

DAFTAR PUSTAKA

Aditia,Nuridin,Dkk.(2019). Analisa kekuatan sambungan material *AISI 1050* dengan *ASTM A36* dengan variasi arus pada proses pengelasan *SMAW*. Buketrata: Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe.

Arifin, Choirul.(2016). Ketajaman Hasil Cacat Pada Pengelasan Dengan Pengujian *Penetrant Test*. Surabaya: Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.

Aufa Kafal,Ahmad.(2014).Analisis Pengaruh Besar Aliran Gas Pelindung Hasil Pengelasan *MIG* Terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Pada Aluminium 1100. Jember: Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember

Azwinur Azwinur, Saifuddin A. Jalil, Asmaul Husna 2017. Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan *SMAW*

Fahmy,Randistya.(2015). Studi Pengaruh *Root Gap* Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Pelat *ASTM A36*. Surabaya: Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh Nopember

Naryono, Indra Suharyadi. (2010). Analisa Pengelasan Dingin Dengan Menggunakan Metode *High Frequency Electrical Resistance Welding* Pada Proses Pembuatan Pipa Baja *STKM 13B*. Jakarta: Universitas Muhammadiyah Jakarta.

Nur, Haqiqil Insi 2019. Analisa Pengaruh Kondisi Permukaan Plat Baja Pada Hasil Pembacaan Alat *Ultrasonic Test*. *Repository PPNS*.

Paddiyatu, Fadely dan Jamar. (2011). Perhitungan Kuantitatif *Risk Based Inspection* Berdasarkan *API 581* Pada *Pipeline Production Gathering Line* Di *Duri Field*. Semarang: Universitas Diponegoro.