

DAFTAR PUSTAKA

- Alfred, H., I Nyoman, G., Rudy, P., (Oktober 2016), Pengaruh Pemotongan Dengan Dan Tanpa Cairan Pendingin Terhadap Daya Potong Pada Proses Turning, Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat, (Vol. 5 No. 2), Universitas Sam Ratulangi.
- Angga Suhendi, Yoto, Marsono, (Desember 2019), Pengaruh Kecepatan Spindle, Kedalaman Penyayatan, dan Variasi Campuran Cairan Pendingin Terhadap Keausan Pahat Insert Karbida pada Proses Pembubutan, Jurnal teknik mesin dan pembelajaran, (Vol.2 No.2), Universitas Negeri Malang.
- Didi, S., Fenoria, P., Romli, (April 2014), Pengaruh Media Pendingin Dan Kondisi Pemotongan Baja Aisi 1045 Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Cnc Milling, Jurnal Austenit, (VOL 6, No. 1). Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Michael, J., R., Rudy, P., I Nyoman, G., (Juli 2021), Pengaruh Kecepatan Aliran Pendingin Terhadap Panas Pemotongan Pada Pembubutan Benda Kerja Silindris, Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat, (Vol. 9 No. 2), Universitas Sam Ratulangi.
- Moseas Steven. L. G., Rudy, P., Irvan R., (November 2015), Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Temperatur Pemotongan Pada Proses Pembubutan, Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat, (Vol. 4 No. 2). Sam Ratulangi.
- Nugroho, S., & Senoaji, H. K. (2010). Karakterisasi Pahat Bubut High Speed Steel (HSS) Bohler Tipe Molibdenum (M2) dan Tipe Cold Work Tool Steel (A8). *Rotasi*, 12(3), 19-26.
- Sri Widiyawat, Oyong, N., Dwi, H., S., Wisnu W. P., (2020), Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (Coolant) Terhadap Keausan Pahat Bubut Hss, Jurnal rekayasa mesin, (Vol.11 No.3), Universitas Brawijaya.