

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Umar, R., Ohara, W., & Hakim, A. R. (2020). Analisa Kualitas Pengelasan Flux Cored Arc Welding (Fcaw) Pada Pabrikasi Tugboat 23 M, Hull 302. *Sigma Teknika*, 3(1), 39-49.
- Firmansyah, T. M., Susilo, T., Hilmy, Z., & Adi, F. T. (2024). ANALISA PROSES REPAIR CACAT POROSITY PADA SURFACE HASIL PENGELASAN SAMBUNGAN PENGELASAN SUBMERGED ARC WELDING PADA PLAT LQ 8. *JURNAL JALASENA*, 6(1), 27-33.
- Suharno, S. (2004). Pengaruh Kecepatan Pengelasan pada Submerged Arc Welding Baja SM 490 Terhadap Ketangguhan Beban Impak. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(2), 71-74.