

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PT. SEMEN PADANG**

**PERAWATAN *PREVENTIVE* DI *VERTICAL RAW MILL*  
5R2M01 AREA PABRIK INDARUNG V**

**SOPHAN SILITONGA  
2204211298**



**SARJANA TERAPAN TEKNIK MESIN  
PRODUKSI DAN PERAWATAN  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS  
BENGKALIS**

**2024**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT SEMEN PADANG**  
**PERAWATAN *PREVENTIVE* DI *VERTICAL ROLL MILL* AREA 5R2M01**  
**PABRIK INDARUNG V**



**SOPIAN SILITONGA**


2204211298

Padang, 15 juli 2024 – 06 september 2024

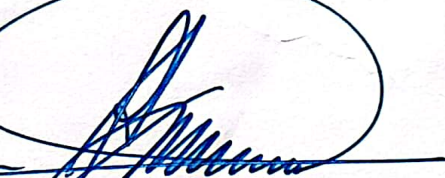
**Mengetahui:**

**Kordinator pembimbing kerja praktek**

**Pembimbing Lapangan**

  
**YOLLI DWI PUTRA**  
NIP.8714084

**Dosen Pembimbing**

  
**AKMAL INDRA, S.pd., M.T.**  
NIK:197509122021211002

**Disetujui Oleh:**

**Ketua Prodi D4-Teknik Mesin**

  
  
**BAMBANG DWI HARIPRIADI, ST., MT.**  
NIK:197801302021211004

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai syarat menyelesaikan Kerja Praktek di PT yang dilaksanakan selama dua bulan dimulai dari tanggal 15 Juli 2024 sampai dengan 06 September 2024. Dalam laporan ini penulis membahas tentang **“PERAWATAN PREVENTIVE DI VERTIKAL RAW MILL 5R2M01 AREA PABRIK INDARUNG V”**

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak- pihak yang telah mendukung selama pelaksanaan kerja praktek ini. Ucapan terima kasih ini penulis tujukan kepada:

1. Kedua orang tua dan seluruh keluarga yang selalu mendoakan dan mendukung setiap Langkah yang penulis tempuh dalam Pendidikan
2. Direktur Politeknik Negeri Bengkalis Johnny Custer, ST.,MT
3. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Ibnu Hajar,ST.,M.T.
4. Ketua Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis Bambang Dwi Haripriadi,ST.,M.T.
5. Bapak Akmal Indra,S.Pd.,M.T.Selaku dosen pembimbing kerja praktek.
6. Bapak Dani Darma Putra, ST. selaku kepala Unit Maintenance Reliability
7. Bapak Yeverson selaku kepala bagian Pengendalian Gangguan Operasi
8. Bapak Yolli Dwi Putra sebagai pembimbing dari pihak Semen Padang yang telah membantu dalam proses pembuatan laporan kerja praktek ini.
9. Pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah membantu dalam penulisan laporan kerja praktek ini.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga pengamatan, serta tanya jawab dengan karyawan PT. Semen Padang.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis mengucapkan terima kasih.

Padang, 9 September 2024



SOPIAN SILITONGA  
NIM 2204211298

## DAFTAR ISI

<b>LAPORAN KERJA PRAKTEK.....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3    Manfaat Kerja Praktek.....	2
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1    Sejarah Singkat Perusahaan.....	3
2.2    Visi dan Misi Perusahaan .....	8
2.2.1    Visi .....	9
2.2.2    Misi .....	9
2.3    Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
2.4    Ruang Lingkup Perusahaan.....	11
2.5    Proses Pembuatan Semen .....	12
2.6    Tempat dan waktu pelaksanaan kerja praktek.....	16
<b>BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....</b>	<b>17</b>
3.1    Spesifikasi kegiatan selama Kerja Praktek.....	17
3.2    Target yang diharapkan .....	21
3.3    Perangkat lunak/ keras yang digunakan .....	21
3.4    Data-data yang diperlukan.....	24
3.5    Dokumen file-file yang dihasilkan .....	25
3.6    Kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan tugas .....	25

3.7	Hal yang perlu .....	25
<b>BAB IV PERAWATAN <i>PREVENTIVE</i> DI <i>VERTICAL RAW MILL 5R2M01</i></b>		
<b>AREA PABRIK INDARUNG V .....</b>		<b>26</b>
4.1	Pengertian <i>Maintenance</i> dan jenis-jenis <i>maintenance</i> .....	26
4.2	<i>Preventive Maintenance</i> .....	27
4.3	Manfaat dan Tujuan <i>Preventive Maintenance</i> .....	30
4.3.1	Manfaat .....	30
4.3.2	Tujuan .....	30
4.4	Pengertian <i>Vertical Mill</i> .....	31
4.5	Prinsip Kerja <i>Vertikal Mill</i> .....	32
4.6	Sistem Pemeriksaan dan Perawatan Pada <i>Vertical Mill</i> .....	34
4.6.1	Pencegahan terhadap kerusakan ( <i>preventive maintenance</i> ) .....	34
4.6.2	Perbaikan terhadap kerusakan ( <i>Corrective Maintenance</i> ) .....	35
4.7	Perawatan pada komponen-komponen utama <i>Vertical Mill</i> .....	35
<b>BAB V PENUTUP .....</b>		<b>40</b>
5.1	Kesimpulan .....	40
5.2	Saran .....	40
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>41</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>		<b>42</b>