

Daftar Pustaka

- [1] Agus Duniawan.(2010) Jurusan Teknik Mesin Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta Jl.Kalisahak no.28 Kompl. Balapan, Yogyakarta Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Pahat *Hss* Pengeboran Baja S45c/Aisi 1045 Terhadap Media Pendingin Pada Uji Kekerasan Dan Stuktur *Mikro*
- [2] Seyed Ali Niknam and Victor Songmene. (2014) *Milling burr formation modeling and control: A review: _ImechE* 2014,229(6)893-909
- [3] Bordinassi, EC, Almeida Filho, CO C, Filho, MS e Batalha, GF, 2004-b, "Mengontrol Rebarbação e de Forças de Corte" [Kontrol *pengurutan* dan pemotongan], *Máquinas e Metais*, Editora Aranda, September, pp 104119, [Dalam Bahasa Portugis
- [4] Min, S., Kim, J., Dornfeld, DA, 2001, "Pengembangan Diagram Kontrol Pengeboran Pengeboran untuk Baja Paduan Rendah, AISI 4118", *Jurnal Teknologi Pengolahan Bahan*, Vol. 113, hal 4-9.
- [5] Arifin, D.A.P., (2016) “ Rancang Bangun Bagian Dinamis Mesin Cnc *Router Milling* “. Universitas Jember, Jember.
- [6] Rasyid, M., dkk. (2009) “Makalah Alumunium Murni Dan Paduan”. Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- [7] Rochim, Taufiq. (1993) “Teori & Teknologi Proses Pemesinan”. Higher Education Development *Support Project*.
- [8] Pahat gurdi driling (*Twist Drill*) Penulis Andhy Rinanto Diterbitkan Sabtu,Juli07, 2012

- [9] Rizaldi, R., (2017). “Evaluasi Unjuk Kerja Tiga Jenis Hasil Ekstraksi Santan Kelapa Sebagai Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut”. Universitas Andalas, Padang.
- [10] Newton. T.R dkk, (2009) Interfacial Burr Formation in Drilling of Stacked Aerospace Materials
- [11] Aziz M dkk, Februari 27, 2017 “Innovative Micro Hole Machining with Minimum Burr Formation by The Use of Newly Developed Micro Compound Tool”
- [12] Bambang Dwi Haripriadi(2018) pengaruh parameter pemotongan dan variasi susunan serat terhadap terbentuknya delaminasi pada proses mengkurdi material komposit serat nenas
- [13] Muhammad Rahmat, Bambang Dwi Haripriadi,(2019)” Jurusan Teknik Mesin, Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan, Politeknik Negeri Bengkalis Analisa Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan Dan Pendingin Terhadap Tingkat Keausan Pahat *End Mill* Hss Hasil Pemesinan Cnc *Router Milling* Pada Aluminium *Sheet* 110
- [14] Farid Urbeyani, (2019)” Jurusan Teknik Mesin, Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan, Politeknik Negeri Bengkalis, pengaruh parameter burr formation
- [15] Ibrahim, G.A., Iskandar, J., Hamni, A., dan Lestari, S.M.P., (2017) “ Analisa Keausan Pahat Pada Pemesinan Bor Magnesium AZ31 Menggunakan Metode Taguchi”. Universitas Lampung, Lampung.
- [16] Prianto, E., dan Pramono, H.S., (2017) “Proses Permesinan CNC Dalam Pembelajaran Simulasi CNC”. Universitas Negeri Yogyakarta, Yogyakarta.
- [17] <http://stfajarptm.blogspot.com/2015/05/tool-twist-drill.html>

[18] <http://anita-widynugroho.blogspot.com/2012/04/scanning-electron-microscope-sem.html> jam 23:00 wib

