

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT SEMEN PADANG

PERAWATAN PREVENTIVE DAN CORRECTIVE PADA
ELEVATOR CHAIN DI PACKING PLANT INDARUNG PT
SEMEN PADANG

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek

ABIYYU PUTRANAMI LUBIS

21032221213



PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS RIAU

2024

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT SEMEN PADANG
15 JULU 2024-06 SEPTEMBER 2024


"PERAWATAN PREVENTIVE DAN CORRECTIVE PADA ELEVATOR
CHAIN DI PACKNG PLANT INDARUNG PT SEMEN PADANG "

DISUSUN OLEH:

NAMA : ABIYU PUTRANAMI LUBIS
NIM : 2103221213
PRODI : D3-TEKNIK MESIN
KAMPUS : POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Mengetahui

Pembimbing lapangan



Adi Mukhanis
NIP. 8911157

Dosen pembimbing
Program Studi D-III Teknik Mesin



Sumarto S. Pd., M.T.
NIP. 107412192021211003

Disetujui oleh

Ketua prodi D-III Teknik Mesin



Sumarto S. Pd., M.T.

NIP. 107412192021211003

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah Yang Maha Pemurah, kami bersyukur kepada-Nya dan senantiasa mengucapkan rasa syukur, karena atas rahmat dan kebaikan-Nya, kami diberkahi dengan petunjuk Al-Quran, sunnah, dan ilmu. Semoga salam dan berkah senantiasa dilimpahkan kepada Nabi Muhammad Shollallahu 'Alaihi wa Sallam, kepada keluarga, sahabat, dan para pengikut setia yang memegang teguh ajaranajaran beliau.

Dengan penuh penghargaan dan syukur kepada Allah SWT, penulis ingin menyatakan terimakasih atas segala rahmat, petunjuk, dan anugerah-Nya yang telah membuat penulis berhasil menyelesaikan laporan kerja praktek berjudul **"PERAWATAN PREVENTIVE DAN CORRECTIVE PADA ELEVATOR CHAIN DI PACKNG PLANT INDARUNG PT SEMEN PADANG "**. Laporan kerja praktek ini merupakan bagian dari persyaratan untuk menyelesaikan mata kuliah kerja praktek dan menyelesaikan program studi Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis.

Kerja praktek ini memberikan manfaat yang signifikan bagi penulis, karena melalui mata kuliah tersebut, penulis dapat mendalami pengetahuan yang telah dipelajari selama kuliah dan menerapkannya dalam situasi praktis untuk memperoleh pemahaman yang lebih mendalam. Hal ini memungkinkan penulis untuk membandingkan konsep yang diajarkan di kampus dengan pengalaman langsung di lapangan. Dalam kesempatan ini, penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan penulisan proposal ini, yaitu:

1. Direktir Politeknik Negeri Bengkalis bapak Johny Custer, ST., MT.
2. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis bapak Ibnu Hajar, ST.,MT.
3. Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis bapak Sunarto, S.Pd., MT. sekaligus sebagai Dosen Pembimbing Kerja Praktek.

4. Segenap pimpinan PT Semen Padang yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk mengikuti kerja praktek.
5. Bapak/ibu Dosen serta Asisten Lab di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Dani Darmi Putra, ST. Selaku kepala unit Maintenance Reability .
7. Bapak Adi Mukhanis selaku pembimbing dari pihak semen padang yang telah membantu dalam proses pembuatan laporan kerja praktek ini Orang tua, adik dan seluruh keluarga tercinta atas motivasi dan semangat yang tidak pernah berhenti.
8. Orang orang yang selalu menemani dan memberi dukungan yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu yang telah membantu kerja praktek ini.

Penulis berdoa kepada Allah SWT agar memberikan balasan yang terbaik kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan dan petunjuk kepada penulis. Penulis juga menyadari bahwa masih terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, penulis sangat menghargai masukan, kritik, dan saran yang membangun dari pembaca agar pembahasan mengenai topik laporan ini dapat menjadi lebih baik di masa mendatang.

Terakhir, penulis meminta maaf atas segala kesalahan yang mungkin terjadi dalam penyusunan laporan ini, dan berdoa kepada Allah agar meridhoi dan memberkati upaya ini sebagai amal yang diberkahi di sisi-Nya. Aamiin.

Bengkalis, September 2024

Penulis

Abiyyu Putranami Lubis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Manfaat.....	2
BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....	3
2.1 Lokasi PT Semen Padang.....	3
2.2 Sejarah PT Semen Padang.....	3
2.3 Visi dan Misi PT Semen Padang	9
2.4 Struktur Organisasi PT Semen Padang.....	9
2.5 Proses Pembuatan Semen.....	12
2.5.1 Proses Produksi Basah.....	12
2.5.2 Proses Produksi <i>Kering</i>	15
2.6 Pengantongan dan Pengendalian Kualitas.....	19
2.6.1 Pengantongan	19
2.6.2 Pengendalian Kualitas	19
BAB III TUGAS KHUSUS/TOPIKLAPORAN	23
3.1 Spesifikasi Kegiatan Selama Kerja Praktek	23
3.2 Target yang diharapkan.....	25
3.3 Perangkat yang digunakan dalam pelaksanaan kegiatan	26
3.4 Data yang diperlukan.....	28
3.4.1 Observasi	28
3.4.2 Interview.....	28
3.4.3 Studi Perpustakaan	28

3.5 Dokumen file-file yang dihasilkan	29
3.6 Kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan tugas	29
3.3 Hal Yang Perlu.....	29
BAB IV PERAWATAN PADA ELEVATOR CHAIN.....	30
4.1 Pengertian <i>maintenance</i> dan jenis - jenis <i>maintenance</i>	30
4.2 Manfaat dan Tujuan Preventive <i>Maintenance</i>	31
4.2.1 Manfaat <i>Preventive Maintenance</i>	31
4.2.2 Tujuan <i>Preventive Maintenance</i>	31
4.3 Pengertian Elevator Chain.....	31
4.4 Prinsip Kerja Elevator Chain.....	32
4.5 Komponen dan Perawatan pada Elevator Chain	33
4.6 Kerusakan yang sering terjadi pada Elevator Chain.....	37
4.7 Perencanaan Perawatan	39
4.8 Sistim Pemeriksaan dan Perawatan pada Elevator Chain	40
4.9 Perawatan pada Komponen – Komponen Elevator chain	41
BAB V PENUTUP.....	42
5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran.....	42
DFTAR PUSTAKA	44
Lampiran	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Sejarah PT Semen Padang	3
Gambar 2. 2 PT Semen Padang awal berdiri	4
Gambar 2. 3 PT Semen Padang	6
Gambar 2. 4 Perubahan Logo PT Semen Padang	9
Gambar 2. 5 Struktur Organisasi PT Semen Padang	11
Gambar 2. 6 Proses Pembuatan Semen secara Umum	16
Gambar 2. 7 Proses <i>Raw Mill</i>	17
Gambar 2. 8 Proses <i>Cemen Mill</i>	18
Gambar 3. 1 Gambar Helm	26
Gambar 3. 2 <i>Safety Vest</i>	26
Gambar 3. 3 <i>Safety Shoes</i>	27
Gambar 3. 4 Masker	27
Gambar 3. 5 Sarung Tangan	28
Gambar 4. 1 3D <i>Elevator Chain</i>	32
Gambar 4. 2 Bentuk sistem kerja elevator chain	32
Gambar 4. 3 <i>Head and Shaft</i>	33
Gambar 4. 4 <i>Chain</i> pada <i>Elevator Chain</i>	34
Gambar 4. 5 <i>Bukect</i> pada <i>Elevator Chain</i>	35
Gambar 4. 6 <i>Motor dan Gearbox</i>	36
Gambar 4. 7 <i>Kopling</i> Pada Sistem <i>Elevator Chain</i>	37
Gambar 4. 8 <i>Kehausan</i> pada <i>Chain</i>	38
Gambar 4. 9 <i>Kerusakan</i> Pada <i>Bukect</i>	38
Gambar 4. 10 <i>Kerusakan Driver Sproket</i>	39

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Laporan Kerja Praktek Minggu I.....	23
Tabel 3. 2 Laporan Kerja Praktek Minggu II.....	23
Tabel 3. 3 Laporan Kerja Praktek Minggu III	24
Tabel 3. 4 Laporan Kerja Praktek Minggu IV	24
Tabel 3. 5 Laporan Kerja Praktek Minggu V	24
Tabel 3. 6 Laporan Kerja Praktek Minggu VI	25
Tabel 3. 7 Laporan Kerja Praktek Minggu VII.....	25