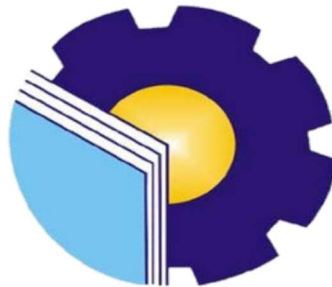


**LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. INDOAGRI INTI
PLANTATION**

**PEMBUATAN *RELEASE BEARING* KAPASITAS TEKAN 40
TON**

**ARYA BAHARI LUBIS
NIM 2103221257**



**PRODI D-III TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIKNEGERIBENGKALIS**

2024

LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. INDOAGRI INTI PLANTATION

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan
Kerja Praktek

ARYA BAHARI LUBIS
NIM 2103221257

Rokan hilir, 12 Oktober 2024

Pembimbing Lapangan
PT. Indoagri Inti Plantation



Darlin.L. Naibaho
NIK 50021561

Dosen Pembimbing Program
Studi D-III Teknik Mesin



Firman Alhaffis, S.T., M.T.
NIP 198401302019031005

Disetujui
Ka Prodi Teknik Mesin



Sunarto, S.Pd., M.T.
NIP 197412192021211003

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT Tuhan yang Maha Kuasa yang telah memberikan berupa kesehatan dan kemampuan kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan Laporan Kerja Lapangan.

Laporan Kerja Lapangan ini berjudul Sistem Mesin Press Menggunakan Dongkrak Hidrolik. Kerja praktek ini telah penulis laksanakan dengan baik, Laporan Kerja Lapangan ini merupakan tugas yang harus diselesaikan oleh Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin program D-3 Teknik Mesin selama 2 Bulan.

Tujuan utama dari kerja lapangan ini adalah untuk memantapkan teori dan praktek yang telah dipelajari di kampus dan dapat diselesaikan dengan serta diaplikasikan di lapangan.

Dalam proses pembuatan laporan ini tak lupa saya menghaturkan sujud kepada Orang tua saya yang telah banyak memberikan dorongan semangat dari awal hingga selesainya laporan ini. Tak lupa juga saya mengucapkan terima kasih pada teman-teman yang telah memberikan dorongan moral dan material serta informasi. Juga dengan segala hormat saya ucapkan banyak terimah kasih pada Karyawan PT.Indoagri Inti Plantation sehingga kami dapat menerapkan ilmu yang diberikan pada kami. Ucapan terimah kasih ini juga saya ucapkan kepada:

1. POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS yang memberikan izin kepada penulis untuk mengikuti kegiatan Pengalaman Lapangan Industri.
2. Kedua orang tua penulis yang senantiasa mendoakan penulis serta memberikan dukungan dan perhatiannya selama penulis melaksanakan dan menyusun laporan Kerja Praktek (KP).
3. Bapak Johny Custer, M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Ibnu Hajar, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
5. Bapak Sunarto, M.T. selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Syahrizal, M.T. selaku Koordinator Kerja Praktek Program Studi

D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.

7. Bapak Firman Alhaffis, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Kerja Praktek Politeknik Negeri Bengkalis.
8. Bapak Darlin Lombok Naibaho. Selaku pembimbing kerja praktek yang telah banyak mengizinkan dan membantu selama pelaksanaan.
9. Keluarga yang selalu mendukung serta memberikan Do'a selama pelaksanaan kerja praktek.
10. Rekan seperjuangan kerja praktek di PT. Indoagri Inti Plantation, Teman kelas Jurusan D-III Teknik Mesin juga yang telah memberikan motivasi dan semangat selama pelaksanaan kerja praktek dan penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan dari laporan kerja praktek ini. Akhir kata penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi menambah pengetahuan tentang Praktek Kerja Lapangan.

Kayangan, 31 Agustus 2024

Penulis,

ARYA BAHARI LUBIS
NIM 2103221257

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I	
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.2.1 Tujuan Instruksional Umum	2
1.2.2 Tujuan Instruksional Khusus	2
1.3 Manfaat	2
BAB II	
RINCIAN KEGIATAN KP	4
2.1 Sejarah Umum Perusahaan	4
2.1.1 Sejarah dan Pengembangan.....	5
2.1.2 Dampak Bagi Lingkungan Sekitar	5
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	6
2.2.1 Visi	6
2.2.2 Misi	6
2.3 Struktur Organisasi	7
2.4 Ruang Lingkup Perusahaan.....	8
2.4.1 Kegiatan Utama.....	9
2.4.2 Model Bisnis	9
2.4.3 Komitmen Lingkungan	10
2.4.4 Strategi Pengembangan.....	10
BAB III	
RINCIAN KEGIATAN SELAMA KP	11

3.1	Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	11
3.1.1	Menyusun Dan Merapikan <i>Inventori Tools</i>	11
3.1.2	Menggunakan Alat Mesin Operasional Bengkel	11
3.1.3	Memperbaiki Komponen Kendaraan Berat	12
3.2	Target Yang Diharapkan	12
3.3	Peralatan yang digunakan	13
3.4	Data yang diperlukan	16
3.5	Dokumen yang dihasilkan	16
3.6	Kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan Tugas	17
3.7	Hal yang dianggap perlu	17
3.8	Absensi Kegiatan Harian PT. Indoagri Inti Plantation	17

BAB IV

PEMBUATAN <i>RELEASE BEARING</i> KAPASITAS TEKAN 40 TON	15	
4.1	Dasar Sistem Hidrolik	15
4.2	Perancangan	17
4.2.1	Deskripsi Alat	17
4.2.2	Desain Awal	17
4.2.3	Spesifikasi Teknis	18
4.2.4	Komponen Utama	18
4.3	Pemilihan Material dan Alat Yang Digunakan	19
4.3.1	Faktor Pemilihan Alat Dan Material	19
4.3.2	Peralatan Yang Digunakan	20
4.4	Perancangan Komponen Utama	22
4.4.1	<i>Silinder</i> Hidrolik	22
4.4.2	Plat Tekan	23
4.4.3	<i>Piston</i>	23
4.5	Proses Pembuatan	24
4.5.1	Pemotongan Material	24
4.5.4	Perakitan <i>Piston</i> dan Plat Tekan	26
4.5.5	Pengecekan Dimensi	26
4.6	Persiapan Akhir	26
4.7	Pengujian Kapasitas dan Efektivitas	27

4.7.1	Pengujian Pada Komponen Kendaraan.....	27
4.7.2	Kelebihan	28
4.7.3	Kekurangan	28
4.8	Fitur Tambahan	28
BAB V		
PENUTUP.....		30
5.1	Kesimpulan	30
5.2	Saran.....	30
DAFTAR PUSTAKA		31
LAMPIRAN.....		32
1.	Lampiran Surat Keterangan	32
2.	Lampiran Penilaian Dari Kerja Praktek	33
3.	Lampiran Surat Balasan Dari PT. Indoagri Inti Plantation	34
7.	Lampiran Absensi Harian Di PT. Indoagri Inti Plantation	35
8.	Lampiran Gambar Laporan Kerja Prakte.....	39
9.	Lampiran <i>Mode Drawing</i> Solidwork	41