

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

PROSES PEMBUATAN *IMPELLER AQUAFLOW V 50 - 250*

*Di ajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan menyelesaikan Program
Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan*



Oleh:

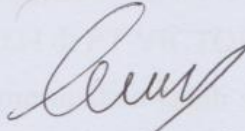
BOBBY ALEXANDER SIAGIAN

NIM 2204211331

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNIK MESIN
PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2024**

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)



BOBBY ALEXANDER SIAGIAN

NIM : 2204211331

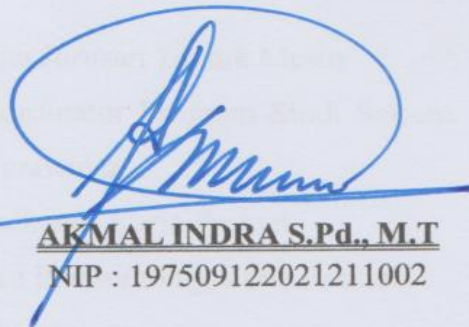
Medan, 29 Agustus 2024

Manager Produksi
PT.VICTORINDO PRATAMA
MANDIRI



MANSUR SIMANUNGKALIT

Dosen Pembimbing



AKMAL INDRA S.Pd., M.T

NIP : 197509122021211002

Disetujui/Disahkan Oleh :
Kepala Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HARIPRIADI S.T., M.T.

NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Tuhan Yang Maha Esa atas karunia– Nya penulis dapat menyusun Laporan Kerja Praktek berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan Kerja Praktek dari tanggal 08 Juli s/d 30 Agustus 2024 di PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan Kerja Praktek ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Jhony Custer ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar ST.,MT Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang D.H, MT. selaku Kordinator Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
4. Bapak Imran S.Pd., M. T Selaku Koordinator Kerja Praktek.
5. Bapak Akmal Indra S.Pd., M. T. Selaku Pembimbing Kerja Praktek.
6. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.
7. Orang Tua tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik secara moril maupun materil serta do'anya.
8. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang tiada terhingga kepada :

1. Bapak Mansur Simanungkalit selaku Manager Production PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek.

2. Bapak Fauzi Azhar selaku Deputy Production PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, atas penyediaan tempat untuk melaksanakan kerja praktek serta yang telah memberikan ilmu, dan saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
3. Bapak Susanto selaku Supervisor Production PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI, yang telah memberikan arahan, ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
4. Keluarga besar PT.VICTORINDO PRATAMA MANDIRI atas saran- saran, membantu dan memberikan nasihat kepada penulis selama melaksanakan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini disusun dengsn sedimikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI. Serta tanya jawab dengan staff serta karyawan PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan Laporan kerja Praktek ini, akhir kata penulis berharap, semoga Laporan kerja Prektek ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa/i dan pembaca.

Medan, 29 Agustus 2024

Penulis

Bobby Alexander Siagian

2204211331

DAFTAR ISI

COVER	
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	1
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Profil Perusahaan	4
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.3 Anak Perusahaan.....	5
2.4 Visi dan Misi Perusahaan.....	5
2.5 Denah Lokasi PT. Victorindo Pratama Mandiri	5
2.6 Struktur Organisasi	7
2.7 Ruang Lingkup Perusahaan	8
2.8 Ruang Lingkup Kegiatan	10
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	12
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan.....	12
3.2 Target yang Diharapkan.....	15
3.3 Perangkat Keras yang Digunakan	15
3.4 Data yang Diperlukan	17
3.5 Kendala-Kendala yang Dihadapi Saat Pelaksanaan Kerja Praktek	18
3.6 Hal-hal yang Dianggap Perlu.....	18
BAB IV PROSES PEMBUATAN IMPELLER AQUAFLOW V 50 - 250	19
4.1 Pengertian Impeller	19
4.2 Fungsi Impeller	19
4.3 Proses Pembuatan Impeller Aquaflow V 50 – 250.....	20

4.4	Kendala yang Dihadapi.....	27
BAB V PENUTUP.....		28
5.1	Kesimpulan	28
5.2	Saran	29
DAFTAR PUSTAKA		30
LAMPIRAN		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi PT. Victorindo Pratama Mandiri	6
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT. Victorindo Pratama Mandiri.....	7
Gambar 4.1 Contoh IMPELLER AQUAFLOW V 50 – 250.....	19
Gambar 4.2 Bentuk awal Impeller Aquaflow V 50 – 250	20
Gambar 4.3 Benda kerja yang telah dilakukan center.....	21
Gambar 4.4 Ukuran benda kerja impeller aquaflow v 50 -250.....	21
Gambar 4.5 Benda kerja yang telah selesai pemakanan 40%	22
Gambar 4.6 Benda kerja yang telah selesai pemakanan 80%	22
Gambar 4.7 Proses pembubutan dalam	23
Gambar 4.8 Proses pembuatan ulir	23
Gambar 4.9 Benda kerja yang dilakukan <i>finishing</i>	24
Gambar 4.10 Benda kerja yang telah di <i>finishing</i>	24
Gambar 4.11 Proses pengecekan dan penandaan pada benda kerja yang tidak <i>balance</i>	25
Gambar 4.12 Proses <i>grinding</i> pada impeller.....	25
Gambar 4.13 Benda kerja yang telah balance pada saat pengecekan	26
Gambar 4.14 Benda kerja yang telah balance	26

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Tabel Kegiatan minggu 1 tanggal 08 Juli s/d 13 Juli 2024.....	12
Tabel 3.2 Tabel Kegiatan minggu 2 tanggal 15 Juli s/d 19 Juli 2024.....	13
Tabel 3.3 Tabel Kegiatan minggu 3 tanggal 22 Juli s/d 27 Juli 2024.....	13
Tabel 3.4 Tabel Kegiatan minggu 4 tanggal 29 Juli s/d 03 Agustus 2024.....	14
Tabel 3.5 Tabel Kegiatan minggu 5 tanggal 05 Agustus s/d 09 Agustus 2024 ...	14
Tabel 3.6 Tabel Kegiatan minggu 6 tanggal 12 Agustus s/d 17 Agustus 2024	14
Tabel 3.7 Tabel Kegiatan minggu 7 tanggal 19 Agustus s/d 23 Agustus 2024	14
Tabel 3.8 Tabel Kegiatan minggu 8 tanggal 26 Agustus s/d 30 Agustus 2024	15
Tabel 3.9 Tabel alat yang dibutuhkan	15