

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. KARIMUN MARINE SHIPYARD**

JL. Mutiara, RT 02/RW 02, Desa Pangke, Kec. Meral Barat, Kab. Karimun  
Kepulauan Riau-Indonesia

**NASRI**  
**1304211058**



**POLITEKNIK BENGKALIS**  
**BENGKALIS-RIAU**  
**2024**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PT. KARIMUN MARINE SHIPYARD**

JL. PT Mutiara, RT 02/RW02, Desa Pangke, Kec.meral Barat, Kab.Karimun  
Kepulauan Riau – Indonesia

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**Nasri**


**1304211058**

Tanjung Balai Karimun, 11 November 2024

Quality Control/ QC  
PT.Karimun Marine Shipyards

  
A. Arif, SH

Dosen Pembimbing  
Program Studi D4 TRAP

  
Dr. Jamal ST., MT  
198207132024211007

Disetujui & disyahkan  
Ka. Prodi D4 TRAP

  
  
Siswandy B ST., MT  
1986061820190310008



## Karimun Marine Shipyard

### **SURAT KETERANGAN SELESAI MAGANG**

Nomor : 014/KMS-KRM/XI/2024

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Arianto, ST  
Jabatan : Manajer Operasional

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa yang bersangkutan di bawah ini :

Nama : Nasri  
NIM : 1304211058  
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan  
Universitas : Politeknik Negeri Bengkalis

Telah selesai melakukan kegiatan magang di perusahaan kami mulai pada tanggal 08 Juli 2024 sampai dengan 11 November 2024. Selama bekerja yang bersangkutan telah menunjukkan sikap ketekunan dan kesungguhan berkerja yang baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat digunakan sebagai mana mestinya, atas perhatian dan kerjasama yang baik kami ucapkan terima kasih.

Tanjung Balai Karimun, 11 November 2024  
Manajemen PT. Karimun Marine Shipyard,

  
Arianto, ST  
Manajer Operasional

## KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurah kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan *On The Job Training* tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-IV Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan *On The Job Training*. Laporan ini berdasakan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan *On The Job Training* selama 4 bulan dari tanggal 11 Juli 2024 sampai dengan 11 November 2024 di PT. Karimun Marine Shipyard.

Dengan selesainya laporan *On The Job Training* ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua saya yang tercinta atas do'a dan restunya selama saya melaksanakan kerja praktek.
2. Kepada Bapak Arianto, S.T yang telah memberikan kesempatan saya untuk melaksanakan kerja praktek di PT. Karimun Marine Shipyard.
3. Kepada Muhammad Dhani A.Md selaku pembimbing lapangan di PT.Karimun Marine Shipyard.
4. Kepada Bapak Asep Murwanto, S.T selaku pembimbing lapangan di PT.Karimun Marine Shipyard.
5. Kepada Al Arif, S.H selaku pembimbing lapangan di PT.Karimun Marine Shipyard.
6. Kepada Bapak Ahmad Fauzi selaku pembimbing lapangan di PT.Karimun Marine Shipyard.
7. Kepada Bapak Dr. Jamal, S.T.,M.T Dosen Teknik Perkapalan selaku Pembimbing Kerja Praktek yang dengan sabar membimbing dan memberi masukan kepada saya.

8. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan, Bapak Budi Santoso, S.T.,M.T yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/i yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
9. Ketua Program Studi D-IV Teknik Perkapalan, Bapak Siswandi B, S.T.,M.T
10. Kepada Bapak Muhammad Sidik Purwoko, S.T.,M.T selaku koordinator kerja praktek dari Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih banyak kekurangan-kekurangan dari segi kualitas dan kuantitas maupun dari ilmu pengetahuan yang penulis kuasai. Oleh karena itu, saya selaku penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun untuk menyempurnakan pembuatan laporan atau karya tulis dimasa mendatang. Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih.

Tanjung Balai Karimun, 11 November 2024

Penulis

**NASRI**

**1203211058**

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN SAMPUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>SURAT KETERANGAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Sejarah Singkat Perusahaan .....	1
1.2. Visi Dan Misi Perusahaan .....	3
1.3. Ruang Lingkup Perusahaan .....	3
1.4. Sarana Galangan PT. Karimun Marine Shipyard .....	4
<b>BAB II.....</b>	<b>9</b>
<b>DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK .....</b>	<b>9</b>
2.1. Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan .....	9
2.1.1. Minggu pertama .....	9
2.1.2. Minggu kedua .....	11
2.1.3. Minggu ketiga .....	13
2.1.4. Minggu keempat .....	16
2.1.5. Minggu kelima .....	18
2.1.6. Minggu keenam.....	20
2.1.7. Minggu ketujuh.....	23
2.1.8. Minggu kedelapan.....	25
2.1.9. Minggu kesembilan.....	28
2.1.10. Minggu kesepuluh.....	30
2.1.11. Minggu kesebelas.....	33
2.1.12. Minggu keduabelas .....	35
2.1.13. Minggu ketigabelas .....	37

2.1.14. Minggu keempatbelas .....	39
2.1.15. Minggu kelimabelas .....	42
2.1.16. Minggu keenambelas .....	47
<b>BAB III .....</b>	<b>52</b>
<b>AIR PRESSURE TEST TONGKANG LIVERPOOL BAY 2334.....</b>	<b>52</b>
3.1. Pengertian Air Pressure Test.....	52
3.2. Kelebihan Air pressure Test .....	52
3.3. Kekurangan Air Pressure Test.....	53
3.4. Alat dan Bahan .....	54
3.5. Prosedur Pengujian Air Pressure Test.....	58
3.6. Hasil Dan Pembahasan Pengujian Air Pressure Tes .....	62
<b>BAB IV .....</b>	<b>63</b>
<b>PENUTUP .....</b>	<b>63</b>
4.1. KESIMPULAN .....	63
4.2. SARAN .....	64

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Slip Way .....	4
Gambar 1.2 Office.....	5
Gambar 1.3 Main Workshop Fabrication .....	5
Gambar 1.4 <i>Forklift</i> .....	6
Gambar 1.5 Gantry Crane .....	6
Gambar 1.6 Overhead Crane .....	7
Gambar 1.7 Crawler Crane .....	7
Gambar 1.8 <i>Excavator</i> .....	8
Gambar 1.9 <i>Tugboat</i> .....	8
Gambar 2.1 Induction safety.....	9
Gambar 2.2 Marking bracket Tongkang Lantiq Bay 1506 .....	10
Gambar 2.3 Marking Transversal Bulkhead Tongkang Lantiq Bay 1506.....	10
Gambar 2.4 Monitoring Tongkang Bucureli Bay 2334 .....	11
Gambar 2.5 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334 .....	11
Gambar 2.6 Sea Trial Kapal Multicat JX walrus.....	12
Gambar 2.7 Leveling Test Tongkang Mamuya Bay 2332.....	12
Gambar 2.8 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334 .....	13
Gambar 2.9 Welding Inspection Tongkang Liverpool Bay 2334.....	13
Gambar 2.10 Air Test Tongkang Mamuya Bay 2332.....	14
Gambar 2.11 Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332.....	14
Gambar 2.12 Penetrant Test kupingan Tongkang 176 .....	15
Gambar 2.13 Welding Inspection Tangki freshwater Tug Boat Gorontalo .....	15
Gambar 2.14 Welding Inspection Tangki Kepala Tongkang Liverpool Bay 2334.....	16
Gambar 2.15 Air Test Skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin.....	16
Gambar 2.16 Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332.....	17
Gambar 2.17 Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332 .....	17
Gambar 2.18 Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2335 .....	18
Gambar 2.19 Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay .....	18
Gambar 2.20 Penetrant Test Tongkang KHB 2402 .....	19
Gambar 2.21 Welding Inspection Skeg, Main Deck dan Bottom Shell Tongkang Makassar Bay .....	19
Gambar 2.22 Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay .....	20
Gambar 2.23 Ultrasonic Test Tug Boat Sotalia Dolphin.....	20
Gambar 2.24 Actual Welding Seam Joint Bottom Shell PSI 2401.....	21
Gambar 2.25 Actual Welding Seam Joint Main Deck dan Side Shell PSI 2401 .....	21
Gambar 2.26 Membuat Gambar Seam joint Tongkang PSI 2401 .....	22
Gambar 2.27 Visual Test Side Board Liverpool Bay 2334 .....	22
Gambar 2.28 Visual Inpection Piping Gorontalo Dolphin .....	23



Gambar 2.29 Visual Test Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334 .....	23
Gambar 2.30 Visual Test Transversal Bulkhead S/CS Manado Bay 2337.....	24
Gambar 2.31 Visual Test Bottom P/CP Wakatobi Bay 2335 .....	24
Gambar 2.32 Visual Test Bottom P,CP,S dan CS Makassar Bay 2336 .....	25
Gambar 2.33 Visual Test Main Deck Tangki 8 CP Frame 8-12 Makassar Bay ...	25
Gambar 2.34 Inspeksi dan Pengukuran Funnel Tug Boat Brighton Dolphin.....	26
Gambar 2.35 Inspeksi dan Pengukuran Chain Locker dan Double Bottom.....	26
Gambar 2.36 Inpection Welding Winch House Tongkang PSI 2401 .....	27
Gambar 2.37 Inpection Bracket Tug Boat Chilean Dolphin.....	27
Gambar 2.38 Leveling Test Head Log Tongkang Liverpool Bay 2334 .....	28
Gambar 2.39 Inpection Welding Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506.....	28
Gambar 2.40 Monitoring Painting Tongkang Halmahera Bay 3004.....	29
Gambar 2.41 Internal Air Test Tongkang PSI 2401 .....	29
Gambar 2.42 Visual Welding Bulwark Tongkang PSI 2401 .....	30
Gambar 2.43 Welding Inspection Side Wakatobi Bay 2335 .....	30
Gambar 2.44 Visual Inspection Trans BHD dan Long BHD H-180 .....	31
Gambar 2.45 Welding Inspection Side Board Wakatobi Bay 2335 .....	31
Gambar 2.46 Welding Inspection Seam Joint Long Bhd Wakatobi Bay 2335 .....	32
Gambar 2.47 Membuat Progres Pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335 .....	32
Gambar 2.48 Inspection Welding Seam Joint Bottawasaga Bay 3001.....	33
Gambar 2.49 Ultrasonic Test Tongkang karimun Bay 19 .....	33
Gambar 2.50 I Inspection Welding Bracket Trans Bulkhead Tk 7,8 dan 9 H-18034	
Gambar 2.51 Sea trial JX Sea Lion.....	34
Gambar 2.52 Welding inspection Bottm Stern log Tongkang Wakatobi Bay .....	35
Gambar 2.53 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin .....	35
Gambar 2.54 Welding Inspection Tangki 8 bagian Long Bulkhead fr 6-18 .....	36
Gambar 2.55 Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401 .....	36
Gambar 2.56 Pemasangan Safety Equipment Tug Boat Amakusa Dolphin.....	37
Gambar 2.57 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin .....	37
Gambar 2.58 Fit Up Tug Boat Brighton Dolphin.....	38
Gambar 2.59 Dock Trial Adorable Dolphin.....	38
Gambar 2.60 Welding Inspection Tangki 5 Starboard Side Shell.....	39
Gambar 2.61 Monitoring Proses Docking Kapal Roro KMP. Tanjung Burang....	39
Gambar 2.62 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334.....	40
Gambar 2.63 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP. Tanjung Burang.....	40
Gambar 2.64 Report Progres Painting Kapal Multicat JX Sea lion.....	41
Gambar 2.65 Welding Inpection Long Bhd S/P Tongkang Pelawan Bay 2322....	41
Gambar 2.67 Welding Inspecton Bottom frame 0-6 S Tongkang Tomini Bay .....	42
Gambar 2.68 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Lestovo Dolphin.....	42
Gambar 2.69 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin .....	43

