

## DAFTAR PUSTAKA

- "Microstructural and Mechanical Characterization of Friction Stir Welded Aluminum 6061-T6"** by C. A. Rodriguez, J. E. Indacochea, J. J. Coronado (Journal of Materials Engineering and Performance, 2011).
- Ardianto, alfianferry. Kekuatan puntir sambungan las gesek *al-mg-si* dengan variasi sudut *chamfer* dua sisi dan kekasaran. 2015. Phd *thesis*. Universitas brawijaya.
- DZULFIKAR, Muhammad; PURWANTO, Helmy; MUNIF, Muhammad Abdul. Pengaruh Tekanan terhadap Sifat Mekanik dan Mikrostruktur pada Sambungan Las Gesek Aluminium AA1100. *Pros. Semin. Nas. Teknoka ke*, 2020, 5.
- Gama, A. P. (2013). Analisis sifat mekanik dan struktur mikro alumunium paduan seri 6061 hasil pengelasan friction welding dengan variasi sudut.
- Hakim, L., Suwanda, T., & Nugroho, A. W. (2018). Pengaruh Variasi Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Struktur Mikro Dan Kekerasan Sambungan Las Metode Continuous Drive Friction Welding Bahan Silinder Pejal Logam Stainless Steel 304.
- HEIDARZADEH, Akbar, et al. Tensile behavior of friction stir welded AA 6061-T4 aluminum alloy joints. *Materials & Design*, 2012, 37: 166-173.
- Iswar, M., Salam, A., Aminuddin, F., & Fahrudin, F. (2019). ANALISA SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO HASIL PENGELASAN GESEK PIPA STAINLESS STEEL AISI 304L. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 15(1), 84-97.
- Laksono, H. W., & Sugiyanto, S. (2017). Pengujian Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada sambungan Pengelasan Gesek Sama Jenis Baja St 60, Sama Jenis Aisi 201, Dan Beda Jenis Baja St 60 Dengan Aisi 201. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 124-136.

- Maulana, N. B. (2018). Pengaruh variasi beban indentor *vickers hardness tester* terhadap hasil uji kekerasan material aluminium dan besi cor. *Jurnal Teknik Mesin MERC (Mechanical Engineering Research Collection)*, 1(1).
- Pitalokha, R. A., Mulyana, C., Hamdani, M. R., & Muhammad, F. (2016, October). Inspeksi cacat (diskontinuitas) pada material dengan menggunakan uji ultrasonik dan uji radiografi. In *Prosiding Seminar Nasional Fisika (E-Journal)* (Vol. 5, pp. SNF2016-MPS).
- sukmana, irza. Las gesek (*friction welding*) logam tidak sejenis (*dissimilar metals*) magnesium az-31 terhadap aluminum al-13.
- sunyoto, budi luwar. Penerapan teknologi las gesek *friction welding* dalam proses penyambungan dua buah pipa logam baja karbon rendah. 2017.
- TABAN, Emel; GOULD, Jerry E.; LIPPOLD, John C. Dissimilar friction welding of 6061-T6 aluminum and AISI 1018 steel: Properties and microstructural characterization. *Materials & Design (1980-2015)*, 2010, 31.5: 2305-2311.
- tanuwijaya, vansen alexander; rasyid, akhmad hafizh ainur. Analisa kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan *friction welding al alloy 6061 t6 dan carbon steel aisi 1018*. *Jurnal teknik mesin*, 2023, 11.01: 111-118.
- XUE, P., et al. Effect of friction stir welding parameters on the microstructure and mechanical properties of the dissimilar Al–Cu joints. *Materials science and engineering: A*, 2011, 528.13-14: 4683-4689.
- yenaldi, sebri; alfansuri, alfansuri. Analisa pengaruh variasi waktu penyambungan terhadap kekuatan tarik dan uji *liquid penetrant test* pada aluminium 6061 menggunakan metode *friction welding*. *Inovtek-seri mesin*, 2020, 1.1.