 26-Oktober-2023

Air test tanki T.033 JX walrus



Gambar 2.89 Air test tanki T.033 JX walrus

Hari ini saya bertugas sebagai dokumentasi air test tanki yang dimana air test itu pengecekan hasil welding menggunakan angin lalu welding diseprot menggunakan air sabun untuk mengetahui kecacatan las.

Hari : Jumat

Tanggal : 27-September-2023

Control Fiting pipa Room engine T.033 Jx Walrus



Gambar 2.90 Control Fiting pipa Room engine T.033 Jx Walrus

Hari ini saya ditugaskan untuk mengontrol pemasangan pipa room engin di dalam room engine kapal T.033.

BAB III

KEBUTUHAN PLAT *REPLATING* LAMBUNG KAPAL KRI LEMADANG 632

3.1. Pengertian Penggantian Plat Lambung Kapal (*Replating*)

Replating adalah proses penggantian plat dari plat lama diganti menjadi plat baru. Penggantian ini biasanya dilakukan hanya setempat namun tidak menutup kemungkinan juga *replating* ini dilakukan pada plat utuh tergantung pada kerusakannya apakah hanya penipisan plat, deformasi atau bahkan keretakan dan berlubang. Namun untuk penggantian plat setempat memiliki aturan sendiri.

Penipisan pada plat merupakan hal yang sudah sewajarnya tetapi hal ini tidak dapat dianggap remeh karena mengingat pengaruh plat itu sendiri sebagai kekuatan badan kapal. Selain itu apabila plat tipis maka akan rawan terjadi kebocoran pada kapal sehingga akan menyebabkan kerusakan muatan pada palkah atau bahkan dapat mengakibatkan tenggelamnya kapal, oleh karena itu perlu diadakannya perawatan dan *replating* plat pada kapal secara berkala setiap kapal *docking*, sehingga kapal bisa terhindar dari kebocoran plat.

3.2. Faktor-faktor Penyebab *Replating*

Faktor-faktor penggantian plat atau *replating* bukan hanya penipisan pada plat, ada beberapa faktor lain. Faktor-faktor penyebab diadakannya penggantian plat (*replating*) adalah:

a. Korosi

Plat kapal yang mengalami korosi dibagian permukaan plat akan timbul karat yang lama kelamaan semakin tebal yang membuat plat itu semakin menipis. Karat ini diakibatkan karena terjadinya peristiwa reaksi kimia antara air laut yang mengandung garam dengan udara yang ada di dalam air maupun udara bebas serta plat kapal. Plat kapal akan beroksidasi dengan udara yang ada

di air laut maupun udara bebas, sebenarnya proses oksidasi ini membutuhkan waktu yang lama namun karena adanya air laut yang merupakan katalisator yang baik antara udara bebas dengan plat maka proses oksidasi ini menjadi lebih cepat sehingga dengan adanya ini plat kapal yang terbuat dari baja akan termakan karat.

b. Deformasi

Plat kapal yang mengalami kerusakan akibat adanya gaya dari luar misalnya kapal kandas atau tertabrak karang atau dermaga, sehingga plat kapal mengalami gaya yang begitu besar sehingga plat kapal mengalami deformasi atau kelengkungan. Namun ada juga penyebab lain yaitu karena pelaksanaan teknik pengerjaan plat yang tidak sesuai prosedur sehingga mengakibatkan terjadinya plat deformasi.

c. Kebocoran

Plat yang tercelup pada air laut yang di tempeli oleh binatang, tiram dan tumbuhan laut biasanya plat tersebut terdapat cacat yang berbentuk lengkungan-lengkungan kecil, jika hal ini di biarkan dan tidak segera di perbaiki maka dalam waktu yang panjang bisa menyebabkan kebocoran pada plat.

d. Keretakan

Plat kapal dapat mengalami keretakan disebabkan antara lain karena kandas, tubrukan, akibat adanya getaran yang kuat yang berasal dari kamar mesin atau putaran propeller yang biasanya terdapat di kamar mesin dan di sekitar boss propeller. Biasanya sering terjadi pada sambungan-sambungan pengelasan yang berdekatan dengan sumber getaran.

Berikut ini beberapa cara untuk mengetahui serta cara menangani beberapa faktor penyebab dilakukannya replating, yaitu:

	Jenis Kerusakan	Cara Mengetahui	Cara Perbaikan
	Pengurangan tebal plat	<ul style="list-style-type: none"> • NDT – <i>Ultrasonic Test</i> • <i>Test hammer</i> 	<ul style="list-style-type: none"> • Penggantian plat setempat • Penggantian satu lajur plat
	Kerusakan sambungan las	<ul style="list-style-type: none"> • Uji kededapan • Pengamatan langsung (<i>visual check</i>) 	<ul style="list-style-type: none"> • Pembongkaran las , gouging dan dilakukan pengelasan kembali serta lakukan tes kededapan dan pengujian
	Retak permukaan plat dan cacat permukaan	<ul style="list-style-type: none"> • Uji dengan metode minyak dan kapur • <i>Test hammer</i> 	<ul style="list-style-type: none"> • Pembuatan alur las dan pengelasan plat • Dilakukan <i>teckweld</i>
	Lekuk dan gelombang plat (deformasi)	<ul style="list-style-type: none"> • Mistar pengukur 	<ul style="list-style-type: none"> • Pelurusan setempat • Pemotongan setempat, perbaikan di bengkel dan pemasangan kembali • Penggantian dengan plat baru

3.3. Standarisasi Plat

Standarisasi untuk ketebalan plat yang harus dilakukan *replating* sesuai dengan ketentuan BKI (Biro Klasifikasi Indonesia) 2013 Vol. II Sec.B.2.3. Dibawah ini adalah contoh keausan maksimal yang diperbolehkan class BKI:

- a. Plat lambung
 - Plat alas (*bottom plate*) : 20%
 - Plat bilga (*bilge plate*) : 30%
 - Plat lajur atas (*sheer strake*) : 20%
- b. Plat alas dalam (*tank top*)
 - Plat tepi (*margin plate*) : 20%
 - Plat alas : 20%
- c. Pelat geladak utama (*main deck*)
 - Plat tepi geladak (*stringer plate*) : 20%
 - Plat geladak antar lubang palkah : 20%
- d. Plat geladak lainnya : 30%
- e. Dinding sekat : 20-30%