Gambar 2.70 Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Tomini .....	43
Gambar 2.71 Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin.....	44
Gambar 2.72 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03 .....	44
Gambar 2.73 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03 .....	45
Gambar 2.74 Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332.....	45
Gambar 2.75 Welding Inspection Main Deck Tongkang 193 GMS MT 11 .....	46
Gambar 2.76 Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332.....	46
Gambar 2.77 Welding Inspection Tongkang GMS MT 11 .....	47
Gambar 2.78 Ultrasonik Test Main Deck Tongkang Shore Bay 2303 .....	47
Gambar 2.79 Ultrasonik Test Bottom dan Side Shell Tongkang KHB 2511 .....	48
Gambar 2.80 Ultrasonik Test Side Shell atas Tongkang KHB 2511.....	48
Gambar 2.81 Recheck Bracket,Pipa dan Skeg Tug Boat Chilean Dolphin.....	49
Gambar 2.82 Welding Inspection Rampdoor Nottawasaga Bay 3003 .....	49
Gambar 2.82 Pasang Nipple Grease Hatch Cover Kapal JX Sea Lion.....	50
Gambar 2.83 Air Test Tongkang Makassar Bay 2336 .....	50
Gambar 2.84 Pengukuran Piping Sounding Tug Boat Chilean Dolphin .....	51
Gambar 2.83 Welding Inspection Tongkang Wakatobi Bay 2336.....	51
Gambar 3.1. Air Pressure Test.....	52
Gambar 3.2. Air Pressure Test .....	54
Gambar 3.3. Air Pressure Test .....	54
Gambar 3.4. Water Hose / Selang Air.....	55
Gambar 3.5. Manifold Water .....	55
Gambar 3.6. Mesin Pompa Air .....	55
Gambar 3.7. Tangki Air Sabun .....	56
Gambar 3.8. Pipa Input dan Pipa Output .....	56
Gambar 3.9. Hose Coupling.....	57
Gambar 3.10. Painstik Marker .....	57
Gambar 3.11. Meteran Saku.....	57
Gambar 3.12. Gambar Tangki Air Test .....	58
Gambar 3.13. Pengisian udara yang dipantau oleh QC .....	59
Gambar 3.14. Pengisian air yang dipantau oleh QC .....	60
Gambar 3.15. Pengukuran ketinggian meter air.....	60
Gambar 3.16. Penyemprotan air sabun .....	61
Gambar 3.17. Marking seam joint yang bocor (eksternal dan Internal) .....	61

## **BAB I**

### **GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN**

#### **1.1. Sejarah Singkat Perusahaan**

PT Karimun Marine Shipyard (KMS) telah melayani industri pembuatan dan perbaikan kapal yang penting sejak 2009. Didirikan oleh Bapak Samsi, PT KMS memiliki lebih dari satu dekade pengalaman mendukung industri utama ini dengan layanan kelas dunia dengan harga yang kompetitif. PT KMS berkantor pusat di pulau strategis Karimun di Kepulauan Provinsi Riau Indonesia. Pulau Karimun ada sebagai bagian integral dari Kawasan Perdagangan Bebas regional yang ditetapkan oleh pemerintah pusat pada tahun 2009. Kawasan Perdagangan Bebas ini berfungsi untuk menarik perhatian jumlah bisnis ke daerah sebagai bagian dari program pengembangan SIJORI (Singapura, Johor Bahru, dan Kepulauan Riau). Untuk mendukung program pembangunan strategis ini, Pulau Karimun telah dikembangkan lebih lanjut oleh pemerintah Indonesia. Rigging lepas pantai, dan industri. Sebagai hasil dari perkembangan ini, selama dekade terakhir, Karimun telah mengalami beberapa pertumbuhan infrastruktur paling cepat di seluruh kepulauan Indonesia.

Dengan kedekatan strategis baik dengan Singapura maupun Malaysia, PT KMS memiliki akses mudah ke beberapa rute pelayaran internasional paling populer di dunia, memungkinkan kami untuk melayani operator di pasar Asia Tenggara dengan mudah. Dengan lalu lintas laut yang padat dan permintaan yang tinggi akan layanan galangan kapal berkualitas di kawasan ini, kami siap menghadapi tantangan tersebut. Di PT KMS, kami sepenuhnya memahami bahwa untuk memberikan hasil kelas dunia, standar tertentu harus dipenuhi. Mengingat hal ini, kami berkomitmen untuk hanya mempekerjakan sebagian besar.

Pekerja profesional, berpengalaman, dan efisien, insinyur, dan operator untuk membantu kami mencapai tujuan kami. Fakta ini, dikombinasikan dengan keyakinan kami bahwa setiap proyek unik menuntut pendekatan yang sangat spesifik, memungkinkan kami untuk memberikan hasil yang benar-benar kelas dunia yang melebihi harapan dalam dukungan kami terhadap industri pelayaran dan kelautan global. Tidak terlihat lagi dari PT KMS untuk dukungan komprehensif yang Anda butuhkan untuk memastikan kelancaran operasi pelayaran.

### **1.1.1. Kebijakan Perusahaan PT. Karimun Marine Shipyard**

#### **1. Kebijakan mutu**

- a) Produk berkualitas
- b) Penyerahan tepat waktu

#### **2. Kebijakan lingkungan**

- a) Mematuhi hukum lingkungan yang berlaku dan persyaratan lainnya.
- b) Mencegah pencemaran lingkungan dengan meningkatkan kesadaran untuk “mengurangi, menggunakan kembali, pengolahan ulang”.
- c) Menyampaikan pentingnya cara kerja yang baik kepada karyawan dan pelanggan.
- d) Meninjau secara berkala dan menunjukkan peningkatan yang berkelanjutan dalam kinerja lingkungan PT. Karimun Marine Shipyard.

#### **3. Kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja**

“keselamatan – ini adalah tanggung jawab ku”

1. Menyampaikan tujuan kebijakan ini kepada
  - a) Karyawan.
  - b) Kontraktor.
  - c) Pelanggan.
  - d) Pemasok.

2. Menciptakan dan membangun serta memelihara suatu lingkungan kerja yang aman dan sehat di dalam tempat kerja, termasuk persiapan untuk keadaan darurat.
3. Memperbaiki pelaksanaan kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja serta meminimalisasi resiko melalui program – program ;
  - a) Perbaikan.
  - b) Pelaksanaan.  
Dan pemeliharaan dalam ;
    - a) Prosedur keselamatan.
    - b) Peralatan keselamatan.
    - c) Serta pelatihan yang sesuai secara berkesinambungan.

## **1.2. Visi Dan Misi Perusahaan**

### **1.2.1. Visi**

1. Untuk menjadi mitra yang andal dan tepercaya bagi klien kami
2. Menawarkan nilai jangka panjang yang baik.
3. Memiliki manfaat strategis dengan pemasok dan pelanggan.

### **1.2.2. Misi**

1. Untuk membangun kepercayaan klien melalui komitmen kami secara konsisten memberikan terjangkau.
2. Untuk menghasilkan hasil kelas dunia dan pengiriman tepat waktu pada setiap tugas.

## **1.3. Ruang Lingkup Perusahaan**

Bidang jasa dan layanan

1. Pembangunan Kapal (New Building)
2. Modifikasi Kapal
3. Floating Repair
4. Docking Repair
5. Pembuatan dan perbaikan komponen

#### 1.4. Sarana Galangan PT. Karimun Marine Shipyard

Selain sumber daya manusia, sarana dan fasilitas ikut membantu jalannya proses produksi dan reparasi Untuk itu PT. Karimun Marine Shipyard selalu berusaha meningkatkan fasilitas yang akan di butuhkan dalam proses produksi dan reparasi serta semua kegiatan yang akan di lakukan di galangan. Sarana dan fasilitas yang ada antara lain :

##### A. Slip Way

Fasilitas *slip way* yang di gunakan di sini adalah *ballon*, dimana *ballon* ini di gunakan untuk proses penaikan dan penurunan kapal dan untuk spesifikasi *ballon* untuk materialnya *natural rubber* dengan diameter 0.6-2.8 m dan panjang 5-24 m.



Gambar 1.1 Slip Way

Keuntungan dari *airback system* dibanding *floating dock* adalah :

- a) Lebih aman dibanding dengan real.
- b) Biaya pemeliharaan lebih kecil.
- c) Umur pemakaian lebih lama.
- d) Peralatan dan perlengkapannya lebih sedikit.

Kerugian *airback system*.

11. Biaya belinya mahal.
12. Membutuhkan waktu 10 sampai dengan 15 menit.

13. Keadaan kapal tidak boleh miring.

14. Mudah bocor

#### B. Office

*Office* di PT. Karimun Marine Shipyard terdapat ruangan resepsionis, ruang *meeting*, ruang *manager*, ruang *engineering*, dan ruangan ganti untuk *class* yang datang. dan dilengkapi dengan fasilitas pendukung lain nya.



Gambar 1.2 Office

#### C. Main Workshop Fabrication

Main Workshop Fabrication merupakan tempat proses fabrikasi dan konstruksi yang dilakukan didalam sebuah bangunan yang di dalamnya sudah tersedia berbagai macam alat dan mesin-mesin untuk melakukan proses potong plat mesin bending, overhead crane dan lainnya.



Gambar 1.3 Main Workshop Fabrication

#### D. Forklift

*Forklift* merupakan truk yang digunakan untuk mengangkat serta memindahkan material namun terbatas dalam jarak pendek dan ketinggian angkat tertentu.



Gambar 1.4 *Forklift*

#### E. Crane

PT. Karimun Marine Shipyard memiliki beberapa jenis *crane* , antara lain :

##### a) Gantry Crane

*Gantry Crane* merupakan hoist crane yang memiliki tempat kaki beroda dan bergerak diatas rel yang digunakan untuk mengangkat beban.



Gambar 1.5 Gantry Crane



b) Overhead Crane

*Overhead Crane* merupakan hoist crane yang terpasang di bagian atas atap bangunan untuk mengangkat dan memindahkan beban.



Gambar 1.6 Overhead Crane

c) Crawler Crane



Gambar 1.7 Crawler Crane

*Crawler Crane* merupakan alat pengangkat material yang biasa digunakan pada lokasi proyek pembangunan dengan jangkauan yang tidak terlalu panjang. Crane ini memiliki roda-roda rantai (crawler) yang dapat bergerak ketika digunakan dan digunakan pada berbagai medan.

#### F. Excavator

*Excavator* merupakan alat berat dengan rangkaian lengan atau batang/arm, tongkat atau bahu, bucket aatau keranjang yang berfungsi sebagai alat keruk, serta tenaga penggerak hidrolik.



Gambar 1.8 *Excavator*

#### G. Tugboat

*Tugboat* Merupakan sarana penunjang operasional harian, Fungsi *Tug Boat* ini antara lain untuk menarik dan mendorong kapal yang akan *repair* maupun juga untuk menarik kapal baru setelah di *lauching* kan.



Gambar 1.9 *Tugboat*

## BAB II

### DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK

#### 2.1. Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan

Kegiatan harian selama kerja praktik di PT.Karimun Marine Shipyard dimulai pada tanggal 10 Juli 2023 sampai dengan 11 November 2024. Dan jam kerja mulai dari pukul 08.00 – 16.00. Berikut daftar kegiatan kerja di PT. Karimun Marine Shipyard.

##### 2.1.1. Minggu pertama

Hari : Rabu

Tanggal : 10 Juli 2024

Induction safety



Gambar 2.1 Induction safety

Hari pertama masuk Pt saya melakukan Induction safety yaitu pengenalan kesehatan keselamatan kerja ( K3 ) Atau pengenalan alat keselamatan kerja dilapangan, Bertujuan agar tidak terjadi kecelakaan pada saat pelaksanaan praktek kerja dilapangan, indaction dilakukan diruangan safety.

Hari : Kamis

Tanggal : 11 Juli 2024

Marking Bracket Tongkang Lantiq Bay 1506



Gambar 2.2 Marking bracket Tongkang Lantiq Bay 1506

Pada hari ini saya ditugaskan kelapangan membantu marking bracket untuk transversal bulkhead dan longitudinal bulkhead tongkang h-162 lantic bay 1506. Untuk ukuran bracket bagian samping yang lurus itu 8 mm dan bawah bracket 5 mm.

Hari : Jumat

Tanggal : 12 Juli 2024

Marking Transversal Bulkhead Tongkang Lantiq Bay 1506



Gambar 2.3 Marking Transversal Bulkhead Tongkang Lantiq Bay 1506

Pada hari ini saya ditugaskan kelapangan membantu melakukan Marking pada bagian Transversal Bulkhead Tongkang Lantic Bay 1506 untuk dilakukan weldingan Angle bar dan Web Frame pada bagian yang sudah dimarking tersebut.

