

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. USDA SEROJA JAYA
Jalan Dapur 12. Kel. Sei. Pelungut Kec. Sagulung. Kota Batam 29439
Kepulauan Riau – Indonesia.

Syahzerin
Nim : 1304211062



PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNOLOGI REKAYASA ARSITEKTUR PERKAPALAN
JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS – RIAU
2024

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. USDA SEROJA JAYA

**Jalan Dapur 12. Kel. Sei. Pelungut Kec. Sagulung. Kota Batam 29439
Kepulauan Riau – Indonesia.**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

Syahzerin

(1304211062)

Batam, 05 Desember 2024

Head Quality Control
PT. Usda Seroja Jaya



Makmun Aricf

Dosen Pembimbing
Progam Studi D-IV TRAP



M. Sidik Purwoko, ST.,MT
(NIK : 12002150)

Disetujui/Disahkan

Ka.Prodi D-IV TRAP



Siswandi.B, ST.,MT
(NIP : 1986061820190310088)

KATA PENGANTAR

Assalammualaikum Wr.Wb

Puji syukur kehadirat Tuhan yang Maha Esa, atas limpahan karunia-Nya yang telah diberikan kepada penulis, sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan Tugas KP (Kerja Praktek) ini dengan sebaik mungkin. Tugas ini disusun berdasarkan data- data dari module dan internet serta pemahaman kami sendiri yang diberikan oleh pembimbing lapangan dan bimbingan yang diberikan oleh dosen pembimbing.

Tujuan dari laporan ini salah satunya yakni setiap mahasiswa diharapkan dapat mengetahui tentang suatu proses Kalibrasi Rantai Jangkar. Dimana hal tersebut sangat penting untuk mengetahui keausan dari rantai jangkar. Penulis menyadari bahwa laporan ini belum sepenuhnya sempurna, baik itu dari segi bentuk maupun isinya oleh karena itu, penulis sangat membutuhkan kritik dan saran dari para pembaca atau pihak manapun demi terwujudnya kesempurnaan tugas laporan ini dengan baik.

Penulis mengucapkan terimakasih atas bimbingan, kritik dan saran yang diberikan kepada Pembimbing Lapangan dan dosen koordinator beserta teman-teman yang ikut berperan membantu menyelesaikan tugas KP (Kerja Praktek) ini.

Wasalammualaikum Wr.Wb

Bengkalis, 05 Desember 2024

Penulis

SYAHZERIN

1304211062

DAFTAR ISI

COVER JUDUL

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Sejarah Umum Perusahaan	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.4 Division dan Departement Supporter	3
1.5 Tata Letak Galangan (<i>Shipyard lay Out</i>) 2024.....	4
1.6 Main Facilities	4
BAB II DESKRIPSI KEGIATAN HARIAN	5
2.1 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-1	5
2.2 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-2	9
2.3 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-3	11
2.4 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-4	14
2.5 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-5.....	17
2.6 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-6.....	21
2.7 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-7	25
2.8 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-8.....	27
2.9 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-9	31
2.10 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-10.....	34
2.11 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-11	37
2.12 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-12.....	40
2.13 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-13	44
2.14 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-14.....	47
2.15 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-15.....	50
2.16 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-16.....	53

2.17 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-17.....	56
2.18 Deskripsi Kegiatan Minggu ke-18.....	58
BAB III KALIBRASI RANTAI JANGKAR.....	61
3.1 Latar Belakang.....	61
3.2 Data Kalibrasi Rantai Jangkar	62
3.3 Rumus Kalibrasi	63
3.4 Identifikasi Rantai Jangkar	63
3.5 Proses Pengukuran Kalibrasi Jangkar.....	63
3.6 Metode Perawatan	64
3.7 Proses Perawatan Rantai Jangkar	65
3.8 Kesimpulan	65
BAB IV PENUTUP	66
4.1 Kesimpulan	66
4.2 Saran	66
DAFTAR PUSTAKA	67
LAMPIRAN.....	68