3.4. Pengecekan (Pengujian) Plat dan Penandaan

3.4.1. Pengecekan (pengujian) plat

Sebelum plat kapal dinyatakan untuk di *replating*, maka dilakukan pekerjaan pengecekan pada plat. Pengecekan dilakukan dengan pengujian pada titik-titik plat yang di curigai mengalami kerusakan maupun penipisan yang tidak memenuhi standar. Di lapangan (galangan) pengujian biasanya dilakukan dengan *test hammer*, tes kekedapan dan juga dengan menggunakan UT test (*ultrasonic test*).

a. *Test hammer*

Cara kerja *hammer test* yaitu dengan mendeteksi getaran bunyi pada saat *hammer* atau palu di pukulkan ke plat. Jika getaran bunyi yang di timbulkan

oleh plat lebih keras maka plat tersebut sudah tipis, tetapi jika getaran bunyi yang di timbulkan tidak tinggi maka plat tersebut masih bagus atau masih tebal.

Untuk daerah yang di uji pada *test hammer* adalah seluruh badan atau kulit kapal, khususnya plat yang tercelup ke air seperti plat bottom, plat lambung bagian bawah, plat bilga, dan daerah yang tercelup air lainnya.

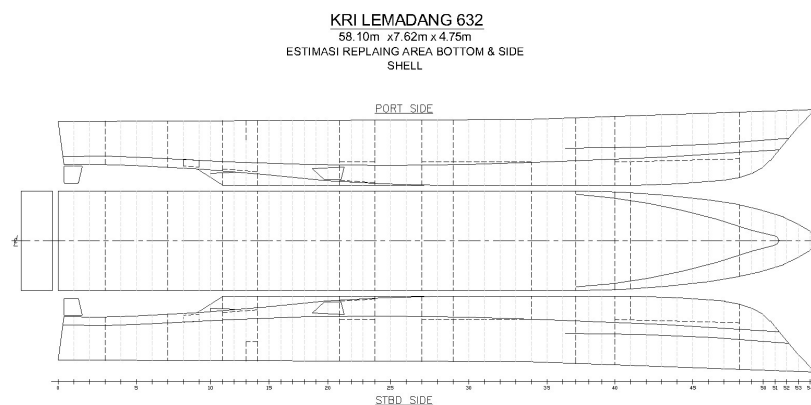
b. *Ultrasonic test*

1. Alat dan bahan

Alat yang di gunakan dalam pengujian *ultrasonic test* adalah *Ultrasonic Thickness Gauge*. Sedangkan untuk bahan yang digunakan ialah vaseline dan bisa juga menggunakan stampad.

2. Analisa gambar bukaan kulit

Sebelum melakukan pengujian, maka pihak penguji melihat bukaan kulit pada saat reparasi sebelumnya. Hal ini bertujuan agar plat yang di uji tidak terlalu banyak. Plat yang di uji adalah plat yang paling tipis atau plat yang di curigai mengalami kerusakan.



Gambar 3.1 Bukaan Kulit kapal KRI LEMADANG 632

Sumber: Dokumentasi penulis

3. Proses pengujian

Pada plat alas (*bottom plate*), keausan maksimal yang di perbolehkan oleh peraturan class BKI adalah 20% dari plat awal. Jika melebihi keausan maksimal tersebut, maka harus dilakukan penggantian atau *replating*.

Untuk lekuk dan gelombang sesuai peraturan klasifikasi, masih di izinkan apabila lekuknya dianggap landau dimana besarnya lenturan tidak boleh lebih dari 20% jarak gading (*Frame Spacing*), dan perbandingan besarnya lenturan dengan panjang lenturan tidak lebih dari 1:20.

Pengujian ini akan menghasilkan rekomendasi yang berbeda-beda tergantung dengan Class yang memeriksa kapal tersebut. Class akan memberikan rekomendasi apakah plat yang mengalami penipisan tersebut harus diganti satu plat utuh, atau hanya di *replating* pada bagian yang tipis saja. Namun keputusan *replating* tetap pada pihak owner, akan tetapi tetap harus mengikuti rekomendasi dari pihak *Class*. Pada uji *ultrasonic*, 1 lembar plat akan diuji sebanyak 6 titik yaitu samping kanan, kiri dan tengah, pada kanan dan kiri jaraknya sebaiknya adalah 100 mm setelah kampuh las. Namun pengujian ini juga bisa dilakukan pada daerah yang dicurigai mempunyai ketebalan yang tidak memenuhi syarat. Setelah proses UT selesai hasil yang diperoleh dipindah pada gambar bukaan kulit untuk acuan *docking* berikutnya.



Gambar 3.2 Proses pengujian *Ultrasonic Thickness Test*

Sumber: Dokumentasi penulis

3.5. Penggambaran *Replating*

3.5.1. Penandaan pada plat lambung kapal

Setelah proses pengujian plat, maka langkah selanjutnya yaitu proses penandaan (*marking*). Proses *marking* ini biasanya menggunakan kapur atau cat, penandaan dilakukan pada bagian plat lama yang sudah tidak memenuhi standar atau yang akan diganti dengan plat baru, *marking* dilakukan sesuai dengan bentuk dan daerah yang akan di *replating*. Pada plat baru juga dilakukan proses *marking*, tujuannya untuk memudahkan proses *replating* itu sendiri.

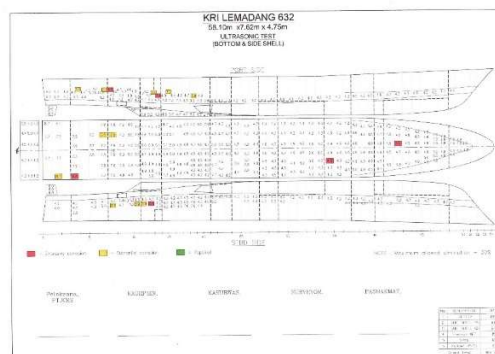


Gambar 3.3 Proses penandaan plat (*marking*)

Sumber: Dokumentasi penulis

3.5.2. Penandaan Pada Bukaannya Kulit Kapal

Setelah dilakukan pengujian ultrasonic test pada lambung kapal lalu dilakukan proses penandaan plat (*marking*) kemudian dilanjutkan dengan proses penandaan hasil markingan pada bukaan kulit kapal guna untuk proses penggambaran *replating*.

