

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. MEGA GREEN TECHNOLOGY DUMAI

**“PERBAIKAN CHAINGRATE
PADA BOILER”**

Tiara Amandita Putri
NIM 2204211351



**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2024**

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. MEGA GREEN TECHNOLOGY DUMAI
PERBAIKAN CHAINGRATE PADA BOILER DI PT. MEGA GREEN
TECHNOLOGY DUMAI

**Di Tulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek
(KP)**

Tiara Amandita Putri
NIM 2204211351

Dumai , 30 Agustus 2024

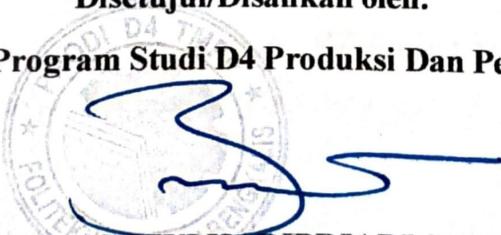
Manajer Pabrik
PT. Mega Green Technology Dumai


BUDIMAN

Dosen Pembimbing


BENI SYAHPUTRA, S.Si., M.Sc
NIP: 197401082014041001

Disetujui/Disahkan oleh:
Kepala Program Studi D4 Produksi Dan Perawatan


BAMBANG DWI HARIPRIADI, S.T., M.T.
NIP. 19780130202121

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya ucapkan atas kehadiran Allah SWT yang mana atas rahmat dan hidayahnya, sampai detik ini kita masih diberikan kenikmatan, baik berupa nikmat hidup, nikmat umur, nikmat rezeki dan nikmat kesehatan sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP) di PT.Mega Green Technology Dumai ini dengan baik dan tepat waktu sebagaimana mestinya.

Kerja Praktek (KP) merupakan salah satu syarat untuk memenuhi satu persyaratan kurikulum pada Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis, sebagai proses pemahaman dan pengaplikasian atas seluruh ilmu pengetahuan yang telah diperoleh penulis.

Selama menjalani Kerja Praktek, penulis mendapatkan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan penghargaan ucapan terima kasih kepada :

1. Orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan, kasih sayang, dan doa yang tiada henti.Tanpa bimbingan dan dorongan mereka, pencapaian ini tidak akan mungkin terwujud.
2. Bapak Jhony Custer, M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
4. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T selaku Ketua Prodi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
5. Bapak Beni Syahputra,S.Si., M.Sc selaku Pembimbing Kerja Praktek.
6. Bapak Budiman selaku manajer pabrik PT. Mega Green Technology Dumai.
7. Bapak Tony Willyanto selaku Pembimbing di PT. Mega Green Technology Dumai
8. Bapak Edi Rianto selaku Pembimbing Lapangan di PT. Mega Green Technology Dumai

9. Seluruh karyawan yang berada di PT. Mega Green Technology Dumai yang telah membantu penulis dalam pengumpulan data dan referensi serta memberi pengetahuan dan pengalaman pada saat Kerja Praktek.
10. Abang-abangku, yang telah memberikan dukungan tanpa batas, kasih sayang yang tiada henti, dan doa yang senantiasa menyertai. Tanpa bimbingan, dorongan, dan pengorbanan mereka, pencapaian ini tidak akan mungkin terwujud.Teman-teman seperjuangan selama Kerja Praktek yang menemani penulis.
11. Semua pihak yang telah membantu penulis, baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penulisan laporan ini.
12. Semua teman-teman yang tidak bisa di sebutkan satu per satu.

Laporan kerja praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengalaman langsung di PT. Mega Green Technology Dumai.

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek (KP) ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis ucapan terima kasih.

Dumai, 30 Agustus 2024

Penulis

Tiara Amandita Putri
2204211351

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang kerja Praktek.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	3
1.3 Manfaat Kerja Praktek	3
1.4 Sistematika Penulisan Laporan	4
BAB II.....	5
2.1 Profil Perusahaan	5
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	5
2.3 Visi Dan Misi Perusahaan	6
2.5 Struktur Organisasi	7
2.6 Tugas Dan Wewenang Masing-Masing Divisi	8
BAB III.....	11
3.1 Spesifikasi Kegiatan Kerja Praktek	11
3.2 Target Yang Di Harapkan Selama Kerja Praktek.....	20
3.3 Perangkat Lunak Dan Perangkat Keras yang Digunakan.....	20
3.4 Data – Data Yang Diperlukan.....	29
3.5 Dokumen Dan Data Yang Dihasilkan	30
3.6 Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	30
3.7 Hal-Hal Yang Dianggaperlu	30
BAB IV	32
4.1 Pengertian.....	32
4.1.1 Pengertian Boiler	32
4.2. Fungsi	33
4.2.1 Fungsi boiler	33
4.2.2 Fungsi chaingrate	33

4.3 Prinsip kerja	34
4.3.1 Prinsip kerja boiler.....	32
4.3.2. Prinsip kerja <i>chaingrate</i>	33
4.4 Jenis -jenis <i>chaingrate</i>	34
4.5 Flow Proses Boiler	36
4.6 Flow Proses <i>Chaingrate</i>	39
4.7 Komponen -Komponen Yang Ada Didalam Chaingrate	39
4.8 Perubahan Kecepatan <i>Chaingrate</i>	42
4.9 Manfaat Perbaikan <i>Chaingrate</i>	43
4.10 Penyebab <i>Chaingrate</i> Rusak	43
4.11 Pengoperasian Dan Pengolahan chaingrate	44
4.12 Prosedur Perbaikan <i>Chaingrate</i>	45
4.12 <i>Maintenance</i> pada <i>chaingrate</i>	49
BAB V.....	50
5.1 Kesimpulan.....	51
5.2 Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
Lampiran 1	52
Lampiran 2	53
Lampiran 3	54