

## DAFTAR PUSTAKA

Shobry, Muhammad. (2019). *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Las SMAW Elektroda E6013*. Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri. Bengkalis.

Fahmy, radistya. (2015). *Pengaruh root gap terhadap sifat mekanik dan struktur mikro pada sambungan las plat ASTM A36*. Jurusan Teknik Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.

Marcellino Anggoro, Patrick Ranga (2017). *Pengaruh variasi sudut kampuh dan kuat arus terhadap struktur mikro dan kekuatan bending hasil sambungan las SMAW baja karbon rendah*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang. Semarang.

Handoyo, yopi. (2013). *Perancangan alat uji impak metode charpy kapasitas 100 joule*. Program Studi Teknik Mesin, Universitas Islam 45. Bekasi

Bayu Anggara, Rio Vilda. (2015). *Simulasi dan analisa pengaruh jarak gap pengelasan dengan penambahan build up pada kuat tarik , deformasi dan structure material*. Jurusan Teknik Sistem Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.

Ahmad Naufal, Sarjito Jokosisworo, Samuel. (2016). *Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Sudut Kampuh V Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk Aluminium 5083 Pengelasan GTAW*. Jurusan Teknik Perkapalan Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.

Aljuftri. (2008). *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Alumunium-Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG*. Universitas SumateraUtara.

Sarjito Joko Sisworo, Msi. 2016. *Pengaruh Perbedaan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan T-Joint Pengelasan Fillet Dengan Las FCAW Pada Plat Mild Steel*. Teknik Perkapalan Fakultas Teknik UNDIP.

