

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

DISASSEMBLY & SERVIS POMPA MTC (MULTISTAGE) D65

*Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan
Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan*



MUHAMMAD YUSUF ALFIAN

NIM 2204211332

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTIK
PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktik

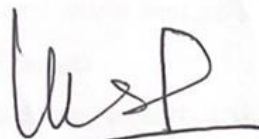

MUHAMMAD YUSUF ALFIAN

NIM. 2204211332

Bengkalis, 28 Agustus 2024

Manager Engineering

PT VICTORINDO PRATAMA MANDIRI



DEDI SUSANTO

Manager Engineering

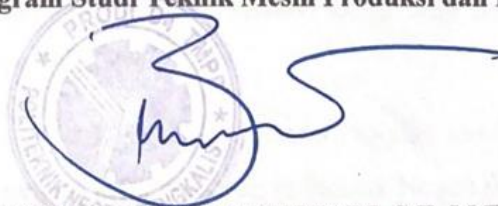
Dosen Pembimbing



AKMAL INDRA, S.Pd., MT

NIP.197509122021211002

**Disetujui/Disahkan oleh:
Kepala Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan**



BAMBANG DWI HARIPRIADI, S.T., M.T.

NIP.197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik, serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik dengan judul “***DISASSEMBLY & SERVIS POMPA MTC (MULTISTAGE) D65*** “

Laporan Kerja Praktik Lapangan ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis kerjakan pada saat di lapangan yakni pada PT. Victorindo Pratama Mandiri yang beralamat di JL Pulau Bunaken, Blok A No. 3, Mabar, Kawasan Industri Medan No.3, Kota Bangun, Kec. Medan Deli, Kota Medan, Sumatera Utara 20242. Praktik Kerja Lapangan ini dimulai dari 08 Juli 2024 sampai dengan 30 Agustus 2024.

Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu persyaratan wajib yang harus ditempuh dalam Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan. Selain untuk menyelesaikan Program Studi yang penulis tempuh, Kerja Praktik ini banyak memberikan manfaat kepada penulis baik dari segi akademik maupun dari segi pengalaman.

Dalam penyusunan Laporan Hasil Kerja Praktik ini banyak pihak yang telah mendukung dan ikut serta dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, S.T., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Imron, S.T., M.T. selaku Kordinator Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis sekaligus Pembimbing Kerja Praktik.
4. Bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.

5. Bapak Ena Kusmana dan Ibu Suliati selaku orang tua yang selalu memberikan dukungan, nasihat, do'a serta pengajaran kepada penulis untuk menyelesaikan laporan ini.
6. Bapak Dedi Susanto selaku Manager PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah memberikan edukasi selama berjalanya kerja praktek.
7. Bapak Fauji Abdillah selaku pembimbing lapangan di PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah banyak memberikan arahan dalam berjalannya Kerja Praktik baik secara langsung maupun tidak langsung sehingga Kerja Praktik inidapat berjalan dengan baik dan lancar hingga selesai.
8. Seluruh Pimpinan, Staff dan karyawan PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah memberikan ilmu di luar bidang keilmuan penulis dan arahan serta membantu selama menjalankan Kerja Praktik.
9. Semua teman seperjuangan Kerja Praktik yang telah membantu dan menemani penulis ketika menjalani Kerja Praktik di PT. Victorindo Pratama Mandi

Penulis menyadari bahwa dalam pengerjaan Laporan Kerja Praktik ini terdapat banyak kekurangan baik dalam isinya maupun dalam Bahasa. Untuk itu penulis memohon maaf dan meminta saran serta kritik yang membangun dari pembaca. Penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi banyak pihak.

