

DAFTAR PUSTAKA

- Adipura, A., & Nafi, M. (2022, October). Analisa Pengaruh Heat Treatment Temperring Dengan Variasi Waktu Tahan Dan Media Pendingin Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah. In *Senakama: Prosiding Seminar Nasional Karya Ilmiah Mahasiswa* (Vol. 1, No. 1, pp. 203-212).
- Farokhi, M., Sumbodo, W., & Rusiyanto, R. (2017). Pengaruh Kecepatan Putar Spindle (Rpm) Dan Jenis Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja Ems 45. *Saintekno: Jurnal Sains Dan Teknologi*, 15(1), 85-94.
- Grigoriev, S. N., Nikitin, N. Y., Yanushevich, O., Kriheli, N., Kramar, O., Khmyrov, R., Idarmachev, I., & Peretyagin, P. (2023). *Analisis Eksperimental dan Statistik Pengaruh Perlakuan Panas terhadap Kekasaran Permukaan dan Sifat Mekanik Sampel Berdinding Tipis yang Diperoleh dengan Peleburan Laser Selektif dari Bahan AlSi10Mg*. <https://doi.org/10.20944/preprints202310.1275.v1>
- Hasan, H. (2020). Analisis Pengaruh Proses Annealing Terhadap Sifat Mampu Mesin Baja ST70 Pada Proses Pembubutan (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).
- Hidayat, R. N., Sabri, L. M., & Awaluddin, M. (2019). Analisis desain jaring GNSS berdasarkan fungsi presisi (studi kasus: titik geoid).
- Kasman, R. A. A. (2020). Pengaruh Proses Annealing Baja Karbon ST60 terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Permesinan Bubut (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).

- Listyawan, Y. (2018). Aalisa Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekerasan Permukaan Benda Kerja Menggunakan Pahat Bubut HSS Pada Pembubutan Baja ST 40. Politeknik Negeri Bengkalis.
- Munandar, S. (2020). Simulasi Annealing pada Material Cold Rolled untuk Aplikasi Batch Annealing Furnace di PT Krakatau Steel untuk Produksi Drum (Doctoral dissertation, Universitas Gadjah Mada).
- Nasution, M. K. M., Muchtar, M. A., & Nasution, T. H. (2018). [Judul Artikel]. *Journal of Physics: Conference Series*, 978, 012012. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/978/1/012012>
- Patli. "Pengaruh Kecepatan Potong terhadap Kekasaran Permukaan pada Pembubutan Baja AISI 4140HB7M dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis." *PISTON (Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU)*, vol. 9, no. 2, 2023, pp. 1-10.
- Rasyad, A., & Budiarto, B. (2018). Analisis pengaruh temperatur, waktu, dan kuat arus proses elektroplating terhadap kuat tarik, kuat tekuk, dan kekerasan pada baja karbon rendah. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(3), 173-182. Universitas Brawijaya.
- Rizal, A., Pramono, A. W., & Faathir, W. B. (2016). Pengaruh perlakuan panas terhadap sifat mekanis dan struktur mikro pada baja AISI 4340. *Jurnal Powerplant*, 4(2), 95-106. <https://doi.org/10.33322/powerplant.v4i2.848>
- Sugiyono. (2010). Metode Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif. Alfabeta Ulfa, R. (2021). Variabel Penelitian Dalam Penelitian Pendidikan. *Al-Fathonah*, 1(1), 342-351.
- Yusuf, M., & Carles, H. (2019). Analisa Kekasaran Permukaan Terhadap Kekerasan Material Pada Proses Milling Dengan Variasi Kecepatan Feeding. *Jurnal Teknik Mesin Mercu Buana*, 8(2), 57-63.