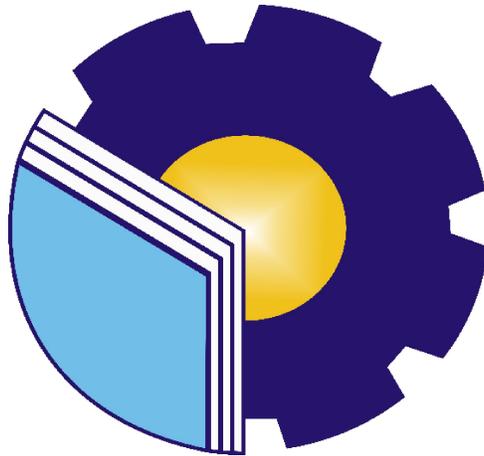


**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PERBAIKAN PADA WASHING ROLL
PT. INDAH KIAT PULP & PAPER**

BANGUN FANDOLI NABABAN

NIM: 2103211188



**JURUSAN TEKNIK MESIN
PRODI D-III TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGRI BENGKALIS**

2023

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PERBAIKAN PADA WASHING ROLL
PT. INDAH KIAT PULP & PAPER**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek (KP)

BANGUN FANDOLI NABABAN

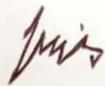
2103211188

Perawang, 31 Agustus 2023

Disetujui oleh:

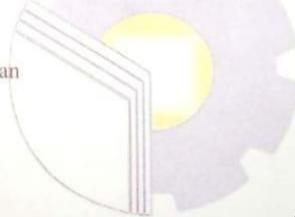
Koordinator Pembimbing Kerja Praktek

Pembimbing Lapangan

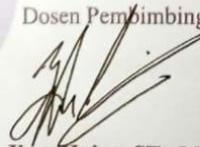


TOHIR

Karyawan PT. IKPP



Dosen Pembimbing



Ibnu Hajar. ST., MT.

NIP 197108102021211001

Disetujui Oleh:

Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin



Sunarto. S.Pd., MT.

NIP 197412192021211003

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat limpahan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyusun laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya. Dalam laporan ini penulis akan membahas mengenai Kerja Praktek (KP) yang dilaksanakan di **PT Indah Kiat pulp & paper**.

Adapun tujuan penulisan laporan Kerja Praktek (KP) ini adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh setiap Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis yang telah melaksanakan Kerja Praktek (KP).

Laporan ini dapat terselesaikan atas bantuan dan bimbingan dari semua pihak. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang ikut membantu dalam penyelesaian laporan ini, terutama kepada:

1. Bapak Johny Custer, S.T., M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Armada, S.T., M.T selaku Wakil Direktur I Bidang Akademik.
3. Bapak Guswandi, S.T., M.T selaku Wakil Direktur II Bidang Keuangan, Umum dan Kepagawaian
4. Bapak Akmal Indra, S.Pd., M.T selaku Wakil Direktur III Bidang Kemahasiswaan.
5. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Sunarto, S.Pd., M.T. selaku Ketua Prodi DIII Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
7. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapangan Politeknik Negeri Bengkalis.
8. Bapak Redison Situmeang, selaku Senior Supervisor *workshop* EWM di PT. Indah Kiat Pulp & Paper di Perawang.

9. Bapak Tohir, selaku Pengawas Lapangan *workshop* EWM di PT. Indah Kiat Pulp & Paper di Perawang.
10. Kedua Orang Tua beserta seluruh keluarga tercinta atas segala kasih sayang, doa dan dukungan materi maupun moral yang telah diberikan selama ini kepada penulis.
11. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan Kerja Praktek di PT. Indah Kiat Pulp & Paper di Perawang.
12. Seluruh teman-teman yang telah membantu memberikan motivasi dan semangat, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan sebaik mungkin.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan pada laporan Kerja Praktek (KP) ini. Oleh karena itu penulis mengundang pembaca untuk memberikan saran serta kritik yang dapat membangun. Kritik dari pembaca sangat diharapkan untuk penyempurnaan laporan selanjutnya. Untuk itu kritik dan saran demi kesempurnaan penulis Kerja Praktek (KP) ini sangat penulis harapkan.

Perawang, 29 Agustus 2023

Bangun Fandoli Nababan
NIM. 2103211188

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Manfaat.....	2
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	3
2.1 Sejarah Singkat Pt. Indah Kiat Pulp & Paper	3
2.2 Visi Dan Misi Perusahaan	8
2.2.1 Visi	8
2.2.2 Misi.....	9
2.3 Struktur Organisasi Pt. Indah Kiat Pulp & Paper	9
2.4 Fire Bridge And Safety	12
2.4.1 Motto	12
2.4.2 Tujuan	12
2.5 Tenaga Kerja	
122.6 Sistem Kerja, Sistem Kesejahteraan Karyawan Dan Kebijakan K3	14
2.7 Kebijakan Lingkungan	16

BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	17
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	17
3.1.1 Uraian Kegiatan Minggu Pertama	18
3.1.2 Uraian Kegiatan Minggu Kedua.....	19
3.1.3 Uraian Kegiatan Minggu Ketiga	21
3.1.4 Uraian Kegiatan Minggu Keempat.....	23
3.1.5 Uraian Kegiatan Minggu Kelima	26
3.1.6 Uraian Kegiatan Minggu Keenam.....	28
3.1.7 Uraian Kegiatan Minggu Ketujuh	30
3.1.8 Uraian Kegiatan Minggu Kedelapan	33
3.1.9 Uraian Kegiatan Minggu Kesembilan	36
BAB IV PROSES PERBAIKAN WASHING ROLL.....	37
4.1 Defenisi Kayu	37
4.2 Mesin Roll	37
4.3 Pemotongan Profil Drill	38
4.3.1 Proses Pemotongan Profil Dill	39
4.3.1.1 Proses Alat-Alat Pengerjaan.....	39
4.3.2 Proses Perbaikan <i>Washing Roll</i>	41
BAB V PENUTUP	44
5.1 Kesimpulan	44
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Jabatan Karyawan	13
Tabel 3.1 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu pertama	17
Tabel 3.2 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu kedua	19
Tabel 3.3 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu ketiga	20
Tabel 3.4 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu keempat.....	23
Tabel 3.5 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu kelima	26
Tabel 3.6 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu keenam	27
Tabel 3.7 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu ketujuh	30
Tabel 3.8 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu kedelapan	33
Tabel 3.9 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu kesembilan	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT. Indah Kiat Pulp & Paper -----	5
Gambar 2.2 Logo PT. Indah Kiat Pulp & Paper-----	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. Indah Kiat Pulp and Paper Tbk -----	10
Gambar 2.4 Struktur Organisasi <i>Mechanical Workshop</i> Unit MWS -----	11
Gambar 3.1 Kantor Humas PT. Indah Kiat Pulp & Paper -----	18
Gambar 3.2 Pembuatan <i>Blowing Wall</i> -----	19
Gambar 3.3 Pengecatan <i>Blowing Wall</i> -----	20
Gambar 3.4 Pembuatan <i>Blowing Wall</i> -----	21
Gambar 3.5 Pngecatan <i>Casing Chipper Bruks</i> -----	21
Gambar 3.6 Pengecatan <i>Blowing Wall</i> -----	22
Gambar 3.7 Penyelesaian <i>Blowing Wall</i> -----	22
Gambar 3.8 Perbaikan <i>Washing Wall</i> -----	23
Gambar 3.9 Penyelesaian <i>Washing Roll</i> -----	24
Gambar 3.10 Pembuatan <i>Bottom Secreen Grizzly Mill</i> -----	24
Gambar 3.11 Pengelasan <i>Bottom Secreen Grizzly Mill</i> -----	25
Gambar 3.12 Penyelesaian <i>Bottom Secreen Grizzly Mill</i> -----	25
Gambar 3.13 Mempelajari Jalur Las -----	26
Gambar 3.14 Menambah Daging <i>Rotor Crasher</i> -----	27
Gambar 3.15 Menambah Daging <i>Punchking</i> -----	28
Gambar 3.16 Memasang <i>Drill</i> Pada <i>Washing Roll</i> -----	28
Gambar 3.17 Menambah Daging <i>Rotor Crasher</i> -----	29
Gambar 3.18 Membuat <i>Blowing Wall</i> -----	29
Gambar 3.19 Perbaikan <i>Bottom Secreen Mill</i> -----	30

Gambar 3.20	Pebaikan <i>Punchking</i>	31
Gambar 3.21	Pengelasan Plat <i>Kingplat</i> Pada <i>Punchking</i>	31
Gambar 3.22	Pengecatan Pada <i>Punchking</i>	32
Gambar 3.23	Penyelesaian Pada <i>Punchking</i>	32
Gambar 3.24	Pembuatan Plat <i>Blowing Wall</i>	33
Gambar 3.25	Pemotongan Plat <i>Blowing Wall</i>	34
Gambar 3.26	Pengelasan <i>Blowing Wall</i>	34
Gambar 3.27	Pengecatan <i>Blowing Wall</i>	35
Gambar 3.28	Penyelesaian <i>Punchking</i>	35
Gambar 4.1	Mesin <i>Washing Roll</i>	38
Gambar 4.2	Alat Ukur Meter	39
Gambar 4.3	Spidol / Penanda	40
Gambar 4.4	Gerinda Tangan	40
Gambar 4.5	Mesin Las	40
Gambar 4.6	Pengukuran Sebelum Memotong <i>Drill</i>	41
Gambar 4.7	Pengukuran <i>Drill</i>	42
Gambar 4.8	Pemasangan <i>Drill</i>	42
Gambar 4.9	Pengelasan Penuh	43
Gambar 4.10	<i>Drill</i> Selesai Di Pasang	43