

## DAFTAR PUSTAKA

- Febriani, S. (2022). *Analisis Deskriptif Standar Deviasi*.
- Grigoriev, S. N., Nikitin, N. Y., Yanushevich, O., Kriheli, N., Kramar, O., Khmyrov, R., Idarmachev, I., & Peretyagin, P. (2023). *Analisis Eksperimental dan Statistik Pengaruh Perlakuan Panas terhadap Kekasaran Permukaan dan Sifat Mekanik Sampel Berdinding Tipis yang Diperoleh dengan Peleburan Laser Selektif dari Bahan AlSi10Mg*.  
<https://doi.org/10.20944/preprints202310.1275.v1>
- Istiqlalayah, H., & Rrhohman, F. (2016). Pengaruh Variasi Temperatur Annealing Terhadap Kekerasan Sambungan Baja ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 05(Edisi Spesial 2016), 10–14.
- Listyawan, Y. (2018). *Aalisa Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekerasan Permukaan Benda Kerja Menggunakan Pahat Bubut HSS Pada Pembubutan Baja ST 40*. Politeknik Negeri Bengkalis.
- Nasution, M. (2018). Karakteristik Baja Karbon Terkorosi Oleh Air Laut. Dalam *Cetak) Buletin Utama Teknik* (Vol. 14, Nomor 1). Online.
- Nasution, S. (2017). Variabel Penelitian. *Program Studi Pendidikan Guru Raudhatul Athfal (PGRA)*, 05, 1–9.
- Rizal, A., Samantha, Y., & Rachmat, A. (2016). *Pembuatan Tungku Pemanas (Muffle Furnace) Kapasitas 1200 0 C*.
- Rizal, Y., & Ismardi. (2017). Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Kekerasan (Hardness) Pada Roda Gigi Tarik Sepeda Motor Honda. *Jurnal Fakultas Teknik Universitas Pasir Pangaraian*, 139–144.
- Sambodo, G. S. (2021). *Analisa Pengaruh Proses Annealing Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Baja ST60 dengan Variasi Temperatur 750°, 800°, 850°, 900°C Dan Holding Time 15 Menit, 30 Menit, 45 Menit, Dan 60 Menit*.
- Setyawan, D., Rrhohman, F., & Mufarrih, Am. (2018). Pengaruh Proses Perlakuan Panas Terhadap Penggunaan Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Material ST 41. *Jurnal Mesin Nusantara, Volume 1*, 10–18.  
<https://doi.org/10.29407/jmn.v1i1.12291>
- Sugito, B. (2005). *Pengaruh Annealing Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pahat HSS Dengan Unsur Paduan Utama Crom*. 6(1).

Sugiyono. (2010). *Metode Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif*. Alfabeta.

Trihutomo, P. (2014). Pengaruh Proses Annealing Pada Hasil Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah. Dalam *TAHUN* (Vol. 22, Nomor 1).

Wasito, D. (2018). *Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Temperatur Mata Pahat HSS Dengan Benda Kerja Baja ST 37*. Politeknik Negeri Bengkalis.