

DAFTAR PUSTAKA

- Amirin, S. (2020). *Pengaruh kedalaman pemakanan terhadap hasil pembubutan rata kiri material baja st 60 diameter 38 pada mesin bubut konvensional laporan tugas akhir.*
- Anwar, A. K., Listyadi, D., & Djumhariyanto, D. (2020). Pengaruh Variasi Jenis Pendingin Dan Kedalaman Potong Pada Proses Bubut Baja St60 Terhadap Umur Pahat. *Rotor, 12*(1), 23. <https://doi.org/10.19184/rotor.v12i1.16328>
- Chamdy, A. (2016). Pengaruh Variasi Cairan Pendingin Emulsi dan Kecepatan Gerak Pemakanan Baja St37 Menggunakan Pahat Hss terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan. *Cairan Pendingin, Kecepatan Gerak Pemakanan, Kekasaran Tujuan, 61.*
- Dwilaksana, D., & Widyansyah, D. Y. (2018). Analisis Metode Pendinginan pada Keausan Pahat High Speed Steel (HSS) Pada Proses Bubut. *Prosiding Nasional Rekayasa Teknologi Industri Dan Informasi XIII, 2018*(November), 234–238.
- Effendi, Zulnasri, & M. Yusuf. (2021). Analisa Geometri Bentuk Pahat Bubut Tipe Hss Pada Proses Finishing Terhadap Keausan Permukaan Pahat Dan Benda Kerja Dalam Membubut. *Meteor STIP Marunda, 14*(1), 31–37. <https://doi.org/10.36101/msm.v14i1.178>
- Nugroho, S., & Senoaji, K. (2010). Pahat Bubut High Speed Steel (Hss) Boehler Tipe Molibdenum (M2) Dan Tipe Cold Work Tool Steel (a8). *Rotasi, 12*(3), 19-26–26.
- Nurlela, N., & Ikhsanudin, I. (2023). Efek Perbedaan Kecepatan dan Kedalaman Potong pada Mesin Bubut terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja ST 37. *JurnalTeknik Mesin Sinergi, 21*(2), 198. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v21i2.3795>
- Nusa, M. Y., & Ridwan, F. (2018). Pengaruh Sudut Geram dan Parameter Pemesinan Terhadap Keausan Tepi Pahat High Speed Steel (HSS) pada Proses Bubut Glass

- Fibre Reinforce Polymer (GFRP). *METAL: Jurnal Sistem Mekanik Dan Termal*, 2(1), 40. <https://doi.org/10.25077/metal.2.1.40-46.2018>
- Pambudi, F., Abdillah, H., & Andriyanto, W. (2022). Analisis Pengaruh Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pengerjaan Mesin Bubut. *Dinamika Teknik Mesin*, 12(2), 137. <https://doi.org/10.29303/dtm.v12i2.542>
- Pengantar, K. (2024). *PROPOSAL TUGAS AKHIR TEMPURUNG KELAPA MENGGUNAKAN SOFTWARE*.
- Qamaruddin, & Rahmanto, R. H. (2018). Analisis Kekerasan dan Keausan Pahat Bubut HSS. *Jurnal Teknik Mesin*, 47–50.
- Rifai, M. (2018). *Analisis Keausan Pahat pada Pemesinan Bubut Menggunakan Pahat Putar Modular (Modular Rotary Tools) Untuk Material Titanium 6Al-4V ELI*. 1–91.
- Rofiq, Wawan, M., & Faoji, A. (2019). *Pengaruh Variasi Sudut Pemakanan Pahat HSS Terhadap Kekasaran Pada Proses Pembubutan Rata Material ST 41*. 1–9.
- Suprpto, A., & Teknik Mesin, J. (2013). Karakteristik Keausan dan Umur Pahat HSS Hasil Quenching Melalui Pendinginan Nitrogen pada Proses Pembubutan Al-T-6061. *Jurnal Mechanical*, 4(2), 22–31.
- Widiyawati, S., Novareza, O., Sulistyarini, D. H., & Putro, W. W. (2020). Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (Coolant) terhadap Keausan Pahat Bubut HSS. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 11(3), 467–475. <https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2020.011.03.19>
- Windows, M., Os, M., When, C. P., Wei, Y., Yildirim, P., den Bulte, C., Dellarocas, C., Weekly, T., Weekly, I. C. T. I., W. E. Henley, Vyas, S. D., Uk, T., Trend, S., Trend, F. S., Technology, B., Insights, F., Longtop, A., Technologies, F., Tan, A., ... Accenture. (2014). Pengujian Hipotesis. *Uma Ética Para Quantos?*, XXXIII(2), 81–87. http://www.americanbanker.com/issues/179_124/which-city-is-the-next-big-fintech-hub-new-york-stakes-its-claim-1068345-1.html%0Ahttp://www.ncbi.nlm.nih.gov/pubmed/15003161%0Ahttp://cid.oxfor

djournals.org/lookup/doi/10.1093/cid/cir991%0Ahttp://www.scielo.cl/pdf/u