

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. SALIM IVOMAS PRATAMA TBK**

**SISTEM KERJA MESIN PRESS DAN PENANGANAN
TROUBLESHOOTING**

Diajukan untuk memenuhi sebagai persyaratan Kerja Praktek



Oleh :

ELYA SANTI PANE
3103221311

**PROGRAM STUDI D - III TEKNIK ELEKTRONIKA
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2024**

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERTA PRAKTEK
PT SALIM IVOMAS PRATAMA TBK**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

ELYA SANTI PANE
3103221311

Bengkalis, 31 Agustus 2024

Superintendent / Pembimbing Lapangan

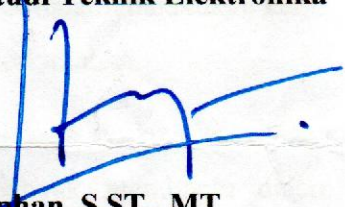
PT. Salim Ivomas Pratama Tbk



Eko Firmansyah
NIK: 500088962

Dosen Pembimbing

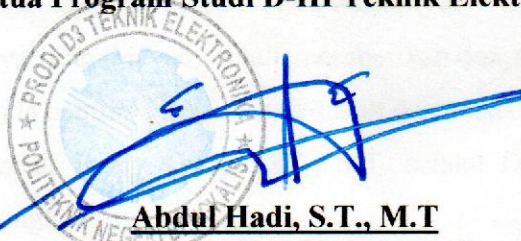
Program Studi Teknik Elektronika



Stephan, S.ST., MT
NIP. 197411072014041001

Disetujui / Disahkan

Ketua Program Studi D-III Teknik Elektronika



Abdul Hadi, S.T., M.T
NIP. 1990011820190310117

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Allah Subhanawata'ala yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek di PT Salim Ivomas Pratama Tbk, PKS Sungai Dua-Riau dengan judul "Sistem Kerja Mesin Pres dan Penanganan Troubleshooting". Selama menjalani kerja praktek, banyak ilmu dan wawasan baru yang penulis dapatkan dalam tujuh minggu kerja di PT Salim Ivomas PratamaTbk ini. Tidak hanya ilmu di bidang elektro, tapi juga ilmu tentang dunia kerja yang tidak semua orang mendapatkan pengalaman ini. Beberapa hal yang telah penulis pelajari sewaktu kuliah sangat bermanfaat dalam melakukan kerja praktek, baik itu teori maupun praktek selama masa perkuliahan.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa syukur dan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang telah banyak membantu dalam penyelesaian laporan kerja praktek ini, terutama kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan nikmat-Nya sehingga penulis mendapatkan ilmu yang bermanfaat, sehingga dapat menyelesaikan laporan ini tepat pada waktunya.
2. Ayah dan Ibu yang selalu memberikan doa, nasehat dan semangat yang tiada hentinya demi keselamatan dan kesuksesan anaknya.
3. Bapak Jhony Custer, ST., MT. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Muhammad Nur Faizi, S. ST., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Bengkalis
5. Bapak Abdul Hadi, ST., MT. selaku Ketua prodi D3 Teknik Elektronika jurusan Teknik Elektro.
6. Bapak Stephan, S.ST., MT. selaku pembimbing dan koordinator kerja praktek Teknik Elektro.
7. Bapak Rozikin selaku manajer perusahaan telah memberikan

kesempatan kepada saya untuk melaksanakan kegiatan kerja praktek di perusahaan ini.

8. Bapak Eko Firmansyah selaku asisten listrik PT. Salim Ivomas Pratama yang telah memberikan motivasi dan pembelajaran serta memberikan kesempatan kepada saya untuk ikut langsung dalam mengerjakan perbaikan motoran di pabrik.
9. Bapak Jamseri hutagaol selaku mandor listrik, bapak suwito selaku mandor bengkel dan seluruh karyawan pabrik yg telah berkenan mengajari saya dan memberikan ilmunya kepada saya selama PKL.
10. Seluruh teman-teman Teknik Elektronika '22 yang telah membantu penulis dalam penyusunan laporan kerja praktek ini yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu.

Dalam penyusunan laporan kerja praktek ini penulis telah berusaha menyelesaikannya dengan sebaik mungkin, akan tetapi penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini. Oleh karena itu, penulis berharap kritik dan saran dari pembaca untuk menyempurnakan laporan kerja praktek ini.

Harapan penulis semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa dan pembaca sebagai sarana untuk menambah ilmu pengetahuan dan informasi.

Balam Km.37, 31 Agustus 2024

Elya Santi Pane

DAFTAR ISI

COVER	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Sejarah Singkat PT Salim Ivomas Pratama Tbk	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.2.1 Visi	3
1.2.2 Misi	3
1.3 Struktur Organisasi Pabrik	4
1.4 Ruang Lingkup Badan Usaha Tenaga Kerja Pabrik dan Jam Kerja	5
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN KERJA PRAKTEK (KP)	7
2.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	7
2.2 Target Yang Diharapkan	28
2.3 Perangkat Lunak atau Keras Yang Digunakan	28
2.3.1 Pelindung Kepala (<i>Safety Helmet</i>)	28
2.3.2 Sepatu Pelindung (<i>Safety Shoes</i>)	29
2.3.3 <i>Multitester</i>	29
2.3.4 Tang Ampere (<i>Clamp Meter</i>)	29
2.3.5 Tang Kombinasi	30
2.3.6 Tespen	30
2.3.7 Obeng	31
2.3.8 Solder	31
2.3.9 Sarung Tangan	32
2.3.10 Masker	32
2.4 Data-data Yang Diperlukan	33

2.5 Dokumen-dokumen File-file Yang Dihasilkan.....	33
2.6 Kendala-kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas.....	33
2.7 Hal-hal Yang Dianggap Perlu.....	33
BAB III SISTEM KERJA MESIN PRESS DAN PENANGANAN	
TROUBLESHOOTING	34
3.1 Dasar Teori	34
3.2 Cara kerja Mesin Screw Press	35
3.3 Bagian-bagian Screw Press	35
3.4 Perhitungan dan <i>Life time</i> Pemakaian Mesin Press.....	37
3.5 Bagian-bagian Mesin Press	38
3.6 Sistem kerja <i>Hydraulic Power Pack Eaton Vickers</i>	45
3.7 Spesifikasi Mesin Press	48
3.8 Cara Pengoperasia Mesin Press	49
3.8.1 Sebelum Mengoperasikan Screw Press	49
3.8.2 Saat Proses Hidup/Jalan.....	49
3.8.3 Saat Proses Hidup/Jalan.....	50
3.8.4 Stop Press.....	51
3.9 Perawatan Mesin Press (<i>Preventive</i>)	51
3.10 Permasalahan dan Solusi	52
3.10.1 <i>Worm Screw</i> sering Patah.....	52
3.10.2 Buah tidak keluar dari <i>Screw Press</i> /Kapasitas tidak tercapai	53
3.10.3 Ampere Tinggi saat Pengoperasian dengan Beban Normal.....	54
3.11 Salah Satu Jenis Analisa di Mesin Press	54
4.1 Kesimpulan.....	55
4.2 Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA.....	56