

“PEMBUATAN SAMPLE SAMBUNGAN LAS *FILLET* DAN *GROOVE* PADA PLAT MENGGUNAKAN PROSES *SMAW*”

Nama : Rio rahmad
Nim : 1103181101
Dosen Pembimbing : Pardi,ST.,MT

ABSTRAK

Politeknik Negeri Bengkalis Jurusan Teknik Perkapalan menerapkan mata kuliah praktek pengelasan dengan salah satu tujuan yaitu dapat menghasilkan lulusan lulusan yang berwawasan dan berkompeten di bidang pengelasan tersebut. Namun dari pengalaman penulis sebagai mahasiswa yang berasal dari sekolah umum (*non teknik*) yang belum memiliki basic dibidang pengelasan sehingga pada saat menjalani mata kuliah praktek pengelasan tersebut terdapat beberapa kendala pada saat praktek yaitu diantaranya kesulitan memahami materi pengelasan dan canggung dalam mengoperasikan alat alat pengelasan.

Maka dari itu penulis berinisiatif untuk membuat suatu usulan proposal tugas akhir yang berjudul **PEMBUATAN SAMPLE SAMBUNGAN LAS *FILLET* DAN *GROOVE* PADA PLAT MENGGUNAKAN PROSES *SMAW*** dari tugas akhir ini diharapkan dapat membantu adik adik mahasiswa baru teknik perkapalan dalam mengenal dan memahami bentuk bentuk dan lapisan lapisan struktur pada pengelasan plat dan menggunakan proses pengelasan *SMAW*.

Kata kunci: *SMAW, Layer, Fillet, Groove, Standard, Spesimen.*

"Manufacturers Of Weld Sample Fillet And Grooves On The Plate Using A SMAW Process"

Name : Rio rahmad

Number Student : 1103181101

Advisor : Pardi,ST.,MT

ABSTRACT

Bengkalis State Polytechnic Department of Shipping Engineering employs a welded practice course with one goal of producing an insightful and competent graduate in the field of evasion. But from the experience of the author asa student from the public school (non-technical) that had no basic welding so that while undergoing a class of welding practice there were some obstacles during which the practice included understanding welding and clumsy materials for the operation of welding tools.

Hence the writer took the initiative to make a proposal for the final task proposal entitled creating samples of the joints las fillet and groove on the plate using the smaw process from the latter is expected to help the younger brother of the naval technique in getting to know and understand the shape and layer of the structure on the plate welder and using the smaw welling process.

Key words:SMAW, Layer, Fillet, Groove, Standard, Specimen.