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT. Usda Seroja Jaya	1
Gambar 1.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
Gambar 1.3 <i>Division</i> dan <i>Departement Suporter</i>	3
Gambar 1.4 <i>Shipyard Lay Out 2024</i>	4
Gambar 1.5 <i>Main Facilities</i>	4
Gambar 2.1 Poster <i>Safety First</i>	5
Gambar 2.2 Memahami <i>Drawing</i>	6
Gambar 2.3 <i>Visual Welding Inspection Cargo</i>	6
Gambar 2.4 <i>Markingan Support</i>	7
Gambar 2.5 <i>Penetrant Test</i>	7
Gambar 2.6 <i>Visual Welding Inspection</i>	8
Gambar 2.7 <i>UT Thickness</i>	8
Gambar 2.8 <i>Visual Welding Inspection Side Shell</i>	9
Gambar 2.9 <i>Visual W.I Void Tank</i>	9
Gambar 2.10 <i>Air Test</i>	10
Gambar 2.11 <i>Side Board</i>	10
Gambar 2.12 <i>Air Test Void Tank</i>	11
Gambar 2.13 <i>Visual W.I Void Tank</i>	11
Gambar 2.14 <i>Inspection Roller</i>	12
Gambar 2.15 <i>Fresh Water Tank</i>	12
Gambar 2.16 <i>Visual W.I</i>	13
Gambar 2.17 <i>Misalignment</i>	13
Gambar 2.18 <i>Joinan pipa</i>	14
Gambar 2.19 <i>Inspection Gouging</i>	14
Gambar 2.20 <i>Hydro Test Valve Pump room</i>	15
Gambar 2.21 <i>Hydro Test di cargo</i>	15
Gambar 2.22 <i>Tug Boat Bintang Mutiara X</i>	16
Gambar 2.23 <i>Valve dan Pipa</i>	16
Gambar 2.24 <i>UT Thickness Bottom</i>	17
Gambar 2.25 <i>Safety Device dan Load Test</i>	17

Gambar 2.26 <i>Hydro Test Valve</i>	18
Gambar 2.27 <i>Air Test Kort Nozzle</i>	18
Gambar 2.28 <i>Standar Class BKI</i>	19
Gambar 2.29 <i>Kalibrasi Rantai Jangkar</i>	19
Gambar 2.30 <i>Air Test F.W Tank</i>	20
Gambar 2.31 <i>Colour Marking Of Pipe</i>	20
Gambar 2.32 <i>Air Test Slop Tank</i>	21
Gambar 2.33 <i>Pengecekan Valve</i>	21
Gambar 2.34 <i>Hydro Test Valve</i>	22
Gambar 2.35 <i>Visual W.I Tank Top Engine Room</i>	22
Gambar 2.36 <i>Kebocoran Wing Tank</i>	23
Gambar 2.37 <i>Air Test Void Tank</i>	23
Gambar 2.38 <i>Commissioning Test</i>	24
Gambar 2.39 <i>Vacuum Test Echosounder</i>	24
Gambar 2.40 <i>Void Tank Cargo</i>	25
Gambar 2.41 <i>Vacuum Test</i>	25
Gambar 2.42 <i>Visual W.I</i>	26
Gambar 2.43 <i>Wing Tank 6 Stbd</i>	26
Gambar 2.44 <i>Visual W.I</i>	27
Gambar 2.45 <i>Fresh Water Tank</i>	27
Gambar 2.46 <i>Void Tank Cargo</i>	28
Gambar 2.47 <i>Air Test Wing Tank</i>	28
Gambar 2.48 <i>Vacuum Test Echosounder</i>	29
Gambar 2.49 <i>Air Test Wing tank</i>	29
Gambar 2.50 <i>Anchor Chain Cleances</i>	30
Gambar 2.51 <i>Wing tank 3 Port</i>	30
Gambar 2.52 <i>Inspection Draft Mark</i>	31
Gambar 2.53 <i>Visual W.I Blok 8-9</i>	31
Gambar 2.54 <i>Inspection Double Bottom</i>	32
Gambar 2.55 <i>Visual W.I Bulkhead</i>	32
Gambar 2.56 <i>Ultrasonic Test</i>	33

