

DAFTAR PUSTAKA

- Avilla, G., Suhendra, B., & Naubnome, V. (T.Thn.). Analisis Variasi Kuat Arus Dan Kelembapan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Cacat Las Pada Pengelasan Baja Ss400 Dengan Metode Non-Destructive Test (Ndt) Penetrant Testing. *Teknik Mesin, Universitas Singaperbangsa Karawang*.
- Azwinur, Ismy, A. S., Nanda, R., & Ferdiansyah. (2020). Pengaruh Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Sambungan Las Double Lap Joint Pada Material Aisi 1050. *Journal Of Welding Technology*, 1-7.
- Dkk, H. (2018). Pengaruh Depth Of Cut Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan . *Seminar Nasional Inovasi Teknologi* , 257-262.
- Fara Wangsa, M. C. (2023). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Terhadap Pengelasan Smaw Pada Baja St37 Menggunakan Pengujian Ultrasonic Testing(Ut) Dan Pengujian Bending. *Program Studi Teknik Mesin S-1 Fti-Institut Teknologi Nasional Malang*, 1-10.
- Haripriadi, B. D., & Mulyadi, I. H. (2018). Pengaruh Parameter Pemotongan Dan Variasi Susunan Serat Terhadap Terbentuknya Delaminasi Pada Proses Menggurdi Material Komposit. *Jurnal Sistem Mekanik Dan Terma*, 1-8.
- Hermawan , A., Sunardi, A., Ariansyah, R., Restuasih, S., & Gamayel, A. (T.Thn.). Analisa Variasi Arus Pengelasan Smaw Terhadap Sifat Mekanis Mata Tekuk Baja St 41 Dan St 37 Pada Perancangan Alat Penekuk Besi Behel . *Teknik Mesin, Fakultas Teknik Dan Ilmu Komputer, Jakarta Global University*, 152-157.
- Hermawan1, H. I. (2018). Pengaruh Depth Of Cut Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Baja St-37 Dengan Mesin Cnc . *Seminar Nasional Inovasi Teknologi* , 257-262.
- Maulid, R., Tuparjono, & Dharta, Y. (2022). Analisis Uji Bending Pada Pengelasan Baja St37 Menggunakan Las Smaw (Shield Metal Arc Welding) Dengan Posisi Pengelasan 1g. *Teknik Mesin Dan Manufaktur, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka*, 342-348.
- Siddiq, M., Nurdin, Amalia, I., & Fathier, A. (2021). Analisa Pengaruh Kampuh Pengelasan Smaw Pada Penyambungan Baja Karbon Rendah Dan Karbon Sedang Terhadap Uji Ketangguhan. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 31-37.

Sukarno, Asiri, M. H., & Mardin. (2022). Analisis Kekuatan Tarik Dan Bending Dari Beberapa Jenis Kampuh V,X,I Pada Pengelasan Smaw Terhadap Baja Karbon Medium. *Journal Technology Process*, 22-32.

Zulfadly, & Ghony, M. A. (2022). Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Dengan Posisi Down Hand. *Program Studi Teknik Perawatan Alat Tambang, Akademi Komunitas Industri Pertambangan Bukti*, 39-50.