Medan, 30 Agustus 2024

Muhammad Yusuf Alfian
NIM.2204211332

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Pemikiran Kerja Praktek (KP)	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek (KP)	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.1.1 Anak Perusahaan.....	5
2.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	5
2.2.1 Visi.....	5
2.2.2 Misi	6
2.3 Struktur Organisasi	6
2.3.1 Tugas-Tugas Tiap Divisi.....	7
2.4 Ruang Lingkup Perusahaan.....	10
2.4.1 Bagian Production.....	11
2.4.2 Bagian Engineering.....	12
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	13
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan.....	13
3.1.1 Agenda Kegiatan Harian Kerja Praktik (KP)	13
3.2 Target Yang Diharapkan	16
3.3 Perangkat lunak dan keras yang digunakan	17
3.3.1 Perangkat Keras	17

3.3.2 Perangkat Lunak	19
3.4 Data yang Diperlukan.....	19
3.5 Dokumen dan file yang dihasilkan	19
3.6 Kendala-kendala yang dihadapi saat pelaksanaan kerja praktek	20
3.7 Hal-hal yang dianggap perlu.....	20
BAB IV PEKERJAAN KHUSUS	21
4.1 Definisi Pompa.....	21
4.2 Fungsi Pompa.....	21
4.3 Pompa Multistage D65.....	22
BAB V PENUTUP.....	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke1	14
Tabel 3. 2 Agenda Kegiatan Kerja Praktek minggu ke 2.....	14
Tabel 3. 3 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 3.....	14
Tabel 3. 4 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 4.....	15
Tabel 3. 5 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 5.....	15
Tabel 3. 6 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 6.....	15
Tabel 3. 7 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 7.....	16
Tabel 3. 8 Agenda kegiatan Kerja Praktek minggu ke 8.....	16
Tabel 3. 9 Alat yang dibutuhkan	17

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Organisasi.....	6
Gambar 3. 2 Lokasi PT. VPM.....	11
Gambar 3. 3 Wilayah Production.....	12
Gambar 3. 4 Wilayah Engineering.....	12
Gambar 3. 5 Contoh perangkat lunak	19
Gambar 4. 1 Pompa Multistage.....	22
Gambar 4. 2 Suction.....	22
Gambar 4. 3 Discharge.....	23
Gambar 4. 4 Stage	23
Gambar 4. 5 Diffucer	24
Gambar 4. 6 <i>Impler</i>	24
Gambar 4. 7 Shaft	25
Gambar 4. 8 Bearing House	25
Gambar 4. 9 Glean Box.....	26
Gambar 4. 10 Flusing pipe	26
Gambar 4. 11 Balancing drum	27
Gambar 4. 12 Spi penahan	27
Gambar 4. 13 Gambar O ring.....	27
Gambar 4. 14 Gambar Nut.....	28
Gambar 4. 15 Gambar Lock Washer.....	28
Gambar 4. 16 Buka bagian cover bearing.....	29
Gambar 4. 17 melepaskan nut dan lock washer.....	29
Gambar 4. 18 melepaskan bearing house.....	30
Gambar 4. 19 melepaskan glean box	30
Gambar 4. 1 Pompa Multistage D65.....	22
Gambar 4. 2 Suction.....	22
Gambar 4. 3 Discharge.....	23
Gambar 4. 4 Stage	23

Gambar 4. 5 Diffucer	24
Gambar 4. 6 <i>Impler</i>	24
Gambar 4. 7 Shaft	25
Gambar 4. 8 Bearing House	25
Gambar 4. 9 Glean Box.....	26
Gambar 4. 10 Flusing pipe	26
Gambar 4. 11 Balance drum	27
Gambar 4. 12 Spi penahan	27
Gambar 4. 13 Gambar O ring.....	27
Gambar 4. 14 Gambar Nut	28
Gambar 4. 15 Gambar Lock Washer.....	28
Gambar 4. 16 Buka bagian cover bearing.....	29
Gambar 4. 17 Melepaskan nut dan lock washer	29
Gambar 4. 18 Melepaskan bearing house	30
Gambar 4. 19 Melepaskan glean box	30
Gambar 4. 20 pelepasan 4 Rod pada pompa.....	31
Gambar 4. 21 Melepaskan Balance Drum	31
Gambar 4. 22 Melepaskan Discharge	31
Gambar 4. 23 Melepaskan <i>Impler</i>	32
Gambar 4. 24 Melepaskan Stage.....	32
Gambar 4. 25 Patah bagian <i>shaft</i>	33
Gambar 4. 26 <i>Crack</i> Pada <i>Impler</i>	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kegiatan selama kerja praktek.....	37
Lampiran 2 Penilaian dari perusahaan kerja praktek	38
Lampiran 3 Sertifikat kerja praktek dari perusahaa	39