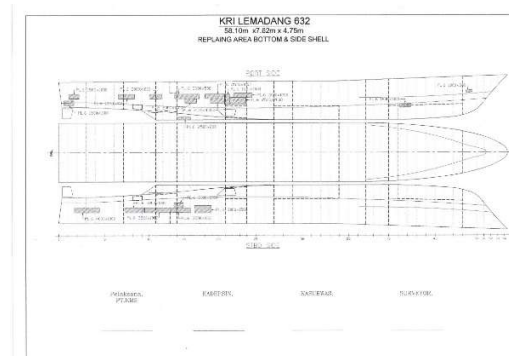


Gambar 3.4 Proses penandaan plat (*marking*) pada gambar bukaan kulit

Sumber: Dokumentasi penulis

3.5.3. Penggambaran *Replating*

Penggambaran *replating* bertujuan untuk mengetahui kebutuhan plat yang digunakan pada proses reparasi kapal.



Gambar 3.5 *Replating*

Sumber: Dokumentasi penulis

3.6. Kebutuhan Plat kapal

Dari hasil penggambaran *Replating*, dan pengamatan dilapangan maka didapatkan lah rumus Tonase plat sebagai berikut :

$$\text{Rumus plat} = 0,00000785$$

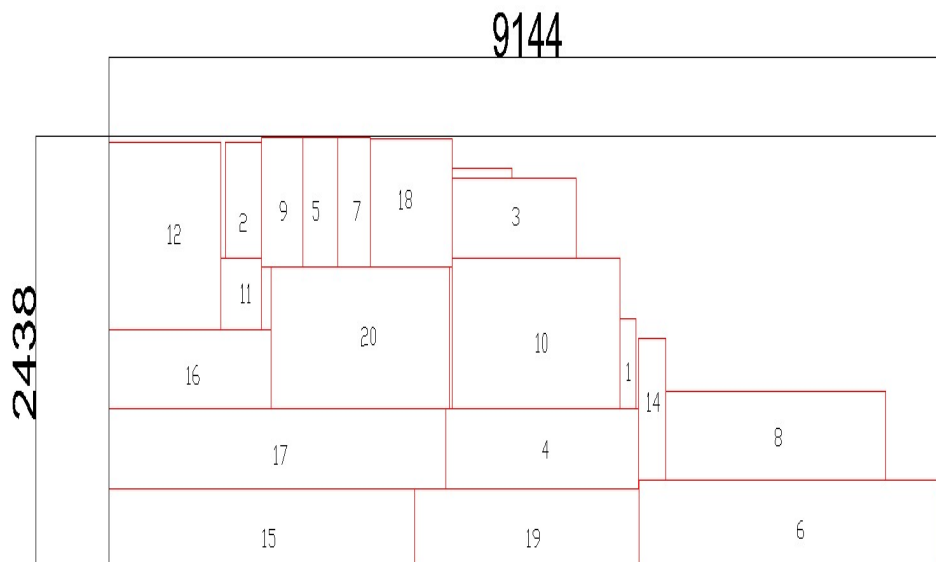
$$\text{Quantity} = 1$$

$$\text{Ukuran Plat} = 2438 \times 9144 \times 6$$

$$\begin{aligned} \text{Rumus Tonase plat} &= \text{Rumus plat} \times \text{Tiknes} \times \text{Panjang} \times \text{Lebar} \times 1 \\ &= 0,00000785 \times 6 \times 9144 \times 2438 \times 1 \\ &= 1,050 \quad \text{Kg} \end{aligned}$$

Dari perhitungan didapatkan tonase satu plat utuh adalah 1,050 Kg

Gambar dibawah ini adalah penggambaran plat yang akan diganti pada kapal kapal KRI, dengan lebar dan Panjang 2438 x 9144, dari gambar ini ada penomboran 1-20 ini adalah nomor plat yang didapat dari hasil replating bukaan kulit kapal.



Gambar 3.6 penggambaran plat dari hasil *replating* bukaan kulit

Setelah dilakukan penggambaran replating maka dapat dihitung dengan rumus yang didapatkan dari data lapangan menggunakan aplikasi excel dapat dilihat dari gambar dibawah ini :

No.	Description	Rumus Tonase								OUT	IN	KG
1		4	6	510	170	1			0	0	4	
2		12	6	650	400	1			0	0	12	
3		29	6	1350	450	1			0	0	29	
4		45	6	2100	450	1			0	0	45	
5		13	6	730	380	1			0	0	13	
6		78	6	3300	500	1			0	0	78	
7		12	6	730	350	1			0	0	12	
8		57	6	2400	500	1			0	0	57	
9		15	6	730	450	1			0	0	15	
10		73	6	1830	850	1			0	0	73	
11		8	6	450	400	1			0	0	8	
12		60	6	1220	1050	1			0	0	60	
13		2	6	650	55	1			0	0	2	
14		11	6	800	300	1			0	0	11	
15		71	6	3340	450	1			0	0	71	
16		38	6	1770	450	1			0	0	38	
17		78	6	3680	450	1			0	0	78	
18		31	6	900	720	1			0	0	31	
19		52	6	2450	450	1			0	0	52	
20		73	6	1950	800	1			0	0	73	
										JUMLAH	762	

Dari perhitungan excel didapatkan hasil sebesar 762 Kg

3.7. Etimasi Kebutuhan Plat

Dari hasil perhitungan excel, maka perhitungan etimasi kebutuhan plat dapat diuraikan secara manual sebagai berikut :

- Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1
$$= 0,00000785 \times 6 \times 510 \times 170 \times 1$$
$$= 4 \quad \text{Kg}$$
- Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1
$$= 0,00000785 \times 6 \times 650 \times 400 \times 1$$
$$= 12 \quad \text{Kg}$$
- Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1
$$= 0,00000785 \times 6 \times 1350 \times 450 \times 1$$
$$= 29 \quad \text{Kg}$$

4. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 2100 \times 450 \times 1$$

$$= 45 \text{ Kg}$$
5. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 730 \times 380 \times 1$$

$$= 13 \text{ Kg}$$
6. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 3300 \times 500 \times 1$$

$$= 78 \text{ Kg}$$
7. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 730 \times 380 \times 1$$

$$= 12 \text{ Kg}$$
8. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 2400 \times 500 \times 1$$

$$= 57 \text{ Kg}$$
9. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 730 \times 450 \times 1$$

$$= 15 \text{ Kg}$$
10. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 1830 \times 850 \times 1$$

$$= 73 \text{ Kg}$$
11. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 450 \times 400 \times 1$$

$$= 8 \text{ Kg}$$
12. Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1

$$= 0,00000785 \times 6 \times 1220 \times 1050 \times 1$$

$$= 60 \text{ Kg}$$

$$\begin{aligned}
13. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 650 \times 55 \times 1 \\
&= 2 \quad \text{Kg} \\
14. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 800 \times 300 \times 1 \\
&= 11 \quad \text{Kg} \\
15. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 3340 \times 450 \times 1 \\
&= 71 \quad \text{Kg} \\
16. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 1770 \times 450 \times 1 \\
&= 38 \quad \text{Kg} \\
17. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 3680 \times 450 \times 1 \\
&= 78 \quad \text{Kg} \\
18. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 900 \times 720 \times 1 \\
&= 31 \quad \text{Kg} \\
19. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 2450 \times 450 \times 1 \\
&= 52 \quad \text{Kg} \\
20. \text{ Rumus plat x Tiknes x Panjang x Lebar x 1} \\
&= 0,00000785 \times 6 \times 1950 \times 800 \times 1 \\
&= 73 \quad \text{Kg} \\
\text{Total} &= 4+12+45+13+78+12+57+15+73+8+60+2+11+71+38+ \\
&78+31+52+73 \\
&= 762 \quad \text{Kg}
\end{aligned}$$

Jadi total kebutuhan plat pada proses *Replating* kapal KRI LEMADANG 632 adalah **762 Kg**

Maka dihitunglah sisa plat dari proses *replating* sebagai berikut :

Dik : Ukuran plat 9144 x 2438 x 6 Dengan berat 1.050

Dit : Berapakah *Return* (sisa plat) dari proses reparasi kapal

$$\begin{aligned}\text{Plat Utuh} &= \text{Rumus plat} \times \text{Tiknes} \times \text{Panjang} \times \text{Lebar} \times 1 \\ &= 0.00000785 \times 6 \times 9144 \times 2438 \times 1 \\ &= 1.050 \text{ Kg}\end{aligned}$$

Plat yang digunakan

$$= 762 \text{ Kg}$$

Return = Plat utuh – plat yang digunakan

$$= 1,050 \text{ Kg} - 762 \text{ Kg}$$

$$= 288 \text{ Kg}$$

Dari perhitungan didapatkan sisa plat yang digunakan pada *Replating* kapal adalah sebesar 288 Kg

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Dari kegiatan kerja praktek yang dilakukan selama empat bulan di PT. Karimun Marine Shipyard saya mendapat sangat banyak ilmu pengetahuan baru yang tidak di ajarkan sewaktu di bangku perkuliahan. Dari kegiatan ini juga banyak pengalaman yang saya dapat di dunia kerja pada *industry* galangan kapal. Sehingga dari kegiatan ini saya bisa mengambil tinjauan khusus tentang kebutuhan plat *replating* lambung kapal KRI LEMADANG 632 yang dapat saya simpulkan yaitu, Rumus perhitungan yang didapatkan dari data lapangan untuk mengetahui kebutuhan plat yang akan diganti setelah diketahui dari pihak material akan memberi plat sesuai kebutuhan agar tidak ada kerugian.

Maka dapat ditarik kesimpulan :

- a. Dari hasil perhitungan didapatkan kebutuhan plat adalah 762 Kg dari hasil perhitungan tersebut dikurangi dengan berat plat utuh yaitu 1.050 Kg maka didapatkan dengan jumlah pengurangan tersebut yaitu 288 Kg, ditarik kesimpulan 288 Kg adalah sisa plat dari hasil Replating yang akan dipulangkan ke pihak material, dan hasil kebutuhan plat 762 Kg adalah berat plat yang harus dibayar oleh owner kapal KRI perusahaan.

4.2 Saran

Penulis dengan kerendahan hati bermaksud untuk mengajukan saran kepada berbagai pihak yang berhubungan dengan pelaksanaan kerja praktek. Rekomendasi tersebut penulis ajukan kepada pembaca.

4.1.1. Bagi instansi

- a. Dalam penerimaan mahasiswa yang melaksanakan kerja praktik hendaknya PT. Karimun Marine Shipyard memberikan tempat

khusus, dimana nantinya bagian ini dapat mengkoordinir dan pengarahannya serta pengetahuan kepada mahasiswa yang melaksanakan kerja praktik.

- b. Memberi kepercayaan kepada mahasiswa untuk membantu pekerjaan dan memberi kritik atau petunjuk bagi mahasiswa kerja
- c. Pembimbing peserta kerja praktek hendaknya memberikan motivasi dan memperhatikan peserta didik agar terlaksananya kerja praktek dengan lancar sesuai yang di harapkan.

4.1.2. Bagi karyawan

- a. Lebih meningkatkan komunikasi yang baik demi terciptanya suasana kerja yang profesional.
- b. Kurangnya kesadaran dari pekerja lapangan untuk menggunakan alat pelindung diri, untuk mengurangi resiko terjadinya kecelakaan.

Demikianlah laporan ini saya buat, penulis mengucapkan terima kasih kepada para pembimbing yang telah membantu kelancaran kegiatan kerja praktek. Penulis sangat berharap semoga kerja praktek ini akan menjalin hubungan baik antara *industry* dan Politeknik Negeri Bengkalis kedepannya.

DAFTAR PUSTAKA

- Shalihin, Muhammad (2023) *PT. Yasa Wahana Tirta Samudra: Proses Replating Plat Lambung Kapal Tb.Sandia Iv*. 19 juni 2023,
<http://eprints.polbeng.ac.id/id/eprint/8741>
- Djarmiko, S, Soedijono, Soedarsono, 1983. Teknik Galangan Kapal dan Dock Jilid I. Departemen Pendidikan dan Kebudayaan, Direktorat Jenderal Pendidikan Dasar dan Menengah: Jakarta.
- Djaya, Indra, Kusuma, 2008. Teknik Konstruksi Kapal Baja. Departemen Pendidikan dan Kebudayaan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah: Jakarta.
- BKI (Biro Klasifikasi Indonesia) 2013 Vol. II Sec.B.2.3.

