

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI
ASSEMBLING POMPA MEGACPK 040-200

*Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan menyelesaikan Program
Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan*



Oleh:

IRVAN SURYADI TUMANGGOR

NIM 2204211339

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2024

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. VICTORINDO PRATAMA MANDIRI

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

IRVAN SURYADI TUMANGGOR

NIM : 22042011339

Medan, 29 Agustus 2024

Manager Enginerring
PT.VICTORINDO PRATAMA
MANDIRI



DEDI SUSANTO

Dosen Pembimbing



ERWEN MARTIANIS.S.T..M.T

NIP : 197303172021211003

Disetujui/disahkan oleh :
Kepala Program studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DWI HARPRIADI.S.T.,M.T.

NIP : 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat, taufik, serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik dengan judul **“ASSEMBLING POMPA MEGACPK 040-200 SESUAI DENGAN WORK ORDER.”**

Laporan Kerja Praktik Lapangan ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis kerjakan pada saat di lapangan yakni pada PT. Victorindo Pratama Mandiri yang beralamat di JL Pulau Bunaken, Blok A No. 3, Mabar, Kawasan Industri Medan No.3, Kota Bangun, Kec. Medan Deli, Kota Medan, Sumatera Utara 20242. Praktik Kerja Lapangan ini dimulai dari 08 Juli 2024 sampai dengan 30 Agustus 2024.

Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu persyaratan wajib yang harus ditempuh dalam Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan. Selain diluar untuk menuntaskan Program Studi yang penulis tempuh, Kerja Praktik ini banyak memberikan manfaat kepada penulis baik dari segi akademik maupun dari segi pengalaman.

Dalam penyusunan Laporan Hasil Kerja Praktik ini banyak pihak yang telah mendukung dan ikut serta dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, S.T., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T. selaku Kordinator Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Erwin Martianis, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis mengerjakan laporan ini.
5. Bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Anggiat Tumangger dan ibu Tioma Br Tohang yang telah selalu medoakan penulis untuk mengerjakan laporan ini.

7. Bapak Dedi Susanto selaku Manager PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah memberikan edukasi selama berjalanya kerja praktek.
8. Bapak Fauji Abdillah selaku pembimbing lapangan di PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah banyak memberikan arahan dalam berjalannya Kerja Praktik baik secara langsung maupun tidak langsung sehingga Kerja Praktik inidapat berjalan dengan baik dan lancar hingga selesai.
9. Seluruh Pimpinan, Staff dan karyawan PT. Victorindo Pratama Mandiri yang telah memberikan ilmu di luar bidang keilmuan penulis dan arahan serta membantu selama menjalankan Kerja Praktik.
10. Semua teman seperjuangan Kerja Praktik yang telah membantu dan menemani penulis ketika menjalani Kerja Praktik di PT. Victorindo Pratama Mandiri.

Penulis menyadari bahwa dalam pengerjaan Laporan Kerja Praktik ini terdapat banyak kekurangan baik dalam isinya maupun dalam Bahasa. Untuk itu penulis memohon maaf dan meminta saran serta kritik yang membangun dari pembaca. Penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi banyak pihak.

Medan, 30 Agustus 2024

IRVAN SURYADI TUMANGGOR
NIM 2204211339

DAFTAR ISI

| | |
|--|-------------|
| LEMBAR PENGESAHAN | ii |
| KATA PENGANTAR..... | iii |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR TABEL | vii |
| DAFTAR GAMBAR..... | viii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang Pemikiran Praktek Kerja (KP)..... | 1 |
| 1.2 Tujuan Kerja Praktek (KP) | 2 |
| 1.3 Manfaat Kerja Praktek (KP) | 3 |
| 1.4 Batasan Masalah | 3 |
| 1.5 Sistematika Penulisan Laporan Kerja Praktek (KP)..... | 3 |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN | 5 |
| 2.1 Profil Perusahaan | 5 |
| 2.2 Sejarah singkat Perusahaan..... | 5 |
| 2.3 Anak Perusahaan..... | 6 |
| 2.4 Visi dan Misi Perusahaan | 6 |
| 2.5 Struktur Organisasi | 6 |
| 2.5.1 Tugas Tiap Devisi | 8 |
| 2.6 Ruang Lingkup Perusahaan | 11 |
| 2.6.1 Bagian production..... | 12 |
| 2.6.2 Bagian engineering | 12 |
| BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK | 13 |
| 3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan..... | 13 |
| 3.2 Target yang Diharapkan..... | 16 |
| 3.3 Perangkat Lunak dan Keras yang Digunakan..... | 16 |
| 3.4 Data yang Diperlukan | 19 |
| 3.5 Data yang Dihasilkan..... | 19 |
| 3.6 Kendala-kendala yang dihadapi saat pelaksanaan kerja praktek | 19 |
| 3.7 Hal-hal yang Dianggap Perlu..... | 20 |

