

DAFTAR PUSTAKA

- F. Pambudi*1, H. A. (2022). Analisis pengaruh kecepatan putaran spindel terhadap kekasaran. *Dinamika Teknik Mesin, Vol. 12, No. 2, Oktober 2022, 12*, 137-143.
- Al, Azib Fahim Barok. "Pengaruh variasi kecepatan potong, gerak makan, dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat keausan pahat HSS." *Artikel Skripsi Universitas Nusantara PGRI Kediri* (2017).
- SUADNYANA, Made Budi; NUGRAHA, I. Nyoman Pasek; DANTES, Kadek Rihendra. Pengaruh Variasi Kedalaman dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST. 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha, 2022, 10.2*: 194-202.
- YUFRIZAL, A., et al. Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Mild Steel ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi, 2019, 19.2*: 29-36.
- SUTRISNA, Kadek; NUGRAHA, I. Nyoman Pasek; DANTES, Kadek Rihendra. Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha, 2017, 5.3*.
- Apriansyah, E., Widagdo, T., & Zainuddin, Z. (2020). PENGARUH VARIASI PENDINGIN DAN SUDUT POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA ALUMUNIUM 6061. *AUSTENIT, 12*(1), 14-20.
- POENG, R. Proses Pemesinan, Bahan Kuliah Proses Manufaktur II. *Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sam Ratulangi Manado, 2014*.

HABIBBULLAH, Ade, et al. Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat HSS dan Variasi Jumlah Putaran Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60. *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 2019, 2.1: 203-212.

APRIANSYAH, Edwin; WIDAGDO, Tri; ZAINUDDIN, Zainuddin. Pengaruh Variasi Pendingin Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Alumunium 6061. *Austenit*, 2020, 12.1: 14-20