PENILAIAN DARI PERUSAHAAN KERJA PRAKTEK PT. KARIMUN
MARINE SHIPYARD

Kec.Meral Barat, Kab.Karimun, Kepulauan Riau

Nama : Nur Afpizah

NIM : 1304201030

Program Studi : D-IV Teknologi rekayasa Arsitektur Perkapalan

Politeknik Bengkalis

No.	Aspek Penilaian	Bobot	Nilai
1.	Disiplin	20%	17 %
2.	Tanggung- jawab	25%	23 %
3.	Penyesuaian diri	10%	8 %
4.	Hasil Kerja	30%	30 %
5.	Perilaku secara umum	15%	14 %
	Total Jumlah (1+2+3+4+5)	100%	92 %

Keterangan :

Nilai : Kriteria

85 – 100 : Sangat Istimewa 75 – 84 : Lebih Dari Baik

65 – 74 : Baik

60 – 64 : Lebih Dari Cukup

55 – 59 : Cukup

40 - 54 : Kurang

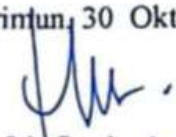
0 - 39 : Gagal

Catatan :

Please improve for discipline and responsible, for other all is better since in here -

* Dont forget always use safety working, especially for safety glasses, and thank for your cooperation.

Tanjung Balai Karimun, 30 Oktober 2023


Nurafri Syuhada A

DAFTAR HADIR SEMINAR KP

Nama Mahasiswa : NUR AFPIZAH

NIM : 1304201030

Judul KP : KEBUTUHAN PLAT REPLATING KAPAL KRI
LEMADANG

NO	TANGGAL	NAMA	JABATAN	PARAF
1.	10/12/2023	Cale tata tulis		<i>[Signature]</i>
2	19/12/2023	Daftar pustaka referensi		<i>[Signature]</i>
3	20/12/2023	gambar Replating Kerolan di paku		<i>[Signature]</i>
4	21/12/2023	hitung gsc di jml 2		<i>[Signature]</i>



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFIZAH

NIM : 1304201030

JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN / DA. TRAP

SEMESTER : 7 (TUJUH)

LOKASI KP : PT. KMS

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : GANDRA ANDIANTO A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
1.	Senin 03-07-2023	08:00	17:00	
2.	Selasa 04-07-2023	08:00	17:00	
3.	Rabu 05-07-2023	"	"	
4.	Kamis 06-07-2023	"	"	
5.	Jumat 06-07-2023	"	"	
6.	Senin 10-07-2023	"	"	
7.	Selasa 11-07-2023	"	"	
8.	Rabu 12-07-2023	"	"	
9.	Kamis 13-07-2023	"	"	
10.	Jumat 14-07-2023	"	"	
11.	Sabtu 15-07-2023	"	"	
12.	Senin, 17-07-23	"	"	
13.	Selasa, 18-07-23.	"	"	
14.	Rabu, 19-07-23	"	12:00	



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711
Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000
Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFIZAH
NIM : 1304201030
JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAKI /D4.TPAP
SEMESTER : 7 (tujuh)
LOKASI KP : PT. KMS
PEMBIMBING/
SUPERVISOR : CANDRA ARDIANTO A.

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
15.	KAMIS 20-07-2023	08.00	17.00	
16.	JUMAT 21-07-2023	-	-	
17.	SABTU 22-07-2023	-	-	
	- " -			
18.	SENIN 24-07-2023	-	-	
19.	SELASA 25-07-2023	-	-	
20.	PABU 26-07-2023	-	-	
21.	KAMIS 27-07-2023	-	-	
22.	JUMAT 28-07-2023	-	-	
	- " - " - " -			
23.	SENIN 31-07-2023	-	-	
24.	SELASA 1-08-2023	-	12.00	
25.	PABU 2-08-2023	-	-	
26.	KAMIS 3-08-2023	12.00	12.00	



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFIZAH

NIM : 1304201030

JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN /D4.TRAP

SEMESTER : VII

LOKASI KP : PT. KARIMUN MARINE SHIPYARD

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : NURAFRIS SUHADA

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
23.	Senin 21-08-2023	08:00	17:00	h.
24	Selasa 1-08-2023			h.
25	Rabu 2-08-2023			h.
26	Kamis 3-08-2023			h.
27	Jumat 4-08-2023			h.
28	Sabtu 5-08-2023			h.
	// - // - // -			
29	Senin 7-08-2023			h.
30	Selasa 8-08-2023			h.
31	Rabu 9-08-2023			h.
32	Kamis 10-08-2023			h.
33	Jumat 11-08-2023			h.
34	Sabtu 12-08-2023			h.
	// - // - // -			



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFPIZAH

NIM : 1304201030

JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN /DI TRAP

SEMESTER : 7 (tujuh)

LOKASI KP : PT. KMS

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : NUR AFPIS Ghahad A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
35	14-08-2023	08:00	17:00	H.
36	Selasa 15-08-2023			H.
37	Rabu 16-08-2023			H.
38	Kamis 17-08-2023			H.
39	Jumat 18-08-2023			H.
	11-11-11-			
40	Senin 21-08-2023			H.
41	Selasa 22-08-2023			H.
42	Rabu 23-08-2023			H.
43	Kamis 24-08-2023			H.
44	Jumat 25-08-2023			H.
45	Sabtu 26-08-2023			H.
	11-11-11-			
46	Senin 28-08-2023			H.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFIZAH

NIM : 1304201030

JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN / D4 TPAP

SEMESTER : 7 Cusuh

LOKASI KP : PT. KMS

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : NURAFRIS Sthada A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
47.	Selasa 29-08-2023			✓.
48.	Rabu 30-08-2023			✓.
49.	Kamis 31-08-2023			✓.
50.	Jumat 1-09-2023			✓.
51.	Sabtu 2-09-2023			✓
52.	Senin 4-09-2023			✓
53.	Selasa 5-09-2023			✓
54.	Rabu 6-09-2023			✓
55.	Kamis 7-09-2023			✓
56.	Jumat 8-09-2023			✓
57.				
58.	Senin 11-09-2023			✓
59.	Selasa 12-09-2023			✓
59.	Rabu 13-09-2023			✓



RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711
Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000
Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFIYAH
NIM : 1309201030
JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN / DA-TPAP
SEMESTER : 7 (tujuh)
LOKASI KP : PT. KMS
PEMBIMBING/
SUPERVISOR : MURAFIQI SHELICELA A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
60	Senin 14-09-2023			
61	Jumat 15-09-2023			
62	Senin 18-09-2023			
63	Selasa 19-09-2023			
64	Rabu 20-09-2023			
65	Kamis 21-09-2023			
66	Jumat 22-09-2023			
67	Senin 25-09-2023			
68	Selasa 26-09-2023			
69	Rabu 27-09-2023			
68	Kamis 28-09-2023			
69	Jumat 29-09-2023			



RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711
Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000
Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUR AFDIYAH
NIM : 1309201030
JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN / DA-TPAP
SEMESTER : 7 (tujuh)
LOKASI KP : PT. KMS

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : NURAFRIS Satriada A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
70	Senin 02-10-2023			
71	Selasa 3-10-2023			
72	Rabu 4-10-2023			
73	Kamis 5-10-2023			
74	Jumat 6-10-2023			
75	Sabtu 7-10-2023			
76	Senin 9-10-2023			
77	Selasa 10-10-2023			
78	Rabu 11-10-2023			
79	Kamis 12-10-2023			
80	Jumat 13-10-2023			
81	Senin 16-10-2023			



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

ABSENSI HARIAN KERJA PRAKTEK

NAMA MAHASISWA : NUQ AFDIYAH

NIM : 1309201030

JURUSAN/PRODI : TEKNIK PERKAPALAN / DA-TPAP

SEMESTER : 7 (tuh)


LOKASI KP : PT. KMS

PEMBIMBING/
SUPERVISOR : MUAFAS Suvhada A

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	JAM PULANG	PARAF PEMBIMBING LAPANGAN/SUPERVISOR
82	Selasa 17-10-2023			
83	Rabu 18-10-2023			
84	Kamis 19-10-2023			
85	Jumat 20-10-2023			
86	Senin 23-10-2023			
87	Selasa 24-10-2023			
88	Rabu 25-10-2023			
89	Kamis 26-10-2023			
90	Jumat 27-10-2023			
91	Senin 30-10-2023			
92	Selasa 31-10-2023			

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 03-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	induction safety	Rhonal Lianto	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 04-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Melihat proses pemasangan kontruksi main deck Tongkang (H.169 Sorento Bay)	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri:		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 05-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecekan perlengkapan kapal Tugboat T.027 Marino Dolphin	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>OPPO A16 Candra_syahputra19 2023/07/05 11:42</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 06-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Melihat proses Painting room engine T.027 Marino Dolphin	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 07-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Proses pengangkutan perlengkapan kapal T.027 Marino Dolphin	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 10-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Scan Dye Penetran	Candra Ardianto A	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>TRISTAR MARINE</p> <p>DYE PENETRANT TEST</p> <p>SHIP'S NAME : T-027 CLASSIFICATION : RINA IMO NO. :</p> <p>REPORT NO. : 23TM-0292-PT DATE OF SURVEY : 06 April 2023 ITEM ON INSPECTION : Propeller Shaft (P/S)</p> <p>SURVEY LOCATION: PT. KARIMUN MARINE SHIPYARD KARIMUN-INDONESIA</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 11-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Scan UT flaw	Candra Ardianto A	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 12-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control proses painting bulkwalk T.027 Marino dolphin	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 13-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Survey Bottom T.033 Jx.Walrus	NurAfris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 14-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penetran test (red penetran) pada kupingan blok side shell stbd bfr tongkang (H.169 SORENTO BAY)	Candra Ardianto A	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 15-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control proses air test Tengki Tongkang (H.169 Sorento Bay)	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">Candra Ardianto A 15 Jul 2023 16:46</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 17-Juli-2023

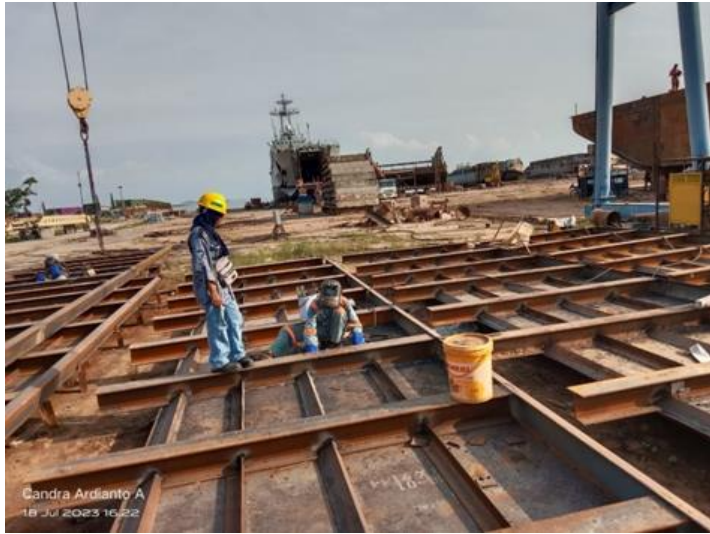
No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecekan material Tugboad(T.036 louis Dolphin)	NurAfris Suhada	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 18-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual test weldingan side boad Tongkang (H.169 Sorento Bay)	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 19-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control fitting dacting T.027 Marino Dolphin	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 20-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Test Bollar Full T.027 Marino Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBARKERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 21-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Proses pemasangan Kelengkapan Marino Dolphin T.027	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 22-Juli-2023