Gambar 2.57	<i>Visual Welding Join Erection</i>	33
Gambar 2.58	<i>Air Test Wing tank 1 Port</i>	34
Gambar 2.59	<i>Pipa Steam Boiler</i>	34
Gambar 2.60	<i>Hydro Test Alfa Sejati.....</i>	35
Gambar 2.61	<i>Lubang Akses</i>	35
Gambar 2.62	<i>Commissioning Test Seroja XIII.....</i>	36
Gambar 2.63	<i>Pipa Penetrasi.....</i>	36
Gambar 2.64	<i>Wing Tank 4 Port.....</i>	37
Gambar 2.65	<i>Wing Tank 5 Stbd.....</i>	37
Gambar 2.66	<i>Visual W.I</i>	38
Gambar 2.67	<i>Indikasi Kebocoran.....</i>	38
Gambar 2.68	<i>Leveling Main Deck Wing Tank</i>	39
Gambar 2.69	<i>Visual W.I Main Deck.....</i>	39
Gambar 2.70	<i>Visual W.I Wing Tank</i>	40
Gambar 2.71	<i>Visual W.I Cargo 5 P.....</i>	40
Gambar 2.72	<i>Visual W.I DB</i>	41
Gambar 2.73	<i>Hydro Test Pipa Fire</i>	41
Gambar 2.74	<i>Visual W.I Wing Tank 5 Stbd.....</i>	42
Gambar 2.75	<i>Vacum Test</i>	42
Gambar 2.76	<i>General Survey Class RINA</i>	43
Gambar 2.77	<i>Vacuum Test.....</i>	43
Gambar 2.78	<i>Penetrant Test Propeler.....</i>	44
Gambar 2.79	<i>Visual W.I Cot 6 Stbd.....</i>	44
Gambar 2.80	<i>Visual W.I DB 1 Stbd</i>	45
Gambar 2.81	<i>Pengecekan Insert Plate</i>	45
Gambar 2.82	<i>Bollard Pull Test.....</i>	46
Gambar 2.83	<i>Hopper 1 Port</i>	46
Gambar 2.84	<i>Visual W.I DB 2 Port</i>	47
Gambar 2.85	<i>Visual W.I Fabrication</i>	47
Gambar 2.86	<i>Visual W.I Cargo 5 Stbd</i>	48
Gambar 2.87	<i>Wing Tank 4 Stbd.....</i>	48

Gambar 2.88 <i>Air Test Cargo 5 Port</i>	49
Gambar 2.89 <i>UT Insert Plate</i>	49
Gambar 2.90 <i>Vacum Test Insert Plate.....</i>	50
Gambar 2.91 <i>Visual W.I DB 5 Port.....</i>	50
Gambar 2.92 <i>Penetran Test Insert Plate</i>	51
Gambar 2.93 <i>Visual W.I DB 4 Port.....</i>	51
Gambar 2.94 <i>Hydro Test Valve H-075</i>	52
Gambar 2.95 <i>Visual W.I DB 5 Port.....</i>	52
Gambar 2.96 <i>Visual W.I Side Board.....</i>	53
Gambar 2.97 <i>Vacuum Test Insert Plate.....</i>	53
Gambar 2.98 <i>Penetrant Test Bracket</i>	54
Gambar 2.99 <i>UT Thickness Inner Shell.....</i>	54
Gambar 2.100 <i>UT Thickness COT 1-2 Stbd</i>	55
Gambar 2.101 <i>Visual W.I Corrugated.....</i>	55
Gambar 2.102 Pengukuran Frame H-070	56
Gambar 2.103 <i>Hydro Test Valve 5K40.....</i>	56
Gambar 2.104 <i>Visual W.I Hopper</i>	57
Gambar 2.105 <i>Visual Welding Bilge</i>	57
Gambar 2.106 <i>Frame Spacing.....</i>	58
Gambar 2.107 <i>Hydro Test Valve 10k100</i>	58
Gambar 2.108 <i>Air Test Tanktop 4 Port</i>	59
Gambar 2.109 <i>Wing Tank 2 Port.....</i>	59
Gambar 2.110 <i>Foto Bersama.....</i>	60
Gambar 3.1 Kalibrasi Rantai jangkar OB MILENIUM MUTIARA.....	62
Gambar 3.2 Pengukuran Rantai Bagian Dalam (d)	64
Gambar 3.3 Pengukuran Rantai Bagian Luar (D)	64