

LAPORAN KERJA PRAKTEK
Di
PT. KREASIJAYA ADHIKARYA
SISTEM KERJA KONVEYOR *SCREW*
PADA PEMINDAHAN CANGKANG KELAPA SAWIT

ABDI SURES SITORUS
2103221197



JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS-RIAU
2024

**LAPORAN PENGESAHAN KERJA PRAKTEK
PT. KREASIJAYA ADHIKARYA**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**ABDI SURES SITORUS
NIM: 2103221197**

Dumai , 24 agustus 2024

Maintenance Exceecutive
PT. KREASIJAYA ADHIKARYA



Suhendra

Dosen Pembimbing
Program Studi DIII Teknik Mesin



Ibnu Hajar, S.T., M.T.
NIP :197108102021211001

Disetujui/Disyahkan

Ka. Prodi DIII Teknik Mesin



Sunarto, S.Pd., M.T.
NIP: 197412192021211003

KATA PENGANTAR

Syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Diploma III Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak akan terselesaikan tanpa bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih dan Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas segala karunia, bimbingan, dan kekuatan yang diberikan kepada penulis dalam menjalani setiap proses selama Kerja Praktek dan juga tidak lupa penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Pak Johny Custer, S.T., M.T. Selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Pak Ibnu hajar, S.T., M.T., Selaku dosen pembimbing KP dan juga ketua jurusan Teknik Mesin yang selalu memberikan arahan, saran, dan kritik membangun dalam proses penyusunan laporan ini.
3. Pak Sunarto S. Pd., MT Selaku ketua program studi D3 Teknik Mesin, yang telah memberikan kesempatan dan dukungan penuh kepada penulis dalam melaksanakan Kerja Praktek ini.
4. Pak Syahrizal, ST., MT., Selaku kordinator kerja praktek program studi DIII Teknik Mesin.
5. Bapak Suhendra selaku Excektive Maintenance dan pembimbing di perusahaan PT.Kreasijaya Adhikarya.
6. Bapak I G Made Cipta Kusuma selaku bagian Maintenance di perusahaan PT. Kreasijaya Adhikarya.
7. Bapak Irwanto selaku koordinator pendamping di perusahaan PT. Kreasijaya Adhikarya.
8. Bapak Andi Mansyur selaku koordinator pendamping di perusahaan PT. Kreasijaya Adhikarya.
9. Bapak Mustafa selaku koordinator pendamping di perusahaan PT.

Kreasijaya Adhikarya.

10. Bapak Bambang Yuswanto selaku koordinator pendamping di perusahaan PT.Kreasijaya Adhikarya.
11. Ibu Siti Arafah selaku HRD di perusahaan PT.Kreasijaya Adhikarya.
12. Beserta staf dan karyawan-karyawan di perusahaan PT.Kreasijaya Adhikarya.

Selama menjalani Kerja Praktek, penulis mendapatkan banyak sekali pengalaman dan pengetahuan baru yang sangat berharga. Pengalaman ini tidak hanya memperkaya wawasan teknis, tetapi juga membentuk karakter serta keterampilan penulis dalam menghadapi tantangan di dunia kerja.

Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan menjadi referensi yang bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya. Semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa memberikan rahmat dan petunjuk-Nya kepada kita semua. Amin.

Bengkalis, 31 Agustus 2024

ABDI SURES SITORUS
NIM. 2103221197

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan dan Manfaat.....	2
1.2.1. Tujuan.....	2
1.2.2. Manfaat.....	3
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN.....	4
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.2. Visi dan Misi Perusahaan	5
2.3. Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.3.1. Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.3.2. Struktur Organisasi HR & GA <i>Department</i>	8
BAB III Tugas Khusus / Topik laporan.....	10
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Di Laksanakan.....	10
3.2 Target Yang di Harapkan	27
3.3. Peralatan Yang di Gunakan	28
3.4. Data-data Yang Diperlukan	28
3.5. Dokumen-dokumen file-file yang dihasilkan.....	29
3.6. Kendala-Kendala yang Dihadapi	29
3.7. Hal-hal Yang Dianggap Perlu.....	29
BAB IV PRINSIP KERJA KONVEYOR <i>SCREW</i>	31
4.1. Definisi Konveyor <i>Screw</i>	31
4.2. Komponen <i>Screw</i> konveyor	32
4.3. Sistem Kerja Konveyor	41
4.4. Perawatan Konveyor <i>Screw</i>	42
4.5. Kelebihan Dan Kekurangan Konveyor <i>Screw</i>	45
4.5.1. Kelebihan konveyor <i>screw</i>	45

4.5.2. Kekurangan Konveyor <i>Screw</i>	46
BAB V PENUTUP	48
4.1. Kesimpulan.....	48
4.2. Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1. Logo PT. Kreasijaya Adhikarya.	4
Gambar 2.2. Struktur Organisasi Perusahaan PT Kreasijaya Adhikarya	6
Gambar 2.3. Struktur Organisasi HR & GA <i>Department</i>	8
Gambar 3.1. Pengerjaan konveyor	24
Gambar 3.2. Proses pembersihan abu dan pemasangan konveyor.....	25
Gambar 3.4. Pemotongan pelat	25
Gambar 3.5. Proses pembersihan karat dan pengelasan.....	26
Gambar 3.7. Proses pembuatan tempat pipa	26
Gambar 3.8. Proses pengerjaan perbaikan <i>elevator</i>	27
Gambar 4.1. Screw konveyor	32
Gambar 4.2. Tiang penyangga konveyor	33
Gambar 4.3. Palung konveyor.....	35
Gambar 4.4. Hanger konveyor	36
Gambar 4.5. Bearing konveyor	38
Gambar 4.6. Motor listrik konveyor.....	39
Gambar 4.7. Gearbox konveyor	41

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Agenda kegiatan minggu ke 1 (satu)	10
Tabel 3.2. Dokumentasi kegiatan minggu ke 1	11
Tabel 3.3. Agenda kegiatan minggu ke 2 (dua).....	12
Tabel 3.4. Dokumentasi kegiatan minggu ke 2	12
Tabel 3.5. Agenda kegiatan minggu ke 3 (tiga).....	13
Tabel 3.6. Dokumentasi kegiatan minggu ke 3	14
Tabel 3.7. Agenda kegiatan minggu ke 4 (empat).....	15
Tabel 3.8. Dokumentasi kegiatan minggu ke 4	16
Tabel 3.9. Agenda kegiatan minggu ke 5 (lima).....	17
Tabel 3.10. Dokumentasi kegiatan minggu ke 5	17
Tabel 3.11. Agenda kegiatan minggu ke 6 (enam)	18
Tabel 3.12. Dokumentasi kegiatan minggu ke 6	19
Tabel 3.13. Agenda kegiatan minggu ke 7 (tujuh)	20
Tabel 3.14. Dokumentasi kegiatan minggu ke 7	21
Tabel 3.15. Agenda kegiatan minggu ke 8 (delapan)	22
Tabel 3.16. Dokumentasi kegiatan minggu ke 8	22