### 2.1.2. Minggu kedua

Hari : Senin

Tanggal : 15 Juli 2024

Monitoring Tongkang Bucareli Bay 2333



Gambar 2.4 Monitoring Tongkang Bucareli Bay 2334

Pada hari ini saya ikut bersama Person In Charge (PIC) ke Jetty 4 untuk Monitoring dan Inpeksi progres pada Tangki 4 Starboard,4 Center Starboard,4 Center Port side dan 4 Port side Tongkang Bucareli Bay 2334.

Hari : Selasa

Tanggal : 16 juli 2024

Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.5 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 5 dan 7 Starboard dan Center Starboard Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.

Hari : Rabu  
Tanggal : 17 Juli 2024  
Sea Trial Kapal Multicat JX Walrus



Gambar 2.6 Sea Trial Kapal Multicat JX walrus

Pada hari ini saya ikut Sea Trial kapal Multicat JX Walrus. Sea Trial ini dilakukan untuk menguji kecepatan kapal, menguji stabilitas kapal, menguji sistem permesinan, menguji manuver kapal seperti spiral ke kanan dan ke kiri, zig-zag dan maju mundur kapal serta, Jangkar kapal tersebut.

Hari : Kamis  
Tanggal : 18 Juli 2024

Leveling Test Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.7 Leveling Test Tongkang Mamuya Bay 2332

Pada hari ini saya ikut bersama (Quality Control) QC melakukan leveling test pada kepala tongkang Mamuya Bay 2332. Leveling test merupakan pengujian untuk memastikan bahwa kepala tongkang dalam kondisi rata dan sejajar sesuai dengan standar yang ditetapkan.

Hari : Jumat  
Tanggal : 19 Juli 2024

Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.8 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 8 dan 9 Starboard dan Center Starboard Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.

### 2.1.3. Minggu ketiga

Hari : Senin  
Tanggal : 22 Juli 2024

Welding Inspection Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.9 Welding Inspection Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ikut Quality Control melakukan visual test di Tangki kepala Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual test ini dilakukan secara manual oleh Quality Control yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan welding dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Selasa

Tanggal : 23 Juli 2024

Air Test Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.10 Air Test Tongkang Mamuya Bay 2332

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 6 Starboard dan Center Starboard Tongkang Mamuya Bay 2332. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 24 Juli 2024

Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.11 Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332

Pada hari ini saya ikut bersama Quality Control melakukan Penetrant Test pada Pad Eye atau kupingan Buritan Tongkang Mamuya Bay 2332 bagian Portside dan starboard yang akan lifting erection. Lifting Erection ialah proses pengangkatan dan pemasangan Kontruksi kapal yang dibantu menggunakan Crane atau alat pengangkat lainnya.



Hari : Kamis

Tanggal : 25 Juli 2024

Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.12 Penetrant Test kupingan Tongkang 176

Pada hari ini saya ditugaskan ikut bersama QC melakukan Penetrant Test pada Pad Eye atau kupingan Kepala Tongkang Mamuya Bay 2332 bagian Starboat dan portside. Pengujian ini dilakukan agar mendeteksi cacat las pada permukaan pad eye guna untuk memastikan strukturnya agar tidak mengalami lepas ketika dilakukan Lifting Erection.

Hari : Jumat

Tanggal : 26 Juli 2024

Welding Inspection Tangki freshwater Tug Boat Gorontalo Dolphin



Gambar 2.13 Welding Inspection Tangki freshwater Tug Boat Gorontalo Dolphin

Pada hari ini saya untuk ikut bersama QC melakukan Visual Test pada di Tangki Fresh Water bagian After Feak dan Fore Peak Tug Boat Gorontalo Dolphin. Visual Test dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil Weldingan tersebut.

#### 2.1.4. Minggu keempat

Hari : Senin

Tanggal : 29 Juli 2024

Welding Inspection Tangki Kepala Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.14 Welding Inspection Tangki Kepala Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ditugaskan ikut QC melakukan visual test di Tangki kepala Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual test ini dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan weldingan dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Selasa

Tanggal : 30 Juli 2024

Air Test Skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin



Gambar 2.15 Air Test Skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan Air Test pada skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin. Air Test ini dilakukan untuk mendeteksi kebocoran pada Skeg Tug Boat tersebut.

Hari : Kamis  
Tanggal : 01 Agustus 2024  
Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.16 Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332

Pada hari ini saya ditugaskan ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air Test pada Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332. Air Test ini dilakukan untuk mendeteksi kebocoran pada *Skeg* Tongkang tersebut.

Hari : Jumat  
Tanggal : 02 Agustus 2024  
Air Test Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332



Gambar 2.17 Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332

Pada hari ini saya ditugaskan ikut bersama QC melakukan Air Test pada Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332. Pada Air Test ini QC membawa Owner Tongkang Melakukan Air Test untuk mendapatkan ACC dari Owner Tongkang tersebut.

### 2.1.5. Minggu kelima

Hari : Senin

Tanggal : 05 Agustus 2024

Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337



Gambar 2.18 Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2335

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan Visual Test pada longitudinal Bulkhead Manado Bay 2337. Visual Test dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Selasa

Selasa : 06 Agustus 2024

Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337



Gambar 2.19 Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337

Pada hari ini saya mengikuti QC melakukan Welding Inspection pada Transversal Bulkhead Frame 4 Port side Tongkang Manado Bay 2337. Visual Test dilakukan secara manual oleh QC, yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Rabu  
Tanggal : 06 Agustus 2024

Penetrant Test Tongkang KHB 2402



Gambar 2.20 Penetrant Test Tongkang KHB 2402

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut PIC melakukan Ultrasonic Test pada dibagian Skeg,Bottom,Chine dan Side Shell Tongkang KHB 2402. Ultrasonic Test ini dilakukan untuk mendeteksi ketebalan plat yang tersisa dari plat awalnya.

Hari : Kamis  
Tanggal : 08 Agustus 2024

Welding Inspection Skeg,Main Deck dan Bottom Shell Tongkang Makassar Bay



Gambar 2.21 Welding Inspection Skeg,Main Deck dan Bottom Shell Tongkang Makassar Bay

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan inspection Welding pada bagian Skeg,Main Deck dan Bottom Shell di Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 09 Agustus 2024

Welding inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337



Gambar 2.22 Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337

Pada hari ini saya mengikuti QC melakukan Visual Test pada Transversal Bulkhead Starboard Tongkang Manado Bay 2337. Visual Test ini menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

#### 2.1.6. Minggu keenam

Hari : Senin

Tanggal : 12 Agustus 2024

Ultrasonic Test Tug boat Sotalia Dolphin



Gambar 2.23 Ultrasonic Test Tug Boat Sotalia Dolphin

Pada hari ini saya dan teman teman magang ditugaskan kelapangan melakukan Ultrasonic Test pada Bottom Shell dan Side Shell kapal Tug Boat Sotalia Dolphin. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Hull Tug Boat tersebut.

Hari : Selasa  
Tanggal : 13 Agustus 2024

Actual Welding Seam Joint Bottom Shell PSI 2401



Gambar 2.24 Actual Welding Seam Joint Bottom Shell PSI 2401

Pada hari ini saya ditugaskan bersama QC melakukan Actual Welding Seam Joint pada bagian Bottom Shell Tongkang PSI 2401. Actual Welding adalah proses memeriksa dan memastikan hasil weldingan apakah benar benar dilakukan sesuai prosedur dalam melakukan seam joint.

Hari : Rabu  
Tanggal : 14 Agustus 2024

Actual Welding Seam Joint Main Deck dan Side Shell PSI 2401



Gambar 2.25 Actual Welding Seam Joint Main Deck dan Side Shell PSI 2401

Pada hari ini saya ditugaskan bersama QC melakukan Actual Welding Seam Joint pada bagian Main Deck dan Side Shell Tongkang PSI 2401. Actual Welding adalah proses memeriksa dan memastikan hasil weldingan apakah benar benar dilakukan sesuai prosedur dalam melakukan seam joint.

Hari : Kamis

Tanggal : 15 Agustus 2024

Membuat Gambar Seam joint Tongkang PSI 2401



Gambar 2.26 Membuat Gambar Seam joint Tongkang PSI 2401

Pada hari ini saya ditugaskan oleh QC untuk membuat gambar Seam Joint Tongkang PSI 2401 yang sudah di acc oleh owner pada hari sebelumnya.

Hari : Jumat

Tanggal : 16 Agustus 2024

Visual Test Side Board Liverpool Bay 2334



Gambar 2.27 Visual Test Side Board Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan visual Test pada bagian Side Board Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual Test untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.



### 2.1.7. Minggu ketujuh

Hari : Senin

Tanggal : 19 Agustus 2024

Visual Inspection Piping Gorontalo Dolphin



Gambar 2.28 Visual Inspection Piping Gorontalo Dolphin

Pada hari ini saya ditugaskan melakukan Visual Inspection pada Pipa di bagian Crew Room Tug Boat Gorontalo Dolphin. Pada Visual Inspection kali ini saya memeriksa hasil lasan pada pipa serta melakukan pengecekan pada pemasangan pipa di crew room tersebut.

Hari : Selasa

Tanggal : 20 Agustus 2024

Visual Test Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.29 Visual Test Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut QC melakukan Visual Test pada Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual Test untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 21 Agustus 2024

Visual Test Transversal Bulkhead S/CS Manado Bay 2337



Gambar 2.30 Visual Test Transversal Bulkhead S/CS Manado Bay 2337

Pada hari ini saya ditugaskan untuk ikut QC melakukan Visual Test pada Transversal Bulkhead S/CS Tongkang H-182 Manado Bay 2337. menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Kamis

Tanggal : 22 Agustus 2024

Visual Test Bottom P/CP Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.31 Visual Test Bottom P/CP Wakatobi Bay 2335

Pada hari ini saya ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom C/CP Tongkang Wakatobi Bay 2335. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 23 Agustus 2024

Visual Test Bottom P,CP,S dan CS Makassar Bay 2336



Gambar 2.32 Visual Test Bottom P,CP,S dan CS Makassar Bay 2336

Pada hari ini saya ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom P,CP,S dan CS Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage,welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

#### **2.1.8. Minggu kedelapan**

Hari : Senin

Tanggal : 26 Agustus 2024

Visual Test Main Deck Tangki 8 CP Frame 8-12 Makassar Bay 2336



Gambar 2.33 Visual Test Main Deck Tangki 8 CP Frame 8-12 Makassar Bay 2336

Pada hari ini saya ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom Tk 8 CP Frame 8-12 Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage,welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Selasa

Tanggal : 27 Agustus 2024

Inspeksi dan Pengukuran Funnel Tug Boat Brighton Dolphin



Gambar 2.34 Inspeksi dan Pengukuran Funnel Tug Boat Brighton Dolphin

Hari ini saya dan teman magang ditugaskan kelapangan melakukan inspeksi dan pengukuran pada Funnel Tug Boat Brighton Dolphin. Proses ini dilakukan untuk mengecek kelengkapan seperti Bracket dan Angle Bar.

Hari : Rabu

Tanggal : 28 Agustus 2024

Inspeksi dan Pengukuran Chain Locker dan Double Bottom



Gambar 2.35 Inspeksi dan Pengukuran Chain Locker dan Double Bottom

Hari ini saya dan teman magang di tugaskan untuk mengecek dan mengukur Chain Locker dan Double Bottom Tug Boat Brighton Dolphin. Proses ini dilakukan untuk mengukur dan mengecek kelengkapan seperti Bracket dan Angle Bar.

Hari : Kamis

Tanggal : 29 Agustus 2024

Inspection Welding Winch House Tongkang PSI 2401



Gambar 2.36 Inspection Welding Winch House Tongkang PSI 2401

Pada hari ini saya ikut QC melakukan Visual Test pada Winch House Tongkang PSI 2401. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 30 Agustus 2024

Inspection Bracket Tug Boat Chilean Dolphin



Gambar 2.37 Inspection Bracket Tug Boat Chilean Dolphin

Hari ini saya dan teman magang ditugaskan melakukan inspection dan pengukuran pada Bracket dan Angle bar Tug Boat Chilean Dolphin. Pengecekan ini disebut dengan Fit Up. yaitu, penyesuaian antara gambar dan actual di lapangan.