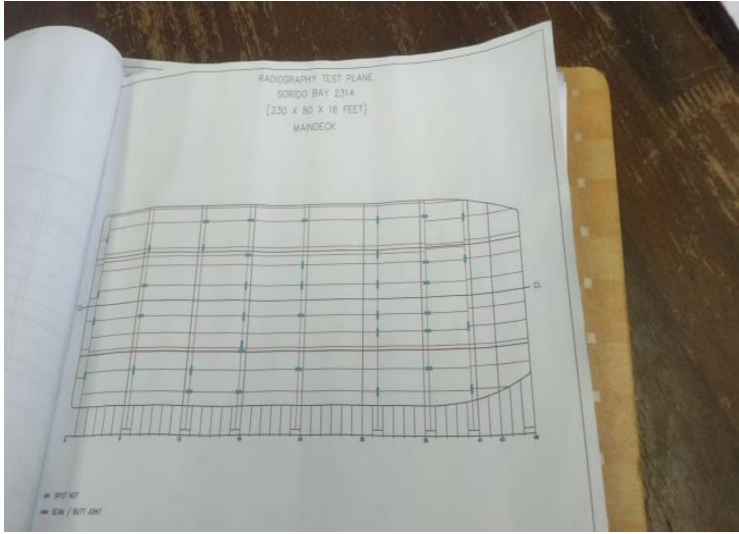
No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penggambaran NDT Plan main deck Tongkang (H.169 Sorento Bay)	NurAfris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 24-Juli-2023


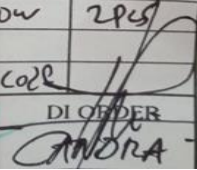
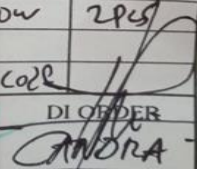
No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penggambaran Titik NDT spot tongkang (H.169 SORENTO BAY)	NurAfris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 25-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Riques kebutuhan Tugboat (T.027 Marino Dolphin)	Candra Ardianto A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN															
	 <p> (17) DO PEMBORONG TANGGAL : 25/7/23 KAPAL : T.027 </p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>JENIS BARANG</th> <th>QTY</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Sticker 15cm x 15cm Glow</td> <td>108 Pcs</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Isolasi double tip</td> <td>1 Pcs</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>SK3235 Paint marker Solid Green</td> <td>2 Pcs</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Paint sbitc yellow</td> <td>2 Pcs</td> </tr> </tbody> </table> <p> <input checked="" type="checkbox"/> Safety Plan code DISETUJUI:  DI ORDER:  Candra </p>	NO	JENIS BARANG	QTY	1.	Sticker 15cm x 15cm Glow	108 Pcs	2.	Isolasi double tip	1 Pcs	3.	SK3235 Paint marker Solid Green	2 Pcs	4.	Paint sbitc yellow	2 Pcs	
NO	JENIS BARANG	QTY															
1.	Sticker 15cm x 15cm Glow	108 Pcs															
2.	Isolasi double tip	1 Pcs															
3.	SK3235 Paint marker Solid Green	2 Pcs															
4.	Paint sbitc yellow	2 Pcs															

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 26-Juli-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT daun kemudi Kapal ganda nusantara	Madisuan	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 27-Juli-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT side shell STRB Kapal KHB.Dredger	Madisuan	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>2023/07/27 15:36</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 28-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT side shell PORT SIDE Kapal KHB.Dredger	Madisuan	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBARKERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 31-Juli-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT Bottom KHB Dredger	Madisuan	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 31-July-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Tracing Material	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : Selasa
TANGGAL : 01-Agustus-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fitting Deck House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

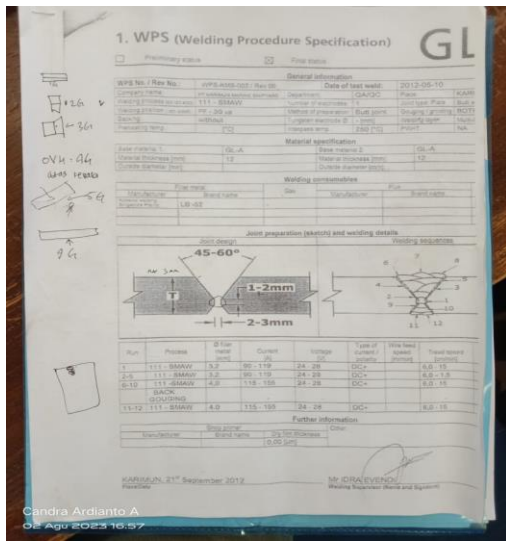
No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <small>2023/08/01 16:33</small>	

KEGIATAN HARIAN

KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : Rabu
 TANGGAL : 02-Agustus-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Welding Procedure Specification WPS	Rahman	
	Catatan Pembimbing Industri :		

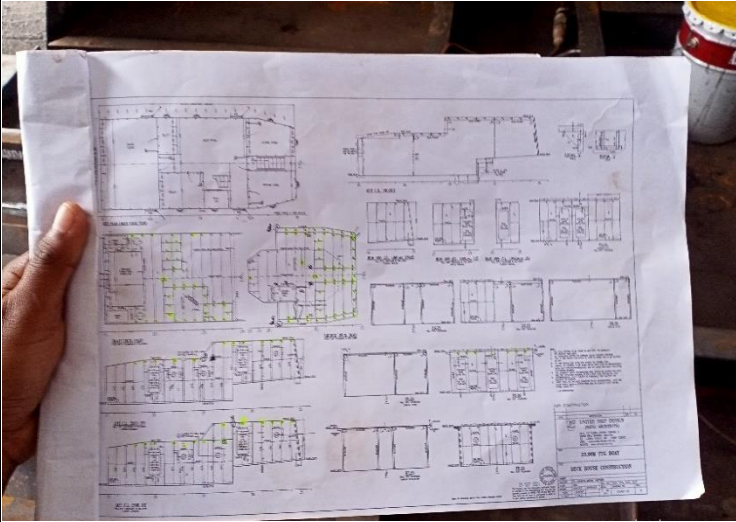
No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN																																								
	 <p>1. WPS (Welding Procedure Specification) GL</p> <p>WPS No. / Rev No.: WPS-008-001 / Rev 00 Date of test issue: 2012-08-10</p> <p>Company: PT. BSAW Material: 111-BMAW Position: 1 Date of preparation: 08-08-2012 Date of approval: 08-08-2012 Welding process: 111-BMAW Electrode: E6010 Shielding gas: Ar Preheat: 150-200°C</p> <p>Joint preparation (sketch) and welding details: Bevel angle: 45-60° Root face: 1-2mm Root opening: 2-3mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Run</th> <th>Process</th> <th>Weld metal</th> <th>Current</th> <th>Voltage</th> <th>Type of current</th> <th>Weld speed (mm/min)</th> <th>Heat input (kJ/cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1-1</td> <td>111-BMAW</td> <td>3.2</td> <td>100-110</td> <td>24-28</td> <td>DC+</td> <td>4.0-15</td> <td>4.0-15</td> </tr> <tr> <td>2-1</td> <td>111-BMAW</td> <td>3.2</td> <td>100-110</td> <td>24-28</td> <td>DC+</td> <td>4.0-15</td> <td>4.0-15</td> </tr> <tr> <td>3-1</td> <td>111-BMAW</td> <td>4.0</td> <td>115-125</td> <td>24-28</td> <td>DC+</td> <td>4.0-15</td> <td>4.0-15</td> </tr> <tr> <td>4-1</td> <td>111-BMAW</td> <td>4.0</td> <td>115-125</td> <td>24-28</td> <td>DC+</td> <td>4.0-15</td> <td>4.0-15</td> </tr> </tbody> </table>	Run	Process	Weld metal	Current	Voltage	Type of current	Weld speed (mm/min)	Heat input (kJ/cm)	1-1	111-BMAW	3.2	100-110	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15	2-1	111-BMAW	3.2	100-110	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15	3-1	111-BMAW	4.0	115-125	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15	4-1	111-BMAW	4.0	115-125	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15	
Run	Process	Weld metal	Current	Voltage	Type of current	Weld speed (mm/min)	Heat input (kJ/cm)																																			
1-1	111-BMAW	3.2	100-110	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15																																			
2-1	111-BMAW	3.2	100-110	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15																																			
3-1	111-BMAW	4.0	115-125	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15																																			
4-1	111-BMAW	4.0	115-125	24-28	DC+	4.0-15	4.0-15																																			

