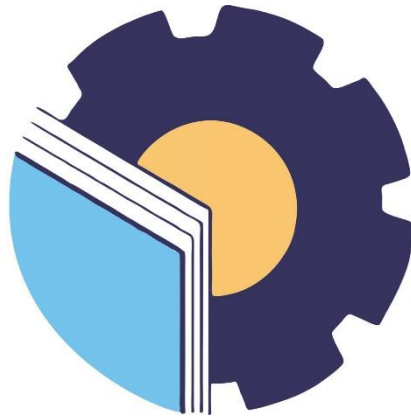


LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT SEMEN BATURAJA
MODIFIKASI HMI PADA RECLAIMER
CLAY DI PLAN BATURAJA 1

Muhammad Arkan Ramadhan

3103221301



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

D3 TEKNIK ELEKTRONIKA

TP: 2024/2025

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT SEMEN BATURAJA**

**MODIFIKASI HMI PADA RECLAIMER
CLAY DI PLAN BATURAJA 1**



Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

**Muhammad Arkan Ramadhan
3103221301**

Bengkalis, 13 September 2024.....

Learning Development Officer

PT Semen Baturaja Tbk



Ajeng Larasati, S.T.
NIK. 11871161

Dosen Pembimbing



Zulkifli S.Si M.Sc

Disetujui/Disyahkan

Ka.Prodi D3 Teknik Elektronika



Abdul Hadi, ST., MT

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN (KERJA PRAKTIK/PENELITIAN)
PT. SEMEN BATURAJA Tbk
PABRIK BATURAJA

MODIFIKASI HMI PADA RECLAIMER
CLAY DI PLAN BATURAJA 1

Disusun oleh :

Muhammad Arkan Ramadhan

Politeknik Negeri Bengkalis

22 Juli 2024 s/d 13 September 2024

Telah disetujui dan disahkan pada tanggal :

13 September 2024

Mengetahui

Learning Development Officer



Ajeng Larasati, S.T.

NIK. 11871161

Menyetujui

Supervisor PLC & DCS



Winal Prawira,

NIK. 19941793

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kami ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerahnya sehingga penulis dapat melaksanakan kerja praktek (KP) di perusahaan PT. Semen Baturaja Tbk, sebagai mana yang telah direncanakan.

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Elektro, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.

Laporan ini diharapkan dapat menambah kreatifitas dan pengetahuan yang baik dan buruk bagi penulis maupun bagi pembaca laporan ini.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam melaksanakan kerja praktek (KP) sampai tersusunnya laporan ini dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Johny Custer, ST.,MT. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Syaiful Amri, S.ST., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro.
3. Bapak Abdul Hadi, ST., MT. selaku Kepala Prodi D-III Teknik Elektronika.
4. Bapak Khairudin Syah, ST., MT, selaku kordinator KP.
5. Bapak Zulkifli, S.Si M.Sc. selaku Pembimbing KP.
6. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Elektro.
7. Orang tua tercinta yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik secara moril maupun materil serta do'anya.
8. Rekan-rekan mahasiswa Jurusan Teknik Elektro, yang selalu menyertai penulis dalam menyelesaikan laporan ini.

Dan juga kepada pihak PT. Semen Baturaja Tbk, tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang tiada terhingga kepada :

1. Kepada Atasan Pabrik PT. Semen Baturaja Tbk.
2. Bapak Winal Prawira Selaku Pembimbing Magang & Supervisor DCS dan PLC Pabrik II
3. Seluruh staff dan karyawan PT. Semen Baturaja Tbk Bagian Electrical & Instrument Maintenance Pabrik I & II yang telah membantu, memberikan dukungan, serta bimbingan ilmu selama penulis melaksanakan kerja praktek Di PT. Semen Baturaja Tbk.

Laporan kerja praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. Semen Baturaja Tbk serta konsultasi dengan pembimbing lapangan.

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek (KP) ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis mengucapkan terima kasih.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	1
HALAMAN PENGESAHAN	2
KATA PENGANTAR	3
DAFTAR ISI	5
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1. Sejarah Perusahaan.....	6
1.2. Visi dan Misi.....	13
1.3. Struktur Organisasi	15
1.4. Lokasi Pabrik	16
1.5. Sistem Pemasaran	23
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN KP	
2.1. Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan.....	25
2.2. Target yang Diharapkan	26
2.3. Perangkat Keras dan Lunak yang Digunakan.....	26
2.4. Kendala-Kendala yang Dihadapi Saat KP.....	27
BAB III MODIFIKASI HMI PADA RECLAIMER CLAY DI PLAN BATURAJA 1	
3.1. Pendahuluan	28
3.2. Konfigurasi Device	29
3.3. Pembuatan Tag	30
3.4. Program PLC	30
3.5. Pembuatan HMI Screen	31
3.6. Penghubungan HMI Dan PLC	32
BAB IV PENUTUP	
4.1. Kesimpulan	34
4.2. Saran	34
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	