### 2.1.9. Minggu kesembilan

Hari : Senin

Tanggal : 02 September 2024

Leveling Test Head Log Tongkang Bucareli Bay 2333



Gambar 2.38 Leveling Test Head Log Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ditugaskan bersama QC melakukan Leveling Test pada Head Log Tongkang Bucareli Bay 2333. Leveling Test merupakan Pengujian untuk memastikan bahwa kepala tongkang/ head log dalam kondisi rata dan sejajar sesuai dengan Standar yang ditetapkan.

Hari : Selasa

Tanggal : 03 September 2024

Welding Inspection Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506



Gambar 2.39 Inpection Welding Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506

Pada hari ini saya ikut QC melakukan Welding Inspection pada Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506. Visual Test ini dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 04 September 2024

Monitoring Painting Tongkang Halmahera Bay 3004



Gambar 2.40 Monitoring Painting Tongkang Halmahera Bay 3004

Hari ini saya ditugaskan Monitoring Painting atau Pengecatan bagian Lambung Tongkang Halmahera Bay 3004. Monitoring ini bertujuan untuk mengetahui progres Painting Tongkang tersebut.

Hari : Kamis

Tanggal : 05 September 2024

Internal Air Test Tongkang PSI 2401



Gambar 2.41 Internal Air Test Tongkang PSI 2401

Hari Ini saya ditugaskan ikut bersama Quality Control (QC) melakukan Internal Air Test Tongkang PSI 2401. Internal Air test ialah persiapan yang dilakukan sebelum melakukan Air Test.

Hari : Jumat  
Tanggal : 06 September 2024  
Visual Welding Bulwark Tongkang PSI 2401



Gambar 2.42 Visual Welding Bulwark Tongkang PSI 2401

Pada hari ini saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Bulkwark Tongkang PSI 2401. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.

#### **2.1.10. Minggu kesepuluh**

Hari : Senin  
Tanggal : 09 September 2024  
Welding Inspection Side Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.43 Welding Inspection Side Wakatobi Bay 2335

Pada hari ini saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Side shell Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.



Hari : Selasa

Tanggal : 10 September 2024

Visual Inspection Trans BHD dan Long BHD H-180



Gambar 2.44 Visual Inspection Trans BHD dan Long BHD H-180

Pada hari ini saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Trans Bhd dan Long Bhd Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 11 September 2024

Welding Inspection Side Board Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.45 Welding Inspection Side Board Wakatobi Bay 2335

Pada hari ini saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Sideboard Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.

Hari : Kamis

Tanggal : 12 September 2024

Welding Inspection Seam Joint Long Bhd Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.46 Welding Inspection Seam Joint Long Bhd Wakatobi Bay 2335

Pada hari ini saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Seam joint Long Bulkhead Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut

Hari : Jumat

Tanggal : 13 September 2024

Membuat Progres Pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.47 Membuat Progres Pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335

Hari ini saya ditugaskan untuk membuat progres pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335. Pada progres pekerjaan ini dilakukan untuk memastikan berapa persen Tongkang itu dikerjakan dan menandai bagian mana sajakah yang sudah berjalan progres nya.

### 2.1.11. Minggu kesebelas

Hari : Selasa

Tanggal : 17 September 2024

Inspection Welding Seam Joint Nottawasaga Bay 3001



Gambar 2.48 Inspection Welding Seam Joint Bottawasaga Bay 3001

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan Welding Inpection Seam Joint pada Longitudinal Bulkhead Tongkang Wakatobi Bay 2335. Inspection Welding ini untuk menginpeksi hasil lassan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar Follow up pada plat tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 18 September 2024

Ultrasonic Test Tongkang karimun Bay 19



Gambar 2.49 Ultrasonic Test Tongkang karimun Bay 19

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada Bottom Shell Tongkang Karimun Bay 19. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Tongkang tersebut.

Hari : Kamis

Tanggal : 19 September 2024

Inspection Welding Bracket Trans Bulkhead Tk 7,8 dan 9 H-180



Gambar 2.50 I Inspection Welding Bracket Trans Bulkhead Tk 7,8 dan 9 H-180

Pada hari ini saya ikut bersama QC melakukan Welding Inspection Bracket pada Transversal Bulkhead Tangki 7, dan 9 Frame 6-36 Tongkang Wakatobi Bay 2335. Inspection Welding ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects agar Follow up pada plat tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 20 September 2024

Sea Trial JX Sea Lion



Gambar 2.51 Sea trial JX Sea Lion

Pada hari ini saya ikut Sea Trial kapal Multicat JX Walrus. Sea Trial ini dilakukan untuk menguji kecepatan kapal, menguji stabilitas kapal, menguji sistem permesinan, menguji manuver kapal seperti spiral ke kanan dan ke kiri, zig-zag dan maju mundur kapal serta, Jangkar kapal tersebut.

### 2.1.12. Minggu keduabelas

Hari : Selasa

Tanggal : 24 September 2024

Welding inspection Bottm Stern log Tongkang Wakatobi Bay 2335



Gambar 2.52 Welding inspection Bottm Stern log Tongkang Wakatobi Bay 2335

Hari ini saya ikut bersama Qc Melakukan welding inspection pada bagian Bottom Stern Log Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Rabu

Tanggal : 25 September 2024

Report Progres Pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin



Gambar 2.53 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa, tangga dan weldingan.

Hari : Kamis

Tanggal : 26 September 2024

Welding Inspection Tangki 8 bagian Long Bulkhead fr 6-18



Gambar 2.54 Welding Inspection Tangki 8 bagian Long Bulkhead fr 6-18

Hari ini saya ikut bersama Qc Melakukan welding inspection diTangki 8 bagian Longitudinal Bulkhead Frame 6-18 Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Jumat

Tanggal : 27 September 2024

Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401



Gambar 2.55 Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401.pada proses Launching ini memakai Airbags yang dibantu dengan Excavator dan Loder.

### 2.1.13. Minggu ketigabelas

Hari : Senin

Tanggal : 30 September 2024

Pemasangan Safety Equipment Tug Boat Amakusa Dolphin



Gambar 2.56 Pemasangan Safety Equipment Tug Boat Amakusa Dolphin

Hari ini saya bersama Quality control (Qc) Melakukan pemasangan Safety Equipment pada kapal Tug Boat Amakusa Dolphin.

Hari : Selasa

Tanggal : 01 Oktober 2024

Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin



Gambar 2.57 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa, tangga dan weldingan.

Hari : Rabu

Tanggal : 02 Oktober 2024

Fit Up Tug Boat Brighton Dolphin



Gambar 2.58 Fit Up Tug Boat Brighton Dolphin

Hari ini saya bersama Qc mengontrol fitting web buritan yang dimana dalam hal ini sangat dianjurkan ketelitian dikarenakan jika terjadi kesalahan maka web yang dipasang tidak akan sesuai jarak yang sudah ditentukan.

Hari : Kamis

Tanggal : 03 Oktober 2024

Dock Trial Adorable Dolphin



Gambar 2.59 Dock Trial Adorable Dolphin

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Dock Trial penarikan Tongkang Tug Boat Adorable Dolphin. Dock Trial penarikan Tongkang ini untuk memastikan tongkang dalam keadaan layak untuk digunakan serta dilakukan pengawasan selama perjalanan.



Hari : Jumat

Tanggal : 04 Oktober 2024

Welding Inspection Tangki 5 Starboard Side Shell



Gambar 2.60 Welding Inspection Tangki 5 Starboard Side Shell

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection Tangki 5 Starboard bagian Side Shell. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.

#### 2.1.14. Minggu keempatbelas

Hari : Senin

Tanggal : 07 Oktober 2024

Monitoring Proses Docking Kapal Roro KMP. Tanjung Burang



Gambar 2.61 Monitoring Proses Docking Kapal Roro KMP. Tanjung Burang

Pada hari ini saya kelapangan melakukan Monitoring Proses Docking kapal Roro KMP. Tanjung Burang.

Hari : Selasa

Tanggal : 08 Oktober 2024

Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334



Gambar 2.62 Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

Pada hari ini saya ikut Qc melakukan Air test pada Tangki 5 bagian S,Cs,6 p dan Cp Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 09 Oktober 2024

Ultrasonic Test Kapal Roro KMP. Tanjung Burang



Gambar 2.63 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP. Tanjung Burang

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Ultrasonic Test pada bagian Side Shell dan Bottom Kapal Roro KMP. Tanjung Burang. Ultrasonic Test ini dilakukan untuk mendeteksi ketebalan plat yang tersisa dari plat awalnya, jika terdapat plat yang tipis akan dilakukan replating.

Hari : Kamis

Tanggal : 10 Oktober 2024

#### Report Progres Painting Kapal Multicat JX Sea lion



Gambar 2.64 Report Progres Painting Kapal Multicat JX Sea lion

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Report Progres Kapal Multicat JX Sea Lion. Report ini untuk mengetahui progres pengerjaan Painting Kapal Multicat tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 11 Oktober 2024

#### Welding Inpection Long Bhd S/P Tongkang Pelawan Bay 2322



Gambar 2.65 Welding Inpection Long Bhd S/P Tongkang Pelawan Bay 2322

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inpection pada bagian Longitudinal Bulkhead Frame 5-30 Starboard dan Portside Tongkang Pelawan Bay 2322. Welding inpection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.

### 2.1.15. Minggu kelimabelas

Hari : Senin

Tanggal : 14 Oktober 2024

Welding Inspection Bottom Tongkang Tomini Bay 2338



Gambar 2.67 Welding Inspecton Bottom frame 0-6 S Tongkang Tomini Bay 2338

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Bottom Frame 0-6 Starboard Tongkang Tomini Bay 2338. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Selasa

Tanggal : 15 Oktober 2024

Report Progres Pekerjaan Tug Boat Lastovo Dolphin



Gambar 2.68 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Lestovo Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Lestovo Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa, tangga dan weldingan.

Hari : Rabu

Tanggal : 16 Oktober 2024

#### Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin



Gambar 2.69 Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin

Hari ini saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa,tangga dan weldingan.

Hari : Kamis

Tanggal : 17 Oktober 2024

#### Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Tomini Bay 2338



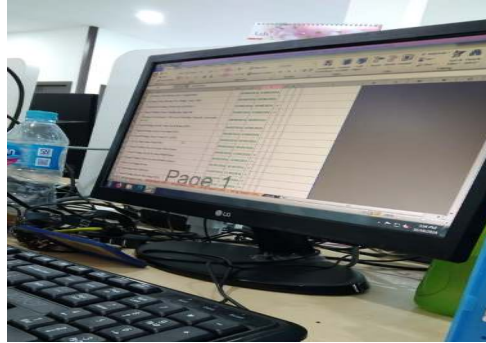
Gambar 2.70 Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Tomini Bay 2338

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead Tangki 9 frame 18-24 P,18-30 C, dan 6-12 C Tongkang Tomini Bay 2338. Welding inpection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Jumat

Tanggal : 18 Oktober 2024

Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lastovo Dolphin



Gambar 2.71 Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin

Pada hari ini diberi saya tugas oleh Qc untuk Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin. Input Data Ini untuk memasukan Data-data Progres Pengerjaan Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin.

Hari : Senin

Tanggal : 21 Oktober 2024

Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03



Gambar 2.72 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada Bottom dan Side Shell Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Roro tersebut.

Hari : Selasa

Tanggal : 22 Oktober 2024

Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03



Gambar 2.73 Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada Sea Chest dan Bottom Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Roro tersebut.

Hari : Rabu

Tanggal : 23 Oktober 2024

Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332



Gambar 2.74 Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead fr 15-20 Port side dan fit up Md Fr 15-20 port side Tongkang Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Kamis

Tanggal : 24 Oktober 2024

Welding Inspection Main Deck Tongkang 193 GMS MT 11



Gambar 2.75 Welding Inspection Main Deck Tongkang 193 GMS MT 11

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead fr 15-20 Port side dan fit up Md Fr 15-20 port side Tongkang Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasso lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Jumat

Tanggal : 25 Oktober 2024

Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332



Gambar 2.76 Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Main Deck Fr 8-10 bagian Side Board H-193 Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasso lalu dimarking dan di follow up.



### 2.1.16. Minggu keenambelas

Hari : Senin

Tanggal : 28 Oktober 2024

Welding Inspection Tongkang GMS MT 11



Gambar 2.77 Welding Inspection Tongkang GMS MT 11

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Tangki 6 P dan 6 C Tongkang GMS MT 11 . Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Selasa

Tanggal : 29 Oktober 2024

Ultrasonik Test Main Deck Tongkang Shore Bay 2303



Gambar 2.78 Ultrasonik Test Main Deck Tongkang Shore Bay 2303

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada bagian Main Deck Tongkang Shore Bay 2303. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Main Deck Tongkang tersebut.

