

## **RANCANG BANGUN ALAT PRES BATAKO MANUAL MENGUNAKAN 2 CETAKAN**

**Nama Mahasiswa : Ricko Rifaldi**

**Nim : 2103191115**

**Dosen Pembimbing : Erwen Martianis, S.T., M.T**

### **ABSTRAK**

Batako sebagai salah satu bahan untuk membuat bangunan dengan bahan campuran antara semen, pasir dan air. Proses pembuatan batako atau proses pemadatan adalah hal yang paling penting. Karena dalam proses ini akan menentukan kualitas batako, semakin padat adonan batako semakin tinggi pula mutu batako tersebut. Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam Tugas Akhir ini adalah Merancang alat press batako menggunakan 2 cetakan, Untuk mengetahui berapa gaya tekan yang di butuhkan untuk mengepress batako, Untuk mempercepat waktu pada saat penyetakan batako. Untuk mendapatkan hasil yang maksimal, tentu kita harus melakukan beberapa usaha dan kegiatan sehingga kita dapat hasil yang semaksimal mungkin dalam pengembangan yang dilakukan, Adapun kegiatan yang dilakukan antara lain: Studi Literatur, Studi Lapangan, Tahapan Perancangan, Jadi dari data hasil pengujian bahwasanya dapat di simpulkan rata-rata per satu menit dapat menghasilkan 2 buah batako. Dari hasil pengujian rata-rata alat press pencetakan batako menggunakan 2 cetakan adalah dalam waktu 1 menit. Jadi perjam nya dapat menghasilkan 120 buah batako. Alat press cetakan batako ini menggunakan bahan plat, dan memiliki dua cetakan batako.

Kata kunci: pasir, semen, batako

## **DESIGN A MANUAL BRICK PRESS USING 2 MOLDS**

**Nama Mahasiswa : Ricko Rifaldi**

**Nim : 2103191115**

**Dosen Pembimbing : Erwen Martianis, S.T., M.T**

### **ABSTRAK**

Bricks as one of the materials for making bangunan with a mixture of cement, sand and water. The process of making bricks or the compaction process is the most important thing. Because in this process it will determine the quality of the bricks, the denser the adobe dough, the higher the quality of the bricks. The goal to be achieved in this Final Project is to design a brick press tool using 2 molds, to find out how much compressive force is needed to press the bricks, to speed up the time at the time of laying the bricks. To get maximum results, of course we have to do some efforts and activities so that we can get the maximum possible results in the development carried out, as for the activities carried out include: Literature Studies, Field Studies, Design Stages, So from the test result data that it can be concluded that on average per one minute can produce 2 bricks. From the test results, the average brick making press using 2 molds is within 1 minute. So per hour it can produce 120 bricks. This brick mold press tool uses plate material, and has two brick molds.

Keywords: sand, cement, adobe