Candra Ardianto A
 02-Agu 2023 16:57

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 03-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual test Deck house T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 04-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT Main Deck Buritan Kapal KHB.DREGER	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>2023/08/04 15:37</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 05-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Grinding Weldingan Web Kapal Multicat Jx Walrus T.033	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 07-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Cek Tweb Top Well House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="text-align: right; font-size: small;">2023/08/07 11:32</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 08-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Grinding Bracket Deck House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 09-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding well house T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 10-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Weldingan Bracket Deck House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 11-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual Cek Item Monky House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 14-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fitting Web T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 15-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fitting Well House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 16-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Pemindahan Deck House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 21-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Pemotongan Bracket 200 x 200	Nurafri Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 22-Agustus-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Item Well House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 23-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Grinding Monkey House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 24-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding Well House T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 25-Agustus-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Pemindahan Funell T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 26-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control instal Web Frame T.033 Jx Walrus	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 28-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Tracing Material Main deck T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 29-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Instal Kulit Bottom T.033 Jx.Walrus	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="text-align: right; font-size: small;">2023/08/29 08:49</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 30-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fiting frame T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 31-Agustus-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual cek double bottom T.036 Louis Dolphin	Nurafris Suhada	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 01-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	UT Kapal KRI LEMADANG Bagian Bottom Belakang	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>2023/09/01 15:00</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 02-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Kalibrasi Rantai Jangkar Kapal KRI LEMADANG	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="text-align: right; font-size: small;">2 Sep 2023 15:56:10</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 04-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Proses CAC lubang noces pada web girder	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 05-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Proses Pengakatan tutup palkah tongkang L 2006	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 06-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengukuran Spot NDT H.172	Baharudin	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 07-September-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Cek visual aft blasting Kapal KRI LEMADANG	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="text-align: right; font-size: small;">2023/09/07 09:05</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 08-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Inspek Visual Test Deck House T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 11-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control pemasangan pipa kapal T.036 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 12-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penandaan NDT spot T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 13-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penetran test kupingan blok frame 0-29 T.033 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>2023/09/13 09:31</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 14-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penetran test kupingan blok Haluan T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>AI DUAL CAMERA Shot by Rafin Andiyanto 2023-09-14 13:49</p>	

**KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)**


HARI : Jumat
TANGGAL : 15-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Presentasi proses pengedockan kapal KIP.Timah di PT.TIMAH	M.Dhani	
Catatan Pembimbing Industri :			

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 18-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Inset plate side shell T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p><small>VID-V22 - nurafriah 18 Sep 2023 16:14</small></p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 19-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control instal BHD T.037 Grando Dholphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 20-September-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fitting keel T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 21-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control welding BHD T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 22-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control welding long BHD T.037 Grando Dholphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 25-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control welding BHD Haluan T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 26-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fiting web T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 27-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Fitting web buritan T.037 Grando Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 28-September-2023


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding web buritan T.037 Grando Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 29-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Inspek tanki Fo CL T.033 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 30-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding deck house t.037 Grando Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 02-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding frame T.034 Jx walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 03-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Welding Chain Locker	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 04-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Level main deck frame 0-28 T.036 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 05-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penetran test shaf propeller	Madisuan	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 06-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Welding Chain Locker T.036 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Sabtu
TANGGAL : 07-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Hidro test Valve kapal T.033 Jx walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 09-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control welding Mast Foundation T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p style="text-align: right; font-size: small;">2023/10/09 10:15</p>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : selasa
TANGGAL : 11-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Fitting engine girder T.036 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : rabu
TANGGAL : 12-Oktober -2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control welding Fuser tug T.036 Louis Dolphin	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 13-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Kalibrasi rantai jangkar KMP.BEREMBANG	M.Dhani	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 16-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual inspek mas light T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : Selasa
TANGGAL : 17-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fitting Bulkwalk T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <small>2023/10/17 15:34</small>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 18-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penandaan zing anode dan pengukuran repleting pada kapal KIP.TIMAH	M.Dhani	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 19-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Radiografi test	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 20-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Tracing material Main deck T.034 Jx Silion	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Senin
TANGGAL : 23-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Visual test strencup T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Selasa
TANGGAL : 24-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Marking Bracket web T.037 Grando Dolphin	Ilhamda	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <small>2023.10.24.14:52</small>	

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Rabu
TANGGAL : 25-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Radiografi Strancup T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Kamis
TANGGAL : 26-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Air test tanki T.033 JX walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)


HARI : Jumat
TANGGAL : 27-September-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Control Fiting pipa Room engine T.033 Jx Walrus	Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

KEGIATAN HARIAN
KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : Senin
TANGGAL : 30-Oktober-2023

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1		Nurafri Syuhada A	
	Catatan Pembimbing Industri :		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN