

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. SENTANA ADIDAYA PRATAMA**  
**WILMAR GROUP DUMAI-PELINTUNG**

**PERAWATAN PADA *BELT CONVEYOR 201 PLANT 2* DENGAN  
METODE PERAWATAN *PREVENTIF***

**RIKI CHRISTOBER LUMBAN GAOL**

**NIM. 2204211321**



**PROGRAM STUDI D-IV TEKNIK MESIN PRODUKSI & PERAWATAN**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**  
**2024**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. SENTANA ADIDAYA PRATAMA**  
**WILMAR GROUP DUMAI-PELINTUNG**

**PERAWATAN PADA *BELT CONVEYOR 201 PLANT 2* DENGAN  
METODE PERAWATAN *PREVENTIF***

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek


**RIKI CHRISTOBER LUMBAN GAOL**  
**2204211321**

Pelintung, 30 Agustus 2024

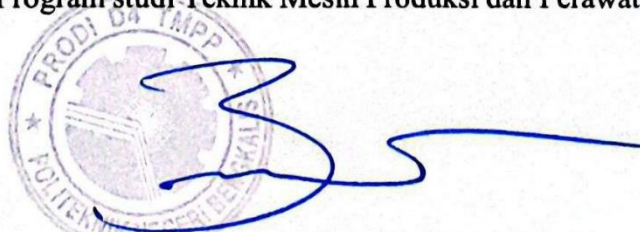
Mentor Utama  
PT.Sentana Adidaya Pratama

  
**Marplodo Naibaho**  
**NIK 6206006801**

Dosen Pembimbing  
Prodi D4 Teknik Mesin

  
**Imran,S.Pd.,M.T.**  
**Nip.197503272014041001**

Disetujui/disahkan oleh :  
Kepala Program studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

  
**Bambang Dwi Haripriadi, S.T.,M.T.**  
**Nip.197801302021211004**

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, Karena Atas Berkat hidayah dan karunianya penulis dapat menyelesaikan kerja praktek (KP) selama 60 hari di PT. SENTANA ADIDAYA PRATAMA dan dapat menyusun laporan dengan baik.

Kerja praktek ini merupakan salah satu syarat menyelesaikan Program Studi D-IV Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis. Adapun judul dari laporan ini adalah “Perawatan dan Maintenance *Pada Equipment Belt Conveyor 201 Pada Plant 2* di Pabrik Produksi Pupuk PT.Sentana Adidaya Pratama ”. Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang membantu penulis dalam menyelesaikan laporan ini, terutama kepada:

1. Orang tua tercinta yang telah menjaga, merawat dan memberi dukungan kepada penulis sampai saat ini, yang mendoakan tiada hentinya.
2. Bapak Johny Custer, S.T., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
4. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T selaku Ketua Prodi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
5. Bapak Imran, S.Pd., M.T. selaku Koordinator Kerja Praktek (KP).
6. Bapak Imran, S.Pd., M.T. selaku Dosen Pembimbing (KP).
7. Bapak Eman Suantha Sitepu selaku Pimpinan PT. Sentana Adidaya Pratama.
8. Bapak Marplodo Naibaho selaku Koordinator KP PT. Sentana Adidaya Pratama.
9. Bapak Trias Salvendra selaku koordinator pendamping KP PT. Sentana Adidaya Pratama.

10. Bapak Shohibul Isro Hasibuan selaku koordinator lapangan KP PT. Sentana Adidaya Pratama.
11. Bapak Mariadi selaku koordinator lapangan KP PT. Sentana Adidaya Pratama.
12. Ibuk Herlina Ginting selaku HRD yang telah mengizinkan dan membantu selama melakukan KP di PT. Sentana Adidaya Pratama.
13. Seluruh karyawan PT. Sentana Adidaya Pratama, Wilmar Group Dumai Pelintung
14. Bapak dan Ibu Dosen Politeknik Negeri Bengkalis, khususnya dari Prodi Teknik Mesin yang telah banyak memberikan bekal ilmu kepada penulis selama penulis menimba ilmu pengetahuan di Politeknik Negeri Bengkalis.
15. Kedua Orang Tua serta abang dan adik yang selalu mendo'akan dan memberikan dukungan serta semangat yang kuat kepada penulis untuk melaksanakan dan menyelesaikan Kerja Praktek (KP).

Dalam menulis laporan ini penulis banyak menyadari bahwa penulis banyak terdapat kekurangan didalam pengambilan data dan penulisannya. Dari itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak yang sifatnya membangun guna dalam proses pembenahan perbaikan bagi penulis di masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis ucapkan terima kasih.

Bengkalis, 13 Agustus 2024  
Penulis ,



RIKI CHRISTOBER  
NIM.2204211321

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Pemikiran KP .....	1
1.2 Tujuan Manfaat Kp .....	2
<b>BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....</b>	<b>3</b>
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	4
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.4 Luang Lingkup Perusahaan .....	8
2.5 Bagan Proses Produksi Pupuk .....	10
<b>BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....</b>	<b>11</b>
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilakukan.....	11
3.2 Target Yang Diharapkan .....	25
3.3 Peralatan Yang Digunakan .....	25
3.4 Data- Data Yang DiPerlukan.....	26
3.5 Dokumen-Dokumen Yang Dihasilkan .....	26
3.6 Kendala-Kendala Yang DiHadapi Dalam Menyelesaikan Tugas.....	27
3.7 Hal-Hal Yang Di Anggap Perlu .....	27
<b>BAB IV SISTEM KERJA GRANULATOR.....</b>	<b>28</b>
4.1 Devinisi <i>Belt Conveyor 201</i> .....	28
4.2 Komponen <i>Belt Conveyor 201</i> .....	29
4.3 Gambar Dan Posisi Keseluruhan <i>Belt Conveyor</i> .....	38
4.4 Mekanisme Kerja <i>Belt Conveyor</i> .....	39
4.5 Perhitungan.....	40
4.6 Hal Yang Perlu Diperhatikan .....	41
4.7 Kerusakan Yang Pernah Terjadi Dan Cara Penanganannya.....	42

4.8 Perbaikan Yang Pernah Dilakukan.....	43
4.9 Perawatan .....	44
4.10. Kegiatan perawatan pada <i>Belt Conveyor</i> .....	45
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>51</b>
5.1 Kesimpulan.....	51
5.2 Saran.....	52
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>54</b>
<b>LAMPIRAN</b>	