Hari : Senin

Tanggal : 30 Oktober 2024

Ultrasonik Test Bottom dan Side Shell Tongkang KHB 2511



Gambar 2.79 Ultrasonik Test Bottom dan Side Shell Tongkang KHB 2511

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada bagian Bottom dan Side Shell Tongkang KHB 2511. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Bottom dan Side Shell Tongkang tersebut.

Hari : Kamis

Tanggal : 31 Oktober 2024

Ultrasonik Test Side Shell Atas Tongkang KHB 2511



Gambar 2.80 Ultrasonik Test Side Shell atas Tongkang KHB 2511

Pada hari ini saya melakukan Ultrasonic Test pada bagian Side Shell atas Tongkang KHB 2511. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Bottom dan Side Shell Tongkang tersebut.

Hari : Senin

Tanggal : 04 November 2024

Recheck Bracket,Pipa dan Skeg Tug Boat Chilean Dolphin



Gambar 2.81 Recheck Bracket,Pipa dan Skeg Tug Boat Chilean Dolphin

Pada hari ini saya ikut bersama PIC melakukan Recheck pada Bracket,Pipa dan Skeg Kapal Tug Boat Chilean Dolphin. Recheck ialah pengecekan kembali setelah barangyangsudah dipasang.

Hari : Selasa

Tanggal : 05 November 2024

Welding Inspection Rampdoor Nottawasaga Bay 3003



Gambar 2.82 Welding Inspection Rampdoor Nottawasaga Bay 3003

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Rampdoor Tongkang Nottawasaga Bay 3003 . Welding inpection ini untuk menginspeksi hasil lasso lalu dimarking dan di follow up.

Hari : Rabu

Tanggal : 06 November 2024

Pasang Nipple Grease Hatch Cover Kapal JX Sea Lion



Gambar 2.82 Pasang Nipple Grease Hatch Cover Kapal JX Sea Lion

Pada hari ini saya ikut bersama PIC melakukan pemasangan Nipple Grease pada Hatch Cover bagian Generator,Void 1 dan Stering pada kapal Multicat JX Sea Lion.

Hari : Kamis

Tanggal : 07 November 2024

Air Test Tongkang Makassar Bay 2336



Gambar 2.83 Air Test Tongkang Makassar Bay 2336

Pada hari ini saya ikut Qc melakukan Air test pada Tangki 9 bagian P,CP,S dan CS Tongkang Makassar Bay 2336. Air Test ini bertujuan mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.

Hari : Jumat

Tanggal : 08 November 2024

Pengukuran Piping Sounding Tug Boat Chilean Dolphin



Gambar 2.84 Pengukuran Piping Sounding Tug Boat Chilean Dolphin

Pada hari ini saya ikut Pic melakukan Pengukuran Pipa Sounding tangki Fresh Water, Fo P/S Tugboat Chilean Dolphin. Pengukuran ini untuk menyesuaikan dengan gambar (Fit Up).

Hari : Senin

Tanggal : 11 November 2024

Welding Inspection Tongkang Wakatobi Bay 2336



Gambar 2.83 Welding Inspection Tongkang Wakatobi Bay 2336

Hari ini saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Rampdoor Tongkang Wakatobi Bay 2336. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.

## **BAB III**

### **AIR PRESSURE TEST TONGKANG LIVERPOOL BAY 2334**

#### **3.1. Pengertian Air Pressure Test**

Air Pressure Test atau Tes Tekanan udara yang bertujuan untuk memeriksa kebocoran Tangki, yaitu pada weldingan dalam tangki dan luar tangki dengan prinsip udara bertekanan tinggi 0,2 bar atau 2,9 psi. Pengujian ini menggunakan bantuan berupa air sabun untuk menentukan kebocoran yang ditandai dengan timbul nya busa pada weldingan tersebut.



Gambar 3.1. Air Pressure Test

#### **3.2. Kelebihan Air pressure Test**

##### **1. Kemudahan Dalam Pengujian**

Proses pengujian air pressure test relatif sederhana dan dapat dilakukan dengan peralatan yang tidak terlalu rumit, Sehingga kebocoran dapat dengan mudah dideteksi melalui keluarnya gelembung udara dari sambungan las yang bocor dengan bantuan air sabun.

##### **2. Keamanan Dalam Penggunaan**

Air test lebih aman digunakan dibandingkan gas bertekanan (seperti nitrogen atau udara bertekanan tinggi) karena tekanan yang digunakan cenderung lebih rendah, sehingga risiko ledakan lebih kecil.

##### **3. Cepat dan Efisien**

Tidak ada kebutuhan untuk mengeringkan sistem setelah pengujian, sehingga waktu pengujian lebih singkat dibandingkan dengan metode yang menggunakan cairan.

#### 4. Efisiensi Biaya

Biaya lebih murah dan mudah dilakukan dari pada pengujian yang menggunakan gas atau medium lainnya.

#### 5. Akurasi Tinggi

Air pressure test memberikan pembacaan tekanan yang stabil dan konsisten karena air tidak mengembang atau memampatkan secara signifikan selama pengujian.

### 3.3. Kekurangan Air Pressure Test

Meskipun pengujian tekanan air (air pressure test) memiliki banyak kelebihan, ada juga beberapa kekurangan yang perlu dipertimbangkan. Berikut adalah beberapa kekurangan dari metode ini:

#### 1. Keterbatasan dalam Deteksi Kebocoran Kecil

Meskipun pengujian tekanan air efektif untuk mendeteksi kebocoran besar, kebocoran kecil atau mikro mungkin tidak terdeteksi dengan mudah, terutama jika tidak ada perubahan signifikan dalam tekanan udara tersebut.

#### 2. Pengaruh Cuaca

Cuaca sangat mempengaruhi proses pengujian air test ini karena bisa menghambat hasil pengujian tersebut. misalnya curah hujan yang tinggi dan kondisi suhu yang berubah.

#### 3. Sumber Daya Manusia

Sumber Daya Manusia sangat berperan penting dalam melakukan pengujian Air Pressure Test mereka bertanggung dalam perencanaan, persiapan, analisis dan pelaporan hasil pengujian, SDM juga memastikan keselamatan kerja dan mengoptimalkan proses pengujian Air Pressure Test.

#### 4. Kelengkapan Alat

Kelengkapan alat pada proses pengujian Air Pressure Test sangat penting karena jika alat kurang lengkap atau tidak memadai maka proses pengujian tidak akan bisa dilakukan.

### 3.4. Alat dan Bahan

#### 1. Compressor High Pressure/ Mesin fluida

Compressor High pressure adalah mesin kompresor udara bertekanan tinggi, mesin yang mengubah energi mekanik menjadi energi pneumatic yang bisa meningkatkan udara hingga di atas 7 bar. untuk lebih jelasnya lihat digambar 3.2.



Gambar 3.2. Air Pressure Test

#### 2. Air Hose/ Selang Angin

Selang angin berfungsi untuk menyalurkan atau mengisi angin dari kompresor ke dalam tangki yang terpasang valve di Mainhole. Untuk lebih jelasnya lihat digambar 1.3.



Gambar 3.3. Air Pressure Test

#### 3. Water Hose / Selang Air

Water Hose atau selang air ini berfungsi untuk mengalirkan air sabun dari tangki air ke weldigan yang akan dilakukan Air Test. untuk lebih jelas lihat gambar 3.4.





Gambar 3.4. Water Hose / Selang Air

#### 4. Manifold Water

Manifold water atau tabung air berfungsi untuk mengatur aliran dan tekanan air ,supaya setiap saluran mendapatkan jumlah air yang sama. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.5.



Gambar 3.5. Manifold Water

#### 5. Mesin Pompa Air

Mesin pompa air adalah mesin yang berfungsi untuk memompa air sabun dari tangki air ke manifold yang akan dialirkan air ke selang untuk disemprotkan ke weldingan. untuk lebih jelas lihat gambar 3.6.



Gambar 3.6. Mesin Pompa Air

## 6. Tangki Air Sabun

Tangki Air Sabun adalah tangki yang berguna untuk menyimpan air sabun dalam jumlah yang besar yang akan digunakan untuk pengujian air test. untuk lebih jelas lihat gambar 3.7.



Gambar 3.7. Tangki Air Sabun

## 7. Pipa Input dan Pipa Output

Pipa Input dan Pipa Output berfungsi Sebagai tempat masuk dan keluarnya udara, pada pipa input dipasang valve yang berfungsi sebagai katup udara dan pada pipa output hanya dipasang selang air, pipa ini di joint di tutup mainhole pada setiap tangki yang akan dilakukan air pressure test. untuk lebih jelas lihat gambar 3.8.



Gambar 3.8. Pipa Input dan Pipa Output

## 8. Hose Coupling

Hose Coupling adalah suatu perangkat yang digunakan untuk menghubungkan hose atau selang udara secara aman dan efektif yang bisa menghemat waktu pemasangan. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.9.



Gambar 3.9. Hose Coupling

#### 9. Painstik Marker

Painstik Marker berfungsi sebagai penandaan atau marking pada weldingan yang ditemukan kebocoran pada saat melakukan air pressure test. Untuk lebih jelas lihat pada gambar 3.10.



Gambar 3.10. Painstik Marker

#### 10. Meteran saku

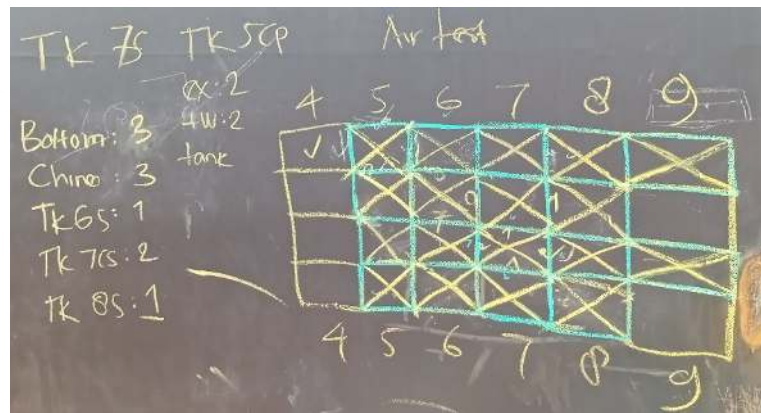
Meteran adalah alat ukur Panjang yang dimana pitanya itu fleksibel, meteran ini digunakan untuk mengukur ketinggian air pada selang yang dimana air itu harus mencapai 2 meter. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.11



Gambar 3.11. Meteran Saku

### 3.5. Prosedur Pengujian Air Pressure Test

Prosedur pengujian Air Pressure Test ini dilakukan pada Tongkang Liverpool Bay 2334 tangki 5,6,7,8 dan 9 .yaitu pada tangki bagian interal (dalam tangki) dan eksternal (luar Tangki) yang bertujuan memastikan bahwa kontruksi tongkang,khususnya pada bagian seam joint nya tidak memiliki kebocoran. Dalam proses air pressure test pengisian angin dilakukan secara zig-zag agar bisa menguji tangki bagian internal yang berhubungan dengan tangki sebelahnya untuk lebih jelas lihat gambar 3.12.



Gambar 3.12. Gambar Tangki Air Test

Untuk pengujian air pressure test tangki eksternal (bagian luar) pengisian angin dilakukan secara menyeluruh. Berikut adalah Langkah-langkah pengujian air pressure test:

1. Pembersihan Area

Sebelum dilakukan pengujian pastikan di dalam dan di luar tangki harus bersih dari slag lassan,sampah,lumpur mau pun minyak serta pastikan tangki bebas dari gas beracun.

2. Pemasangan pipa dan valve

Pemasangan pipa input dan output yang dilakukan dengan welding serta pemasangan valve dan juga pemasangan support untuk selang ukur air.

3. Persiapan alat dan bahan

Persiapan semua alat dan bahan untuk pengujian seperti,kompresor yang lengkap dengan air hose nya,tangki air yang lengkap dengan water hose,air

sabun serta manifold dan semua yang berhubungan dengan pengujian tersebut.

