

# BAB I

## GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

### 1.1 Sejarah Singkat Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT. Bahtera Bahari Shipyard
Bisnis Perusahaan	: 1. <i>New Building Ship</i> 2. <i>Repair Ship</i>
Alamat	: Jl. Pattimura - Sei Kasam RT 003 RW Kelurahan Kabil Kec. Nongsa, Batam, Kepulauan Riau, Indonesia
Telp	: +62 (771) 20000
Fax	: +62 (771) 20001

Didirikan pada tahun 2005 di Batam, Indonesia, PT. Bahtera Bahari Shipyard (BBS) menelusuri sejarah membangun kualitas kapal. PT. Bahtera Bahari Shipyard (BBS) adalah galangan yang melaksanakan pembuatan kapal yang ditunjang dengan sarana pokok berupa lokasi daratan yang cukup luas. Adapun tempat dilaksanakannya pembangunan kapal terdapat pada Galangan jalan Pattimura No.1, Kabil, Nongsa. Secara astronomis terletak pada Lintang Bujur 010 02.758' E 1040 08.277' dan memiliki Luas area ±52 hektar digunakan untuk pembangunan kapal baru, reparasi kapal, dan parkir kapal.



Gambar 1. 1.Lokasi Perusahaan

## **1.2 Kebijakan Perusahaan**

PT. Bahtera Bahari Shipyard memiliki beberapa kebijakan yaitu sebagai berikut ini:

### **1. Kebijakan mutu**

- a) Produk berkualitas.
- b) Penyerahan tepat waktu.

### **2. Kebijakan lingkungan**

- a) Mematuhi hukum lingkungan yang berlaku dan persyaratan lainnya.
- b) Mencegah pencemaran lingkungan dengan meningkatkan kesadaran untuk “mengurangi, menggunakan kembali, pengolahan ulang”.
- c) Menyampaikan pentingnya cara kerja yang baik kepada karyawan dan pelanggan.
- d) Meninjau secara berkala dan menunjukkan peningkatan yang berkelanjutan dalam kinerja lingkungan PT. Karimun Marine Shipyard.

### **3. Kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja**

“keselamatan – ini adalah tanggung jawab ku”

- 1) Menyampaikan tujuan kebijakan ini kepada ;
  - a) Karyawan.
  - b) Kontraktor.
  - c) Pelanggan.
  - d) Pemasok.
- 2) Menciptakan dan membangun serta memelihara suatu lingkungan kerja yang aman dan sehat di dalam tempat kerja, termasuk persiapan untuk keadaan darurat.
- 3) Memprebaiki pelaksanaan kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja serta meminimalisasi resiko melalui program – program ;
  - a) Perbaikan.
  - b) Pelaksaan dan pemeliharaan.
  - c) Prosedur keselamatan.
  - d) Peralatan keselamatan.
  - e) Serta pelatihan yang sesuai secara berkesinambungan.

### 1.3 Visi dan Misi Perusahaan

*“We believe that customer satisfaction is the greatest achievement. This is the reason why we never stop doing the best to be the most reliable shipyard.”*

“Kami percaya bahwa kepuasan pelanggan adalah pencapaian terbesar. Inilah alasan mengapa kami tidak pernah berhenti melakukan yang terbaik untuk menjadi galangan kapal yang paling dapat diandalkan.”

### 1.4 Struktur Organisasi Perusahaan/Industri

PT. Bahtera Bahari Shipyard mempunyai bagan struktur terpimpin. Pemimpin tertinggi dalam lingkup galangan dipegang oleh Direktur utama dan dijalankan oleh direktur, lalu dibagi dalam beberapa divisi, yaitu:

1. *Procurement*
2. *Yard*
3. *Project*
4. *HSE Department*
5. *QA/QC Department*
6. *Engineering Department*
7. *Warehouse Department*

Adapun uraian dari pihak -pihak pada struktur organisasi perusahaan PT.Putra Muslim Perkasa yaitu sebagai berikut:

1. *Procurement*
  - a.Menyediakan kebutuhan project (material dan sparepart).
  - b. Mengarsip nota (administrasi).
  - c.Verifikasi vendor dengan bagian keuangan
2. *Yard*

Divisi ini adalah divisi yang mengatur jalannya keberlangsungan pekerjaan galangan. Dalam menjalankan tugasnya divisi ini terbagi menjadi beberapa departemen yaitu :

- a.*Facility*
  - *Welder Pipa*
  - *Welder Plat Baja*

- *Welder Aluminium*
- *Painter*
- *Operator*
- b. *Maintenance*
  - *Electrical*
  - *Mechanical*
- c. *Security*

### 3. *Project*

Terkelolanya Kegiatan pengawasan proses pembangunan Kapal, mulai dari proses *outfitting, assembly, erection, painting, blasting, welding*, dan lain sebagainya sampai pelacuran kapal (*launching*).

### 4. *Safety Department*

Divisi *safety department* bertugas memastikan jalannya pekerjaan teknik di lapangan berjalan sesuai prosedur keselamatan kerja yang sudah diatur dalam UU ketenagakerjaan maupun sesuai standar keselamatan perusahaan.

### 5. *QA/QC Department*

*Quality Control (QC)* adalah kegiatan operasional yang mengendalikan mutu produk atau jasa secara sistematis dan mengacu kepada referensi standarisasi klasifikasi klas.

#### *Quality Assurance (QA)*

adalah semua langkah yang bersifat manajerial yang terkoordinasi dan sistemis untuk mengadakan auditing atau verifikasi atas hasil pekerjaan pengendalian mutu oleh pihak lain untuk memastikan bahwa QC tersebut dilaksanakan sesuai dengan persyaratan spesifikasi pihak pemilik objek inspeksi.

QA/QC Department adalah suatu departemen yang memiliki tugas dan wewenang untuk melakukan kegiatan quality control agar produk yang dihasilkan memiliki kualitas yang baik dan memenuhi semua standar yang berlaku. Selain itu, bagian ini juga yang akan membuat berita acara dan

memverifikasi bahwa setiap proses pengerjaan pembangunan kapal telah dilaksanakan sesuai dengan standar yang berlaku serta dilaksanakan sesuai dengan persyaratan spesifikasi pihak inspeksi kapal dalam hal ini adalah Biro Klasifikasi.

Dalam praktek dilapangan tugas dari QC adalah melakukan kegiatan inspeksi, baik pada bangunan kapal baru ataupun pada kapal repair. Berikut kegiatan QC :

- a. Mengecek dimensi konstruksi pada panel/blok kapal apakah telah sesuai dengan drawing yang telah Approved oleh Class.
- b. Pengecekan pengelasan pada blok / panel
- c. Pengecekan *Painting*
- d. Pengecekan *Leak Test* dan *NDT Test*
- e. Mengundang surveyor untuk melakukan inspeksi sesuai dengan yang telah ditetapkan pada saat *Kick off Meeting*, seperti *inspeksi welding, fit up check, visual check, inspeksi NDT, inspeksi Leak Test*, dan lain – lain.

Dalam menjalankan tugasnya, seorang QC harus mempunyai skill yang memadai. Skill tersebut, selain di dapat dari pendidikan akademis, juga bisa didapat melalui pelatihan-pelatihan yang diadakan oleh lembaga-lembaga tertentu yang mempunyai izin dan akan memberikan sertifikat kepada para peserta. Sertifikat itu yang dipakai untuk menjadi jaminan bahwa orang tersebut telah menguasai pekerjaan dan disiplin ilmu yang tercantum di sertifikat tersebut.

#### 6. *Engineering Department*

Divisi ini bertugas untuk membuat preliminary design dan detail design dari sebuah kapal yang akan dibangun dan memastikan terkelolanya kegiatan fungsi *Engineering* (gambar kerja, konsep *design*, *outline spesifikasi teknis*, *Material Requirement Planning*, *Purchase Order Specification*) sesuai dengan kebijakan dan sasaran Perusahaan yang telah ditetapkan. Adapun beberapa tugas dari divisi design dan engineering ini, antara lain :

- a. Membuat *lines plan*
- b. Membuat *general arrangement*
- c. Merencanakan dan menentukan dimensi dari tiap – tiap konstruksi pada kapal yang didesain
- d. Membuat gambar-gambar detail konstruksi dari suatu proyek
- e. Melakukan analisa stability, tahanan, dan longitudinal strength kapal yang didesain
- f. Menjelaskan gambar kepada kontraktor apabila gambar kurang jelas.

#### 7. Warehouse

*Warehouse* adalah bagian yang bertugas dalam mengadakan serta menyimpan barang dan material yang akan digunakan dalam proyek pembangunan kapal baru maupun reparasi kapal.

### 1.5 Ruang Lingkup Perusahaan

PT. Bahtera Bahari Shipyard adalah perusahaan yang berpengalaman dalam pembangunan kapal dan perbaikan kapal. PT. Bahtera Bahari Shipyard dicirikan oleh keinginan untuk belajar, untuk berinovasi dan menerapkan ide-ide baru, teknologi, sistem dan proses. Perusahaan ini bekerja secara berkesinambungan dalam meningkatkan kualitas dan kuantitas produksi. Perusahaan ini mengkhususkan operasinya dalam pembuatan dan perbaikan kapal *Tug Boat*, *Deck Cargo Barge*, *Oil Barge*, *Accommodation Work Barge*, *Passenger Ship*, dan lain-lain.



