

## DAFTAR PUSTAKA

- Ansyori, Anang. 2015.” Pengaruh Kecepatan Potong dan Makan terhadap Umur Pahat pada Pemesinan Freis Paduan Magnesium”, <https://journal.eng.unila.ac.id/index.php/mech/article/view/272>, diakses pada 10 Januari 2024 pukul 18.00.
- Basori. 2018. “Pengaruh Media Quenching Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Paska Hardfacing”, <https://www.neliti.com/id/publications/281522/pengaruh-media-quenching-terhadap-kekerasan-dan-struktur-mikro-paska-hardfacing>, diakses pada 10 Januari 2024 pukul 22.00.
- Dermahwan, Adi dkk. 2014. “Pengaruh Temperatur Carburizing Pada Proses Pack Carburizing Terhadap SifatSifat Mekanis Baja S21c”, [https://d1wqtxs1xzle7.cloudfront.net/92682131/738-Article\\_Text-1606-1-10-2017](https://d1wqtxs1xzle7.cloudfront.net/92682131/738-Article_Text-1606-1-10-2017), diakses pada 27 juli 2024 pukul 13.00.
- Handoyo, Yopi. 2015. “Pengaruh Quenching Dan Tempering Pada Baja Jis Grade S45c Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Crankshaft”, [https://media.neliti.com/media/publications/97782-ID\\_pengaruhquenching-dan-tempering-pada-ba.pdf](https://media.neliti.com/media/publications/97782-ID_pengaruhquenching-dan-tempering-pada-ba.pdf), diakses pada 03 Januari 2024 pukul 17.00.
- Junaida, Rizky Sulistyawan Sofian. 2021. “Karakteristik Peningkatan Kemampuan Lelah Aisi 1045 Terhadap Proses Hardening”, <https://jurnalsyntaxadmiration.com/index.php/jurnal/article/view/191/320>, diakses pada 20 Desember 2023 pukul 22.30.
- Nasution, Abdul Haris. 2022. “Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Aisi 1045 Menggunakan Pahat Intan”, <https://jurnal.uisu.ac.id/index.php/but/article/view/5378>, diakses pada 22 Desember 20233 pukul 16,30.

- Nugroho, Sri dkk. 2010. “Karakterisasi Pahat Bubut High Speed Steel (Hss) Boehler Tipe Molibdenum (M2) Dan Tipe Cold Work Tool Steel (A8)”, <https://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi/article/view/3573>, diakses pada 10 Januari 2024 pukul 18.30.
- Nukman, dkk. 2014. “Analisa Kekasaran Permukaan Aluminium Dan Baja Karbon Rendah Yang Dibubut Dengan Pahat Hss Dan Pahat Dari Pegas Daun Mobil Hino Fm260” <https://repository.unsri.ac.id/1677/>, diakses pada 30 Desember 2023 pukul 16.00.
- Nur, Akhmad Faisol. 2017. “Pengaruh Waktu Tempering Pada Temperatur 230°C Dengan Proses Quench Temper Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Impak Material Baja Pegas Daun Bekas Sebagai Bahan Pisau”, <https://repository.its.ac.id/48173/>, diakses pada 30 Desember 2023 pukul 16.40.
- Rifnaldi, Randy. 2019. “Pengaruh Perlakuan Panas Hardening dan tempering terhadap Kekerasan (Hardness) Baja Aisi 1045”, <https://jurnal.ranahresearch.com/index.php/R2J/article/view/154/144>, diakses pada 19 Desember 2023 pukul 23.30.
- Rusjdi, Halim dkk. 2016. “Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja Aisi 4340”, <https://jurnal.itpln.ac.id/powerplant/article/view/848>, diakses pada 27 juli 2024
- Salam, Rudi. 2019. “Pengaruh Kecepatan Potong ( $V_c$ ) Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Kering Dan Pembubutan Basah Baja ASTM A29 Menggunakan Pahat Karbida Berlapis *TITANIUM ALUMINIUM NITRIDA* (Tiain)”, Politeknik Negeri Bengkalis.
- Salbiah, Nur dkk. 2021. “Analisa Kekasaran Permukaan Paduan Aluminium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Pahat Hasil Carburizing”, <https://zenodo.org/records/5812349>, diakses pada 29 Desember 2023 pukul 17.00.

- Saputri, Rika Miza. 2020. "Pengaruh Beban Termal Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Kering Paduan Aluminium 6061 Menggunakan Pahat Karbida Berlapis Titanium Aluminium Nitrida (Tiain)", Politeknik Negeri Bengkalis.
- Sialana, Jufri, dkk. 2019. "Analisa Proses Pembubutan Baja Karbon Menengah (Medium Carbon Steel) Dengan Pahat Keramik Setelah Perlakuan Panas Terhadap Daya Potong", <https://ojs.ustj.ac.id/mesin/article/view/656>, diakses pada 30 Desember 2023 pukul 16.15.
- Soesanti, Arum. 2012. "Optimasi Parameter Pemesinan Untuk Kekasaran Permukaan, Gaya Potong Dan Umur Pahat Pada Proses Bubut Dengan Menggunakan Metode Taguchi-Grey-Fuzzy Pada Material Skd 11", <https://repository.its.ac.id/1025/2/2110201003Master%20Thesis.pdf>, diakses pada 03 Januari 2024 pukul 13.00.
- Susetyo, Ferry Budhi. 2020. "Fabrikasi Lapisan Pada Baja 0,192 % C Sebagai Alternatif Pahat Bubut", <http://journal.uta45jakarta.ac.id/index.php/jktn/article/view/3940>, diakses pada 10 Januari 2024 pukul 01.00.
- Syarifuddin, Muhammad. 2020. "Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Pada Proses Bubut Dan Perlakuan Panas Normalizing Terhadap Uji Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Aisi 1045", <https://ejurnal.pnl.ac.id/mesinsainsteraan/article/view/2018>, diakses pada 20 Desember 2023 pukul 23.00.
- Utama, Adi Rachmat Setya dkk. 2017. "Pengaruh Temperatur Dan Holding Time Dengan Pendingin Yamacoolant Terhadap Baja Assab 760", <https://jim.unisma.ac.id/index.php/jts/article/view/654/0>, diakses pada 10 Januari pukul 21.00.
- Waluyo, Joko. 2009. "Pengaruh Temperatur Dan Waktu Tahan Pada Proses Karburisasi Cair Terhadap Kekerasan Baja Aisi 1025 Dengan Media Pendinginan Air", <https://digilib.uns.ac.id/dokumen/download/12652/MjcyMTA=/Pengaruh-temperatur-dan-waktu-tahan-pada-proses-karburisasi>

cair-terhadap-kekerasan-baja-AISI-1025-dengan-media-pendinginan-air-abstrak.pdf, diakses pada 10 Januari 2024 pukul 23.00.

Widarto, dkk. 2008. “teknik pemesinan”, <https://staffnew.uny.ac.id/upload/132300109/penelitian/buku-teknik-pemesinan.pdf>, diakses pada 02 Januari 2024 pukul 22.00.