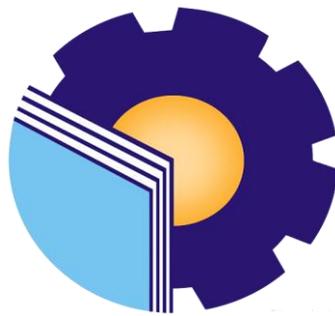


LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)
PEMBUATAN *PIN LOCK* MENGGUNAKAN MESIN CNC



MUHAMAD ZAMRI
NIM:2204211347

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2024

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)
PEMBUATAN PIN LOCK MENGGUNAKAN MESIN CNC**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

MUHAMAD ZAMRI

NIM: 2204211347

Bengkalis, 26 Agustus 2024

Pembimbing kerja praktek
PT.PA3



RAHMAD KURNIAWAN, A.Md
Badge : PA3#018

Dosen Pembimbing program
Studi teknik Mesin Produksi
& Perawatan

BAMBANG DH, ST., MT
NIP.197801302021211003

Disetujui/Disahkan
KA.Prodi Teknik Mesin Produksi &
Perawatan

BAMBANG DH, ST., MT
NIP.197801302021211003

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang mana atas rahmat dan hidayahNya, sampai detik ini kita masih diberikan kenikmatan, baik berupa nikmat hidup, nikmat umur, nikmat rezeki dan nikmat kesehatan sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan di bengkel pabrikan PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) ini dengan baik dan tepat waktu sebagaimana mestinya.

Laporan ini disusun berdasarkan apa yang penulis lakukan pada saat di bengkel yang lebih kurang dua bulan lamanya dengan tujuan sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan praktek kerja lapangan bagi mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis, Jurusan Teknik Mesin dengan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer ,ST.,MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar ,ST.,MT selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi ,ST.,MT selaku Koordinator Program studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan dan selaku pembimbing laporan kerja praktek.
4. Bapak Imran, S.Pd., MT selaku kordinator Kerja Praktek (KP).
5. Bapak pimpinan serta Bapak Maiheri selaku HRD perusahaan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3).
6. Bapak Rahmad Kurniawan,A.Md selaku Pembimbing Lapangan Kerja Praktek, dan seluruh karyawan/operator PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung.
7. Bapak-bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin.
8. Kedua orang tua tercinta yang telah memberikan dorongan membantu secara moral dan materi, serta doa yang tiada hentinya sehingga dapat

menyelesaikan laporan ini.

9. Kepada semua teman-teman yang tidak bisa di sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini tidak terlepas dari kesalahan dan kesilapan baik dari segi isi maupun dari segi penulisannya. Untuk itu, kritik dan saran serta masukan yang bersifat membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan laporan hasil Kerja Praktek Lapangan ini.

Bengkalis, 04 Agustus 2024

Penulis,

MUHAMAD ZAMRI

NIM. 2204211347

KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF

I. Kesan Secara Umum Selama Kerja Praktek (KP)

1. Dapat secara langsung mengenali dan terjun langsung ke lapangan untuk melihat mesin produksi yang ada.
2. Bisa mengenali budaya dan sifat dari masing-masing pekerja.
3. Menjaga satu tim kerja yang kompak dan bertanggung jawab.
4. Lebih menghormati waktu dan menjadi disiplin.
5. Menganggap semua pekerja/karyawan adalah saudara layaknya saudara kandung.
6. Banyak kenangan dan pengalaman yang dapat bersama teman-teman dan tim kerja.

II. Ucapan Permohonan Maaf Kepada Pihak Tertentu

1. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Maiheri selaku HRD perusahaan, yang belum bisa memberikan upaya terbaik pada saat melakukan kerja praktek.
2. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada bapak Kurniawan, A.Md selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek, jika pada saat membimbing kami banyak sikap dan kata-kata kami yang kurang berkenan.
3. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada seluruh operator/karyawan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, apabila telah melakukan kesalahan kecil maupun besar yang disengaja maupun tidak disengaja.
4. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada saudara maupun rekan- rekan kerja

yang sama-sama sedang melakukan Kerja Praktek di PT. Abadi Andalas Agung.

5. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada Bapak Bambang Dwi Haripriadi,ST.,MT selaku dosen pembimbing selama mengerjakan kerja praktek, serta banyak mengucapkan terima kasih atas bimbingan dan ilmu yang telah diberika selama mengikuti pembelajaran.

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	ii
KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah Perusahaan.....	4
2.2. Ruang Lingkup.....	5
2.3. Visi dan Misi Perusahaan.....	6
2.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.5. Bidang Kerja Perusahaan.....	7
2.6. Nama-Nama Karyawan.....	8
BAB III DEKSRIPI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	9
3.1. Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan.....	9
3.2. Kegiatan harian selama Kerja Praktek (KP).....	9
3.3. Target yang Diharapkan.....	12
3.4. Alat Pelindung Diri (APD)	13
3.5. Peralatan Yang Digunakan.....	14

BAB IV PEMBUATAN <i>PIN LOCK</i>	21
4.1. Pengertian Umum.....	21
4.2. Perancangan <i>Pin Lock</i>	23
4.3. Proses Pembuatan <i>Pin Lock</i>	24
BAB V PENUTUP	30
5.1. Kesimpulan	30
5.2. Saran.....	30
DAFTAR PUSTAKA	31