#### 4. Pengisian air atau udara

Setelah tangki yang dilakukan cleaning area dan persiapan alat dan bahan maka selanjutnya dilakukan pengisian air / udara ke dalam tangki yang bisa memakan waktu 30 menit atau 1 jam lamanya tergantung dari tekanan kompresornya. Caranya dengan menghidupkan kompresor lalu air hose disambung dengan hose coupling yang terpasang ditutup main hole setelah itu tunggu sampai udara mencapai 0,2 bar

Perlu diketahui bahwa persiapan alat dan bahan serta pengisian udara ke dalam tangki itu dilakukan oleh subcontractor yang dimana subcont akan mengundang QC dan owner Kapal tongkang untuk dilakukannya Air pressure test dan dipantau oleh QC pada saat pengisian udara. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.13.



Gambar 3.13. Pengisian udara yang dipantau oleh QC

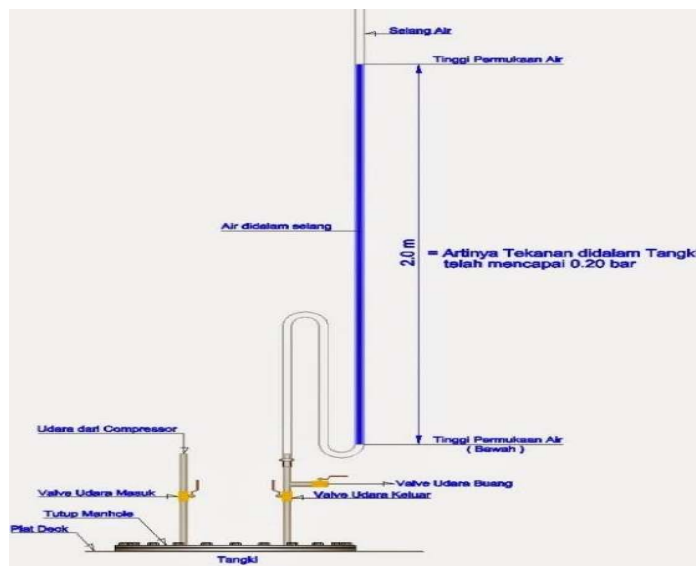
#### 5. Pengisian air ke selang ukur

Pada saat pengisian udara QC akan memantau prosesnya dan melakukan pengisian air ke dalam selang ukur sehingga air yang di isi mencapai ketinggian 2 meter atau 0,1961 bar udara. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.14.



Gambar 3.14. Pengisian air yang dipantau oleh QC

Berdasarkan prosedur pengujian air pressure test, air yang di isi tidak boleh kurang atau lebih dari 2 meter air dan 0,2 bar udara. agar lebih jelas lihat gambar 1.15.



Gambar 3.15. Pengukuran ketinggian meter air

Hal ini berdasarkan ketentuan pada Rules For The Classification And surveys For Seagoing Ships, Pada Rules BKI Vol 1 Annex a section 1-3 yang berbunyi Semua las batas, sambungan ereksi dan penetrasi, termasuk sambungan pipa, harus diperiksa sesuai dengan prosedur yang disetujui dan di bawah perbedaan tekanan yang stabil di atas atmosfer tekanan tidak kurang dari  $0,15 \times 10^5$  Pa atau 0,15 bar , dengan indikasi kebocoran larutan seperti air sabun/deterjen yang diterapkan. Setelah air mencapai 2 meter maka pengujian air pressure test siap dilakukan dengan cara:

6. Penyemprotan air sabun pada seam joint ditangki yang diuji, untuk lebih jelasnya lihat gambar 1.16.



Gambar 3.16. Penyemprotan air sabun

7. Lakukan penandaan atau marking  
Jika pada pengujian terdeteksi bocor maka lakukan penandaan di area tersebut dengan painstik yang nanti setelah pengujian selesai akan dilakukan follow up atau perbaikan welding ulang pada seam joint yang bocor tersebut. Untuk lebih jelas lihat gambar 3.17.



Gambar 3.17. Marking seam joint yang bocor (eksternal dan Internal)

8. Langkah terakhir ialah sebelum dilakukannya welding tambahan pada seam joint yang bocor, udara ditangki harus dikeluarkan terlebih dahulu agar tidak terjadinya kecelakaan waktu bekerja.

### 3.6. Hasil Dan Pembahasan Pengujian Air Pressure Tes

Nama kapal	Liverpool Bay 2334
Type kapal	Tongkang
Status kapal	New Building
pengujian	Air Pressure Test
Posisi pengujian	Tangki 9 Starboard dan 9 Center Portside

Tabel 3.1 Hasil Pengujian Air Pressure Test

No	Motode pengujian	Area yang diuji	Waktu pengujian	Keterangan
1	Air Pressure Test	Tangki 9 S	10	Internal Dan Eksternal
2	Air Pressure Test	Tangki 9 CS	10	Internal Dan Eksternal

Tabel 3.2 Terdeteksi kebocoran

No	Jumlah kebocoran	Area yang di uji	Area kebocoran	Indikator kebocoran
1	5	Tangki 9 (S)	Sudut side shell,side shell dan trans Bhd bawah	Gelembung Sabun
2	7	Tangki 9 (C/P)	sudut fender (eksternal,seam joint main deck)	Gelembung Sabun



## **BAB IV**

### **PENUTUP**

#### **4.1.KESIMPULAN**

Dari kegiatan kerja praktek yang saya lakukan selama empat bulan di PT. Karimun Marine Shipyard saya mendapatkan banyak ilmu pengetahuan baru, yang tidak diajarkan di bangku perkuliahan. Pada saat magang saya melakukan kegiatan seperti:

1. Air pressure test adalah pengujian udara bertekanan tinggi yang bertujuan untuk mendeteksi kebocoran welding seam joint pada tangki dan skeep kapal Tongkang dan juga Tugboat.
2. Inspection welding yaitu pemeriksaan atau pengecekan weldingan yang dilakukan secara manual untuk pengecekan weldingan yang ada di kapal Tongkang dan juga Tugboat
3. Ultrasonic Thickness yaitu pengujian Non Destructive Test yang bertujuan melihat ketebalan plat pada bagian Bottom dan Side shell kapal Repair atau Docking
4. Leveling Test yaitu suatu pengujian untuk melihat kerataan kapal pada bagian Bottom dan Head Log tongkang yang menggunakan selang berisi air sebagai media ukurnya.
5. Sea Trial yaitu pengujian kecepatan maksimum kapal, olah gerak kapal, pengujian kecepatan mesin jangkar dalam menurun dan menaik jangkar,
6. Pengujian Bollard full yaitu suatu pengujian untuk mengukur kekuatan Towing Hook. Towing Hook adalah pengait tali untuk menarik kapal tongkang.
7. Saya membantu Qc dalam membuat report progress kapal tongkang, report progress ini dibuat setelah melakukan inspection welding dan sebagainya

8. Monitoring proses launching kapal tongkang dan tugboat. Proses launching kapal ini menggunakan Air Bag atau Balon, yang dilakukan dengan bantuan alat berat.
9. Penetrant test pada pad eye atau kupingan untuk dilakukan proses erection. Pengujian ini menggunakan cairan penetrant liquid, developer dan cleaner Untuk pendalaman materi dan di jadikan tinjauan khusus saya mengambil materi tentang pegujian Air Pressure Test Tongkang Liverpool Bay 2334.

#### 4.2.SARAN

Kesimpulan laporan kerja praktek (KP) ini, dengan kerendahan hati untuk dijadikan bahan pertimbangan dalam melakukan kerja praktek yaitu Disiplin waktu pekerjaan yang dilaksanakan seharusnya jangan diabaikan sebab hal ini berkaitan dengan jadwal pekerjaan yang telah direncanakan,

Adapun saran yang yang dipertimbangkan saat melakukan proses *Air Pressure Test* antara lain :

1. Dalam pelaksanaan Proses *air test* kita harus mengukur tekanan *Pressure* (angin) yang ditetapkan oleh *class*.
2. Di sarankan dalam proses *Air pressure test* kita harus lebih teliti pada saat penyiraman air sabun agar titik kebocoran tidak terlewat kan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Boedyono, D. R. R. P., & Abdullah, K. (2024). Perubahan Perencanaan Proyek Air Pressure Test Pada Kapal Oil Tanker Menggunakan Metode Crashing. Seminar Nasional Maritim Sains Teknologi Terapan (MASTER), 9(1), 37-40. Diakses pada 5 Januari 2025, dari <https://journal.ppns.ac.id/index.php/SeminarMASTER/article/download/3082/1956>
- Solar Industri. Apa Itu Kapal Tongkang? Fungsi, Spesifikasi, Hingga Jenisnya. Diakses pada 5 Januari 2025, dari <https://solarindustri.com/blog/apa-itu-kapal-tongkang/>
- Maheswariandini. (2021, April). Procedure Process Hydrottest/Hydrostatic Test - "Spool Piping Di Workshop". Diakses pada 5 Januari 2025, dari <https://maheswariandini.blogspot.com/2021/04/procedure-proses-hydrottesthydrostatic.html>
- Smithship. "Cara Melakukan Pengujian Kekedapan Pengelasan (Air Pressure Test)." Smithship, 23 Juni 2014, [smithship.blogspot.com/2014/06/cara-melakukan-pengujian-kekedapan.html](http://smithship.blogspot.com/2014/06/cara-melakukan-pengujian-kekedapan.html). Diakses 5 Januari 2025.
- Syaifullah, M., Jalil, A., & Rachman, T. (2023). EVALUASI PENGUJIAN HASIL WELDING PELAT DENGAN METODE CHALK TEST DAN AIR PRESSURE TEST. SENSISTEK, 6(1), 8-12. Diakses pada 5 Januari 2025, dari <https://journal.unhas.ac.id/index.php/SENSISTEK/article/download/23946/10581/105501>



# Karimun Marine Shipyard

Tanjung Balai Karimun, 6 Juli 2024

Nomor : 0018/KMS-KRM/VI/2024  
Lampiran : -  
Perihal : **Balasan Surat Permohonan Kerja Praktek**

Kepada Yth.  
Pimpinan Politeknik Negeri Bengkalis  
Di  
Tempat

Dengan hormat,

Menindaklanjuti Surat Permohonan Kerja Praktek di Perusahaan kami tertanggal 04 Maret 2024 Nomor : **886/PL31/TU/2024**. Dengan ini kami sampaikan bahwa kami menerima permohonan pengajuan Kerja Praktek di perusahaan kami pada ke-4 (4) mahasiswa Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan yang tertera disurat permohonan tersebut dengan keterangan berikut :

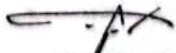
No.	Nama Mahasiswa/i	NIM	Tgl Mulai s.d Akhir Magang
1.	Zela Yolanda	1304211063	10 Juli - 11 November 2024
2.	Nasri	1304211058	10 Juli - 11 November 2024
3.	M. Yudi	1304211057	10 Juli - 11 November 2024
4.	Nanda Ardiansyah	1304211059	10 Juli - 11 November 2024

Adapun ketentuan mengenai magang adalah sebagai berikut:

1. Mahasiswa/i diharapkan mampu mengikuti aturan-aturan yang ada di perusahaan
2. Perusahaan berhak untuk memulangkan mahasiswa/i sebelum waktu magang selesai apabila ternyata diketahui mahasiswa/i tersebut melanggar peraturan perusahaan.
3. Demi kenyamanan, mahasiswa magang wajib terdaftar dalam program BPJS Ketenagakerjaan

Demikian surat jawaban permohonan Praktek Kerja di Industri ini kami buat, atas perhatian dan kerjasama yang baik, kami ucapkan terima kasih.