Gambar 1. 2. Galangan PT. Bahtera Bahari Shipyard

Slogan perusahaan “Keselamatan adalah prioritas utama kami” yang dipajang di beberapa sudut inventaris PT. Bahtera Bahari Shipyard menandakan galangan ini mengedepankan aspek keselamatan dalam setiap item pekerjaan. Dalam proses pekerjaan di PT. Bahtera Bahari Shipyard, pihak perusahaan membagi lokasi kerja dalam 2 (dua) bagian, yaitu zona merah dan zona hijau. Zona merah adalah area yang mewajibkan bagi siapapun yang memasukinya menggunakan APD standar (helm, wearpack, safety shoes) dan zona hijau adalah area yang tidak diwajibkan untuk menggunakan APD melainkan hanya menganjurkan. Hal ini ditinjau dari aktifitas pekerjaan yang ada di kedua daerah tersebut.

PT. Bahtera Bahari Shipyard memiliki sumber daya manusia yang kompeten di bidangnya yakni kemampuan dalam manajemen waktu, perhitungan budgeting dan pengawasan mutu sehingga dapat memberikan jasa pembuatan dan perbaikan kapal dengan mutu yang terbaik, tepat waktu dengan harga yang kompetitif.

### **1.6 Sarana dan Fasilitas PT. Bahtera Bahari Shipyard**

Dalam peningkatan kualitas dan kuantitas hasil pekerjaan baik dalam hal pembangunan kapal baru maupun reparasi, PT. Bahtera Bahari Shipyard ditunjangdengan beberapa fasilitas sebagai berikut :

Dalam peningkatan kualitas dan kuantitas hasil pekerjaan baik dalam hal pembangunan kapal baru maupun reparasi, PT. Bahtera Bahari Shipyard ditunjangdengan beberapa fasilitas sebagai berikut :

#### **1. Fasilitas Utama Galangan**

Fasilitas utama yang dimiliki PT. Bahtera Bahari Shipyard adalah:

##### **a. Main Office**



Gambar 1. 3. Main Office

b. Store



Gambar 1. 4. *Store*

c. Workshop



Gambar 1. 5. *Workshop Cutting Bending & Rolling*



Gambar 1. 6. *Workshop Blasting*



Gambar 1. 7. *Workshop Aluminium Boat*





Gambar 1. 8. *Workshop Commisisioning*

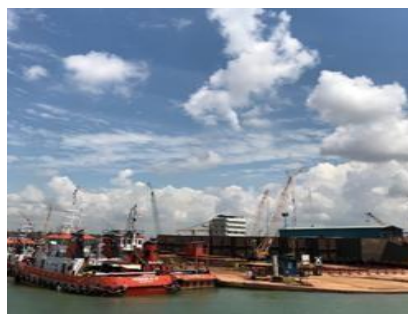


Gambar 1. 10. *Workshop Piping*



Gambar 1. 9. *Workshop Mechanical & Electrical*

d. Landasan Peluncuran



Gambar 1. 11. Landasan Peluncuran

2. Fasilitas Penunjang  
a. Air Bags



Gambar 1. 12. *Air Bags*

b. Mobil Crane



Gambar 1. 13. *Mobile Crane*

c. ManLift



Gambar 1. 14. *Main Lift*

d. Forklif



Gambar 1. 15. *Forklift*

e. CNC Machine



Gambar 1. 16. *CNC Machine*

f. Bending Machine 02



Gambar 1. 17. *Bending Machine*

g. Shear & Bending Machine 01



Gambar 1. 18. *Shear & Bending Machine 01*

h. Rolling Machine



Gambar 1. 19. *Rolling Machine*

i. Over Head Crane



Gambar 1. 20. *Over Head Crane*

j. Brander (Alat Potong Manual)



Gambar 1. 21. *Brader*

k. Welding Machine



Gambar 1. 22. *Welding Machine*

l. Compressor



Gambar 1. 23. *Compressor*

m. Chine Block



Gambar 1. 24.Chain Block

n. Lever Block



Gambar 1. 25.Lever Block

o. Tabung Gas (Oxygen & Argon)



Gambar 1. 26.Tabung Gas (Oxygen dan Argon)

p. Ladder



Gambar 1. 27. Ladder

q. Stock Block



Gambar 1. 28. *Stock Block*