

LAPORAN KERJA PRAKTEK
BENGKEL FABRIKASI PT. PEMBAGUNAN ABADI
ANDALAS AGUNG (PA3)
PEMBUBUTAN *LOCK SEAL CHEMICAL ROAD*
MENGUNAKAN
MESIN BUBUT RUNMASTER



Di Susun Oleh:

RANDI

NIM: 2204211370

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2024

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)

PEMBUATAN *LOCK SEAL CHEMICAL ROAD* MENGGUNAKAN MESIN

BUBUT RUNMASTER

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek

RANDI

NIM: 2204211370

Bengkalis, 26 Agustus 2024

Pembimbing Kerja Praktek

PT.PA3

RAHMAD KURNIAWAN.A.Md

Badge : PA3#018

Dosen Pembimbing Program
Studi Teknik Mesin Produksi
& Perawatan

REINALDI TEGUH SETYAWAN.

MT.

NIP.199302282022031008

Disetujui/Disahkan

KA.Prodi Teknik Mesin Produksi &
Perawatan

BAMBANG DH.ST..MT

NIP.197801302021211003

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang mana atas berkat rahmat dan hidayahNya, sampai detik ini kita masih diberikan kenikmatan, baik berupa nikmat hidup, nikmat umur, nikmat rezeki dan nikmat kesehatan sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) dengan baik dan tepat waktu sebagaimana mestinya.

Laporan ini disusun berdasarkan apa yang penulis lakukan pada saat di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung yang lebih kurang dua bulan lamanya dengan tujuan sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan Kerja Praktek (KP) bagi mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis, Jurusan Teknik Mesin dengan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengucapkan rasa terimakasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis
2. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T selaku Ketua Prodi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
4. Bapak Reinaldi Teguh Setyawan, M.T. Selaku Pembimbing Laporan Kerja Praktek.
5. Bapak Imran, S.Pd., MT selaku koordinator Kerja Praktek (KP).
6. Kedua orang tua dan keluarga yang telah banyak mendoakan dan bekorban selama perkuliahan ini.
7. Semua karyawan PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) yang telah memberikan kami pelajaran tentang dunia kerja yang sesungguhnya.
8. Semua pihak yang telah membantu penulis, baik secara langsung maupun tidak langsung dalam pemyusunan laporan ini.
9. Teman-teman seperjuangan Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Program studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Semester VII (tujuh) yang selalu memberikan dukungan, terimakasih atas kerjasamanya pada saat menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP) ini.

Penulis menyampaikan permohonan maaf kepada pihak manajemen, karyawan dan pihak yang terkait atas kesalahan yang diperbuat selama Kerja Praktek di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3), Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang memerlukan untuk kedepannya.

Didalam penulisan laporan Kerja Praktek ini masih banyak terdapat kekurangan baik cara penyampaian maupun susunannya, yang dikarnakan keterbatasan. Untuk itu diharapkan segala keritikan dan saran yang bersifat membangun sangat dibutuhkan penulis agar tulisan-tulisan lainnya dapat lebih baik

Bengkalis, 10 Agustus 2024

Penulis

RANDI
2204211370

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK.....	i
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	2
BAB II	4
TINJAUAN UMUM.....	4
2.1 Sejarah Perusahaan	4
2.2 List Perusahaan Subcont PT.CPI Antara Lain	5
2.3 Visi Dan Misi Perusahaan	6
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.5 Nama Karyawan	7
BAB III.....	9
DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	9
3.1 Spesifikasi Kegiatan Yang Di Laksanakan	9
3.2 Kegiatan Harian Selama Kerja Praktek (KP)	9
3.3 Target yang Diharapkan.....	11
3.4 Alat Pelindung Diri (APD)	12
3.5 Peralatan Yang Digunakan	14

3.6	Data-Data Yang Diperlukan	18
3.7	Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	19
3.8	Hal-hal yang Dianggap Perlu.....	19
BAB IV		20
PEMBUATAN LOCK SEAL CEMICAL ROAD DENGAN MESIN		20
BUBUT RUNMASTER		20
4.1	Pegertian Umum.....	20
a.	Pegertian Lock Seal Cemical Road	20
b.	Mesin Bubut	20
c.	Proses Pembubutan.....	20
4.2	Perancangan lock seal cemical road bertingkat	29
4.3	Estimasi harga.....	29
4.4	Proses pembuatan	30
BAB V.....		43
PENUTUP.....		43
5.1	Kesimpulan.....	43
5.2	Saran	43
DAFTAR PUSTAKA		44
LAMPIRAN.....		45