

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT.SEMEN PADANG**

**PERAWATAN *PREVENTIVE* DAN *CORRECTIVE* BUCKET
CLAY RECLAIMER MENCEGAH KERUSAKAN DAN
MEMPERPANJANG USIA ALAT AREA PABRIK**

INDARUNG VI

FUJI ANDRIANTO

2204211299



**PRODI D-IV TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS - RIAU**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTEK PT SEMEN PADANG
PERAWATAN *PREVENTIVE* DAN *CORRECTIVE* BUCKET CLAY
RECLAIMER MENCEGAH KERUSAKAN DAN MEMPERPANJANG
USIA ALAT**



FUJI ANDRIANTO

2204211299

Padang, 15 juli 2024 – 06 september 2024

Mengetahui :

Kordinator pembimbing kerja praktek


Pembimbing lapangan

Dosen pembimbing


ADE VEBRIA
NIP. 8911245


AKMAL INDRA, S.pd., M.T.
NIK: 197509122021211002

**Disetujui oleh:
Ketua Prodi D4 Teknik Mesin**


BAMBANG DWI HARIPRIADI, ST., M.T.
NIK: 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa atas segala rahmat, karunia serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek di PT dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai syarat menyelesaikan Kerja Praktek di PT yang dilaksanakan selama dua bulan dimulai dari tanggal 15 Juli 2024 sampai dengan 06 September 2024. Dalam laporan ini penulis membahas tentang “PERAWATAN *PREVENTIVE* DAN *CORRECTIVE* BUCKET CLAY RECLAIMER MENCEGAH KERUSAKAN DAN MEMPERPANJANG USIA ALAT”

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak- pihak yang telah mendukung selama pelaksanaan kerja praktek ini. Ucapan terima kasih ini penulis tujukan kepada:

1. Kedua orang tua dan seluruh keluarga yang selalu mendoakan dan mendukung setiap Langkah yang penulis tempuh dalam Pendidikan
2. Direktur Politeknik Negeri Bengkalis Johnny Custer, ST.,MT
3. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Ibnu Hajar,ST.,MT
4. Ketua Program Studi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis Bambang Dwi Haripriadi,ST.,MT
5. Bapak Akmal Indra S.Pd.,MT.Selaku dosen pembimbing kerja praktek.
6. Bapak Dani Darma Putra, ST. selaku kepala Unit Maintenance Reliability
7. Bapak Yeverson selaku kepala bagian Pengendalian Gangguan Operasi Mekanikal yang telah membantu dalam pemeriksaan laporan kerja praktek ini.
8. Bapak Ade vebria sebagai pembimbing dari pihak Semen Padang yang telah membantu dalam proses pembuatan laporan kerja praktek ini.
9. Pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah membantu kerja praktek ini.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT.Semen Padang serta tanya jawab dengan karyawan PT.Semen Padang.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis mengucapkan terima kasih.

Bengkalis, 6 Agustus 2024

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Fuji Andrianto', with a horizontal line underneath.

FUJI ANDRIANTO
2204211299

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Singkat perusahaan	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	9
2.2.1 Visi.....	9
2.2.2 Misi	10
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	10
2.4 Ruang Lingkup Perusahaan	12
2.5 Proses Pembuatan Semen.....	13
2.5.1 Proses Produksi Basah	14
2.5.2 Proses Produksi Kering.....	16
2.6 Tempat dan waktu pelaksanaan kerja praktek	21
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	22
3.1 Spesifikasi kegiatan selama Kerja Praktek	22
3.2 Target yang diharapkan.....	25
3.3 Perangkat lunak/Keras yang digunakan	25
3.4 Data-data yang diperlukan	28

3.5 Dokumen file-file yang dihasilkan	29
3.6 Kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan tugas	29
3.7 Hal yang perlu	29
BAB IV PERAWATAN PREVENTIVE DAN CORRECTIVE BUCKET CLAY RECLAIMER MENCEGAH KERUSAKAN DAN MEMPERPANJANG USIA ALAT	30
4.1 Pengertian <i>Maentenance</i> dan Jenis-jenis <i>maintenance</i>	30
4.2 Pengertian Perawatan <i>Preventive</i> Dan <i>Corrective</i>	31
4.3 Manfaat dan Tujuan Perawatan <i>Preventive</i>	31
4.3.1 Manfaat	31
4.3.2 Tujuan	32
4.4 Manfaat dan Tujuan Perawatan <i>Corrective</i>	32
4.4.1 Manfaat	32
4.4.2 Tujuan	32
4.5 Pengertian BCR.....	33
4.6 Prinsip Kerja <i>Bucket Clay Reclaimer</i> (BCR)	34
4.7 Bagian – Bagian <i>Bucket Clay Reclaimer</i> (BCR).....	34
4.8 Sistem Pemeriksaan dan Perawatan Pada <i>Bucket Clay Reclaimer</i>.....	39
4.9 Pencegahan terhadap kerusakan <i>preventive maintenance</i>	39
5.0 Perbaiki terhadap kerusakan <i>Corrective maintenance</i>	40
5.1 Perawatan pada komponen-komponen <i>bucket clay reclaimer</i>	41
5.2 Gangguan-gangguan Pada <i>Bucket Clay Reclaimer</i>	43
5.4 Solusi	45
BAB V PENUTUP	46
5.1 Kesimpulan	46
5.2 Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	47
LAMPIRAN.....	48