Manajemen PT. Karimun Marine Shipyard,

  
**Arianto, ST**  
Manajer Operasional

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 10 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Induction safety yaitu pengenalan kesehatan keselamatan kerja Atau pengenalan alat keselamatan kerja dilapangan, Bertujuan agar tidak terjadi kecelakaan pada saat pelaksanaan praktek kerja dilapangan.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Melakukan Induction safety

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 11 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan kelapangan membantu marking bracket untuk transversal bulkhead dan longitudinal bulkhead tongkang h-162 lantiq bay 1506. Untuk ukuran bracket bagian samping yang lurus itu 8 mm dan bawah bracket 5 mm.	Al Arif	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Marking Bracket Tongkang Lantiq Bay 1506

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 12 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan kelapangan membantu melakukan Marking pada bagian Transversal Bulkhead Tongkang Lantic Bay 1506 untuk dilakukan weldingan Angle bar dan Web Frame pada bagian yang sudah dimarking tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Marking Transversal Bulkhead Tongkang Lantiq Bay 1506

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 15 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut bersama Person In Charge (PIC) ke Jetty 4 untuk Monitoring dan Inpeksi progres pada Tangki 4 Starboard,4 Center Starboard,4 Center Port side dan 4 Port side Tongkang Bucareli Bay 2334.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Monitoring Tongkang Bucareli Bay 2333



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 16 JULI 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 5 dan 7 Starboard dan Center Starboard Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 17 JULI 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Sea Trial kapal Multicat JX Walrus. Sea Trial ini dilakukan untuk menguji kecepatan kapal, menguji stabilitas kapal, menguji sistem permesinan, menguji manuver kapal seperti spiral ke kanan dan ke kiri, zig-zag dan maju mundur kapal serta, Jangkar kapal tersebut.	Asep Murwanto	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Proses <i>sea trial</i> kapal tugboat JX WALRUS

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 18 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama (Quality Control) QC melakukan leveling test pada kepala tongkang Mamuya Bay 2332. Leveling test merupakan pengujian untuk memastikan bahwa kepala tongkang dalam kondisi rata dan sejajar sesuai dengan standar yang ditetapkan.	Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Leveling Test Tongkang Mamuya Bay 2332

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 19 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 8 dan 9 Starboard dan Center Starboard Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 22 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Quality Control melakukan visual test di Tangki kepala Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual test ini dilakukan secara manual oleh Quality Control yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding Inspection Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 23 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air test pada tangki 6 Starboard dan Center Starboard Tongkang Mamuya Bay 2332. Air Test ini bertujuan untuk mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Tongkang Mamuya Bay 2332

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 24 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Quality Control melakukan Penetrant Test pada Pad Eye atau kupingan Buritan Tongkang Mamuya Bay 2332 bagian Portside dan sartboard yang akan lifting erection. Lifting Erection ialah proses pengangkatan dan pemasangan Kontruksi kapal yang dibantu menggunakan Crane atau alat pengangkat lainnya.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 25 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan Penetrant Test pada Pad Eye atau kupingan Kepala Tongkang Mamuya Bay 2332 bagian Starboat dan portside. Pengujian ini dilakukan agar mendeteksi cacat las pada permukaan pad eye guna untuk memastikan strukturnya agar tidak mengalami lepas ketika dilakukan Lifting Erection.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Penetrant Test Pad Eye Tongkang Mamuya Bay 2332</p>




**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 26 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut pengecekan hasil las dalam tangki fresh water kapal tug boat Gorontalo Dholpin panjang 30 meter.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing a worker in a blue uniform and white hard hat performing a visual test on a metal tank. The worker is wearing a white hard hat with the name 'SAIFUDIN AHMAD DAN' on it. The worker is looking at a metal surface, possibly a weld, and is holding a flashlight. The background is dark, and the lighting is focused on the worker and the metal surface.	Visual Test Tangki freshwater Tug Boat 046 Gorontalo Dholpin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 29 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut QC melakukan visual test di Tangki kepala Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual test ini dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan weldingan dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding Inspection Tangki Kepala Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 30 JULI 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan Air Test pada skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin. Air Test ini dilakukan untuk mendeteksi kebocoran pada Skeg Tug Boat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Skeg P/S Tug Boat Amakusa Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 01 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Quality Control (QC) untuk melakukan Air Test pada Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332. Air Test ini dilakukan untuk mendeteksi kebocoran pada <i>Skeg</i> Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Skeg Tongkang Mamuya Bay 2332

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 02 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan Air Test pada Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332. Pada Air Test ini QC membawa Owner Tongkang Melakukan Air Test untuk mendapatkan ACC dari Owner Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Skeg P/S Tongkang Mamuya Bay 2332

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 05 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan Visual Test pada longitudinal Bulkhead Manado Bay 2337. Visual Test dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 06 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya mengikuti QC melakukan Welding Inspection pada Transversal Bulkhead Frame 4 Port side Tongkang Manado Bay 2337. Visual Test dilakukan secara manual oleh QC, yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage.</p>		
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 07 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut PIC melakukan Ultrasonic Test pada dibagian Skeg,Bottom,Chine dan Side Shell Tongkang KHB 2402. Ultrasonic Test ini dilakukan untuk mendeteksi ketebalan plat yang tersisa dari plat awalnya.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p style="text-align: center;">Penetrant Test Tongkang KHB 2402</p>



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 08 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan inspection Welding pada bagian Skeg, Main Deck dan Bottom Shell di Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage setelah itu QC akan marking pada welding defects		
	Catatan Pembimbing Industri		

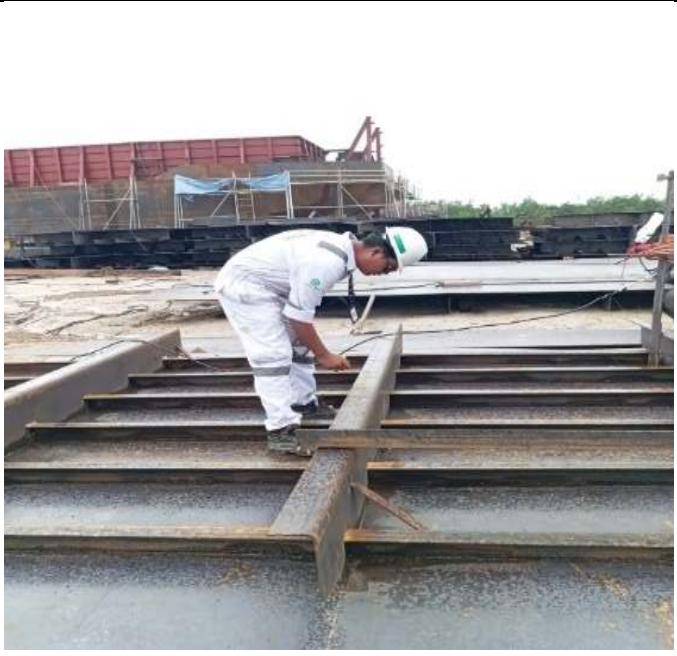
No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding Inspection Skeg, Main Deck dan Bottom Shell Tongkang Makassar Bay 2336

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 09 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya mengikuti QC melakukan Visual Test pada Transversal Bulkhead Starboard Tongkang Manado Bay 2337. Visual Test ini menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding inspection Transversal Bulkhead Tongkang Manado Bay 2337

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 12 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya dan teman teman magang ditugaskan kelapangan melakukan Ultrasonic Test pada Bottom Shell dan Side Shell kapal Tug Boat Sotalia Dolphin. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic Test Tug boat Sotalia Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 13 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ditugaskan bersama QC melakukan Actual Welding Seam Joint pada bagian Bottom Shell Tongkang PSI 2401. Actual Welding adalah proses memeriksa dan memastikan hasil weldingan apakah benar benar dilakukan sesuai prosedur dalam melakukan seam joint.</p>		
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Actual Welding Seam Joint Bottom Shell PSI 2401</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 14 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan bersama QC melakukan Actual Welding Seam Joint pada bagian Main Deck dan Side Shell Tongkang PSI 2401. Actual Welding adalah proses memeriksa dan memastikan hasil welding apakah benar benar dilakukan sesuai prosedur dalam melakukan seam joint.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Actual Welding Seam Joint Main Deck dan Side Shell PSI 2401

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 15 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan oleh QC untuk membuat gambar Seam Joint Tongkang PSI 2401 yang sudah di acc oleh owner pada hari sebelumnya.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Membuat Gambar Seam joint Tongkang PSI 2401

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 16 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut bersama QC melakukan visual Test pada bagian Side Board Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual Test untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Test Side Board Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 19 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan melakukan Visual Inspection pada Pipa di bagian Crew Room Tug Boat Gorontalo Dolphin. Pada Visual Inspection kali ini saya memeriksa hasil lasan pada pipa serta melakukan pengecekan pada pemasangan pipa di crew room tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Inspection Piping Gorontalo Dolphin



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 20 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan untuk ikut QC melakukan Visual Test pada Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334. Visual Test untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Test Skeg P/S Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 21 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ditugaskan untuk ikut QC melakukan Visual Test pada Transversal Bulkhead S/CS Tongkang H-182 Manado Bay 2337. menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.</p>		
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Visual Test Transversal Bulkhead S/CS Manado Bay 2337</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 22 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom C/CP Tongkang Wakatobi Bay 2335. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Test Bottom P/CP Wakatobi Bay 2335

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 23 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom P,CP,S dan CS Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage,welding defects dan plat agar dilakukan welding ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Test Bottom P,CP,S dan CS Makassar Bay 2336

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 26 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut QC melakukan Visual Test pada Bottom Tk 8 CP Frame 8-12 Tongkang Makassar Bay 2336. Visual Test ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena terkena mechanical damage, welding defects dan plat agar dilakukan weldingan ulang dan grinding pada plat tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing a worker in profile, wearing a yellow hard hat with the name 'T2 0088 Masri' and a blue safety vest over a green long-sleeved shirt. The worker is looking towards a large, rusted steel structure, likely part of a ship's hull. In the background, other industrial structures and a cloudy sky are visible.	Visual Test Main Deck Tangki 8 CP Frame 8-12 Makassar Bay 2336

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 27 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya dan teman magang ditugaskan kelapangan melakukan inspeksi dan pengukuran pada Funnel Tug Boat Brighton Dolphin. Proses ini dilakukan untuk mengecek kelengkapan seperti Bracket dan Angle Bar.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Inspeksi dan Pengukuran Funnel Tug Boat Brighton Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 28 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan pengukuran bagian double bottom tugboat apakah sudah sesuai dengan ukuran yang di gambar.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing two workers in a workshop. One worker, wearing a green long-sleeved shirt and a yellow hard hat, is using a long measuring tool to check the dimensions of a large, curved metal hull component. The second worker, wearing a blue shirt and a yellow hard hat, is standing nearby. The hull component is supported by a wooden structure. The background shows a corrugated metal roof and some industrial equipment. A timestamp '2024.08.28 10:12' is visible in the bottom right corner of the image.	Mengukur bagian double bottom tug boat di Jetty 1

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 29 AGUSTUS 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut QC melakukan Visual Test pada Winch House Tongkang PSI 2401. Visual Test ini untuk menginpeksi hasil lassin dan plat yang terkena terkena mechanical damage, welding defects.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Inspection Welding Winch House Tongkang PSI 2401




**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 30 AGUSTUS 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya dan teman magang ditugaskan melakukan inspection dan pengukuran pada Bracket dan Angle bar Tug Boat Chilean Dolphin. Pengecekan ini disebut dengan Fit Up. yaitu, penyesuaian antara gambar dan actual di lapangan.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Inspection Bracket Tug Boat Chilean Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 02 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan bersama QC melakukan Leveling Test pada Head Log Tongkang Bucareli Bay 2333. Leveling Test merupakan Pengujian untuk memastikan bahwa kepala tongkang/ head log dalam kondisi rata dan sejajar sesuai dengan Standar yang ditetapkan.	Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Leveling Test Head Log Tongkang Bucareli Bay 2333

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 03 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut QC melakukan Welding Inspection pada Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506. Visual Test ini dilakukan secara manual oleh QC yang menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage.	Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding Inspection Rampdoor Tongkang Lantic Bay 1506

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 04 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Monitoring Painting atau Pengecatan bagian Lambung Tongkang Halmahera Bay 3004. Monitoring ini bertujuan untuk mengetahui progres Painting Tongkang tersebut.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Monitoring Painting Tongkang Halmahera Bay 3004

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 05 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Quality Control (QC) melakukan Internal Air Test Tongkang PSI 2401. Internal Air test ialah persiapan yang dilakukan sebelum melakukan Air Test.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Internal Air Test Tongkang PSI 2401

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 06 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Bulkwark Tongkang PSI 2401. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Welding Bulwark Tongkang PSI 2401