| | |
|---|------------------------|
| BAB IV ASSEMBLING POMPA MEGACPK 040-200..... | 21 |
| 4.1 Pengertian Pompa | 21 |
| 4.2 Fungsi Pompa | 21 |
| 4.3 Pompa Sentrifugal | 21 |
| 4.4 Bagian-bagian Pompa <i>Megacpk 065-40-200 CC</i> | 22 |
| 4.5 Proses Perakitan atau <i>Assembling</i> Pompa MEGACPK 065-040-200 CD... | 27 |
| BAB V | PENUTUP..... 32 |
| 5.1 Kesimpulan | 32 |
| 5.2 Saran | 33 |
| DAFTAR PUSTAKA | 34 |
| LAMPIRAN..... | 35 |
| Lampiran 1. Sertifikat | 35 |
| Lampiran 2.Nilai Perusahaan..... | 36 |
| Lampiran 3.Nilai perusahaan | 37 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Struktur Organisasi Perusahaan | 7 |
| Tabel 3. 1 Agenda kegiatan (KP) minggu 1..... | 13 |
| Tabel 3. 2 Agenda kegiatan (KP) minggu 2..... | 14 |
| Tabel 3. 3 Agenda kegiatan (KP) minggu 3..... | 14 |
| Tabel 3. 4 Agenda kegiatan KP minggu 4 | 14 |
| Tabel 3. 5 Agenda kegiatan KP minggu 5 | 15 |
| Tabel 3. 6 Agenda kegiatan KP minggu 6 | 15 |
| Tabel 3. 7 Agenda kegiatan KP minggu 7 | 15 |
| Tabel 3. 8 Agenda kegiatan KP minggu 8 | 16 |
| Tabel 3. 9 Alat yang Dibutuhkan | 16 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2.1 denah lokasi perusahaan..... | 11 |
| Gambar 3. 1 Peraangkat lunak yang digunakan..... | 19 |
| Gambar 4. 1 Pompa Sentrifugal..... | 22 |
| Gambar 4. 2 Pompa Megacpk 065-040-200 CC..... | 22 |
| Gambar 4. 3 Casing..... | 22 |
| Gambar 4. 4 Shaft (poros transmisi)..... | 23 |
| Gambar 4. 5 Impeller..... | 23 |
| Gambar 4. 6 Clean Housing..... | 24 |
| Gambar 4. 7 Bearing Housing..... | 24 |
| Gambar 4. 8 Bearing..... | 25 |
| Gambar 4. 9 Mechanical seal..... | 25 |
| Gambar 4. 10 Seal Plate..... | 26 |
| Gambar 4. 11 Bearing cover..... | 26 |
| Gambar 4. 12 Pipa flashing..... | 27 |
| Gambar 4. 13 Pemasangan bearing pada shaft..... | 27 |
| Gambar 4. 14 pemasangan Drive shaft pada Bearing Housing..... | 28 |
| Gambar 4. 15 Memasang bearing cover pada bearing housing..... | 28 |
| Gambar 4. 16 Pemasangan seal plate pada clan housing..... | 28 |
| Gambar 4. 17 Pemasangan seal plate pada bearing housing..... | 29 |
| Gambar 4. 18 pemasangan mechanical seal..... | 29 |
| Gambar 4. 19 Pemasangan impeller..... | 30 |
| Gambar 4. 20 Pemasangan casing dengan bearing housing..... | 30 |
| Gambar 4. 21 Pemasangan pipa flashing..... | 31 |