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 09 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Side shell Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing two workers in safety gear performing welding inspection on a large metal structure. One worker in a red suit and yellow helmet is on the left, and another in a white suit and white helmet is on the right, using a flashlight to inspect the metal. The structure consists of large, rusted metal beams and plates.	Welding Inspection Side Wakatobi Bay 2335

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 10 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Trans Bhd dan Long Bhd Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Visual Inspection Trans BHD dan Long BHD H-180



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 11 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya pergi bersama QC melakukan Welding Inspection pada Sideboard Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage.		
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing two workers in safety gear (hard hats and jackets) performing a welding inspection on a metal structure. One worker is in the foreground wearing a red jacket and a yellow hard hat, while the other is in the background wearing a green jacket and a yellow hard hat. They are inspecting a large metal frame with several horizontal and vertical beams. The structure appears to be part of a ship's sideboard. The background shows a wooden deck.	Welding Inspection Side Board Wakatobi Bay 2335

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 12 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya pergi bersama QC melakukan Welding Inpection pada Seam joint Long Bulkhead Wakatobi Bay 2335. Welding Inspection ini untuk menginpeksi hasil lassan dan plat yang terkena mechanical damage		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 A photograph showing two workers in safety gear (hard hats and backpacks) inspecting a large, rusted metal structure, likely a bulkhead or seam joint. One worker is pointing at the structure. The structure is heavily corroded and has some yellow markings on it.	Welding Inspection Seam Joint Long Bhd Wakatobi Bay 2335

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 13 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ditugaskan untuk membuat progres pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335. Pada progres pekerjaan ini dilakukan untuk memastikan berapa persen Tongkang itu dikerjakan dan menandai bagian mana sajakah yang sudah berjalan progres nya.</p>		
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Membuat Progres Pekerjaan Tongkang Wakatobi Bay 2335</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 17 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut bersama QC melakukan Welding Inpection Seam Joint pada Longitudinal Bulkhead Tongkang Wakatobi Bay 2335. Inspection Welding ini untuk menginpeksi hasil lassan dan plat yang terkena mechanical damage.		
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Inspection Welding Seam Joint Bottawasaga Bay 3001

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 18 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya melakukan Ultrasonic Test pada Bottom Shell Tongkang Karimun Bay 19. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Tongkang tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic Test Tongkang karimun Bay 19

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 19 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama QC melakukan Welding Inspection Bracket pada Transversal Bulkhead Tangki 7, dan 9 Frame 6-36 Tongkang Wakatobi Bay 2335. Inspection Welding ini untuk menginspeksi hasil lasan dan plat yang terkena mechanical damage dan welding defects.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Inspection Welding Bracket Trans Bulkhead Tk 7,8 dan 9 H-180</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 20 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut Sea Trial kapal Multicat JX Walrus. Sea Trial ini dilakukan untuk menguji kecepatan kapal, menguji stabilitas kapal, menguji sistem permesinan, menguji manuver kapal seperti spiral ke kanan dan ke kiri, zig-zag dan maju mundur kapal serta, Jangkar kapal tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Sea trial JX Sea Lion

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 24 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc Melakukan welding inspection pada bagian Bottom Stern Log Tongkang Wakatobi Bay 2335. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>OPPO A18 • ©Ahmad Fauzi 2024/09/24 09:49</p>	Welding inspection Bottm Stern log Tongkang Wakatobi Bay 2335




**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 25 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Membuat report progres pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa,tangga dan weldingan.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Report Progres Pekerjaan Tug Boat Chilean Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 26 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc Melakukan welding inspection diTangki 8 bagian Longitudinal Bulkhead Frame 6-18 Tongkang Wakatobi Bay 2335.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>OPPO A18 • @Ahmad Fauzi 2024/09/26 14:28</p>	Welding Inspection Tangki 8 bagian Long Bulkhead fr 6-18

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 27 SEPTEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc melakukan Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401.pada proses Launching ini memakai Airbags yang dibantu dengan Excavator dan Loder.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Monitoring Proses Launching Tongkang PSI 2401

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 30 SEPTEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya bersama Quality control (Qc) Melakukan pemasangan Safety Equipment pada kapal Tug Boat Amakusa Dolphin.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Pemasangan Safety Equipment Tug Boat Amakusa Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 01 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa,tangga dan weldingan.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 02 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya bersama Qc mengontrol fitting web buritan yang dimana dalam hal ini sangat dianjurkan ketelitian dikarenakan jika terjadi kesalahan maka web yang dipasang tidak akan sesuai jarak yang sudah ditentukan.</p>	<p>Ahmad Fauzi</p>	
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Fit Up Tug Boat Brighton Dolphin</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 03 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc melakukan Dock Trial penarikan Tongkang Tug Boat Adorable Dolphin. Dock Trial penarikan Tongkang ini untuk memastikan tongkang dalam keadaan layak untuk digunakan serta dilakukan pengawasan selama perjalanan.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Dock Trial Adorable Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 04 OKTOBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection Tangki 5 Starboard bagian Side Shell. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
	 <p>vivo Y22 · NUR APPIZAH 4 Okt 2024 08.59</p>	Welding Inspection Tangki 5 Starboard Side Shell



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 07 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya kelapangan melakukan Monitoring Proses Docking kapal Roro KMP. Tanjung Burang.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p style="text-align: center;">Monitoring Proses Docking Kapal Roro KMP. Tanjung Burang</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 08 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut Qc melakukan Air test pada Tangki 5 bagian S,Cs,6 p dan Cp Tongkang Liverpool Bay 2334. Air Test ini bertujuan mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Tongkang Liverpool Bay 2334

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 09 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Ikut bersama Qc melakukan Ultrasonic Test pada bagian Side Shell dan Bottom Kapal Roro KMP. Tanjung Burang. Ultrasonic Test ini dilakukan untuk mendeteksi ketebalan plat yang tersisa dari plat awalnya, jika terdapat plat yang tipis akan dilakukan replating.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic test Roro kmp. Tanjung Burang

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 10 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut bersama Qc melakukan Report Progres Kapal Multicat JX Sea Lion. Report ini untuk mengetahui progres pengerjaan Painting Kapal Multicat tersebut..	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Report Progres Painting Kapal Multicat JX Sea lion

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 11 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead Frame 5-30 Starboard dan Portside Tongkang Pelawan Bay 2322. Welding inpection ini untuk menginspeksi hasil lassaan lalu dimarking dan di follow up.</p>	<p>Ahmad Fauzi</p>	
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inpection Long Bhd S/P Tongkang Pelawan Bay 2322</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 14 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Bottom Frame 0-6 Starboard Tongkang Tomini Bay 2338. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Welding Inspection Bottom Tongkang Tomini Bay 2338

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 15 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Lestovo Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa,tangga dan weldingan.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Input report progres tugboat T 42

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 16 OKTOBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya ditugaskan untuk membuat report progres pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin, report ini untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang sudah dikerjakan contohnya seperti pemasangan pipa,tangga dan weldingan.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Report Progres Pekerjaan Tug Boat Irrawaddy Dolphin



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 17 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead Tangki 9 frame 18-24 P, 18-30 C, dan 6-12 C Tongkang Tomini Bay 2338. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.</p>	<p>Ahmad Fauzi</p>	
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		

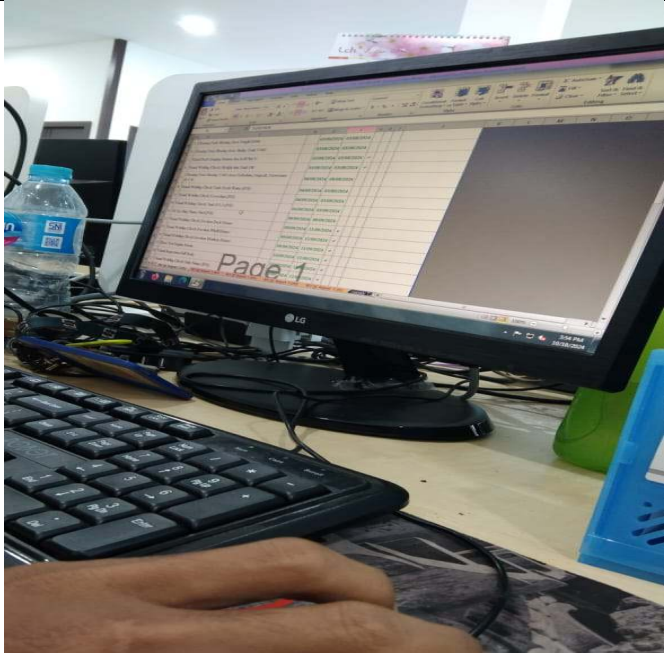
No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Longitudinal Bulkhead Tongkang Tomini Bay 2338</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 18 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya tugas oleh Qc untuk Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin. Input Data Ini untuk memasukan Data-data Progres Pengerjaan Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Input Data Tug Boat Emilio Dolphin dan Lestovo Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 21 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya melakukan Ultrasonic Test pada Bottom dan Side Shell Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Roro tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 22 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Saya melakukan Ultrasonic Test pada Sea Chest dan Bottom Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03. Ultrasonic Test dilakukan untuk mendeteksi cacat dan mengetahui ketebalan plat pada Lambung kapal Roro tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic Test Kapal Roro KMP.Bahtera Nusantara 03

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 23 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead fr 15-20 Port side dan fit up Md Fr 15-20 port side Tongkang Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.</p>	<p>Tio Alfani</p>	
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332</p>

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 24 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Longitudinal Bulkhead fr 15-20 Port side dan fit up Md Fr 15-20 port side Tongkang Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lassan lalu dimarking dan di follow up.</p>	Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Main Deck Tongkang 193 GMS 11 MT</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 25 OKTOBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	<p>Saya ikut bersama Qc melakukan Welding Inspection pada bagian Main Deck Fr 8-10 bagian Side Board H-193 Pelawan Bay 2332. Welding inspection ini untuk menginspeksi hasil lasan lalu dimarking dan di follow up.</p>	<p>Tio Alfani</p>	
	<p>Catatan Pembimbing Industri</p>		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Welding Inspection Tongkang Pelawan Bay 2332</p>

**KEGIATAN HARIAN**

## KERJA PRAKTEK (KP)

HARI : SENIN

TANGGAL : 28 OKTOBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
		Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN



**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 29 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
		Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 30 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
		Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 31 OKTOBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
		Tio Alfani	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 01 NOVEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Ultrasonic test pada bottom bagian Tongkang KHB 2511. Ultrasonic test merupakan suatu pengujian yang dilakukan untuk mengetahui ukuran ketebalan pelat yang tersisa ketika dilakukan docking.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Ultrasonic test pada bottom bagian Tongkang KHB 2511

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SENIN

TANGGAL : 04 NOVEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Recheck pada Bracket,Pipa dan Skeg Kapal Tug Boat Chilean Dolphin. Recheck ialah pengecekan kembali setelah barangyangsudah dipasang.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Recheck Bracket,Pipa dan Skeg Tug Boat Chilean Dolphin

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : SELASA

TANGGAL : 05 NOVEMBER 2024


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Welding Inspection pada bagian Rampdoor Tongkang Nottawasaga Bay 3003 . Welding inpection ini untuk menginspeksi hasil lasso lalu dimarking dan di follow up.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p style="text-align: center;">Welding Inspection Rampdoor Nottawasaga Bay 3003</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : RABU

TANGGAL : 06 NOVEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan pemasangan Nipple Grease pada Hatch Cover bagian Generator, Void 1 dan Stering pada kapal Multicat JX Sea Lion.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Nipple Grease pada tutup hatch cover

**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : KAMIS

TANGGAL : 07 NOVEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Air test pada Tangki 9 bagian P,CP,S dan CS Tongkang Makassar Bay 2336. Air Test ini bertujuan mendeteksi kebocoran pada Welding Seam joint dan Fillet Joint di tangki Tongkang tersebut.	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		


No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		Air Test Tongkang Makassar Bay 2336



**KEGIATAN HARIAN**  
**KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI : JUMAT

TANGGAL : 08 NOVEMBER 2024

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
	Melakukan Pengukuran Pipa Sounding tangki Fresh Water, Fo P/S Tugboat Chilean Dolphin. Pengukuran ini untuk menyesuaikan dengan gambar (Fit Up)	Ahmad Fauzi	
	Catatan Pembimbing Industri		

No	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		<p>Pengukuran Piping Sounding Tug Boat Chilean Dolphin</p>